



Штукатурно-клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНИКОЛЬ 210

Произведён согласно ГОСТ Р 54359 - 2017



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Штукатурно-клеевая смесь для плит из минеральной/каменной ваты поставляется в виде сухой смеси связующих, минеральных наполнителей и модифицирующих добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в системе теплоизоляции цоколя, наружных/внутренних стен зданий и сооружений с тонким штукатурным слоем «ТН-ФАСАД Профи». Предназначена для приклеивания плит из каменной ваты к основанию и выполнения армированного базового штукатурного слоя.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

Содержимое мешка (25 кг) затворить чистой водой температурой 20-25°C. Для приклейки плит ~ 5,25 л/25кг, для устройства базового слоя ~ 5,75л/25кг. Перемешать до получения однородной массы с помощью строительного миксера, затем выдержать 5 минут и перемешать снова. Время пригодности к применению после затворения водой ~2,5 часа (при температуре 20 °С). Температура применения (воздуха, основания, материалов): от плюс 5°C до плюс 25 °С. Работы рекомендуется выполнять непрерывным способом на одном участке поверхности. Рабочие поверхности с наветренной стороны защитить от ветра и дождя. При солнечной и очень теплой погоде обработанную поверхность закрыть до момента высыхания. Расход 5,5 кг/м² при толщине слоя 3-4 мм.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Насыпная плотность	кг/м ³	1330-1550	1445	ГОСТ 8735-88
Растворная плотность	кг/м ³	1500-1700	1650	ГОСТ 8735-88
Адгезия к бетонному основанию	МПа	0,1 - 1,0	0,6 (через 28 суток)	ГОСТ Р 58277-2018
Прочность на сжатие	МПа	4,5 - 13,0	11,2 (через 28 суток)	ГОСТ Р 54359-2017
Прочность при изгибе	МПа	2,0 - 6,0	3,9 (через 28 суток)	ГОСТ Р 54359-2017
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	≥0,035	0,04	ГОСТ 25898-2020
Марка по морозостойкости	F	-	75	ГОСТ Р 58277-2018

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

[СТО 72746455-4.4.2-2019 «Системы фасадные теплоизоляционные композиционные ТЕХНИКОЛЬ для теплоизоляции зданий».](#)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54359-2017.

ХРАНЕНИЕ:

12 месяцев со дня производства в сухих помещениях в неповрежденной заводской упаковке при температуре от плюс 5 °С до плюс 25 °С.

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

