



Мастика приклеивающая ТЕХНОКОЛЬ №27

Произведено согласно: ТУ 5775-039-72746455-2010

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика приклеивающая ТЕХНОКОЛЬ № 27 представляет собой однородную массу, состоящую из битума, минерального волокна, минеральных наполнителей, растворителя и технологических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для временной фиксации плит из экструзионного пенополистирола к битумным, битумно-полимерным изоляционным материалам, а также к бетонным поверхностям в системах изоляции фундаментов перед обратной отсыпкой грунта.

Расход: при нанесении точками 0,5...1,0 кг/м².

При укладке плит на гидроизоляционный слой, имеющий в качестве защитного слоя плёнку, её рекомендуется удалить при помощи пропановой горелки.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- экономичный расход;
- простота монтажа;
- не разрушает гидроизоляционный слой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) с металлом	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	80-90	ГОСТ 31939-2022
Вязкость при (23±2)°С	мм	не менее	25-35	ТУ 5775-039-72746455-2010

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	20; 10
Масса нетто тары	кг	-	22; 12
Штук на паллете	шт	-	36; 60
Масса брутто паллеты	кг	-	875; 820

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкция по гидроизоляции фундаментов](#)
- [СТО 72746455-4.2.2-2020 «Изоляционные системы ТехноКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Материалы для проектирования и правила монтажа»](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 л и не более трёх для вёдер вместимостью 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Допускается использование дополнительных упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Мастикку транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°C до +30 °C. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12

КСР: 23.99.12.120.59.1.01.02-0045-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

