



## Пленка ТЕХНОНИКОЛЬ АЛЬФА ВЕНТ ТПУ 150

Произведена согласно СТО 72746455-3.9.10-2018  
 Соответствует ГОСТ Р 58913-2020



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Диффузионная мембрана ТЕХНОНИКОЛЬ АЛЬФА ВЕНТ ТПУ – двухслойный материал с основой из нетканого полипропилена и внешнего паропроницаемого покрытия из термопластичного полиуретана. Воздухонепроницаемая и водонепроницаемая поверхность создает надежную защиту от конвективных потерь тепла и намокания слоя утеплителя. Устойчива к воздействию плесени, бактерий и УФ-излучению.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для защиты теплоизоляционного слоя в системах скатных кровель, стен каркасной конструкции и вентилируемых фасадов от вредного воздействия воды, ветра, пыли. Используется в конструкциях с однослойной вентиляцией, монтируется непосредственно на утеплитель или сплошной настил.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- диапазон температур применения от минус 35 °С до плюс 80 °С;
- повышенная прочность и эластичность материала.



### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Поверхностная плотность	г/м <sup>2</sup>	±5 %	150	ГОСТ Р 58913-2020
Максимальное усилие растяжения образцов, продольное направление	Н/50 мм	±20 %	250	ГОСТ Р 58913-2020
Максимальное усилие растяжения образцов, поперечное направление	Н/50 мм	±35 %	150	ГОСТ Р 58913-2020
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения, продольное направление	%	не менее	40	ГОСТ Р 58913-2020
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения, поперечное направление	%	не менее	70	ГОСТ Р 58913-2020
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя, продольное направление	Н/50 мм	±17 %	185	ГОСТ Р 58913-2020
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя, поперечное направление	Н/50 мм	±20 %	250	ГОСТ Р 58913-2020
Эквивалентная толщина слоя воздуха по диффузии пара, Sd	м	не менее	0,07	ГОСТ 25898-2020
Водонепроницаемость	-	-	W1	ГОСТ Р 58913-2020
Максимальное усилие растяжения образцов после искусственного старения, продольное направление*	Н/50 мм	не менее	100	ГОСТ Р 58913-2020
Максимальное усилие растяжения образцов после искусственного старения, поперечное направление*	Н/50 мм	не менее	50	ГОСТ Р 58913-2020
Водонепроницаемость после искусственного старения**	-	-	W1	ГОСТ Р 58913-2020
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения после искусственного старения, продольное направление	%	не менее	20	ГОСТ Р 58913-2020

Относительное удлинение при максимальной силе растяжения после искусственного старения, поперечное направление	%	не менее	20	ГОСТ Р 58913-2020
Гибкость при отрицательной температуре	°С	не выше	-35	ГОСТ 2678-94
Горючесть	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Воспламеняемость	-	-	В3	ГОСТ 30402-96

\*Показатель «УФ-стабильность» не может быть принят как индикатор качества пленки. Согласно ГОСТ Р 58913-2020 понятие УФ-стабильность не существует, также как и методика для его испытания.

\*\*Критерием качества пленок служит присвоенный класс водонепроницаемости, который пленка получает после прохождения теста на искусственное старение согласно ГОСТ Р 58913-2020.

#### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	м	50 (-0,5%)	ГОСТ Р 58913-2020
Ширина	м	1,5 (от -0,5% до +1,5%)	ГОСТ Р 58913-2020

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Согласно [«Руководству по монтажу диффузионных мембран и пароизоляционных пленок ТЕХНОНИКОЛЬ АЛЬФА»](#).

#### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

#### ХРАНЕНИЕ:

Хранение должно осуществляться в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре окружающей среды, не превышающей плюс 30 °С.

#### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2 22.21.42.120  
 КСР: -  
 ТН ВЭД: 5603 14 900 0  
 ФССЦ: -

#### СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

