



Клей ТЕХНИКОЛЬ MASTER акриловый Экспресс Декор

Произведено согласно: СТО 72746455-3.6.27-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Клей ТЕХНИКОЛЬ MASTER акриловый Экспресс Декор – универсальный строительный клей на основе акриловой дисперсии. Клей затвердевает при испарении влаги, образуя прочное, надежное и долговечное соединение. Не содержит растворителей и не имеет запаха. Цвет – белый.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для приклейки декоративных элементов из полиуретана, пенополистирола, полистирола, дерева, гипса.

ВАЖНО: одна из склеиваемых поверхностей должна быть пористой (впитывать воду).

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- первоначальная сила схватывания 50 кг/м²;
- не прожигает поверхность (не содержит растворителя);
- температура применения от плюс 5 °С до плюс 35 °С;
- высокая адгезия;
- для внутренних работ;
- не стекает с вертикальных поверхностей;
- без запаха.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытания |
|--|-------------------|------------|---------------------|-------------------------------------|
| Основной компонент | - | - | Акриловая дисперсия | - |
| Плотность | г/мл | ±0,1 | 1,4 | ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011) |
| Время образования пленки при t=23 °С / 55%RH | мин | не более | 20 | ГОСТ Р 59523-2021 |
| Скорость отверждения при t=23 °С / 50%RH | мм/24ч | не менее | 2 | ГОСТ Р 59523-2021 |
| Диапазон температур для эксплуатации | °С | в пределах | от -30 до +70 | СТО 72746455-3.6.27-2024 |
| Прочность на сдвиг | МПа | не менее | 4 | СТО 72746455-3.6.27-2024 |
| Сопrotивление текучести | мм | не более | 2 | ГОСТ Р 59523-2021 |
| Начальная сила схватывания | кг/м ² | не менее | 50 | СТО 72746455-3.6.27-2024 |

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение |
|---|----------|----------|---------------|
| Объем наполнения | мл | - | 280 |
| Вес нетто картриджа | г | - | 400 |
| Вес брутто картриджа | г | - | 458 |
| Количество картриджей в коробке | шт | - | 12 |
| Количество упаковок (коробок) в паллете | шт | - | 130 |
| Масса брутто упаковки (коробки) | кг | - | 5.71 |
| Масса брутто паллеты | кг | - | 761 |
| Размер паллеты | мм | - | 1200x800x1400 |

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Жидкие гвозди ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER. Инструкция по применению](#)

Клей применяют в соответствии с инструкцией по применению, разработанной производителем продукции. Температура окружающей среды и основания должна быть от плюс 5 °С до плюс 35 °С. Оптимальная температура картриджа от плюс 18 °С до плюс 25 °С. Поверхность, на которую наносят клей должна быть сухой и чистой, свободной от загрязнения инородными материалами и веществами. Одно из оснований должно быть пористым. Картридж с клеем вложить в монтажный пистолет, обрезать «носик» и накрутить наконечник. Клей наносят полосами или точками на расстоянии 10–20 см между ними. Монтируемый элемент сдвигают и прижимают. При вертикальном монтаже сдвигают сверху вниз. В случае некачественной приклейки, материал не отклеивают, а корректируют его положение путём сдвига или смещения.

Нельзя оставлять клей с открытым картриджем более чем на 20 мин. Время сушки «на отлип» — не более одного часа; в течение 30 минут сохраняется подвижность; полная прочность достигается через 48 часов при температуре 23°С и относительной влажности воздуха 50%. Излишки незатвердевшего клея с поверхности нанесения удаляют влажной тканью. Инструменты очищают водой, руки— водой и мылом. Затвердевший клей удаляют механическим способом. Не подходит для ПЭ, ПП, ПК, ПММА, ПТФЭ, мягких пластиков, неопрена и битумных оснований.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Клей транспортируют в заводской упаковке автомобильным и железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данный вид транспорта, при температуре от плюс 5 °С до плюс 35 °С. Допускается до 7 циклов замораживания-размораживания (цикл - не более 1 суток) при температуре до минус 30°С, или однократное замораживание до минус 30°С, сроком не более 7 суток, или однократное замораживание до минус 15°С, сроком не более 30 суток. Размораживание производится без дополнительного нагрева при температуре от плюс 20°С до плюс 25°С.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре от плюс 5 °С до плюс 25 °С в сухих условиях. Место хранения должно защищать продукцию от прямых солнечных лучей, а также от резких перепадов температуры.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

24 месяца с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортировки.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3506 99 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.52.10.110

ФСБЦ: 14.1.05.01-1000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

