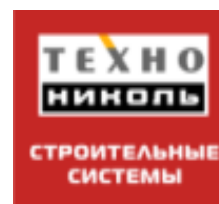


Краткая инструкция по нанесению мастики ТехноНИКОЛЬ №33



1. Список материалов, оборудования и инструментов, необходимых для нанесения мастики ТехноНИКОЛЬ №33

Наименование компонента	Количество	
	Соотношение 1:8	Соотношение 1:10
Мастика №33 (Компонент «А»)	200 л.	200 л.
Вода	25л.	20 л.
Хлористый кальций CaCl ₂ (Компонент «Б»)	4 кг.	4 кг.

- Емкость для смешивания хлористого кальция с водой;
- Установка для нанесения напыляемой мастики;
- Миксер для перемешивания мастики;
- Дизельное топливо (для промывки установки) 5 л;
- Удлинитель (длина – зависит от объекта);
- Набор инструментов (отвертки, ключи и пр.);
- Рабочая одежда (спец.одежда, перчатки, очки и пр.);

Не обязательно, но желательно:

- Металлическая сетка 2 м² с ячейкой 1мм*1мм. для доп. фильтрации мастики;
- Тележка для переноски бочки с мастикой.

2. Подготовка оборудования:

Подготовка оборудования производится согласно руководству по эксплуатации установки для нанесения напыляемой мастики:

- Подсоединить все шланги и электричество к установке;
- Первоначально обязательно промыть оборудование промывочной жидкостью (дизельным топливом) для компонента «А» и теплой водой для компонента «Б». При этом ёмкости с промывочной жидкостью в момент пуска установки должны находиться выше уровня поверхности, на которой она находится, примерно на 1 м;
- Настроить угол сведения факелов компонентов на распылительной удочке. Угол выставляется визуально так, чтобы компоненты на расстоянии примерно равном 10-15см. плавно соединялись в одну мелкодисперсную массу. При этом факелы компонентов обязательно должны полностью перекрывать друг друга;

- Выгнать промывочную жидкость (дизельное топливо) и заполнить подающие шланги мастикой ТехноНИКОЛЬ №33. Для этого: подача компонента «Б» закрывается, впускной шланг с фильтром для мастики опускается в бочку с мастикой ТехноНИКОЛЬ №33, а распределительная удочка направляется в емкость с промывочной жидкостью. В момент, когда из распределительной удочки перестанет подаваться промывочная жидкость и начнет подаваться мастика, насос компонента «А» выключается;

Примечание: при температуре окружающей среды выше 25°C запрещается оставлять мастику в подающих шлангах установки для напыления более чем на 10 минут. При необходимости прерывания работ на более длительный срок – необходимо промыть подающие шланги дизельным топливом.

3. Подготовка поверхности

Подготовка поверхности производится согласно руководству по применению мастики ТехноНИКОЛЬ №33:

- Поверхность необходимо очистить от пыли, грязи, масляных пятен, при необходимости высушить;

- Выполнить армирование мест примыкания, стыков, водоприемных воронок и т.п. стекловолоконными материалами (стеклотканью, стеклохолстом), геотекстилем плотностью 40-120г/м², либо рулонными материалами;

- Праймировать основание мастикой ТехноНИКОЛЬ №33 с расходом 250-350гр./м², при этом она может наноситься как валиком, так и при помощи установки для напыления, но **обязательно с отключенной подачей хлористого кальция**. Также для праймирования основания можно использовать праймер битумный эмульсионный ТехноНИКОЛЬ №04;

Примечание: В особо жаркую погоду, праймер битумный эмульсионный ТехноНИКОЛЬ №04 необходимо развести водой в соотношении 1:1 и наносить тонким слоем;

- Поверхность, подлежащую напылению, требуется разбить на «захватки», с таким расчетом, что по нанесенной поверхности можно будет ходить **не ранее чем через 6 часов**.

4. Напыление

- Непосредственно перед напылением мастику ТехноНИКОЛЬ №33 необходимо **тщательно перемешать** при помощи миксера (400-600 об/мин);

- Напыление производить плавными движениями. Расстояние форсунок от поверхности при нанесении должно составлять 500-700мм. Приближение форсунок к напыляемой поверхности может привести к дефекту гидроизоляционного ковра, т.к. в результате рикошета частиц мастики от основания - мастика может ложиться неравномерно;

- Минимальная толщина гидроизоляционного ковра из мастики ТехноНИКОЛЬ №33 должна составлять 2мм. Если в местах переходов из горизонтали в вертикаль не было произведено армирование, то в таком случае в этих местах необходимо выполнять утолщение слоя до 10 мм. Любая требуемая толщина гидроизоляционного слоя достигается за 1 проход;

- Окончательный набор свойств мастики ТехноНИКОЛЬ №33 - **7 суток**.