



## Наливной состав TAIKOR Floor 720 AS



Произведен согласно ТУ 20.30.22-147-72746455-2024

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

TAIKOR Floor 720 AS - представляют собой антистатический низковязкий двухкомпонентный самовыравнивающийся наливной состав с высокой химической стойкостью.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

TAIKOR Floor 720 AS предназначен для устройства и ремонта полов всех видов на объектах, где не допускается образование и накопление статического электричества на поверхности пола: пожаро- и взрывоопасные производства, высокотехнологичные производства, предприятия связи, электроники, производство медицинской техники, лаборатории, машинные залы, окрасочные камеры, автосервисы, автозаправочные станции и т.д.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- антистатическое покрытие;
- эластичность покрытия;
- высокая прочность и точность;
- устойчив к истиранию и воздействию химических веществ (вода, нефтепродукты, соли, разбавленные щелочи и кислоты);
- колеруется в любой цвет по каталогу RAL K7 Classic.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Вид основания	-	-	Бетон, цементная стяжка и др.	-
Температура воздуха при нанесении	°C	в пределах	+5...+25	ТУ 20.30.22-147-72746455
Относительная влажность воздуха	%	не более	80	ТУ 20.30.22-147-72746455
Массовая доля нелетучих веществ	%		99	ГОСТ 31939
Плотность в состоянии поставки, при температуре (23±2) °C (после смешивания)	г/см <sup>3</sup>	в пределах	1,40-1,60	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)
Соотношение компонентов А:В*	части	по массе	100:23,8	Паспорт качества
Теоретический расход при слое 2 мм	кг/м <sup>2</sup>	-	3	ТУ 20.30.22-147-72746455
Время высыхания до степени 3, при температуре 20 °C	ч	не более	6	ГОСТ 19007
Время межслойной выдержки (окно перекрытия), min	ч	не менее	24	ТУ 20.30.22-147-72746455
Время межслойной выдержки (окно перекрытия), max	ч	не более	72	ТУ 20.30.22-147-72746455
Время полной полимеризации покрытия	сутки	-	7	ТУ 20.30.22-147-72746455
Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (23±2) °C	мин	не менее	30	ГОСТ 27271 (ISO 9514)
Внешний вид	-	-	Цвет по Ral, покрытие глянцевое	визуально
Истираемость колеса CS10, 1000 циклов	мг	не более	60	ТУ 20.30.22-147-72746455
Прочность на разрыв	МПа	не менее	35	ГОСТ 34370 (ISO 527-1)
Удлинение до разрыва	%	не менее	15	ГОСТ 34370 (ISO 527-1)
Твердость по Шору D	у.е.	около	80	ГОСТ 24621 (ISO 868:2003)
Сопrotивление относительно земли	Ом	не более	1,0x10 <sup>6</sup>	ГОСТ IEC 61340-4-1
Адгезия к бетону	МПа	не менее	2	ГОСТ 28574
Температура эксплуатации	°C	в пределах	-20...+50	ТУ 20.30.22-147-72746455

\* Обращайте внимание на вес компонентов, указанный на таре и в актуальном паспорте качества. Актуальное соотношение компонентов указано в паспорте качества.

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса нетто	кг	-	4,8; 20,2	-

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

### Требования к основанию

Основаниями для нанесения наливного состава TAIKOR Floor 720 AS являются предварительно загрунтованный бетон, цементная стяжка и другие минеральные основания. Рекомендуется использовать грунт TAIKOR Primer 210 или TAIKOR Primer 160.

Бетонное основание должно быть выдержано 28 дней, цементно-песчаные и полимерцементные стяжки выдерживают до набора прочности и высыхания до остаточной влажности не более 4 масс. %. Поверхность основания должна быть сухой, прочной, шероховатой, не содержать известкового (цементного) молочка, пыли, жира и других снижающих адгезию веществ. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (М 200), на отрыв не менее 1,0 МПа. Дефекты основания (пустоты, трещины, расслоения и др) должны быть отремонтированы.

### Смешивание

Компонент «А» тщательно перемешивают до полной однородности в течение 2 мин. Компоненты А и В смешать полностью - добавить 1 ведро компонента В к 1 ведру компонента А и тщательно перемешать до однородной консистенции, после чего переливают состав в чистую тару и еще раз перемешивают в течение 2 минут. Материал использовать сразу после смешивания. **Не допускается хранение готового состава в таре после смешивания более 5 минут.** Перемешивание производить с помощью низкоскоростной электрической мешалки (150-300 об/мин).

### Нанесение

Смешанный материал выливают и распределяют по поверхности основания с помощью металлического или резинового шпателя, валика, в труднодоступных местах используют кисть. Ширина инструмента должна выбираться в соответствии с качеством основания и размерами неровностей.

Для обеспечения высокого качества поверхности и гарантированного удаления пузырьков воздуха из покрытия необходимо проводить прокатку свеженанесенного покрытия игольчатым валиком. Для монтажа гладких покрытий рекомендуется использовать раклю. Прокатку следует проводить в разных направлениях, не быстро, до полного удаления пузырьков в течение 2 мин и заканчивать до момента увеличения вязкости нанесенного покрытия. При прокатке не следует вынимать валик из материала.

Наливной состав с рекомендуемым расходом на слой 2 мм - 3 кг/м<sup>2</sup>.

Время жизни (на полу) после смешивания наливного состава около 30 минут при температуре воздуха +20°C.

При необходимости в состав может добавляться/присыпаться прокаленный кварцевый песок заданной фракции.

Необходимо контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°C выше температуры точки выпадения росы).

Работы по нанесению производить при температуре основания от +5 +25 °C. Срок службы покрытия зависит от конструктива и составляет более 15 лет, при условии соблюдения заявленных эксплуатационных нагрузок.

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Увеличение вязкости наливного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению ее свойств и ухудшению качества. После транспортировки при отрицательных температурах перед применением материал должен быть выдержан 24 часа в теплом помещении для возвращения к исходной вязкости.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от плюс 5 °C до плюс 25 °C.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД: 3214 90 0009

ОКПД2: 20.30.22.110

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Обучение



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

