



Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 концентрат

Произведён согласно ТУ 5775-011-17925162-2003

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 концентрат представляет собой раствор нефтяных битумов в специально подобранных органических растворителях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для приготовления готового праймера для последующей огрунтовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песчаная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеящихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

Расход готового праймера — 0,20...0,35 кг/м².

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- необходимо разбавить растворителем;
- большой объём материала после разбавления.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	60...65	ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)
Температура размягчения	°С	не менее	70	ГОСТ 11506-73

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объём вёдер	л	20
Масса нетто	кг	18
Количество вёдер в паллете	шт.	36
Масса брутто паллеты*	кг	734

*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкции, указанной на этикетке.

Концентрированный праймер перед началом работ необходимо разбавить растворителем. Допускается использование керосина, ксилола, бензина, уайт-спирита. Запрещается разбавлять дизельным топливом. Разбавление праймера осуществляется в соотношении по массе от 1:1 до 1:1,5.

Диапазон температур применения от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температуре ниже плюс 5 °С выдерживать в теплом помещении не менее 24 часов.

Время высыхания и расход праймера зависит от применённого растворителя при смешивании.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с праймером размещают в несколько рядов (не более трёх для вёдер вместимостью 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Праймер транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Праймер должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ХРАНЕНИЕ:

Праймер должен храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Хранения поддонов с праймером должно производиться в один ряд по высоте.

Праймер должен храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.05-0020

ТН ВЭД: 2715 00 000 0

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

