



## Праймер полимерный ТЕХНОКОЛЬ №08 Быстросохнущий

Произведено согласно: ТУ 23.99.12-129-72746455-2022

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Праймер полимерный ТЕХНОКОЛЬ №08 Быстросохнущий представляет собой прозрачный, текучий однородный раствор от светло– до темно-коричневого цвета из полимеров и модифицирующих добавок. Обладает высокой прочностью сцепления с различными основаниями благодаря высокой проникающей способности, малым временем высыхания, а также щелочестойкостью.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для высококачественной профессиональной подготовки (огрунтовке) оснований (асфальтовых, бетонных, металлических, АЦЛ, ЦСП и прочих) для обеспыливания поверхности, а также увеличения прочности сцепления перед:

- заливкой герметиков в швы (на основе битума, полиуретана);
- монтажом автодорожных стыковочных лент;
- наплавлением кровельных или гидроизоляционных битумных материалов (особенно эффективен при работе с АПП модифицированными материалами);
- приклейкой полимерных мембран, укладываемых методом сплошной или частичной приклейки.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- быстрое время высыхания в широком диапазоне температур;
- повышает адгезию различных материалов к основанию;
- работает по щелочным и влажным основаниям;
- малый расход.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	28	ГОСТ 31939-2022
Плотность	г/см <sup>3</sup>	±0,03	0.81	ГОСТ 3900-2022
Условная вязкость	с	в пределах	15-30	ТУ 23.99.12-129-72746455-2022
Время высыхания	мин	не более	15	ГОСТ 19007-73
Стойкость к щелочи	-	-	стойек	ТУ 23.99.12-129-72746455-2022

### ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	20; 10
Масса нетто тары	кг	-	14; 7
Штук на паллете	шт	-	36; 60
Масса брутто паллеты	кг	-	590; 522

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность ведер при транспортировании и хранении.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по гидроизоляции полов
- Инструкция по гидроизоляции фундаментов
- Инструкция, указанная на этикетке
- Инструкция по подготовке основания под наплавление битумных рулонных материалов
- СТО 72746455-4.2.2-2020 «Изоляционные системы ТехноНИКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Материалы для проектирования и правила монтажа»

Перед применением перемешать и наносить равномерным небольшим слоем на поверхность с помощью кисти, валика или подходящего распылителя.

Диапазон температур применения от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температуре ниже плюс 5 °С выдерживать в теплом помещении не менее 24 часов. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020. Допускается нанесение на влажные до 10% по массе бетонные основания без водяной плёнки и инея на поверхности.

Расход при ручном нанесении от 0,10 до 0,30 кг/м<sup>2</sup>, в зависимости от впитывающей способности основания.

Расход при оштукатуривании швов перед заливкой герметиков принимается как 3 % от массы герметика.

Расход по кровельным материалам с минеральной посыпкой около 0,15 кг/м<sup>2</sup> при ручном нанесении.

Для достижения минимального расхода не следует повторно наносить слой, из-за высокой скорости высыхания повторное нанесение увеличивает толщину слоя праймера, и практически не влияет на улучшение адгезии. Материал имеет низкую вязкость благодаря чему самостоятельно эффективно смачивает поверхность, не требуя тщательного многократного нанесения. Для увеличения контрастности покрытия на поверхности при нанесении перед укладкой битумных продуктов допускается смешать праймер с битумом не более 3% с теплостойкостью не ниже плюс 70 °С. Для очистки от остатков праймера инструмента, а также промывки оборудования использовать бензин, ксилол.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с праймером размещают в несколько рядов на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Праймер транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Праймер должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Праймер должен храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°С до +30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с праймером должно производиться в один ряд по высоте.

Праймер должен храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3210 00 900 9

ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.30.12

КСР: 20.30.12.140.14.4.01.02-0012-000

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

