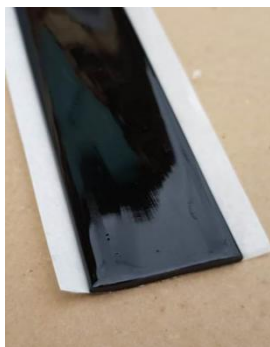




Лента стыковочная битумно-полимерная «ТЕХНОНИКОЛЬ»

СТО 72746455-3.1.26-2020

Лента стыковочная битумно-полимерная «ТехноНИКОЛЬ»



Описание продукции:

Стыковочные ленты получают путем одностороннего нанесения на антиадгезионную подложку (полимерная пленка или бумага) битумно-полимерного клеящего вяжущего, состоящего из битума, модификатора и технологических добавок.

Область применения:

Материал предназначен для обеспечения герметизации стыков и сопряжений при устройстве асфальтобетонных покрытий на автомобильных дорогах из асфальтобетонных смесей, соответствующих ГОСТ 9128-2013, мостовых сооружениях и аэродромах, герметизация мест примыкания вновь укладываемых покрытий автомобильных дорог к бордюроному камню, водоотводным лоткам, фундаментам зданий, герметизация трещин и пустот при ремонте автодорог.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Температура размягчения по кольцу и шару	°С	не ниже	80	ГОСТ 11506-73
Температура хрупкости по Фраасу	°С	не выше	- 25	ГОСТ 11507-78
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм	мм	не менее	25	ГОСТ 11501-78
		не более	60	
Водопоглощение	%	не более	0,3	ГОСТ 26589-94
Температура вспышки	°С	не ниже	250	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000)

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Номинальные размеры	Предельные отклонения
Ширина ленты	мм	40 / 50	± 2
Толщина ленты	мм	5 / 8 / 10	± 0,5
Длина ленты	мм	5000 до 10000	не более 50 в меньшую сторону, не более 150 в большую сторону длины ленты
Ширина подложки	мм	70	± 2

Производство работ:

Согласно инструкции по применению.

Хранение:

Ленту хранят в сухих помещениях на расстоянии не менее 2 м от отопительных приборов, либо в местах, защищенных от атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и исключающих механическое повреждение и намокание, при температуре не выше +35 °С.

Транспортировка:

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах.

Сведения об упаковке:

Стыковочная лента укладывается в барабаны горизонтально по 5 рулонов. Барабаны могут устанавливаться на деревянные поддоны вертикально не более чем в 4 ряда. Максимальное количество барабанов на поддоне составляет 48 штук. Барабаны на поддоне заматываются в стретч-пленку и прикрепляются тремя бандажными лентами к поддону.