



# ТАIKOR Top 440

## Грунт-эмаль эпоксидная для резервуаров с питьевой водой и пищевыми продуктами

Произведен согласно ТУ 2312-106-72746455-2016

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль с высокой стойкостью в пресной и морской воде, к моющим средствам, спиртам и маслам. Допускается для устройства внутренней поверхности резервуаров хранения пищевых продуктов и питьевой воды.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и емкостей, предназначенных для:

- хранения и переработки 96% спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т.д.;
- хранения сахара и сахаросодержащих продуктов;
- хранения зерна;
- хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;
- хранения других пищевых продуктов.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- применяется как самостоятельное покрытие;
- любой способ нанесения;
- подходит для хранения питьевой воды;
- светлый цвет упрощает процесс приемки покрытия на внутренней поверхности резервуаров.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Вид основания	-	-	Сталь, бетон	ТУ 2312-106-72746455
Температура воздуха при нанесении	°С	в пределах	+5...+35	ТУ 2312-106-72746455
Относительная влажность воздуха	%	не более	80	ТУ 2312-106-72746455
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	95	ГОСТ 31939
Плотность, при температуре (20±2) °С (после смешивания)	г/см <sup>3</sup>		1,5	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)
Степень перетира	мкм	не более	40	ГОСТ 31973 (ISO 1524)
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С	ч	не более	24	ГОСТ 19007
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23°С	ч		1,5	ГОСТ 27271 (ISO 9514)
Соотношение компонентов А:В, по массе	части		100:25	ТУ 2312-106-72746455
Расход на один слой	кг/м <sup>2</sup>		0,220-0,290	ТУ 2312-106-72746455
Толщина одного слоя	мкм		150-200	ТУ 2312-106-72746455
Время межслойной выдержки при температуре +20°С	ч	не менее	24	ТУ 2312-106-72746455
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20°С	сут	не менее	7	ТУ 2312-106-72746455
Внешний вид	-		Однородная полуглянцевая пленка. Цвет белый, оттенок не нормируется.	визуально
Адгезия к стали	балл	не более	1	ГОСТ 15140
Адгезия к стали	МПа	не менее	2,5	ГОСТ 32299 (ISO 4624)
Адгезия к бетону	МПа	не менее	2	ГОСТ 28574
Прочность пленки при ударе	см	не менее	30	ГОСТ 4765



Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Температура эксплуатации	°С	в пределах	-60...+70, кратковременно до +120 (до 6 ч.)	ТУ 2312-106-72746455
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей:				
- воды при температуре (40±2) °С	ч	-	48	ГОСТ 9.403, метод А
- 3% раствора лимонной кислоты при температуре (40±2) °С			48	
- этилового спирта при температуре (20±2)°С			48	

#### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса нетто	кг	-	20; 5	ТУ 2312-106-72746455

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [ТИ-РЕЗ-03 МК ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите от коррозии внутренней поверхности металлических емкостей и резервуаров системами ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф и ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф на основе материалов ТАЙКОР;](#)

- [ТИ-РЕЗ-03 ЖБ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите внутренней поверхности бетонных и железобетонных резервуаров системами ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф и ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф на основе материалов ТАЙКОР](#)

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением материал ТАЙКОР Тор 440 необходимо выдержать при температуре не ниже +18°С в течении суток, компоненты А и В тщательно перемешать каждый в своей транспортировочной таре и смешать в соотношении 100:25 (20 кг компонент А + 5 кг компонент В) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовую грунт-эмаль выдерживают перед нанесением в течение 10-15 мин и при необходимости разбавляют специальным разбавителем ТАЙКОР Thinner 04 в количестве до 15% по массе. При нанесении на бетон в качестве грунтовочного слоя допускается разбавление до 15-20% по массе

На металлических основаниях грунт-эмаль наносят после тщательной подготовки поверхности – обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402, абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 (для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до St 3 или St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1), обеспыливание. Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Методы нанесения – безвоздушное или пневматическое распыление, кистями, валиками.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости), при нанесении последующих слоев минимальное время высыхания – «на ощупь» (тщательное ощупывание покрытие не оставляет следов и прилипания).

В процессе производства работ необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения. При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2017, контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°С выше температуры точки росы).

#### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

#### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от минус 40 °С до плюс 40°С.

#### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

12 мес.

#### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3208 20 9009  
ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.30.12.130  
КСР: 20.30.12.130.14.4.04.12-0020-000  
ФССЦ: 14.4.04.12-0020

#### СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

