

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Сертис» РУП «Белстройцентр»
ул. Лейтенанта Рябцева, 39 В/3-3, 224004, г. Брест, тел./факс + 375 162 55 68 68

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 08.0244.23

Дата регистрации « 27 » февраля 2023 г.
Действительно до « 20 » мая 2024 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Изделия полипропиленовые для наружной отделки зданий

2. Назначение

Для наружной отделки зданий

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью "ТН-Пластики Брест",
Республика Беларусь, Тельминский с/с, 7, 225003, Брестская обл.,
Брестский р-н

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТН-Пластики Брест»,
Республика Беларусь, Тельминский с/с, 7, 225003, Брестская обл.,
Брестский р-н

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Испытательного центр «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290) от 29.04.2017 №184-6; от 24.04.2018 № 230-6;

протокола испытаний Лабораторного отдела ГУ «Брестский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0040) от 26.03.2019 № 237-Е;

протокола испытаний Испытательного центра РУП «Сертис» РУП «Белстройцентр» (аттестата аккредитации № ВУ/112 1.002) от 13.05.2019 № 704;

акта проверки системы производственного контроля от 17.05.2019.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство по ТУ ВУ 809000803.001-2014 «Изделия полипропиленовые для наружной отделки зданий. Технические условия». В период действия технического свидетельства РУП «Сертис» РУП «Белстройцентр» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО "ТН-Пластики Брест".

7. Особые отметки

Пример маркировки панели: Изделие ПП SC.P.011-Н CAPPUCCINO ТУ ВУ 809000803.001-2014, штрих-код: 5905952289969.

Пример маркировки на этикетке: ООО "ТН-Пластики Брест", Республика Беларусь, 225003, Брестская обл., Брестский р-н, Тельминский с/с, 7, тел., факс.; импортер; наименование изделия: Фасадная панель; условное обозначение: Изделие ПП SC.P.011-Н CAPPUCCINO ТУ ВУ 809000803.001-2014; партия и дата изготовления: 308003275 23.02.2023; упаковщик: 3; ОТК 2; количество изделий: 10 шт./4,4 м²; артикул – 3027805; штрих-код: 5905952289969; манипуляционные знаки.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


Г.В.Сырица

27 » февраля 2023 г.

№ 0021122



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 08.0244.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

типовых представителей изделий полипропиленовых для наружной облицовки зданий и сооружений, производства ООО "ТН-Пластики Брест", Республика Беларусь

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Панель отделочная Solid Brick: изделие ПП SB.P.011-Н BRISTOL			
1	Предел прочности при растяжении	ГОСТ 11262-80	20,5 МПа
2	Модуль упругости при растяжении	ГОСТ 11262-80	1206 МПа
3	Относительное удлинение при растяжении	ГОСТ 11262-80	14,0 %
4	Твердость по Шору Д	ГОСТ 24621-2015	85 усл. ед.
5	Стойкость к удару: - при температуре (23±2) °С и энергии удара 6,0 Дж - при температуре -20°С и энергии удара 2,0 Дж	СТБ 1451-2004 СТБ 1264-2001	Испытано 10 образцов. Разрушений нет. Испытано 10 образцов. Разрушений нет.
6	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	СанПиН 9-29.7-95	менее 2 кВ/м
Панель отделочная Solid Brick: изделие ПП SB.P.014-Н YORK			
1	Стойкость к удару при температуре (23±2) °С и энергии удара 6,0 Дж	СТБ 1451-2004 СТБ 1264-2001	Испытано 10 образцов. Разрушен один образец.
2	Температура размягчения по Вика	ГОСТ 15088-2014	95 °С
3	Предел прочности при растяжении	ГОСТ 11262-80	20,0 МПа
4	Модуль упругости при растяжении	ГОСТ 11262-80	1101 МПа
5	Относительное удлинение при растяжении	ГОСТ 11262-80	12,1 %
6	Адгезия лакокрасочного покрытия к поверхности изделия	ГОСТ 15140-78 метод 2	1 балл
7	Твердость по Шору Д	ГОСТ 24621-2015	76 усл. ед.
8	Ударная вязкость по Шарпи	ГОСТ 4647-2015	9,0 кДж/м ²
9	Изменение линейных размеров после теплового воздействия	ГОСТ 11529-2016 СТБ 1451-2004	0 %

Продолжение Таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	Водопоглощение	ГОСТ 11529-2016	0,29 %
Панель отделочная Vilo Solid Stone: изделие III VS.P.001-Н BEIGE			
1	Предел прочности при растяжении	ТУ ВУ 809000803.001-2014 ГОСТ 11262-80	21,3 МПа
2	Относительное удлинение при растяжении	ТУ ВУ 809000803.001-2014 ГОСТ 11262-80	24 %
3	Стойкость к воздействию климатических факторов после облучения 6200 МДж/м ² : - прочность при растяжении (изменение показателя) - относительное удлинение при разрыве (изменения показателя) - внешний вид	ТУ ВУ 809000803.001-2014 СТБ 1264-2001 ГОСТ 11262-80	21,0 МПа -1,4 % 21 % -12 % На лицевой поверхности пятна, пузыри, полосы, трещины отсутствуют
Панель отделочная Vilo Solid Stone: изделие III VS.P.002-Н CREAM			
1	Предел прочности при растяжении	ТУ ВУ 809000803.001-2014 ГОСТ 11262-80	20,0 МПа
2	Относительное удлинение при растяжении	ТУ ВУ 809000803.001-2014 ГОСТ 11262-80	22 %
3	Стойкость к воздействию климатических факторов после облучения 6200 МДж/м ² : - прочность при растяжении (изменение показателя) - относительное удлинение при разрыве (изменения показателя) - внешний вид	ТУ ВУ 809000803.001-2014 СТБ 1264-2001 ГОСТ 11262-80	19,0 МПа -5,0 % 27 % +12 % На лицевой поверхности пятна, пузыри, полосы, трещины отсутствуют
Панель отделочная Vilo Solid Stone: изделие III VS.P.003-Н BROWN			
1	Предел прочности при растяжении	ТУ ВУ 809000803.001-2014 ГОСТ 11262-80	20,3 МПа
2	Относительное удлинение при растяжении	ТУ ВУ 809000803.001-2014 ГОСТ 11262-80	20 %



№ 0051572

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 08.0244.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Окончание Таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3	Стойкость к воздействию климатических факторов после облучения 6200 МДж/м ² : - прочность при растяжении (изменение показателя) - относительное удлинение при разрыве (изменения показателя) - внешний вид	ТУ ВУ 809000803.001-2014 СТБ 1264-2001 ГОСТ 11262-80	18,5 МПа -8,9 % 17 % -12 % На лицевой поверхности пятна, пузыри, полосы, трещины отсутствуют
Показатели пожарной безопасности			
1*	Группа горючести	ГОСТ 30244-94 метод 2	Г4
2*	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402-96	В3
3*	Группа дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044-2018	Д3

* - показатели 1-3 приняты по письму Заявителя от 27.02.2023.

Руководитель уполномоченного органа,

Г.В.Сырица



8781309

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 08.0244.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия полипропиленовые для наружной отделки зданий различных систем различной цветовой гаммы – кирпич, песочный камень, натуральный камень: панели и комплектующие (далее – изделия), производства ООО "ТН-Пластики Брест", Республика Беларусь.

2. Элементы предназначены для наружной отделки зданий: основные изделия (панель), соединительно-отделочные изделия (комплектующие). Серийный выпуск элементов осуществляется по ТУ ВУ 809000803.001-2014 "Изделия полипропиленовые для наружной отделки зданий. Технические условия".

Изделия сохраняют физико-механические свойства, геометрические размеры и внешний вид при условии соблюдения воздействий, не превышающих указанных в табл.1 Приложения 1 к настоящему техническому свидетельству.

3. Изделия производятся из смеси полипропилена и мела методом литья под давлением. Поверхность изделий может быть (по мере необходимости) покрыта акриловой краской на водной основе.

В изделиях выполнены овальные отверстия для монтажных соединений, позволяющие установить элементы и обеспечивать их возможность термического расширения в процессе эксплуатации.

4. Изделия изготавливаются в виде:

- панелей длиной 1000 мм и высотой 420 мм (рабочая площадь 0,42 м²), толщиной 1,8 мм;
- планок универсальных и цокольных;
- углов наружных и внутренних.

5. Маркировка изделий включает в себя слово "Изделия", обозначение материала (полипропилен - ПП), артикул изделий согласно чертежам сечений, функционального назначения изделий (для наружной отделки - Н), декор и обозначение технических условий. Пример маркировки элемента: Изделие ПП SC.P.011-Н CAPPUCINO ТУ ВУ 809000803.001-2014.

6. Изделия упакованы в ящики из гофрированного картона. Маркировка осуществляется с помощью этикетки, приклеенной на упаковку с указанием: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака и адреса – Общество с ограниченной ответственностью "ТН-Пластики Брест", Республика Беларусь, 225003, Брестский р-н, Тельминский с/с, 7; наименования изделия полипропиленового; условного обозначения изделия; ТУ ВУ 809000803.001-2014; количества изделий в штуках и (или) м²; даты изготовления; номера партии; штампа ОТК, штрих-кода.

Коробки упаковываются на поддоны (размером 1000×1200 мм), общая высота не более 1600 мм.

Допускается применять другие упаковочные материалы, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

7. Транспортирование изделий осуществляют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от атмосферных осадков и механических повреждений. При погрузке, выгрузке, транспортировании и хранении должны быть приняты меры, обеспечивающие предохранение изделий от механических повреждений.

8. Изделия должны храниться в крытых помещениях с сухим нормально-влажностным режимом вдали от нагревательных приборов, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей, на транспортных поддонах или стеллажах.

9. При работе с изделиями следует учитывать следующие рекомендации:

- распаковку изделий следует производить при температуре не ниже 15 °С. Перед распаковкой изделия должны быть выдержаны при данной температуре не менее 12 часов, если они находились при температуре от 0 до 10 °С, и не менее 48 часов, если они находились при температуре ниже 0 °С;

- монтаж осуществляется в соответствии с инструкцией монтажа, прилагаемой изготовителем к каждой упаковочной единице основного изделия;

- монтаж следует выполнять при положительных температурах в сухую погоду;

- изделия крепятся к основанию по деревянной (металлической) обрешетке с помощью стальных механических соединителей (шурупы, саморезы и др.), защищенных от коррозии таким образом, чтобы обеспечивать возможность термического расширения в зависимости от различной температуры окружающей среды во время эксплуатации. Максимальное расстояние между осями элементов обрешетки составляет 400 мм;

- загрязнения на изделиях, появляющиеся в процессе эксплуатации, необходимо удалять с применением нейтральных моющих средств. Не допускается применение абразивных чистящих средств;

- отходы изделий, образующиеся при выполнении облицовочных работ, подлежат утилизации производителем работ и должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организованного обезвреживания в специальных, отведенных для этой цели местах.

10. Проектирование, производство и приемку работ по облицовке наружных стен с применением изделий следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе СП 1.03.01-2019 "Строительные правила Республики Беларусь. Отделочные работы", СН 2.02.05-2020 "Пожарная безопасность зданий и сооружений", СТБ 1472-2004 "Строительство. Отделочные работы. Контроль качества работ", СТБ 1473-2004 "Строительство. Штукатурные и облицовочные работы. Контроль качества работ", технологической документацией, разработанной в соответствии с ТКП 45-1.01-159-2009 "Строительство. Технологическая документация при производстве строительного-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт", а также с учетом настоящего технического свидетельства, рекомендаций производителя, которыми должна сопровождаться каждая партия.

11. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий на них при соблюдении правил транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации изделий – 30 лет при выполнении условий эксплуатации.

12. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения - проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

Г.В.Сырица

№ 0091574

