



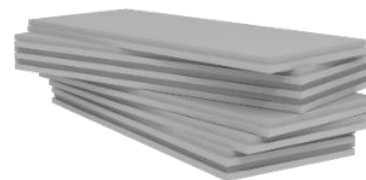
Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND VAN

Произведен согласно СТО 72746455-3.3.1-2012



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND VAN представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола специально предназначенные для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных сэндвич-панелях.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND VAN выпускается специально для использования в изотермических вагонах (кузовах транспортных средств).



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Прочность на сжатие при 10% относительной деформации: 30 – 39 мм ≥ 40 мм | кПа | не менее | 100 200 | ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015) |
| Прочность при изгибе: ≥ 30 мм | кПа | не менее | 150 | ГОСТ 17177-94 |
| Теплопроводность при (25±5) °С*: < 40 мм 40 – 79 мм ≥ 80 мм | Вт/(м·К) | не более | 0,030 0,032 0,033 | ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015) |
| Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б» | Вт/(м·К) | не более | 0,034 | ГОСТ Р 54855-2011 |
| Водопоглощение по объему | % | не более | 0,6 | ГОСТ 15588-2014 |
| Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток | % | не более WL(T)0,7 | 0,6 | ГОСТ EN 12087-2011 |
| Коэффициент паропроницаемости | мг/(м·ч·Па) | - | 0,014 | ГОСТ 25898-2020 |
| Группа горючести** | - | - | Г4/Г3 | ГОСТ 30244-94 |
| Группа воспламеняемости | - | - | В2 | ГОСТ 30402-96 |
| Группа дымообразующей способности/токсичность | - | - | Д3/Т2 | ГОСТ 12.1.044-89 |
| Температура эксплуатации | °С | в пределах | от -70 до +75 | СТО 72746455-3.3.1-2012 |

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|-------------------------|----------|------------|---------------|------------------|
| Толщина | мм | в пределах | 10 – 100* | ГОСТ EN 823-2011 |
| Длина | мм | в пределах | 1000 – 4500** | ГОСТ EN 822-2011 |
| Ширина | мм | в пределах | 580 – 600** | ГОСТ EN 822-2011 |

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Нормативной документации производителей сэндвич-панелей.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

ХРАНЕНИЕ:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

