



Грунтовка глубокого проникновения ТЕХНИКОЛЬ 020

Произведён согласно ТУ 2316-001-72746455-2016



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Грунтовка глубокого проникновения ТЕХНИКОЛЬ 020 на основе водной дисперсии акриловой смолы не содержит растворителей, стойкая к омылению, а также к воздействию атмосферных факторов. Цвет белый или колерованный.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в системе теплоизоляции наружных стен зданий и сооружений с тонким штукатурным слоем «ТН-ФАСАД Профи». Предназначена для укрепления, увеличения адгезии, снижения впитывающей способности основания перед нанесением клеевых, штукатурно-клеевых и декоративно-штукатурных смесей.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

Грунтовка глубокого проникновения ТЕХНИКОЛЬ 020 равномерно наносится на поверхность малярным методом с использованием валика или кисти. Рекомендуемая пропорция разбавления чистой прохладной водой в пропорции «грунт:вода»:

- 1:1 для слабо-впитывающих оснований, например, монолитный бетон;
- 1:0,5 для средневпитывающих оснований, например, керамический, силикатный кирпич.

Температура применения от плюс 5 С°. Время высыхания покрытия одного слоя ~4 часа. Второй слой следует наносить, когда первый слой полностью впитался, а поверхность основания не блестит.

Следующий слой системы выполняется по прошествии ~24 часов с момента нанесения грунтового средства.

Расход в один слой 100-350 г/м² (в зависимости от впитывающей способности рабочей поверхности).

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Уровень pH	-	-	6,5-9,5	ГОСТ Р 52020-2003 (ГОСТ Р 58892-2020)
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	6	ГОСТ Р 52020-2003 (ГОСТ Р 58892-2020)
Плотность	г/см ³	-	1,00-1,02	ГОСТ Р 52020-2003 (ГОСТ Р 58892-2020)
Сопротивление паропроницанию	(м ² ·ч·Па)/мг	-	0,15	ГОСТ Р 52020-2003 (ГОСТ Р 58892-2020)
Толщина покрытия	мкм	1 слой	20-25	ГОСТ Р 52020-2003 (ГОСТ Р 58892-2020)

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

[СТО 72746455-4.4.2-2019 «Системы фасадные теплоизоляционные композиционные ТЕХНИКОЛЬ для теплоизоляции зданий».](#)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83.

ХРАНИЕНИЕ:

12 месяцев со дня производства в сухих помещениях в неповреждённой заводской упаковке при температуре от плюс 5 °С до плюс 25 °С.

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

