

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ОБЩАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ (ОЕЕ)

Показатель, позволяющий комплексно оценить эффективность построения производственного процесса, за исключением входной и выходной логистики, и помогающий установить причины снижения производительности до того, как это приведет к полной остановке производства.

$$OEE = \frac{\text{Качественная продукция}}{\text{Плановое время} \times \text{Идеальная скорость}}$$

Расчет формулы:

$$OEE = \text{Доступность} \times \text{Производительность} \times \text{Качество}$$

$$\text{ДОСТУПНОСТЬ} = \frac{\text{Рабочее время}}{\text{Плановое время}}$$

$$\text{КАЧЕСТВО} = \frac{\text{Качественная продукция}}{\text{Произведенная продукция}}$$

$$\text{ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ} = \frac{\text{Произведенная продукция}}{\text{Идеальная скорость} \times \text{Рабочее время}}$$

ПОДСТАВИВ ВСЕ ЗНАЧЕНИЯ В ОБЩУЮ ФОРМУЛУ, ПОЛУЧАЕМ:

$$OEE = \frac{\text{Рабочее время}}{\text{Плановое время}} \times \frac{\text{Произведенная продукция}}{\text{Идеальная скорость} \times \text{Рабочее время}} \times \frac{\text{Качественная продукция}}{\text{Произведенная продукция}}$$

После математических сокращений видим, что достаточно трех значений для определения показателя ОЕЕ, но мы собираем информацию по всем, чтобы четко понимать, за счет чего мы можем повысить свою эффективность. И работаем с тем, что несет наибольшие потери.

OEE



ВЗАИМОСВЯЗЬ СОСТАВЛЯЮЩИХ ОЕЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОТЕРЬ

ВЛИЯНИЕ ПОТЕРЬ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

МАКСИМАЛЬНО ВОЗМОЖНЫЙ ВЫПУСК В ПЛАНОВОЕ ВРЕМЯ НА НОМИНАЛЬНОЙ СКОРОСТИ

ВЫПУСК НА НОМИНАЛЬНОЙ СКОРОСТИ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ
ПОТЕРИ ОТ ПРОСТОЕВ

ВЫПУСК НА ФАКТИЧЕСКОЙ СКОРОСТИ

ПОТЕРИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

ВЫПУСК ГОДНОЙ ГП

ПОТЕРИ В КАЧЕСТВЕ

7 БОЛЬШИХ ПОТЕРЬ

01. ПОЛОМКА

02. ПЕРЕНАЛАДКА

03. ЗАМЕНА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

04. ЗАПУСК

05. МИНИ-ОСТАНОВКА И ХОЛОСТНОЙ ХОД

06. СНИЖЕНИЕ СКОРОСТИ

07. ДЕФЕКТЫ И ПЕРЕДЕЛКИ

ОЕЕ СОСТАВЛЯЮЩИЕ

ПОТЕРИ ИЗ-ЗА ПРОСТОЕВ

ПОТЕРЯ СКОРОСТИ

ПОТЕРЯ В КАЧЕСТВЕ