



Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №33

Произведена согласно ТУ 5775-045-72746455-2010

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №33 - водно-эмульсионная битумная мастика, модифицированная латексом и полимерными модификаторами. Не содержит органических растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- устройства мастичных кровель;
- гидроизоляционной и антикоррозионной защиты строительных объектов (фундаменты, подвалы, мосты, тоннели, путепроводы, сваи, и другие конструкций и их части заглубляемые в землю или контактирующие с влажной средой);
- устройства гидроизоляции внутренних частей зданий (полов бассейнов, балконов, резервуаров, подвалов);
- механизированного нанесения двухконтурной установкой.

Расход для устройства мастичной кровли – 4,5...5,5 кг/м², при устройстве гидроизоляции – 3,5...4,5 кг/м².

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая скорость монтажа гидроизоляции до 1500 м²/смена;
- не содержит растворителей и не требует специализированных СИЗ;
- высокая эластичность и бесшовность готового покрытия.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления с бетоном	МПа	не менее	0,6	ГОСТ 26589-94
Условная прочность	МПа	не менее	0,7	ГОСТ 26589-94
Относительное удлинение при разрыве	%	не менее	1200	ГОСТ 26589-94
Водопоглощение в течение 24 ч, по массе	%	не более	0,4	ГОСТ 26589-94
Содержание вяжущего с эмульгатором, по массе	%	в пределах	53...65	ГОСТ Р 58952.1-2020
Теплостойкость в течение 5 часов	°С	не менее	140	ГОСТ 26589-94
Гибкость на брусе радиусом (5,0±0,2) мм при температуре минус 25 °С	-	-	трещин нет	ГОСТ 26589-94
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 0,1 МПа	-	-	выдерживает	ГОСТ 26589-94

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объем бочки	л	200
Масса нетто	кг	200
Количество бочек в паллете	шт.	4
Масса брутто паллеты*	кг	915

*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность тары с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководству по применению битумно-латексной мастики ТЕХНОНИКОЛЬ №33.](#)

Применяется во всех климатических зонах согласно СП 131.13330.2020.

Перед применением и во время использования мастику необходимо тщательно перемешать.



Обрабатываемая поверхность должна быть очищенной от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Допускается наносить на бетонные основания с влажностью по массе до 10 %.

Для огрунтовки поверхности применяется мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №33 (компонент А) без использования коагулянта (компонент В) или праймер ТЕХНОНИКОЛЬ №04 с расходом 0,15...0,25 кг/м².

Мастика наносится механизированным способом совместно с раствором компонента В (хлорида кальция CaCl₂, гидратированного по ГОСТ 450-77 входящим в комплект поставки) при помощи двухканальной дозирующей установки (RX-27/28, либо аналогичной).

Водный раствор коагулянта (компонент В) приготавливают на строительной площадке перед нанесением путём растворения его в пропорции 1:10 с водой (1 кг компонента В на 10 л воды). При уменьшении концентрации коагулянта (компонент В) в растворе замедляется скорость схватывания покрытия, но улучшаются показатели адгезии и эластичности.

Отношение подачи раствора компонента В к подаче мастики – 1/8...1/10 (раствор В:А).

Внимание! Не смешивать компонент А с компонентом В (смешивание приведёт к необратимому выпадению мастики в осадок).

Напыление необходимо производить в разных направлениях. Захватки при нанесении шириной 1...1,5 м должны перекрывать ранее нанесённые на 20 см. Температура производства работ от плюс 5 °С до плюс 35 °С.

Схватывание состава и водоотделение происходит в течение 1 минуты с последующим поверхностным высыханием в через 1...4 часа в нормальных условиях. Окончательный набор свойств от 3 до 7 суток в зависимости от толщины нанесения.

Внимание! При необходимости нанесения второго слоя мастики необходимо убедиться в том, что первый слой мастики полностью высох (4...6 часов при расходе на слой 1,5 кг/м²).

Армирование покрытия производить щелочестойкими материалами.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении бочки с мастикой размещают в один ряд по высоте на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Допускается использование дополнительных упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Материал не относится к опасным грузам.

ХРАНЕНИЕ:

Мастика должна храниться в защищённом от солнечных лучей месте при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 6 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0044

ТН ВЭД: 2715 00 000 0

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

