

Физико-механические характеристики материалов

| Наименование показателя, единицы измерения | Мягкие утеплители для ненагружаемых конструкций | | | | | Слоистая кладка | | Вентилируемые фасады | | | | | Штукатурные фасады | | | | | Плоская кровля | | | | | | | | | | Клиновидная теплоизоляция | | | | | Звуко-изоляция | | | | | | |
|---|---|------------|-----------|----------|---------|-----------------|------------------|----------------------|----------|---------|-----------|----------|--------------------|-----------|-----------|----------|------------|----------------|-----------|---------------|---------------|-----------|---------------|------------|-----------|------------|----------------------|---------------------------|------------------------|--------------|---------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|------------|-------|
| | ТЕХНОЛАЙТ | | ТЕХНОБЛОК | | | ТЕХНОВЕНТ Н | ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ | ТЕХНОВЕНТ | | | | ТЕХНОФАС | | | | | ТЕХНОРУФ Н | | | | ТЕХНОРУФ | | | ТЕХНОРУФ В | | | ТЕХНОРУФ Н ПРОФ КЛИН | | ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА КЛИН | ТЕХНОАКУСТИК | ТЕХНОФЛОР | | | | | | | | |
| | РОКЛАЙТ | ЭКСТРА | ОПТИМА | СТАНДАРТ | ПРОФ* | | | ЭКСТРА | СТАНДАРТ | ОПТИМА | ПРОФ | ЭКСТРА | КОТТЕДЖ | ДЕКОР | ОПТИМА | ЭФФЕКТ | ТЕХНОФАС | ЭКСТРА | ОПТИМА | ПРОФ ВЕНТ | ПРОФ | 45 | ПРОФ | ПРОФ С | ЭКСТРА | ЭКСТРА С | ОПТИМА | ОПТИМА С | | | ПРОФ | ПРОФ С | ОСНОВНОЙ УКЛОН (2,1%) А, В, С | КОНТРУКЛОН (4,2%) А, В, С | ТЕХНОРУФ 45 ГАЛТЕЛЬ | ОСНОВНОЙ УКЛОН (2,1%) А, В, С | КОНТРУКЛОН (4,2%) А, В, С | СТАНДАРТ | ПРОФ |
| Плотность, кг/м³ | 35 (±5) | 34 (+4/-8) | 38 (±4) | 45 (±5) | 65 (±5) | 36 (±4) | 45 (±5) | 75 (±7) | 80 (±8) | 90 (±9) | 100 (±10) | 90 (±10) | 105 (±10) | 100 (±10) | 120 (±10) | 131 (±6) | 145 (±14) | 100 (±10) | 105 (±15) | 120 (-10/+15) | 120 (-10/+15) | 135 (±15) | 160 (-25/+15) | 160 (±15) | 170 (±15) | 170 (±15) | 180 (±15) | 180 (±15) | 190 (±15) | 190 (±15) | 120 (-10/+15) | 120 (-10/+15) | 135 (±15) | 170 (±15) | 170 (±15) | 41 (±4) | 110 (±10) | 155 (±15) | |
| Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее | 0,5 | - | - | - | - | 0,5 | 0,5 | 10 | 10 | 12 | 15 | 15 | 20 | 30 | 30 | 45 | 45 | 30 | 40 | 45 | 45 | 50 | 60 | 60 | 65 | 65 | 70 | 70 | 80 | 80 | 45 | 45 | 45 | 65 | 65 | 0,5 | 30 | 50 | |
| Сжимаемость, %, не более | - | - | - | 10 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Сосредоточенная нагрузка, Н, не менее | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 400 | 450 | 500 | 500 | 550 | 600 | 800 | 650 | 900 | 700 | 1000 | 800 | 1100 | 500 | 500 | 550 | 650 | 650 | - | - | - | |
| Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее | - | - | - | - | - | - | - | 5 | 5 | 6 | 8 | 6 | 10 | 15 | 15 | 15 | 15 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Теплопроводность, Вт/(м·К), не более | λ ₁₀ | 0,036 | 0,036 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,036 | 0,035 | 0,034 | 0,035 | 0,035 | 0,036 | 0,035 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,036 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,038 | 0,038 | 0,039 | 0,039 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,035 | 0,036 | 0,038 |
| | λ _б | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,036 | 0,035 | 0,037 | 0,036 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,037 | 0,035 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,038 | 0,039 | 0,039 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,039 | 0,039 | 0,036 | 0,037 | 0,039 |
| | λ _А | 0,040 | 0,039 | 0,039 | 0,038 | 0,038 | 0,039 | 0,038 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,039 | 0,039 | 0,039 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,039 | 0,039 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,042 | 0,042 | 0,042 | 0,042 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,041 | 0,041 | 0,038 | 0,039 | 0,041 |
| | λ _В | 0,041 | 0,040 | 0,040 | 0,039 | 0,039 | 0,040 | 0,040 | 0,038 | 0,038 | 0,039 | 0,041 | 0,040 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,042 | 0,040 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,042 | 0,042 | 0,042 | 0,043 | 0,043 | 0,043 | 0,044 | 0,044 | 0,041 | 0,041 | 0,041 | 0,043 | 0,043 | 0,039 | 0,041 | 0,043 |
| Содержание органических веществ, %, не более | 3,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 2,5 | 4,5 | 4,5 | |
| Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, кг/м², не более | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени, кг/м², не более | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Длина, мм | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Ширина, мм | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Толщина, мм | 50; 75; 100; 150 | 50-200 | 50-200 | 50-200 | 50-150 | 50-200 | 50-200 | 40-200 | 50-200 | 50-180 | 50-180 | 50-150 | 50-200 | 50-200 | 50-200 | 50-200 | 50-180 | 50-180 | 50-150 | 50-200 | 50-150 | 40-150 | 40-150 | 30; 40; 50 | 40; 50 | 30; 40; 50 | 40; 50 | 30; 40; 50 | 40; 50 | 30; 40; 50 | 40; 50 | A: 30-55 B: 55-80 C: 50 | A: 15-40 B: 40-65 C: 50 | A: 30-55 B: 55-80 C: 50 | A: 14-40 B: 40-65 C: 50 | 50; 100 | 30-160 | 30; 40; 50 | |
| Горючесть, степень | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ |

* ТЕХНОБЛОК ПРОФ доступен к заказу только для городов Дальнего Востока.