



## ТЕХНОЭЛАСТ ТЕРМО

### СТО 72746455-3.1.15-2015

Рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий материал



#### Описание продукции:

Техноэласт ТЕРМО - это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий. Техноэласт ТЕРМО получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконистую (стеклохолст, стеклоткань) или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую посыпку и полимерную пленку. В зависимости от защитного слоя с лицевой стороны полотна и области применения Техноэласт ТЕРМО выпускают следующих марок:

Техноэласт ТЕРМО К – кровельный материал с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя в многослойном кровельном ковре;

Техноэласт ТЕРМО П - кровельный и гидроизоляционный материал с полимерной пленкой с обеих сторон полотна; применяется в качестве промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре, а также для устройства гидроизоляции строительных конструкций.

#### Область применения:

Предназначен для устройства кровли в жарких регионах и на конструкциях с большими уклонами, а также для гидроизоляции зданий и сооружений. Материал укладывается методом наплавления.

#### Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя                                 | Ед. изм.          | Критерий    | Техноэласт ТЕРМО П |                     | Техноэласт ТЕРМО К |        | Метод испытаний           |
|---|-------------------|-------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------|---------------------------|
|   |                   |             | ЭПП                | ХПП                 | ЭКП                | ТКП    |                           |
| Обозначение*  | -                 | -           | ЭПП                | ХПП                 | ЭКП                | ТКП    | -                         |
| Масса   | кг/м <sup>2</sup> | ±5 %**      | 4,7                | 3,4                 | 5,7                | 5,7    | ГОСТ EN 1849-1-2011       |
| Максимальная сила растяжения:                           |                   |             |                    |                     |                    |        |                           |
| вдоль   | Н                 | ± 200***    | 700                | 300                 | 700                | 1200   | ГОСТ 31899-1-2011         |
| поперек   |                   |             | 550                | -                   | 550                | 1200   | (EN 12311-1:1999)         |
| Масса вяжущего с наплавляемой стороны                   | кг/м <sup>2</sup> | не менее    |                    | 2,0                 |                    |        | ГОСТ 2678-94              |
| Водопоглощение в течение 24 ч                           | % по массе        | не более    |                    | 1                   |                    |        | ГОСТ 2678-94              |
| Потеря посыпки  | %                 | ±15         |                    | -                   |                    | 15     | ГОСТ EN 112039-2011       |
| Температура гибкости на брусе R=15 мм и R=25 мм         | °С                | не выше     |                    | - 15                |                    |        | ГОСТ 2678-94              |
| Водонепроницаемость при давлении 10 кПа                 | -                 | -           |                    | выдерживает         |                    |        | ГОСТ EN 1928-2011 метод А |
| Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа, в течение 2 ч | -                 | -           |                    | выдерживает         |                    | -      | ГОСТ 2678-94              |
| Теплостойкость  | °С                | не менее    |                    | 130                 |                    |        | ГОСТ EN 1110-2011         |
| Длина x ширина  | м                 | (±1%)x(±3%) |                    | 10x1                |                    |        | ГОСТ EN 1848-1-2011       |
| Тип защитного покрытия:                                 |                   |             |                    |                     |                    |        |                           |
| верх  | -                 | -           |                    | пленка без логотипа |                    | сланец | -                         |
| низ   |                   |             |                    | пленка с логотипом  |                    |        |                           |

\*Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

\*\* Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5 % но не более +10 %.

\*\*\* Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

#### Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ», Москва, 2017 г. Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

#### Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

#### Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

#### Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.