



Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.1-2012



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола со специальными фрезерованными поверхностями и микроканавками.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS специально разработан для конструкций штукатурных фасадов, теплоизоляции цоколей. Также может применяться для других конструкций, где предъявляются повышенные требования к адгезии теплоизоляционных плит к основанию.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая адгезия за счет фрезерованной поверхности;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	100	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
			≥40 мм	
Прочность при изгибе	кПа	не менее	150	ГОСТ 17177-94
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λА)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λБ)	Вт/(м*К)	не более	0.037	ГОСТ Р 59985 - 2022
Водопоглощение по объему	%	не более	0.6	ГОСТ 15588-2014
Коэффициент паропроницаемости μ	мг/(м·ч·Па)	-	0.008	ГОСТ 25898-2020
Группа горючести	-	-	G4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	B2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности	-	-	D3	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Группа токсичности	-	-	T2	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.1-2012
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплопроводность λ25 измерена в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

Теплоизоляционные плиты могут выпускаться с группой горючести Г3. Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	30 - 100	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580	ГОСТ EN 822-2011

Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других длин и ширин.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкции по монтажу систем теплоизоляции фасадов с экструзионным пенополистиролом с тонким штукатурным слоем](#)
- [СТО 72746455-4.4.2-2019 Системы фасадные теплоизоляционные композиционные ТЕХНОНИКОЛЬ для теплоизоляции зданий.](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение плит под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении плиты должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНОНИКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

