



## ТАIKOR Primer 150

### Грунт, грунт-эмаль эпоксидная

ТУ 2312-099-72746455-2016

Двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие с антикоррозионным пигментом



#### Описание продукции:

ТАIKOR Primer 150 - двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную или бетонную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку. Грунт выпускается в двух версиях:

ТАIKOR Primer 150 – для нанесения при температурах выше +5°C.  
 ТАIKOR Primer 150 зимний – для нанесения при температурах от -10°C до +10°C.

#### Область применения:

*По металлическим основаниям.*

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения, в том числе для антикоррозионной защиты изделий машиностроения, подвижного состава, судовых или других

конструкций, эксплуатирующихся в морской или пресной воде.

Рекомендуется применять в комплексной системе с полиуретановым финишным покрытием TAIKOR Top 425, а также с дополнительным эпоксидным слоем TAIKOR Primer 140.

Возможно самостоятельное применение в качестве защитного покрытия металлоконструкций без воздействия УФ излучения.

*По бетонным основаниям.*

Применяется в качестве грунта для создания защитных полимерных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения, а также для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие, умеренные и высокие нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы, трибуны стадионов и др.).

#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
<b>Условия нанесения</b>			
Вид основания		Сталь, бетон	ТУ 2312-099-72746455-2016
Температура воздуха при нанесении	°C	+5...+30 -10...+10 (ТАIKOR Primer 150 зимний)	ТУ 2312-099-72746455-2016
Относительная влажность воздуха, не более	%	85	ТУ 2312-099-72746455-2016
<b>Свойства материала</b>			
Массовая доля нелетучих веществ	%	72-78	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с $\emptyset$ сопла 6 мм, при 20°C	с	40-70	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре (20±2)°C (после смешивания)	г/см <sup>3</sup>	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	80	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20°C, не более	час	8	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 20±2°C, не менее	час	6	ГОСТ 27271-2014
<b>Нанесение материала</b>			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:9,3 100:16 для ТАIKOR Primer 150 зимний	Указано на этикетке
Расход на один слой	кг/м <sup>2</sup>	0,190 – 0,270	ТУ 2312-099-72746455-2016



Толщина одного слоя	мкм	100 – 140	ТУ 2312-099-72746455-2016
Рекомендуемое количество слоев	-	1	ТУ 2312-099-72746455-2016
Время межслойной выдержки, не менее	час	4	ТУ 2312-099-72746455-2016
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	ТУ 2312-099-72746455-2016
<b>Свойства покрытия</b>			
Внешний вид	-	Цвет серый, матовый	визуально
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	40	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	2	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	-
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С	ч	24	ГОСТ 9.403-80, метод А

### Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением оба компонента TAIKOR Primer 150 должны быть выдержаны при температуре не ниже +18°С в течение суток.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении: 100:9,3 для стандартного TAIKOR Primer 150 и 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать состав примерно 15-20 мин и при необходимости разбавить. На металлических основаниях грунт-эмаль наносят после тщательной подготовки поверхности – обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402, абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 (для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до St 3 или St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1), обеспыливание.

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Методы нанесения – безвоздушное или пневматическое распыление, кистями, валиками.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости), при нанесении последующих слоев минимальное время высыхания – «на ощупь» (тщательное ощупывание покрытие не оставляет следов и прилипания).

В процессе производства работ необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

Для достижения рабочей вязкости (при необходимости) материал возможно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner 01 в количестве до 10% по массе (разбавитель добавлять через 15 мин после смешения компонентов). При нанесении на бетон в качестве грунтовочного слоя допускается разбавление до 15-20% по массе.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012, контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы).

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -20°С до +35°С. Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

### Транспортирование:

Транспортирование материала должна производиться в соответствие с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

### Сведения об упаковке:

Евро ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 1,86 кг или 3,2 кг.