



ТЕХНОСЭНДВИЧ К

MW-ГОСТ 32314-2012-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(Y)100-TR100-WS-WL(P)-MU1

Произведен согласно СТО 72746455-3.2.7-2018

Соответствует ГОСТ 32314-2012



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Негорючие плиты из каменной ваты для тепло-, звукоизоляционного слоя в сэндвич панелях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Плиты предназначены для применения в промышленном строительстве в качестве:

– тепло-, звукоизоляционный слой в трехслойных кровельных сэндвич-панелях с металлическими обшивками.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/м·°К	не более	0,041*	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, λ_D	Вт/м·°К	не более	0,042*	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·°К	не более	0,043*	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·°К	не более	0,045*	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Предел прочности при сжатии	кПа	не менее	100*	ГОСТ EN 826-2011
Прочность при растяжении	кПа	не менее	100*	ГОСТ EN 1607-2011
Прочность на сдвиг (срез)	кПа	не менее	75*	СТО 72746455-3.2.7-2018, п.8.9
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени	кг/м ²	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	-	145 (±15)	ГОСТ 17177-94

*Плиты нарезаются на полосы (ламели), образцы поворачивают на 90° вокруг длинной оси.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200 (1000)*	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	40-180*	ГОСТ EN 823-2011
Класс по толщине	Т	T4	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)

*Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Нормативной документации производителей сэндвич – панелей.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83.

ХРАНЕНИЕ:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.19.111

КСР: 12.2.05.10

ТН ВЭД: 6806 10 000 8

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

