

3 ВИДА ПОТЕРЬ, ПОДЛЕЖАЩИЕ УСТРАНЕНИЮ

無駄
МУДА Японское слово
Скрытые потери

Потери, отходы, то есть любая деятельность, которая потребляет ресурсы, но не создает ценности

斑
МУРА Японское слово
Неравномерность

Неравномерность выполнения работы, заставляющая работников сначала спешить, а затем простаивать

無理
МУРИ Японское слово
Перегрузка

Перегрузка оборудования или работника, возникающая при работе с большей скоростью или большими усилиями по сравнению с расчетной нагрузкой

7 ПОТЕРЬ «МУДА»

ТРАНСПОРТИРОВКА

Излишнее движение материалов или информации, которые не добавляют ценности для клиента

НЕКОТОРЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ:

- Карта потока создания ценности
- Карта процесса
- Диаграмма спагетти
- Наблюдение (включая видеофиксацию данных)
- Фотография рабочего времени



ДВИЖЕНИЕ

Излишние переходы, движения или манипуляции при выполнении работы

НЕКОТОРЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ:

- Хронометраж рабочего времени
- Карта потока создания ценности
- Наблюдение (включая видеофиксацию данных)
- Диаграмма спагетти
- Фотография рабочего времени
- Карта процесса / 5с
- Picking Method или Motion
- EconomyBoth Hands – использование двух рук
- Front Feeding – подача спереди / СОП / Чаку-чаку

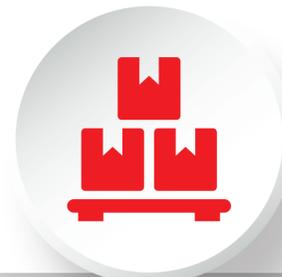


ЗАПАСЫ

Излишки складских запасов скрывают проблемы производства и сервиса и не добавляют ценности для клиента

НЕКОТОРЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ:

- Карта потока создания ценности
- Канбан
- Вытягивание
- Точно вовремя
- Супермаркет
- SMED



ПЕРЕПРОИЗВОДСТВО

Перепроизводство вызывает дополнительные потери во всех вспомогательных функциях и не приносит дополнительной прибыли

НЕКОТОРЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ:

- Вытягивание
- Точно-во-время
- Канбан
- Супермаркет
- Выравнивание производства
- SMED
- Карта потока создания ценности



ОЖИДАНИЕ

Простой людей или машин, ожидающих предыдущей или последующей операции

НЕКОТОРЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ:

- Карта потока создания ценности
- Карта процесса
- Наблюдение (включая видеофиксацию данных)
- Фотография рабочего времени
- 5с / Балансировка
- Штурм-прорыв / SMED / TPM



ДЕФЕКТЫ

Продукция, имеющая дефекты и отбракованная, или продукция, которая исправляется бесплатно для клиента

НЕКОТОРЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ:

- Встроенное качество
- Андон
- Пока-Йока (Poka-Yoke), или защита от ошибок
- Автономизация
- Визуализация
- Три «НЕ»
- Пять «почему»
- Диаграмма Исикавы



ИЗЛИШНЯЯ ОБРАБОТКА

Производство готового продукта лучше, чем того требует клиент, добавление ненужных функций или этапов, которые маскируют дефекты

НЕКОТОРЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ:

- Анализ требований потребителей
- Карта потока создания ценности
- Карта процесса
- Стандартизация