



ANDEREP PROF

СТО 72746455-3.1.23-2017

Рулонный гидроизоляционный подкладочный материал механической фиксации



Описание продукции:

ANDEREP PROF получают путем пропитки основы из полиэфира битумным вяжущим с добавлением СБС полимеров, с последующей защитой верхнего и нижнего слоя нетканым полипропиленом (Spunbond). На верхнем слое материала нанесены логотипы и разметка.

Область применения:

Применяется в качестве дополнительного подкладочного слоя в конструкциях скатных кровель с финишным покрытием из гибкой, битумной черепицы.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Масса 1 м ²	кг	±0,1	0,4	ГОСТ EN 1849-1-2011
Температура гибкости на брусе R=15 мм	°С	не выше	-20	ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 60 кПа	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 (метод А)
Теплостойкость	°С	не менее	120	ГОСТ EN 1110-2011
Относительное удлинение в продольном/поперечном направлениях	%	±10	40/40	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Разрывная сила в продольном/поперечном направлении	Н	не менее	400/400	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Тип защитного покрытия:				
низ	-	-	нетканый полипропилен	-
верх	-	-	нетканый полипропилен	-

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Предельные отклонения	Метод испытания
Длина	м	40	±0,2	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	мм	1000	±3,0%	ГОСТ EN 1848-1-2011

Производство работ:

Монтаж материала осуществляется согласно инструкции по применению, указанной на упаковке продукции, «Инструкции по монтажу профессиональных подкладочных материалов для скатной кровли», Москва, 2020г. и «Инструкции по монтажу скатной крыши с применением гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ SHINGLAS», Москва, 2020 г.

Укладка материала на поверхности осуществляется логотипами и разметкой вверх.

Хранение:

Рулоны подкладочных материалов должны храниться рассортированными по маркам в вертикальном положении в один ряд по высоте в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от минус 35 до плюс 35 °С.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

Транспортировка:

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

Сведения об упаковке:

Рулоны скрепляются в нескольких местах скотчем, с последующей упаковкой в бумагу (пленку, коробку) с указанием сведений о выпускаемой продукции (паспорт). Поддон с рулонами упаковывается в термоусадочный пакет. Упаковка должна сохранять материал при хранении и транспортировке. Сохраняйте паспорт продукции в течение всего срока эксплуатации материала.

ЕКН №337725