ТЕХНОНИКОЛЬ

ДОБАВКИ В БЕТОН

Каталог

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

WWW.TN.RU

Содержание

Добавки в товарный бетон **2**
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 101. Пластифицирующая и водоредуцирующая добавка 4
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 201. Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка 5
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 221. Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка 6
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 231. Суперпластифицирующая добавка 7
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 301. Суперпластифицирующая добавка 8
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 304. Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка 9
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 305. Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка 10
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 321. Суперпластифицирующая добавка 11
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 324. Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка 12
ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 325. Суперпластифицирующая добавка 13

Добавки в сборный железобетон **14**
ТЕХНОНИКОЛЬ Precast 201. Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка 16
ТЕХНОНИКОЛЬ Precast 301. Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка 17
ТЕХНОНИКОЛЬ Precast 451. Суперпластифицирующая добавка 18

Противоморозные добавки **20**
ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 600. Противоморозная добавка 22
ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 601. Противоморозная добавка 23
ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 602. Противоморозная добавка 24
ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 603. Противоморозная добавка 25
ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 611. Противоморозная добавка 26
ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 621. Противоморозная добавка 27
ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 622. Противоморозная добавка 28
ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 631. Противоморозная добавка 29

Специальные добавки **30**
ТЕХНОНИКОЛЬ Mortar 101. Пластифицирующая и стабилизирующая добавка 32
ТЕХНОНИКОЛЬ Mortar 131. Пластифицирующая и стабилизирующая добавка 33
ТЕХНОНИКОЛЬ Mortar 161. Пластифицирующая и стабилизирующая добавка 34
ТЕХНОНИКОЛЬ Mortar 162. Пластифицирующая и стабилизирующая добавка 35
ТЕХНОНИКОЛЬ Viber 101. Пластифицирующая и уплотняющая добавка 36
ТЕХНОНИКОЛЬ Viber 141. Пластифицирующая и уплотняющая добавка 37

Воздухововлекающие добавки **38**
ТЕХНОНИКОЛЬ Aero C. Воздухововлекающая добавка 40
ТЕХНОНИКОЛЬ Aero D. Воздухововлекающая добавка 41

Добавки для частного применения **42**
Добавка для строительных растворов ТЕХНОНИКОЛЬ 44
Суперпластификатор для повышения прочности бетона ТЕХНОНИКОЛЬ 45
Добавка для зимнего бетонирования (противоморозная) ТЕХНОНИКОЛЬ 46

Полезная информация **50**

О компании ТехноНИКОЛЬ

ТехноНИКОЛЬ является одним из крупнейших международных производителей надежных и эффективных строительных материалов.

25
лет на рынке

70
млрд. рублей
оборот компаниии

14
производственных
направлений

53
завода

80
стран присутствия

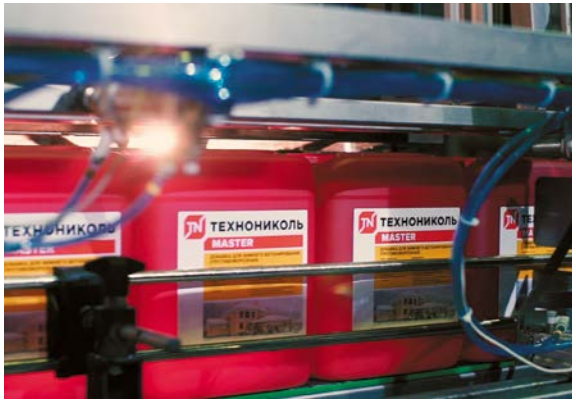
500
независимых
дистрибьюторов

Компания предлагает рынку новейшие технологии, сочетающие в себе мировой опыт и разработки собственных Научных центров. Сотрудничество с проектными институтами и архитектурными мастерскими позволяет ТехноНИКОЛЬ гибко и оперативно реагировать на изменения запросов потребителей.

Сегодня ТехноНИКОЛЬ — это 53 производственные площадки в 7 странах мира (Россия, Беларусь, Литва, Чехия, Италия, Великобритания, Германия), 18 Учебных центров, 6 Научных центров, 22 представительства в 18 странах мира. Продукция поставляется более чем в 80 государств. Штаб-квартиры ТехноНИКОЛЬ располагаются в России, Польше, Италии, Китае и Индии. Выручка Производственного комплекса ТехноНИКОЛЬ за 2016 год составила 70 млрд. рублей.

Производство Добавок в бетон:

- Современная производственная линия мощностью 80 000 готовой продукции в год
- Собственная научная лаборатория
- Многоступенчатый контроль качества сырья и выпускаемой продукции
- Высокие стандарты качества - добавки в бетон на заводе производятся на поликорбаксилатной основе
- Широкий ассортимент выпускаемой продукции
- Высокие стандарты безопасности окружающей среды – безотходное производство.



Добавки
в товарный бетон

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 101

Пластифицирующая и водоредуцирующая добавка

Пластифицирующая добавка на основе химически модифицированных полиароматических спиртов.

Применение

Ready-Mix 101 рекомендуется применять при производстве товарного бетона низких и средних классов (до В35).

Преимущества

- Уменьшение количества воды, необходимого для получения желаемой подвижности бетона, увеличение прочности бетона на сжатие и изгиб, оптимизация и удешевление бетонной смеси.
- Улучшение реологии бетонной смеси: легче прокачивать насосом и укладывать в опалубку.
- Подходящая скорость набора прочности бетона при соблюдении рекомендованных дозировок.
- Сниженное водоцементное отношение уменьшает проницаемость и увеличивает прочность бетона.
- Ready-Mix 101 не содержит намеренно введенные хлориды, не вызывает и не ускоряет коррозию стальной арматуры в бетоне.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-088-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,12–1,18
Показатель активности водородных ионов, pH	3,0–6,0

Смешивание

Ready-Mix 101 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмеряться вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: Ready-Mix 101 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Если необходимы бетонные смеси с повышенным содержанием воздуха, мы рекомендуем воздухововлекающие добавки ТЕХНОНИКОЛЬ Aero D или Aero C.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Ready-Mix 101 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 201

Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе полинафталинметиленсульфоната натрия (ПНС).

Применение

Ready-Mix 201 — универсальная добавка; рекомендуется применять как при производстве товарного бетона (до В45), так и при производстве сборного железобетона.

Преимущества

Ready-Mix 201 — проверенная и надежная добавка, подходящая для любых видов цемента.

- Высокое водоредуцирование (> 20 %).
- Совместимость как с клинкерными, так и с композиционными цементами.
- Повышение прочности и водонепроницаемости бетона.
- Улучшение удобоукладываемости, низкая усадка бетона.
- Ready-Mix 201 не содержит намеренно введенные хлориды, не вызывает и не ускоряет коррозию стальной арматуры в бетоне.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,8 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,8 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-089-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,16–1,20
Показатель активности водородных ионов, pH	6,0–8,0

Смешивание

Ready-Mix 201 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмеряться вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: Ready-Mix 201 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Если необходимы бетонные смеси с повышенным содержанием воздуха, мы рекомендуем воздухововлекающие добавки ТЕХНОНИКОЛЬ Aero D или Aero C.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Ready-Mix 201 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 221

Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе полинафталинметиленсульфоната натрия (ПНС) с уменьшенной дозировкой по сравнению с другими добавками на основе ПНС и увеличенным сроком сохранения подвижности бетонной смеси.

Применение

Ready-Mix 221 рекомендуется применять при производстве товарного бетона средних классов (до В35) с повышенным сохранением подвижности бетонной смеси.

Преимущества

Ready-Mix 221 — проверенная и надежная добавка, подходящая для любых видов цемента.

- Высокое водоредуцирование (> 20 %).
- Совместимость как с клинкерными, так и с композиционными цементами.
- Повышение прочности и водонепроницаемости бетона.
- Улучшение удобоукладываемости, низкая усадка бетона.
- Ready-Mix 221 не содержит намеренно введенные хлориды, не вызывает и не ускоряет коррозию стальной арматуры в бетоне.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,6 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,6 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-089-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,16–1,20
Показатель активности водородных ионов, pH	6,0–8,0

Смешивание

Ready-Mix 221 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмеряться вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: Ready-Mix 221 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Если необходимы бетонные смеси с повышенным содержанием воздуха, мы рекомендуем воздухововлекающие добавки ТЕХНОНИКОЛЬ Aero D или Aero C.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Ready-Mix 221 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 231

Суперпластифицирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе полинафталинметиленсульфоната натрия (ПНС) позволяет получать бетонные смеси с сохранением подвижности до 3 часов без потери ранней прочности. Добавка хорошо подходит для бетонных смесей на мелком песке.

Применение

Ready-Mix 231 рекомендуется применять при производстве товарного бетона средних классов с повышенным сохранением подвижности бетонной смеси. Добавка Ready-Mix 231 является пластификатором, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,6 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,6 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-089-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	65
Плотность, г/см^3	1,15
Показатель активности водородных ионов, pH	5,6

Упаковка

Ready-Mix 231 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ready-Mix 231 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 301

Суперпластифицирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров.

Применение

Ready-Mix 301 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона, когда необходима высокая пластификация и быстрый набор прочности. Добавка Ready-Mix 301 является пластифицирующей, обеспечивает снижение количества воды затворения свыше 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-090-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,05–1,10
Показатель активности водородных ионов, pH	3,0–6,0

Смешивание

Ready-Mix 301 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмеряться вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: Ready-Mix 301 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Если необходимы бетонные смеси с повышенным содержанием воздуха, мы рекомендуем воздухововлекающие добавки ТЕХНОНИКОЛЬ Aero D или Aero C.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Ready-Mix 301 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 304

Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров.

Применение

Ready-Mix 304 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона (до В90), когда необходима высокая пластификация и быстрый набор прочности.

Преимущества

Ready-Mix 304 обеспечивает высокую раннюю прочность и высокие темпы набора прочности.

- Высокое водоредуцирование.
- Ускорение темпов строительства, оборачиваемости опалубки или форм для изготовления сборного железобетона.
- Возможность получать самоуплотняющийся бетон.
- Оптимизация составов бетонных смесей для получения экономической выгоды.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-090-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	80
Плотность, г/см^3	1,05
Показатель активности водородных ионов, pH	3,1

Упаковка

Ready-Mix 304 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ready-Mix 304 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 305

Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров.

Применение

Ready-Mix 305 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона, когда необходима высокая пластификация и быстрый набор прочности. Добавка Ready-Mix 305 является пластифицирующей, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента. Обеспечивает сохранение подвижности бетонной смеси более чем на 2 часа.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65.

ТУ 5745-090-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	80
Плотность, г/см^3	1,05
Показатель активности водородных ионов, pH	3,1

Упаковка

Ready-Mix 305 поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Хранение

Ready-Mix 305 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием. Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С.

Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 5–25 °С — 12 месяцев.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 321

Суперпластифицирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров и других синтетических полимеров для обеспечения повышенного срока сохранения подвижности бетонной смеси.

Применение

Ready-Mix 321 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона (до В60), когда необходима высокая пластификация и быстрый набор прочности, а также продолжительное сохранение подвижности бетонной смеси.

Преимущества

- Высокое водоредуцирование (до 25 %).
- Возможность получать самоуплотняющийся бетон.
- Оптимизация составов бетонных смесей для получения экономической выгоды.
- Сохранение заданной подвижности бетонной смеси до 8 часов.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-090-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,05–1,10
Показатель активности водородных ионов, pH	3,0–6,0

Смешивание

Ready-Mix 321 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмеряться вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: Ready-Mix 321 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Если необходимы бетонные смеси с повышенным содержанием воздуха, мы рекомендуем воздухововлекающие добавки ТЕХНОНИКОЛЬ Aero D или Aero C.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Ready-Mix 321 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 324

Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров.

Применение

Ready-Mix 324 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона, когда необходима высокая пластификация и быстрый набор прочности. Добавка Ready-Mix 324 является пластифицирующей, обеспечивает снижение количества воды затворения свыше 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-090-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	70
Плотность, г/см^3	1,12
Показатель активности водородных ионов, pH	4,5

Упаковка

Ready-Mix 324 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ready-Mix 324 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ READY-MIX 325

Суперпластифицирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров.

Применение

Ready-Mix 325 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона, когда необходима высокая пластификация и быстрый набор прочности. Добавка Ready-Mix 325 является пластифицирующей, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента. Применение добавки позволяет получить повышенные сроки сохранения подвижности бетонной смеси.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1% могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65.

ТУ 5745-090-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	70
Плотность, г/см^3	1,12
Показатель активности водородных ионов, pH	4,5

Упаковка

Ready-Mix 325 поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Хранение

Ready-Mix 325 должна храниться при температуре выше 5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием. Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С.

Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 5–25 °С — 12 месяцев.

Добавки в сборный железобетон

ТЕХНОНИКОЛЬ PRECAST 201

Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе чистого полинафталинсульфоната натрия.

Применение

Precast 201 рекомендуется применять для сборного железобетона.

Преимущества

Precast 201 — суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка с комплексным действием в условиях получения ЖБИ.

- Высокое водоредуцирование (до 30 %).
- Высокая ранняя прочность.
- Снижение времени ТВО.
- Высокая совместимость с различными цементами и инертными материалами.
- Снижение расхода цемента при сохранении заданной прочности.
- Улучшение лицевой поверхности ЖБИ.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65. Допускается кратное введение добавки.

ТУ 5745-091-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,05–1,10
Показатель активности водородных ионов, pH	3,0–5,0

Смешивание

Precast 201 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмерять-ся вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: Precast 201 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Если необходимы бетонные смеси с повышенным содержанием воздуха, мы рекомендуем воздухововлекающие добавки ТЕХНОНИКОЛЬ Aero D или Aero C.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Precast 201 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ PRECAST 301

Суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка

Суперпластифицирующая добавка на основе специально подобранной композиции поликарбоксилатных эфиров.

Применение

Precast 301 рекомендуется применять для сборного железобетона.

Преимущества

Precast 301 — суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка с комплексным действием в условиях получения ЖБИ.

- Высокое водоредуцирование (до 30 %).
- Высокая ранняя прочность.
- Возможность отказа от ТВО.
- Высокая совместимость с различными цементами и инертными материалами.
- Снижение расхода цемента при сохранении заданной прочности.
- Улучшение лицевой поверхности ЖБИ.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65. Допускается кратное введение добавки.

ТУ 5745-092-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-желтая жидкость
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,15–1,18
Показатель активности водородных ионов, pH	7,0–10,0

Смешивание

Precast 301 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмерять-ся вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: Precast 301 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Если необходимы бетонные смеси с повышенным содержанием воздуха, мы рекомендуем воздухововлекающие добавки ТЕХНОНИКОЛЬ Aero D или Aero C.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Precast 301 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ PRECAST 451

Суперпластифицирующая добавка

Современная суперпластифицирующая добавка на основе азотосодержащих конденсационных полимеров, разработанная специально для сборного железобетона.

Применение

Precast 451 рекомендуется применять для сборного железобетона, когда требуется высокая ранняя прочность, уменьшение времени ТВО и высококачественная поверхность изделия.

Преимущества

Precast 451 — суперпластифицирующая и водоредуцирующая добавка с комплексным действиям в условиях получения ЖБИ.

- Высокое водоредуцирование (до 30 %).
- Высокая ранняя прочность.
- Возможность отказа от ТВО.
- Высокая совместимость с различными цементами и инертными материалами.
- Снижение расхода цемента при сохранении заданной прочности.
- Высококачественная лицевая поверхность изделий.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-093-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-желтая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	70
Плотность, г/см^3	1,16
Показатель активности водородных ионов, pH	11,6

Смешивание

Precast 451 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмерять-ся вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: Precast 451 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТехноНИКОЛЬ.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Precast 451 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Противоморозные добавки

ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 600

Противоморозная добавка

Противоморозная добавка для бетона, состоящая из смеси неорганических солей и органических эфиров.

Применение

Ice 600 рекомендуется применять при производстве товарного бетона. Добавка предназначена для обеспечения возможности бетонирования в зимних условиях за счет снижения температуры замерзания воды и ускорения физико-химических процессов взаимодействия цемента с водой.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 5,0 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 5,0 % могут применяться для получения бетонных смесей при температуре ниже –25°С.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-094-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-желтая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	65
Плотность, г/см^3	1,15
Показатель активности водородных ионов, pH	7,0

Упаковка

Ice 600 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ice 600 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 601

Противоморозная добавка

Противоморозная добавка на основе полиспиртов, обеспечивающая ускоренный набор прочности.

Применение

ICE 601 рекомендуется применять при бетонировании в условиях низких положительных или отрицательных температур.

Преимущества

- Ускорение набора прочности.
- Без осадка.
- Не замерзает до –25 °С.
- Не влияет негативно на свойства бетона.
- Не содержит соединений аммиака и хлоридов.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки:

–5 °С	1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента
–10 °С	2 % (по массе раствора добавки) от массы цемента
–15 °С	3 % (по массе раствора добавки) от массы цемента
–20 °С	4 % (по массе раствора добавки) от массы цемента

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65. Допускается кратное введение добавки.

ТУ 5745-094-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Жидкость от бесцветного до светло-коричневого цвета
Массовая доля воды, не более, %	70
Плотность, г/см^3	1,15
Показатель активности водородных ионов, pH	7,0

Смешивание

ICE 601 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмеряться вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: ICE 601 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Совмещается со всеми пластификаторами производства ТехноНИКОЛЬ.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Ice 601 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 602

Противоморозная добавка

Противоморозная добавка на основе полиспиртов, обеспечивающая ускоренный набор прочности.

Применение

ICE 602 рекомендуется применять при бетонировании в условиях низких положительных или отрицательных температур.

Преимущества

- Ускорение набора прочности.
- Без осадка.
- Не замерзает до –25 °С.
- Не влияет негативно на свойства бетона.
- Не содержит соединений аммиака и хлоридов.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки:

–5 °С	1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента
–10 °С	2 % (по массе раствора добавки) от массы цемента
–15 °С	3 % (по массе раствора добавки) от массы цемента
–20 °С	4 % (по массе раствора добавки) от массы цемента

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65. Допускается кратное введение добавки.

ТУ 5745-094-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-желтая прозрачная жидкость
Массовая доля воды, не более, %	65
Плотность, г/см^3	1,17–1,19
Показатель активности водородных ионов, pH	7,0–9,0

Смешивание

ICE 602 добавляется на бетонном заводе при изготовлении бетонной смеси. Необходимое количество добавки может отмеряться вручную или с использованием автоматических дозаторов. Добавка вводится либо непосредственно в воду затворения (рекомендуется), либо в трубопровод, по которому поступает вода затворения, либо в бетонную смесь после добавления воды и цикла перемешивания.

Совмещение с другими добавками: ICE 602 эффективно работает и как индивидуальная добавка, и в смеси с другими добавками ТЕХНОНИКОЛЬ. Совмещается со всеми пластификаторами производства ТехноНИКОЛЬ.

При использовании нескольких добавок следует добавлять их в бетонную смесь независимо, не смешивая. Не допускается смешивание с сухим цементом.

Упаковка

Ice 602 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 603

Противоморозная добавка

Противоморозная добавка для бетона, состоящая из смеси химически модифицированных полиспиртов, неорганических солей и органических эфиров.

Применение

Ice 603 рекомендуется применять при производстве товарного бетона. Добавка предназначена для обеспечения возможности бетонирования в зимних условиях за счет снижения температуры замерзания воды и ускорения физико-химических процессов взаимодействия цемента с водой.

Преимущества

- Ускорение набора прочности.
- Без осадка.
- Не замерзает до –25 °С.
- Не влияет негативно на свойства бетона.
- Не содержит соединений аммиака и хлоридов.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 5,0 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 5,0 % могут применяться для получения бетонных смесей при температуре ниже –25°С.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-094-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета
Массовая доля воды, не более, %	70
Плотность, г/см^3	1,15
Показатель активности водородных ионов, pH	7,0

Упаковка

Ice 603 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ice 603 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 611

Противоморозная добавка

Комплексная противоморозная добавка для бетона, состоящая из смеси химически модифицированных полиспиртов, неорганических солей и органических эфиров, а также лигносульфонатов.

Применение

Ice 611 рекомендуется применять при производстве товарного бетона. Добавка предназначена для обеспечения возможности бетонирования в зимних условиях. Добавка совмещает в себе свойства суперпластификатора (обладает пластифицирующими и водоредуцирующими свойствами) и противоморозной добавки, т.е. снижает температуру замерзания воды и ускоряет физико-химические процессы взаимодействия цемента с водой.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.
Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 5,0 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 5,0 % могут применяться для получения бетонных смесей при температуре ниже –25°С.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-094-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	65
Плотность, г/см^3	1,16
Показатель активности водородных ионов, pH	8,0

Упаковка

Ice 611 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ice 611 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 621

Противоморозная добавка

Комплексная противоморозная добавка для бетона, состоящая из смеси химически модифицированных полиспиртов, неорганических солей и органических эфиров, а также полиметиленнафталинсульфоната натрия.

Применение

Ice 621 рекомендуется применять при производстве товарного бетона. Добавка предназначена для обеспечения возможности бетонирования в зимних условиях. Добавка совмещает в себе свойства суперпластификатора (обладает пластифицирующими и водоредуцирующими свойствами) и противоморозной добавки, т.е. снижает температуру замерзания воды и ускоряет физико-химические процессы взаимодействия цемента с водой.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 5,0 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 5,0 % могут применяться для получения бетонных смесей при температуре ниже –25°С.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-094-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	65
Плотность, г/см^3	1,16
Показатель активности водородных ионов, pH	8,0

Упаковка

Ice 621 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ice 621 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 622

Противоморозная добавка

Комплексная противоморозная добавка для бетона, состоящая из смеси химически модифицированных полиспиртов, неорганических солей и органических эфиров, а также полиметиленнафталинсульфоната натрия.

Применение

Ice 622 рекомендуется применять при производстве товарного бетона. Добавка предназначена для обеспечения возможности бетонирования в зимних условиях. Добавка совмещает в себе свойства суперпластификатора (обладает пластифицирующими и водоредуцирующими свойствами) и противоморозной добавки, т.е. снижает температуру замерзания воды и ускоряет физико-химические процессы взаимодействия цемента с водой.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 5,0 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 5,0 % могут применяться для получения бетонных смесей при температуре ниже –25°С.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-094-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	65
Плотность, г/см^3	1,16
Показатель активности водородных ионов, pH	8,0

Упаковка

Ice 622 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ice 622 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 631

Противоморозная добавка

Комплексная противоморозная добавка для бетона, состоящая из смеси химически модифицированных полиспиртов, неорганических солей и органических эфиров, а также поликарбоксилатных эфиров.

Применение

Ice 631 рекомендуется применять при производстве товарного бетона. Добавка предназначена для обеспечения возможности бетонирования в зимних условиях. Добавка совмещает в себе свойства суперпластификатора (обладает пластифицирующими и водоредуцирующими свойствами) и противоморозной добавки, т.е. снижает температуру замерзания воды и ускоряет физико-химические процессы взаимодействия цемента с водой.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,8 до 5,0 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 5,0 % могут применяться для получения бетонных смесей при температуре ниже –25°С.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-094-72746455-2015. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	65
Плотность, г/см^3	1,16
Показатель активности водородных ионов, pH	8,0

Упаковка

Ice 631 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Ice 631 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

Специальные добавки

ТЕХНОНИКОЛЬ MORTAR 101

Пластифицирующая и стабилизирующая добавка

Пластифицирующая и стабилизирующая добавка для строительных растворов на цементной основе, обеспечивающая продолжительное сохранение подвижности растворной смеси.

Применение

Mortar 101 рекомендуется применять при производстве кладочных растворных смесей для устройства каменной кладки и монтажа строительных конструкций при строительстве или реконструкции зданий или сооружений.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,1 до 1,4 % (по массе раствора добавки) от массы цемента.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

Смешивание

Приготовление растворных смесей с добавкой Mortar 101 осуществляется известными способами.

ТУ 5745-107-72746455-2016. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Плотность, г/см^3	1,13
Показатель активности водородных ионов, pH	3,5

Упаковка

Mortar 101 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Mortar 101 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ MORTAR 131

Пластифицирующая и стабилизирующая добавка

Пластифицирующая и стабилизирующая добавка на основе поликарбоксилатных эфиров.

Применение

Mortar 131 рекомендуется применять при производстве строительного раствора. Добавка Mortar 131 является пластификатором, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20%, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,1 до 1,5 % (по массе раствора добавки) от массы цемента.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-107-72746455-2016. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	85
Плотность, г/см^3	1,08
Показатель активности водородных ионов, pH	4,9

Упаковка

Mortar 131 поставляется в пластиковых евроконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Mortar 131 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ MORTAR 161

Пластифицирующая и стабилизирующая добавка

Комплексная пластифицирующая, стабилизирующая и противоморозная добавка на основе химически модифицированных полиароматических спиртов, неорганических солей и полиспиртов.

Применение

Mortar 161 рекомендуется применять при производстве строительного раствора. Добавка Mortar 161 является пластификатором, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента. Позволяет проводить работы при отрицательных температурах.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,1 до 1,5 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,5 % могут применяться для получения растворов с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-107-72746455-2016. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	70
Плотность, г/см^3	1,14
Показатель активности водородных ионов, pH	4,9

Упаковка

Mortar 161 поставляется в пластиковых еврконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Mortar 161 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ MORTAR 162

Пластифицирующая и стабилизирующая добавка

Комплексная пластифицирующая, стабилизирующая и противоморозная добавка на основе химически модифицированных полиароматических спиртов, неорганических солей и полиспиртов.

Применение

Mortar 162 рекомендуется применять при производстве строительного раствора. Добавка Mortar 162 является пластификатором, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента. Позволяет проводить работы при отрицательных температурах.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,1 до 1,5 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,5 % могут применяться для получения растворов с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-107-72746455-2016. ГОСТ 24211-2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	70
Плотность, г/см^3	1,14
Показатель активности водородных ионов, pH	4,9

Упаковка

Mortar 162 поставляется в пластиковых еврконтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Mortar 162 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ VIBER 101

Пластифицирующая и уплотняющая добавка

Комплекс органических пластификаторов, поверхностно-активных веществ, а также ускоряющих набор прочности компонентов.

Применение

Viber 101 рекомендуется применять при производстве изделий из жестких и сверхжестких бетонных смесей с повышенными требованиями по высолообразованию на поверхности.
Производство осуществляется в основном машинным способом, методом безопалубочного формования или с моментальным расформированием с применением технологий прессования, вибропрессования, экструзии, центрифугирования и т. п.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,1 до 0,6 % (по массе раствора добавки) от массы цемента.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

Смешивание

Viber 101 вводится в момент затворения или добавляется в конце перемешивания бетонной смеси.

ТУ 5745-109-72746455-2015. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Темно-коричневая жидкость
Плотность, г/см^3	1,14
Показатель активности водородных ионов, pH	3,5

Упаковка

Viber 101 поставляется в пластиковых еврококонтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Viber 101 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

ТЕХНОНИКОЛЬ VIBER 141

Пластифицирующая и уплотняющая добавка

Комплекс органических пластификаторов, поверхностно-активных веществ, а также ускоряющих набор прочности компонентов.

Применение

Viber 141 рекомендуется применять при производстве изделий из жёстких и сверхжёстких бетонных смесей. Добавка Viber 141 применима для производства, осуществляемого машинным способом, методом безопалубочного формования, а также с применением технологий прессования, вибропрессования, экструзии, центрифугирования и т.п. Добавка улучшает качество лицевой поверхности изделий.

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,05 до 0,5 % (по массе раствора добавки) от массы цемента.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8 800 200 05 65.

ТУ 5745-109-72746455-2016. ГОСТ 24211–2008

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Массовая доля воды, не более, %	90
Плотность, г/см^3	1,05
Показатель активности водородных ионов, pH	4,9

Упаковка

Viber 141 поставляется в пластиковых еврококонтейнерах и наливом в автоцистернах.

Хранение

Viber 141 должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Меры предосторожности

Может раздражать кожу и слизистую оболочку, избегать попадания. При работе с продуктом рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты: очки, резиновые перчатки, респиратор, спецодежду. Избегать вдыхания продукта. Работать при исправной вентиляции.

Держать емкость плотно закрытой. Беречь от детей. Только для промышленного использования.

Воздухо-вовлекающие добавки

ТЕХНОНИКОЛЬ AERO C

Воздухововлекающая добавка

Воздухововлекающая добавка на основе синтетических поверхностно-активных веществ.

Применение

Aero C рекомендуется применять для увеличения воздухововлечения бетонной смеси, что приводит к повышению морозостойкости и водонепроницаемости.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных строительных растворов мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,1 до 1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1 % могут применяться для получения растворов с повышенным воздухововлечением и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65.

ТУ 5745-110-72746455-2016. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Прозрачная жидкость бирюзового цвета
Массовая доля воды, не более, %	90
Плотность, г/см^3	1,02
Показатель активности водородных ионов, pH	7,1

Упаковка

Aero C поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Хранение

Aero C должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

ТЕХНОНИКОЛЬ AERO D

Воздухововлекающая добавка

Воздухововлекающая добавка на основе синтетических поверхностно-активных веществ.

Применение

Aero D рекомендуется применять для увеличения воздухововлечения бетонной смеси, что приводит к повышению морозостойкости и водонепроницаемости.

Дозировки

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных строительных растворов мы рекомендуем дозировки добавки в интервале от 0,1 до 1,5 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,5 % могут применяться для получения растворов с повышенным воздухововлечением и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов, таких как микросилика, особых условиях окружающей среды или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65.

ТУ 5745-110-72746455-2016. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Прозрачная жидкость бирюзового цвета
Массовая доля воды, не более, %	90
Плотность, г/см^3	1,02
Показатель активности водородных ионов, pH	7,1

Упаковка

Aero D поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Хранение

Aero D должна храниться при температуре выше +5 °С. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием.

Рекомендованная температура хранения добавки — от +10 до +25 °С. В условиях сухого склада при рекомендованной температуре срок хранения составляет один год.

Добавки для частного применения

ДОБАВКА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ ТЕХНОНИКОЛЬ

Пластифицирующая воздухововлекающая добавка для строительных растворов

Пластифицирующая воздухововлекающая добавка с эффектом замедления схватывания, созданная специально для строительных растворов, увеличивающая содержание воздуха в растворной смеси на 5–15 %, повышающая подвижность смеси и время работоспособности смеси до 10 часов, состоящая из водного раствора анионных поверхностно-активных веществ.

Применение

– кладочные растворы для кладки керамического и силикатного кирпича, а также бетонных блоков
– штукатурные растворы
– стяжки
– пластификатор отлично сочетается с противоморозной добавкой ТЕХНОНИКОЛЬ

Дозировки

От 0,2 до 0,8 % (от массы цемента по товарному продукту). Для приготовления 1 м^3 раствора потребуется от 0,6 л добавки.

При работе с пластификатором для кирпичной кладки и строительных растворов рекомендуется использовать специальную одежду, средства защиты рук, органов зрения и дыхания. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При хранении пластификатор не выделяет вредных веществ или паров. Введение пластификатора в растворную смесь не изменяет токсиколого-гигиенических характеристик раствора. Затвердевший раствор с пластификатором не выделяет токсичных веществ в воздушную среду. Продукт в форме водного раствора пожаровзрывобезопасен.

ТУ 5745-108-72746455-2016. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Прозрачная жидкость бирюзового цвета
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,0–1,01
Показатель активности водородных ионов, pH	7,0–9,0
Содержание сухого вещества в водном растворе, %	Не нормируется

Упаковка

Пластиковая тара по 1, 5 и 10 л.

Хранение

Хранить пластификатор следует в неповрежденной упаковке изготовителя в помещении, не подверженном воздействию прямых солнечных лучей, при температуре не ниже +10 °С. При замерзании добавка не теряет своих качественных показателей. Допускается осадок; при длительном хранении перед употреблением добавку следует перемешать. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

СУПЕРПЛАСТИФИКАТОР ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ТЕХНОНИКОЛЬ

Пластифицирующая добавка ТЕХНОНИКОЛЬ для бетонов и строительных растворов

Пластифицирующая добавка ТЕХНОНИКОЛЬ для бетонов и строительных растворов, повышающая долговечность конструкции, ускоряющая набор прочности бетона, повышающая морозостойкость и водонепроницаемость бетонных изделий.

Применение

– все виды фундаментов
– отмостки
– монолитное бетонирование (стены, перекрытия)
– полы
– теплые полы
– дверные и оконные откосы
– дорожки

Дозировки

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей мы рекомендуем дозировку добавки 1,1 % от массы цемента. Для приготовления 1 м^3 бетона потребуется около 1,5 л добавки.

При работе с пластифицирующей добавкой рекомендуется использовать специальную одежду, средства защиты рук, органов зрения и дыхания. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При хранении пластифицирующая добавка не выделяет вредных веществ или паров. Введение пластифицирующей добавки в бетонную смесь не изменяет токсиколого-гигиенических характеристик бетона. Затвердевший бетон с пластифицирующей добавкой не выделяет токсичных веществ в воздушную среду.

ТУ 5745-108-72746455-2016. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Однородная жидкость светло-желтого цвета
Плотность при +20 °С, г/см^3	1,08–1,11
Показатель активности водородных ионов, pH	9,0–12,0
Содержание сухого вещества в водном растворе, %	20

Упаковка

Пластиковая тара по 1, 5 и 10 л.

Хранение

Хранить пластифицирующую добавку следует в неповрежденной упаковке изготовителя в помещении, не подверженном воздействию прямых солнечных лучей при температуре не ниже +5 °С. При замерзании добавка не теряет своих качественных показателей. В случае замораживания добавки следует дать ей оттаять и тщательно перемешать перед использованием. Допускается осадок; при длительном хранении перед употреблением добавку следует перемешать. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

ДОБАВКА ДЛЯ ЗИМНЕГО БЕТОНИРОВАНИЯ (ПРОТИВОМОРОЗНАЯ) ТЕХНОНИКОЛЬ

Противоморозная добавка ТЕХНОНИКОЛЬ для бетонов и строительных растворов

Противоморозная добавка ТЕХНОНИКОЛЬ для бетонов и строительных растворов, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха от 0 до –25 °С, состоящая из водного раствора неорганических солей и многоатомных спиртов.

Применение

– все виды фундаментов
– отмостки
– монолитное бетонирование (стены, перекрытия)
– полы
– теплые полы
– дверные и оконные откосы
– дорожки

Дозировки

– до –5°С — 1 %	1 кг добавки на 100 кг цемента
– до –10 °С — 2 %	2 кг добавки на 100 кг цемента
– до –15 °С — 3 %	3 кг добавки на 100 кг цемента
– до –20 °С — 4 %	4 кг добавки на 100 кг цемента
– до –25 °С — 5 %	5 кг добавки на 100 кг цемента

При работе с противоморозной добавкой рекомендуется использовать специальную одежду, средства защиты рук, органов зрения и дыхания. При попадании на кожу промыть большим количеством воды.
При хранении противоморозная добавка не выделяет вредных веществ или паров. Введение противоморозной добавки в бетонную смесь не изменяет токсиколого-гигиенических характеристик бетона. Затвердевший бетон с противоморозной добавкой не выделяет токсичных веществ в воздушную среду.

ТУ 5745-108-72746455-2016. ГОСТ 24211

Технические характеристики

Характеристики	Значение
Внешний вид	Светло-желтая прозрачная жидкость
Плотность при +20 °С, г/см³	1,15–1,17
Показатель активности водородных ионов, pH	7,0–9,0
Содержание сухого вещества в водном растворе, %	30

Упаковка

Пластиковая тара по 1, 5 и 10 л.

Хранение

Хранить противоморозную добавку следует в неповрежденной упаковке изготовителя в помещении, не подверженном воздействию прямых солнечных лучей при температуре не ниже –25 °С. При замерзании добавка не теряет своих качественных показателей. Допускается осадок; при длительном хранении перед употреблением добавку следует перемешать. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Полезная информация

Показатели основного эффекта действия и критерии эффективности добавок

Классы и подклассы добавок	Основной эффект действия добавок в смесях, бетонах и растворах	Показатель основного эффекта действия добавок	Критерий эффективности добавок	Возможные дополнительные эффекты действия добавок
1. Добавки, регулирующие свойства бетонных и растворных смесей				
1.1. Пластифицирующие 1.1.1. Суперпластифицирующие	Пластификация смесей	Увеличение подвижности (при снижении прочности бетона и раствора не более чем на 5 %): – бетонной смеси – растворной смеси	От П1 (ОК = 2 ¸ 4 см) до П5 От ПК1 (ПК = 2 ¸ 4 см) до ПК4	Замедление схватывания смесей и твердения бетонов и растворов в ранние сроки; увеличение расслаиваемости смесей; воздухововлечение; повышение деформаций усадки и ползучести бетонов и растворов
1.1.2. Пластифицирующие		Увеличение подвижности (при снижении прочности бетона и раствора не более чем на 5 %): – бетонной смеси – растворной смеси	От П1 (ОК = 2 ¸ 4 см) до П2–П4 От ПК1 (ПК = 2 ¸ 4 см) до ПК2–ПК3	
1.2. Водоредуцирующие 1.2.1. Суперводоредуцирующие	Снижение водопотребности смесей	Уменьшение количества воды затворения	Более 20 %	Снижение расслаиваемости смесей и проницаемости бетонов и растворов; повышение прочности, морозостойкости и коррозионной стойкости; снижение деформаций усадки и ползучести бетонов и растворов
1.2.2. Водоредуцирующие			От 7 до 20 %	
1.3. Стабилизирующие	Снижение расслаиваемости смесей	Снижение растворотделения и/или водоотделения смесей	В 2 раза и более	Повышение водоудерживающей способности и однородности, улучшение перекачиваемости, замедление схватывания, изменение удобоукладываемости смесей; повышение однородности, замедление твердения бетонов и растворов
1.4. Регулирующие сохраняемость подвижности	Изменение времени сохраняемости подвижности смесей	Увеличение или снижение времени сохраняемости первоначальной подвижности смесей	В 1,5 раза и более	Изменение кинетики нарастания прочности и тепловыделения бетонов и растворов; образование высолов

Классы и подклассы добавок	Основной эффект действия добавок в смесях, бетонах и растворах	Показатель основного эффекта действия добавок	Критерий эффективности добавок	Возможные дополнительные эффекты действия добавок
1.5. Увеличивающие воздухосодержание/ газосодержание Воздухововлекающие, газообразующие, пенообразующие	Вовлечение воздуха, газовыделение	Увеличение объема воздуха (газа) в смесях тяжелых и мелкозернистых бетонов и растворов	На 2–6 %	Изменение подвижности, снижение расслаиваемости смесей; повышение коррозионной стойкости и морозостойкости, изменение водопоглощения и водонепроницаемости, снижение прочности бетонов; снижение плотности и теплопроводности легких и ячеистых бетонов
		Обеспечение требуемого объема вовлеченного воздуха (выделившегося газа) в смесях легких конструкционных бетонов Потери вовлеченного воздуха (выделившегося газа) от его общего количества	От 1,5 до 6 % £ 10 %	
		Обеспечение требуемого объема вовлеченного воздуха в смесях легких конструкционно-теплоизоляционных и теплоизоляционных бетонов Потери вовлеченного воздуха от его общего количества	От 6 до 30 % £ 20 %	
		Обеспечение требуемого объема вовлеченного воздуха (выделившегося газа) в ячеистобетонных смесях Обеспечение значения коэффициента использования порообразующей добавки	От 15 до 90 % £ 0,7	

Классы и подклассы добавок	Основной эффект действия добавок в смесях, бетонах и растворах	Показатель основного эффекта действия добавок	Критерий эффективности добавок	Возможные дополнительные эффекты действия добавок
2. Добавки, регулирующие свойства бетонов и растворов				
2.1. Регулирующие кинетику твердения 2.1.1. Ускорители	Ускорение процесса твердения бетонов и растворов	Увеличение прочности бетонов и растворов: - в возрасте 1 сут. нормального твердения - после тепловлажностной обработки	На 30 % и более На 20 % и более	Повышение электропроводности смесей, бетонов и растворов; увеличение скорости тепловыделения бетонов и растворов; образование высолов
2.1.2. Замедлители	Замедление процесса твердения бетонов и растворов	Снижение прочности бетонов и растворов в возрасте 1, 2 или 3 сут. нормального твердения при снижении прочности в возрасте 28 сут. не более чем на 5 %	На 30 % и более	Повышение подвижности смеси и ее сохраняемости; снижение скорости тепловыделения бетонов и растворов
3. Добавки, придающие бетонам и растворам специальные свойства				
3.1. Противоморозные 3.1.1. Противоморозные для «холодного» бетона и раствора	Обеспечение твердения бетонов и растворов при отрицательных температурах	Набор прочности бетонами и растворами в возрасте 28 сут.	30 % и более контрольного состава нормального твердения	Снижение времени сохраняемости удобоукладываемости смесей, повышение электропроводности бетонов и растворов, образование высолов
3.1.2. Противоморозные для «теплого» бетона и раствора	Обеспечение защиты смесей от замерзания на время от их изготовления до укладки и подачи внешнего тепла		95 % и более контрольного состава нормального твердения	
3.2. Гидрофобизирующие	Придание бетонам и растворам водоотталкивающих свойств	Снижение водопоглощения бетонов и растворов	В 2 раза и более	Снижение скорости тепловыделения, замедление скорости схватывания и твердения, снижение прочности, повышение морозостойкости и коррозионной стойкости бетонов и растворов
		Гидрофобизирующая способность добавки	По ГОСТ 10834	

Марки бетона по осадке конуса

Марка	Осадка конуса, см
П1	1–4
П2	5–9
П3	10–15
П4	16–20
П5	Более 20

Марки бетона по жесткости

Марка	Жесткость, С
Ж1	5–10
Ж2	11–20
Ж3	21–30
Ж4	31–50
Ж5	Более 50

Допустимые отклонения заданных значений показателей удобоукладываемости

Наименование характеристики удобоукладываемости	Номинальное значение	Допуски
Расплыв конуса, см	Все значения	±3
Осадка конуса, см	До 10	±1
	Более 10	±2
Жесткость, с	Более 10	±3
	До 10	±2
Коэффициент уплотнения	Более 1,25	±0,10
	От 1,11 до 1,25	±0,08
	До 1,10	±0,05

Классификация цементов по ГОСТ 30515 и настоящему стандарту (ГОСТ 31108-2003)

Тип цемента	Наименование цемента	Сокращенное обозначение цемента	Вещественный состав цемента, % массы							
			Основные компоненты							Вспомогательные компоненты
			Портландцементный клинкер Кл	Доменный или электротермофосфорный гранулированный шлак Ш	Пуццолан П	Зола-унос З	Глиеж или обожженный сланец Г	Микрокремнезем МК	Известняк И	
ЦЕМ I	Портландцемент	ЦЕМ1	95–100	—	—	—	—	—	—	0–5
ЦЕМ II	Портландцемент с минеральными добавками:									
	шлак	ЦЕМ II/А-Ш	80–94	6–20	—	—	—	—	—	0–5
		ЦЕМ II/В-Ш	65–79	21–35	—	—	—	—	—	0–5
	пуццолан	ЦЕМ II/А-П	80–94	—	6–20	—	—	—	—	0–5
	зола-унос	ЦЕМ II/А-З	80–94	—	—	6–20	—	—	—	0–5
	глиеж или обожженный сланец	ЦЕМ II/А-Г	80–94	—	—	—	6–20	—	—	0–5
	микрокремнезем	ЦЕМ II/А-МК	90–94	—	—	—	—	6–10	—	0–5
	известняк	ЦЕМ II/А-И	80–94	—	—	—	—	—	6–20	0–5
	композиционный портландцемент	ЦЕМ II/А-К	80–94	6–20						0–5
ЦЕМ III	Шлакопортланд-цемент	ЦЕМ III/А	35–64	36–65	—	—	—	—	—	0–5
ЦЕМ IV	Пуццолановый цемент	ЦЕМ TV/А	65–79	—	21–35				—	0–5
ЦЕМ V	Композиционный цемент	ЦЕМ V/А	40–78	11–30	11–30	—	—	—	0–5	

Соотношение между классами бетона по прочности на сжатие и растяжение и марками (ГОСТ 26633-91)

Класс бетона по прочности	Средняя прочность бетона (R), кгс / кв. см	Ближайшая марка бетона по прочности	Отклонение ближайшей марки бетона от средней прочности класса, % $\frac{M - R}{R} \times 100$
		Сжатие	
B3,5	45,8	M50	+9,2
B5	65,5	M75	+14,5
B7,5	98,2	M100	+1,8
B10	131,0	M150	+14,5
B12,5	163,7	M150	–8,4
B15	196,5	M200	+1,8
B20	261,9	M250	–4,5
B22,5	294,5	M300	+1,9
B25	327,4	M350	+6,9
B26,5	359,9	M350	–2,7
B30	392,9	M400	+1,8
B35	458,4	M450	–1,8
B40	523,9	M550	+5,0
B45	589,4	M600	+1,8
B50	654,8	M700	+6,9
B55	720,3	M700	–2,8
B60	785,8	M800	+1,8
B65	851,5	M900	+5,7
B70	917,0	M900	–1,8
B75	932,5	M1000	+1,8
B80	1048,0	M1000	–4,9

Вся информация, предоставленная в каталоге, относится к продуктам ТехноНИКОЛЬ и дана исходя из текущего опыта и знаний о продуктах ТехноНИКОЛЬ, которые использовались в соответствии с нашими инструкциями.

WWW.TN.RU

8 800 200 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ