ТЕХНОНИКОЛЬ

ТАЙКОР

Каталог материалов и системных решений

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

WWW.TN.RU

Содержание

Общая информация о полимерных композициях	4
Полимерные композиции для устройства промышленных покрытий	7
Матрица выбора систем ТАЙКОР	14
Системы для кровли	19
Системы для полов	25
Системы для резервуаров	37
Системы антикоррозионной защиты металлоконструкций	49
Материалы	57
Технические решения ТАЙКОР	77
Сертификаты и заключения	82
ТАЙКОР на объектах	83

Общая информация о полимерных композициях

Развитие полимеров, общая классификация

Предшественниками полимерных гидроизоляционных и защитных композиций в строительной химии были битумные составы и различные краски. Защитные эпоксидные составы в промышленных масштабах появились примерно в 50-х годах прошлого столетия, немногим позже — полиуретановые композиции.

К полимерам относятся многочисленные природные соединения: белки, нуклеиновые кислоты, целлюлоза, крахмал, каучук и другие органические вещества. Большое число полимеров получают синтетическим путем на основе простейших соединений элементов природного происхождения путем реакций полимеризации, поликонденсации и химических превращений.

Полимерные материалы обладают многими полезными свойствами: они высокоустойчивы в агрессивных средах, являются хорошими диэлектриками и теплоизоляторами. Некоторые полимеры обладают высокой стойкостью к низким температурам, другие — водоотталкивающими свойствами и т. д.

По происхождению полимеры делятся:

- на природные (биополимеры), например белки, нуклеиновые кислоты, смолы природные;
- синтетические смолы, например полиэтилен, полиуретан, фенолоформальдегидные смолы.

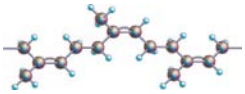
Всего существует более 50 разновидностей полимерных смол, как природных, так и синтетических.

В современном строительстве жидкие полимерные композиции участвуют практически на всех этапах возведения зданий и сооружений, от фундамента до кровли, а также применяются для гидроизоляции и защиты в сооружениях промышленного и индустриального строительства.

Условно все жидкие полимерные композиции можно разделить на бытовые лакокрасочные материалы (Painting) и промышленные покрытия (Coating). В данном каталоге мы рассмотрим промышленные полимерные покрытия.

В сравнении с материалами бытового назначения промышленные полимерные композиции имеют следующие преимущества: высокую адгезию к широкому спектру оснований, высокую степень сопротивления различным воздействиям (механическим, физическим, химическим), долговечность, высокие физико-механические характеристики, более широкий диапазон температур нанесения и эксплуатации. Такие покрытия решают сложные инженерные задачи, эксплуатируются в тяжелых условиях и зачастую подвергаются целому комплексу разнообразных воздействий. Промышленные полимерные композиции при больших объемах наносятся механизированно с помощью сложного и дорогостоящего оборудования, также требующего высококвалифицированного персонала.

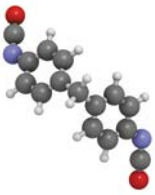
Промышленные покрытия могут быть как тонкослойными, окрасочного типа (толщина примерно 80–400 мкм), так и толстослойными, поэтому их еще называют мастичными покрытиями (не путать с битумной мастикой). Толщина такого покрытия составляет, как правило, несколько миллиметров.



Молекула натурального каучука

$$\left(-CH_2-\underset{\displaystyle CH_3}{\underset{|}{CH}}=CH-CH_2- \right)_n$$

Формула натурального каучука



Молекула полиуретана

$$\underset{\text{Изоцианат}}{R-N=C=O} + \underset{\text{Полиол}}{R'-OH} \rightarrow \underset{\text{Полиуретан}}{R-\overset{\displaystyle H}{\overset{|}{N}}-\underset{\displaystyle O-R'}{\underset{|}{C}}=O}$$

Образование полиуретана

Назначение тонкослойных покрытий: антикоррозионное покрытие металлоконструкций, окрасочное или пропиточное защитное и декоративное покрытие пола, защитное покрытие минеральных оснований при легких или средних механических и химических нагрузках.

Назначение толстослойных покрытий: гидроизоляция, защита конструкций, в т. ч. резервуаров и полов, в условиях средних или высоких механических и химических нагрузок.

Еще один тип классификации всех жидких полимерных композиций — по типу основания, на которое они наносятся. Обычно выделяют две крупные группы оснований: минеральные и металлические, хотя по своей природе многие полимерные композиции могут применяться как на тех, так и на других.

При этом все жидкие полимерные материалы в строительстве наносятся способом окрашивания (вручную или механизированным методом) или наливами (например, самонивелирующиеся полы).

Современные полимерные составы могут быть превращены в композит, что позволяет получить дополнительные преимущества. Например, добавление кварцевого песка существенно повышает износостойкость, что позволяет использовать материалы для устройства пешеходных зон с интенсивным движением или зон проезда автомобилей. Применение армирующих нетканых материалов (полиэфирных или на основе стекловолокон) позволяет повысить прочность гидроизоляционного покрытия, что особенно важно в местах повышенных напряжений или при слабом основании. Наполнение полимерных композиций полыми микросферами приводит к снижению объемной массы, увеличению толщины и повышению прочности готового покрытия. Применение композитного состава, состоящего из полимера и цемента, позволяет получить полиуретан-цементные полы, обладающие специальными свойствами (высокая химическая стойкость, высокая прочность на сжатие, способность выдерживать термоудар острым паром и др.).

Полимерные композиции для устройства промышленных покрытий

Покрытия для бетонных оснований

Промышленные покрытия для применения на минеральных основаниях в современном строительстве, как правило, представляют собой полиуретановые, эпоксидные, полимочевинные и, реже, полиметилметакрилатные составы.

Эпоксидные материалы (ЭП) — как правило, двухкомпонентные составы, состоящие из эпоксидной смолы и отвердителя. Могут быть органорастворимыми, водорастворимыми или не содержащими растворителей.

При воздействии УФ-излучения постепенно желтеют, мелеют, происходит медленное разрушение поверхностного слоя. Физико-механические свойства покрытия при этом практически не изменяются, особенно в толстых слоях. Обычно применяются для внутренних работ или в качестве грунтов. Обладают высокой химстойкостью, жесткие (хрупкие). Наносятся как тонкими слоями, так и в виде толстослойного покрытия. Области применения: жесткие защитные покрытия в химической индустрии, устройство промышленных полов под высокие нагрузки, в т. ч. на закрытых паркингах, на производствах и т. д., защитные окрасочные покрытия железобетонных и металлических конструкций в закрытых помещениях.

Полиуретановые материалы (ПУ) — представлены одно- или двухкомпонентными составами с различной природой высыхания: могут быть влагоотверждаемыми (однокомпонентные составы) или отверждаемыми за счет введения отвердителя при перемешивании (двухкомпонентные составы). Обладают высокой стойкостью к истиранию и эластичностью. Эластичность может регулироваться в зависимости от назначения материала. Жесткие полиуретановые составы имеют порядка 10–30 % удлинения до разрыва. У эластичных эта характеристика может превышать 600 %. Полиуретановые композиции отличаются тем, что их физико-механические характеристики могут варьироваться в очень широком диапазоне.

Ароматические полиуретаны являются ограниченно УФ-стойкими. Под воздействием ультрафиолета постепенно желтеют, мелеют. Разрушение происходит очень медленно и только в поверхностном слое.

Физико-механические свойства покрытия при этом изменяются медленно, особенно в толстых слоях.

Алифатические полиуретаны являются абсолютно УФ-стойкими, сохраняют стойкость цвета, при этом обладают повышенной прочностью к механическим нагрузкам и рекомендуются к применению в условиях атмосферных воздействий.

Некоторые полиуретановые композиции возможно наносить при отрицательных температурах в зимнее время.

Применение: эластичная гидроизоляция кровли, резервуаров с водой, фундаментов. Эластичное защитное покрытие для железобетонных, кирпичных, блочных и других сборных конструкций как внутри, так и снаружи. Промышленные тонкослойные и наливные эластичные полы, способные перекрывать трещины в основании.

Полимочевинные материалы (МЧ) — синтетические эластичные полимеры (эластомеры), содержащие в главной цепи фрагменты мочевины. Их также называют поликарбамидными покрытиями. Специфическим свойством полимочевины является высокая реакционная способность и необходимость специализированного машинного нанесения с раздельной подогреваемой подачей компонентов. Полимочевинные покрытия обладают высокими физико-механическими характеристиками: высокой адгезией и прочностью, при этом имеют высокую эластичность. При нанесении полимочевина требует только сухого основания, состав очень чувствителен к влаге. Полимочевина, так же как и полиуретан, бывает ароматической, нестойкой к УФ-излучению. Однако она бывает и алифатической и может применяться при наружном нанесении.

Применение: в качестве защитных и гидроизоляционных покрытий, особенно в отраслях с повышенными требованиями к покрытиям (например, нефтегазовая отрасль), в качестве первичных и вторичных защитных покрытий на производствах химической и пищевой промышленности.

Полиметилметакрилатные материалы (ПММА) — характеризуются коротким временем высыхания. Их можно наносить при отрицательных температурах. Требуют высокой квалификации персонала при нанесении, являются высокотоксичными продуктами.

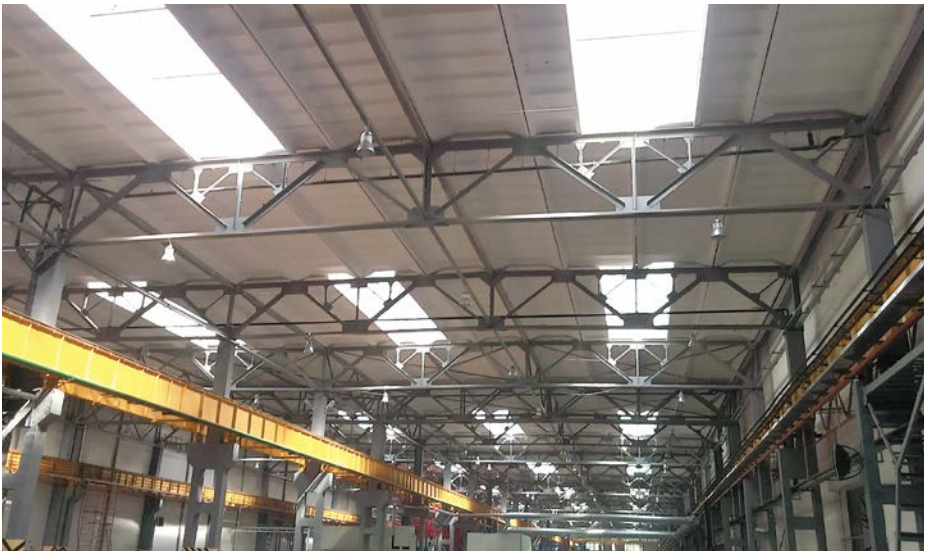
Применение: для ремонта полов в торговых центрах, когда невозможно закрыть торговый зал надолго и покрытие требуется выполнить в течение короткого времени (за несколько часов).

Сравнительная таблица характеристик полиуретанов и эпоксидов

Характеристика	Основа системы материалов		
	Эластичный полиуретан	Твердый полиуретан	Эпоксидная смола
Эластичность	Очень высокая	Высокая	Низкая
Удлинение	Очень высокое	Низкое	Очень низкое
Перекрытие трещин	Очень высокое	Низкое	Очень низкое
Прочность на разрыв	Средняя	Высокая	Высокая
Прочность на сжатие	Средняя	Высокая	Очень высокая
Термостойкость	Низкая	Средняя	Средняя
Износостойкость	Очень высокая	Средняя	Средняя

Покрытия для металлоконструкций

Для антикоррозионной защиты (АКЗ) металлоконструкций (МК) применяется более широкий спектр полимерных композиций, которые подбираются в зависимости от назначения и типа металлического основания.



Наиболее популярными решениями можно назвать:

- алкидно-уретановые и акриловые грунт-эмали универсального применения, быстросохнущие, УФ-стойкие, предназначенные для воздействий легкой и средней интенсивности;
- эпоксидные грунт-эмали для создания высокопрочного, химстойкого и долговечного покрытия металлоконструкций, не подверженных УФ-излучению;
- системы с полиуретановым финишным слоем для создания долговечной, УФ-стойкой эластичной пленки, которая в сочетании с эпоксидным грунтом позволяет получить покрытие с высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и химическим нагрузкам, применяемое при воздействиях средней и высокой интенсивности в условиях коррозионной активности категорий C2...C5-M (ISO 12944).

Эпоксидные (ЭП) — как правило, двухкомпонентные составы, состоящие из эпоксидной смолы и отвердителя. Представляют собой линейные простые полиэфиры, молекулярные цепи которых имеют реакционноспособные эпоксидные группы на обоих концах и вторичные гидроксильные группы, расположенные вдоль всей цепи. Могут быть органорастворимыми или не содержащими растворителей. Для применения в АКЗ особенно популярны составы с высоким или 100%-ным сухим остатком, а также грунтовочные составы для протекторной защиты, которые содержат в себе частицы металла (цинка) с более электроотрицательным потенциалом и выполняющие роль расходуемого анода, т. е. создают электрохимическую защиту. Такие грунты называют цинконаполненными. Эпоксидные составы обладают прекрасной адгезией, высокой твердостью и химической стойкостью, они устойчивы к воздействию нефтепродуктов и многих растворителей. Могут

наноситься при отрицательных температурах. К недостаткам можно отнести высокие требования к подготовке основания (обычно не менее чем Sa 2½) и ограничения по применению в атмосфере (изменение цвета, меление под воздействием УФ-излучения).

Полиуретановые (ПУ) — это одно- или двухкомпонентные составы, являющиеся продуктом взаимодействия изоцианатов с полиолами (спиртами). Покрытия на основе полиуретановых смол являются химически стойкими к широкому спектру агрессивных воздействий, эластичными, атмосферостойкими и светостойкими, могут наноситься при отрицательных температурах. Являются стандартным финишным слоем по эпоксидному грунту при нанесении в атмосферных условиях.

Алкидные (**АУ** — алкидно-уретановые смолы, **ГФ** — глифталевые смолы, **ПФ** – пентафталевые смолы) — это полиэфиры разветвленного строения, представляющие собой продукты взаимодействия многоосновных спиртов, многоосновных кислот и жирных масел. Часто называются эмалевыми красками. Это однокомпонентные составы, быстросохнущие, УФ-стойкие, для применения в легких и средних условиях эксплуатации. Допускают степень подготовки St 2. Ограничением в применении материала является срок эксплуатации, не превышающий обычно 5 лет. Не являются стойкими в химически активных средах.

Современные алкидно-уретановые композиции являются более долговечными и более стойкими к химическим воздействиям.

Акриловые (АК) — это результат полимеризации акриловой и метакриловой кислот и их производных. Обладают высокой атмосферостойкостью и светостойкостью, эластичны, обладают стойкостью к удару. Являются в первую очередь декоративными покрытиями. К недостаткам можно отнести низкую стойкость к растворителям, низкий сухой остаток, небольшую толщину одного слоя.

Сополимерно-винилхлоридные (ХС), перхлорвиниловые (ХВ) — это сополимеры винилхлорида и винилацетата. Указанные составы обладают высокой водостойкостью, химической стойкостью и эластичностью, увеличенной адгезией, высокой механической прочностью, а также быстрым высыханием (1–3 часа). Могут наноситься при отрицательных температурах, просты в ремонте, применяются по старым окрашенным поверхностям. Обладая значительными преимуществами, эти материалы имеют ряд существенных ограничений: высокое содержание органического растворителя (до 70 %), небольшая толщина одного слоя (40–50 мкм), низкая стойкость к растворителям, необходимость тщательной подготовки поверхности (Sa 2½), небольшая термостойкость (до 100 °С) и высокая токсичность.

Этилсиликатные (ЭСИ) — составы на основе сложных эфиров ортокремниевой кислоты и этилового спирта. Этилсиликатные покрытия могут применяться как в цехах, так и в полевых условиях, предотвращают подпленочную коррозию при контакте с агрессивной средой, экологически и пожаробезопасны, обладают термостойкостью в различных средах до +400 °С. Рекомендованы для применения в системах горячего водоснабжения, паропроводах.

Кремнийорганические (КО) — высокомолекулярные соединения, содержащие атомы кремния, углерода и др. элементов в элементарном звене макромолекулы. Кремнийорганическая краска обладает высокой термостойкостью в интервале от +200 до +600 °С. Также может применяться при атмосферных воздействиях, в т. ч. при отрицательных температурах. Эмали на основе кремнийорганических смол используют для окраски и защиты дымовых труб, котлов, электрических печей, электродвигателей, трансформаторов, печей обжига на химических заводах, выхлопных труб и глушителей двигателей внутреннего сгорания, теплообменников, внутренних стенок сушильных шкафов, паропроводов высокого давления и т. д.

Эпоксиэфирные (ЭФ) — это эпоксидные смолы, этерифицированные жирными кислотами высыхающих масел. Обладают длительной жизнеспособностью при комнатной температуре и выпускаются в виде однокомпонентных композиций, высыхающих как при естественной, так и при горячей сушке. Для ускорения сушки в эти материалы добавляют сиккатив (катализатор высыхания для маслосодержащих ЛКМ). Эпоксиэфиры образуют эластичные покрытия с достаточно высокой термостойкостью. По щелочестойкости эпоксиэфирные покрытия уступают эпоксидным, но превосходят алкидные покрытия. Имеют высокую адгезию к цветным металлам. Эпоксиэфиры используются также в водоразбавляемых лакокрасочных материалах.

Применение полимерных композиций в строительстве

У каждой полимерной композиции, как правило, несколько функциональных назначений. Например, защитное покрытие (в частности, промышленный пол) может быть в т. ч. и гидроизоляционным, защищающим конструкцию от агрессивных воздействий.

Укрупненно промышленные полимерные покрытия по функциональному назначению можно классифицировать следующим образом.

1. Гидроизоляционные покрытия — постоянно или временно пребывающие в непосредственном контакте с водой:

- кровли;
- заглубленные части зданий и сооружений снаружи (гидроизоляция фундаментов) и изнутри (гидроизоляция подвала);
- бассейны;
- резервуары;
- гидроизоляция под стяжку;
- гидроизоляция балластных корыт мостовых сооружений.

2. Защитные покрытия — защищают различные конструкции от агрессивных воздействий окружающей среды:

- резервуары всех типов;
- железобетонные конструкции любого назначения в жилом, промышленном, гражданском, транспортном и дорожном строительстве.

3. Промышленные полы — устройство финишных покрытий пола под различные нагрузки:

- парковки;
- производственные помещения;
- логистические комплексы, склады;
- коммерческие и общественные здания, торговые центры;
- полы с безыскровыми свойствами.

4. Антикоррозионные покрытия металлоконструкций — защищают от негативного воздействия внешней среды конструкции из металла:

- каркасы быстровозводимых зданий;
- дорожные стальные конструкции, мосты;
- металлические резервуары;
- металлоконструкции для связи;
- нестандартные, малые и другие металлоконструкции.

Антикоррозионные покрытия для металлоконструкций следует рассматривать отдельно от защитных покрытий, т. к. молекулярный механизм защиты данных конструкций работает по иному принципу. В отличие от покрытий для бетона антикоррозионные покрытия для металлоконструкций обычно более тонкослойные. Материалы для антикоррозионной защиты металлоконструкций могут содержать специальные добавки. Например, для получения протекторной (катодной) антикоррозионной защиты применяют грунты с высоким содержанием цинка, для получения ингибиторной защиты применяют составы с фосфатами, полифосфатами, силикатами и т. д.

Полимерные композиции TAIKOR в современном строительстве

Полимерные композиции TAIKOR — это жидкие полимерные (полиуретановые, эпоксидные, алкидные и др.) композиции, предназначенные для устройства гидроизоляционных и защитных покрытий на бетоне, кирпиче, металле и других основаниях.

Отверждение составов происходит за счет влаги воздуха в однокомпонентных составах и за счет химической реакции в двухкомпонентных. После отверждения формируется защитная пленка, которая прочно соединяется с основанием или нижележащим слоем покрытия. Для повышения прочности соединения применяют грунтовочные составы. Адгезия систем TAIKOR с бетонным основанием может достигать 5 МПа на специальных марках бетонов (обычный бетон имеет показатель на разрыв 1,5–2,0 МПа, в этом случае при испытаниях на отрыв разрушение происходит по телу бетона). На металле адгезия защитных покрытий достигает значений 5–20 МПа. При адгезии 10 МПа на 1 см^2 прикладывается отрывная сила, эквивалентная грузу массой 100 кг.

Очень интересна способность пропиток TAIKOR упрочнять слабые основания. При большом насыщении слабого основания (например, стяжки пола) пропиткой TAIKOR возможно поднять прочность основания с 15 МПа (эквивалентно марке бетона М150) до 55 МПа (эквивалентно марке М550). Испытания компании Hilti и компании TERMOCLIP на объектах показали, что упрочнение основания пропитками TAIKOR позволяет повысить показатели на вырыв для анкерных болтов с 2 кН до 5–10 кН. Происходит это за счет преобразования поверхностного слоя бетона в бетонполимер. Такое преобразование бетона при увеличении прочности основания делает его также и водонепроницаемым. Пропитки TAIKOR, в отличие от большинства конкурентов, могут применяться при работе с бетонами самой низкой марки.

Высокая эластичность в сочетании с отличной прочностью, высоким сопротивлением к истиранию и стойкостью к химическому воздействию делает полиуретановые композиции TAIKOR максимально универсальными.

Полимерная композиция TAIKOR Top 400 применяется и в качестве финишного гидроизоляционного покрытия, и в качестве защитного УФ-стойкого покрытия железобетонных конструкций, включая покрытия под воздействие автомобилей (стоянки) и покрытия трибун стадионов.

Полимерная композиция TAIKOR Elastic 300 применяется в качестве гидроизоляции различных конструкций (фундаментов, резервуаров, кровель).

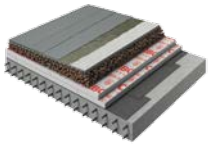
Полимерные композиции TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425 являются универсальными материалами. Применяются для антикоррозионной защиты атмосферной коррозионной категории С3–С4 со сроком службы более 20–25 лет, а также являются системой для создания тонкослойных покрытий по бетону с высокими защитными свойствами, включая защиту от УФ.
Применение большинства композиций TAIKOR возможно при температуре до –10 °С.

- Применение при отрицательных температурах
- Высокая износостойкость
- Системы для защиты металлоконструкций и железобетонных конструкций
- Системы эластичной гидроизоляции
- Высокая стойкость к атмосферным воздействиям и ультрафиолету
- Высокая химстойкость

Системы для кровли

Система по бетонному основанию с уклонообразующим слоем из керамзита и с армированной цементно-песчаной стяжкой

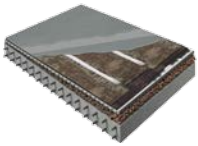
ТН-КРОВЛЯ ТАЙКОР Стандарт



стр. 20

Система ремонта и гидроизоляции старых битумных кровель

ТН-КРОВЛЯ Ремонт Б



стр. 22

Системы для резервуаров

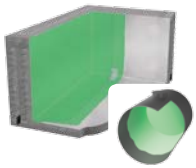
Система для эластичной гидроизоляции и защиты внутренних поверхностей бетонных резервуаров с водой технического назначения

ТН-РЕЗЕРВУАР Ультра

стр. 38

Система для устройства химстойкого защитного покрытия бетонных и металлических емкостей, эксплуатирующихся в агрессивных средах

ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф



стр. 40

Система для устройства защитного покрытия в стальных и бетонных резервуарах, предназначенных для хранения питьевой воды и пищевых продуктов

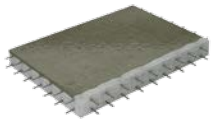
ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф

стр. 42

Системы для полов

Обеспыливание и упрочнение поверхности

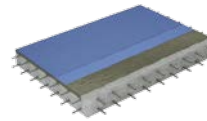
ТН-ПОЛ ТАЙКОР Лайт



стр. 26

Тонкослойное декоративное покрытие пола

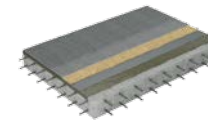
ТН-ПОЛ ТАЙКОР Декор



стр. 27

Тонкослойное износостойкое покрытие пола

ТН-ПОЛ ТАЙКОР Кварц



стр. 28

Система защиты железобетонных конструкций

Система устройства тонкослойного УФ-стойкого защитного полимерного покрытия бетонных конструкций

ТН-ЗАЩИТА ЖБ ТАЙКОР

стр. 44

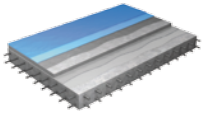
Система устройства экономичного УФ-стойкого защитного полимерного покрытия бетонных конструкций

ТН-ЗАЩИТА ЖБ ТАЙКОР Лайт

стр. 46

Система для гидроизоляции полов под стяжку с помощью жидкой полимерной композиции

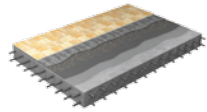
ТН-ПОЛ ТАЙКОР Барьер



стр. 30

Система для гидроизоляции полов и стен под плитку с помощью жидкой полимерной композиции

ТН-ПОЛ ТАЙКОР Барьер Лайт



стр. 32

Система для устройства защитного покрытия трибун стадионов

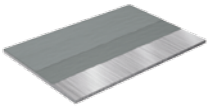
ТН-ТРИБУНА ТАЙКОР

стр. 34

Системы антикоррозионной защиты металлоконструкций

Система защиты металлоконструкций в условиях высокой атмосферной коррозии

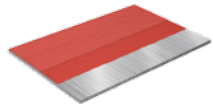
ТН-АНТИКОР Топ



стр. 52

Универсальная быстросохнущая система защиты стальных строительных конструкций от коррозии

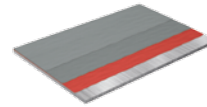
ТН-АНТИКОР Ультра



стр. 50

Система защиты стальных строительных конструкций от коррозии в агрессивных средах и под прямым воздействием ультрафиолетового излучения

ТН-АНТИКОР Мост



стр. 54

Воспользуйтесь навигатором для выбора оптимального решения

Системы для кровли

ТН-КРОВЛЯ ТАЙКОР Стандарт

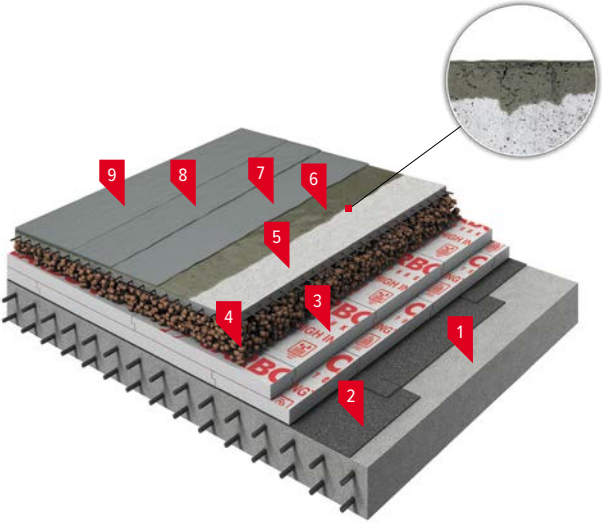
Система неэксплуатируемой крыши по бетонному основанию с гидроизоляционным ковром из жидких полимерных композиций

БЕСШОВНОЕ ПОКРЫТИЕ | ВЫСОКАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ | ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ | ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Область применения

Система ТН-КРОВЛЯ ТАЙКОР Стандарт применяется для устройства крыши на объектах жилого, промышленного и общественного назначения с несущими конструкциями из железобетона. Устройство системы осуществляется по традиционной схеме укладки кровельного пирога.

Система ТН-КРОВЛЯ ТАЙКОР Стандарт предназначена для кровель с возможностью периодического обслуживания, а также допускает легкую и среднюю интенсивность механических воздействий.



1. Железобетонное основание крыши
2. Пароизоляционный слой Биполь ЭПП
3. Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF 300
4. Уклонообразующий слой из керамзитового гравия
5. Армированная цементно-песчаная стяжка
6. Грунт TAIKOR Primer 210 (0,200–0,300[1] кг/м²)
7. Первый слой TAIKOR Elastic 300 (0,500–0,750[2] кг/м²)
8. Второй слой TAIKOR Elastic 300 (0,500–0,750[2] кг/м²)
9. Финишный слой TAIKOR Top 400[3] (0,150–0,250 кг/м²)

[1] Наносить до появления легкого глянца на поверхности. Расход зависит от качества поверхности, типа основания.
[2] Общий расход для устройства гидроизоляции не менее 1 кг/м². При необходимости гидроизоляция может выполняться в три слоя. При необходимости для увеличения возможного расхода на один слой применяется TAIKOR Accelerator.
[3] Защитный финишный слой применяется в случае, если недопустимо изменение цвета кровельной гидроизоляции, и в случае эксплуатируемой кровли.

Основные этапы работ

1. Подготовка железобетонного основания крыши к устройству кровельного пирога.
2. Устройство пароизоляции методом наплавления Биполь ЭПП.
3. Укладка теплоизоляционных плит ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF 300. Швы между плитами следует располагать вразбежку, обеспечивая плотное прилегание плит друг к другу.
4. Устройство уклонообразующего слоя из керамзитового гравия в соответствии с проектом.
5. Устройство армированной цементно-песчаной стяжки. Устройство галтелей в местах примыкания стяжки к парапету, стенам, надстройкам. Галтель можно выполнить из цементно-песчаного раствора, ремонтной смеси на цементной основе или с помощью полиуретанового герметика.
6. Подготовка поверхности стяжки для нанесения TAIKOR: очистка, шлифовка и ремонт поверхности. Трещины необходимо отремонтировать ремонтным составом на основе цемента или с помощью полиуретанового герметика.
7. Нанесение грунта TAIKOR Primer 210 на стяжку с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки грунта не менее 3 часов.
8. Нанесение первого слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300.
При армировании необходимо утопить армирующую ткань в слое свеженанесенного материала. При необходимости добавить TAIKOR Elastic 300 для полного запечатывания армировки. Места концентрации напряжений, примыкания к трубам, антеннам, парапеты, все галтели и т. д. армируются обязательно. Сплошное армирование необходимо при слабой стяжке, склонной к трещинообразованию. Время выдержки первого слоя 12–16 часов.
9. Нанесение второго слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300.
Время выдержки второго слоя перед нанесением финишного слоя составляет 12–16 часов.
10. Нанесение финишного слоя TAIKOR Top 400 (при необходимости).
11. Время выдержки всех нанесенных слоев покрытия до последующих работ не менее 2–3 суток. Время полной полимеризации покрытия до начала эксплуатации не менее 7 суток.

Требования к основанию

- Сухая, чистая стяжка без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки и других загрязнений.
- Возраст стяжки не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Поверхность должна быть ровной, с открытыми порами.
- Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении TAIKOR Elastic 300: от –10 до +35 °С.
- При нанесении гидроизоляции при низких температурах в качестве грунта применяется TAIKOR Elastic 300 с добавлением ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, разбавленный ксилолом до 20–25 % по массе.
- В случае нанесения при пониженной влажности воздуха (менее 40 %) или при нанесении толстым слоем (более 750 г/м^2 за один слой) обязательно применение TAIKOR Accelerator.
- Общий расход для устройства гидроизоляции не менее 1 кг/м^2.
- Не рекомендуется эксплуатировать гидроизоляционное покрытие до полной полимеризации материалов (не менее 7 суток).

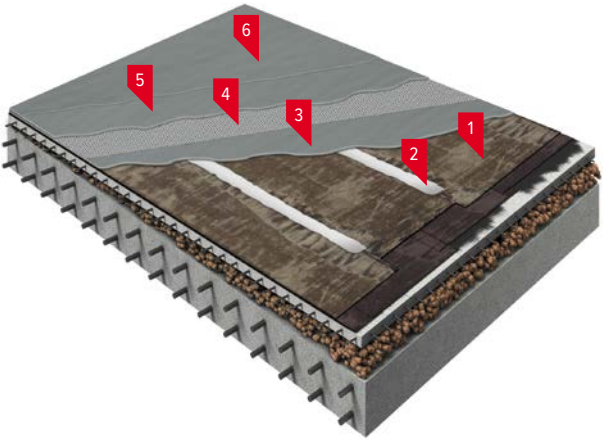
ТН-КРОВЛЯ Ремонт Б

Система ремонта и гидроизоляции старых битумных кровель жидкими полимерными композициями

БЕСШОВНОЕ ПОКРЫТИЕ | ВЫСОКАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ | ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ | ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Область применения

Система применяется для ремонта старых битумных кровель. Возможно применение на битумном основании с посыпкой и без посыпки.
На кровлях с сохранившейся посыпкой гидроизоляцию возможно выполнять только в случае, если посыпка держится прочно, в противном случае посыпку необходимо удалить.
Допускается применение без сплошного армирования на ровном, прочном основании.



1. Основание из старых битумных материалов
2. Ремонт трещин полиуретановым герметиком ТЕХНОНИКОЛЬ ПУ
3. Первый слой TAIKOR Elastic 300 (0,500–0,750[1] кг/м²)
4. Сплошное армирование первого слоя гидроизоляции[2] (Коэф. расхода 1,15 кг/м²)
5. Второй слой TAIKOR Elastic 300 (0,500–0,750 кг/м²)
6. Финишный слой TAIKOR Top 400[3] (0,150–0,250 кг/м²)

[1] Общий расход для устройства гидроизоляции не менее 1 кг/м². При необходимости гидроизоляция может выполняться в три слоя. При необходимости для увеличения возможного расхода на один слой применяется TAIKOR Accelerator. На кровлях с сохранившейся посыпкой расход увеличивается до 2,0–2,5 кг/м².
[2] На ровном, прочном основании сплошное армирование не выполняется.
[3] Защитный финишный слой применяется в случае, если недопустимо изменение цвета кровельной гидроизоляции, и в случае эксплуатируемой кровли.

Основные этапы работ

1. Слабые участки, отслоения, хрупкие края трещин и отслоившиеся края рулонов необходимо удалить ручным или механическим способом. Кровлю следует тщательно очистить от мусора, пыли и грязи с помощью воздуха под давлением.
2. Все пузыри (вздутия) необходимо устранить. Пузыри вскрыть (разрезать) ножом крест-накрест, отогнуть края, оставить высохнуть естественным путем или сушить принудительно. После просушки пузырей отогнутую битумную мембрану приклеить обратно с помощью мастики ТЕХНОНИКОЛЬ N° 71.
3. Если вода попала в утеплитель, рекомендуется взять пробный образец утеплителя, высушить его и измерить прочность утеплителя на сжатие. Если прочность утеплителя на сжатие потеряна, рекомендуется заменить весь кровельный пирог, включая утеплитель.
4. При наличии влаги под кровельным ковром для возможности выхода пара необходимо установить аэраторы на коньках крыши с промежутком 20 м между ними.
5. Все трещины необходимо высушить, отремонтировать и зашпатлевать. Если трещины глубокие и внутрь попала влага, необходимо сушить трещины так же, как пузыри: разрезать, отогнуть края, просушить, приклеить обратно с помощью мастики ТехноНИКОЛЬ N° 71. Мелкие трещины зачищаются и шпатлюются мастикой ТехноНИКОЛЬ N° 71 либо полиуретановым герметиком ТЕХНОНИКОЛЬ ПУ.
6. Устройство галтелей в местах примыкания стяжки к парапету, стенам, надстройкам. Галтель рекомендуется выполнять с помощью полиуретанового герметика.
7. Нанесение первого слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300 с помощью валика. Армирующую ткань необходимо утопить в слое свеженанесенного материала. При необходимости добавить TAIKOR Elastic 300 для полного запечатывания армировки. Время выдержки первого слоя 12–16 часов.
8. Нанесение второго слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300.
Время выдержки второго слоя перед нанесением третьего слоя 12–16 часов.
9. Нанесение финишного слоя TAIKOR Top 400 (при необходимости).
10. Время выдержки всех нанесенных слоев покрытия до последующих работ не менее 2–3 суток. Время полной полимеризации покрытия до начала эксплуатации не менее 7 суток.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Дефекты старого покрытия необходимо удалить или отремонтировать.
- Поверхность основания не должна отслаиваться.
- Посыпка должна прочно держаться, либо ее удаляют.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

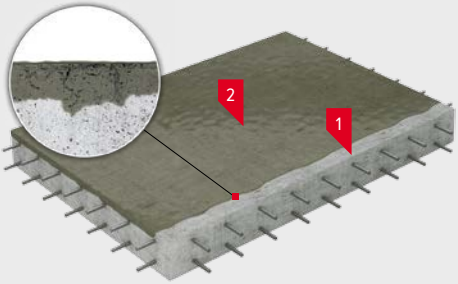
Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении TAIKOR Elastic 300: от –10 до +35 °C.
- Не рекомендуется применять TAIKOR Elastic 300 при отрицательных температурах на кровлях с сохранившейся посыпкой в связи со сложностями удаления инея и снега.
- В случае нанесения при пониженной влажности воздуха (менее 40 %) или нанесения толстым слоем (более 750 г/м^2 за один слой) обязательно следует применять TAIKOR Accelerator.
- При атмосферном воздействии возникает меление TAIKOR Elastic 300 с небольшим изменением цвета (поверхность приобретает светло-кремовый оттенок). Процесс меления затрагивает только поверхностный слой гидроизоляции и не влияет на гидроизоляционные и физические свойства покрытия. При необходимости абсолютной УФ-стойкости без изменения цвета необходимо применять защитный финишный слой TAIKOR Top 400.
- Не рекомендуется эксплуатировать гидроизоляционное покрытие до полной полимеризации материалов (не менее 7 суток).
- При температуре выше +30 °C следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как в этом случае время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким.
- Наносить TAIKOR Elastic 300 следует немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10–60 минут в зависимости от температуры воздуха.

Системы для полов

ТН-ПОЛ ТАЙКОР Лайт

Система устройства обеспыливания и упрочнения поверхности полов



1. Минеральное основание
2. Пропитка TAIKOR Primer 210 (0,200–0,300[1] кг/м^2 для марки М200–М250)

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ

Область применения

Система предназначена для обеспыливания поверхности пола. В качестве подготовки основания полов, эксплуатирующихся внутри общественных и коммерческих помещений с незначительными перепадами температур, сухими и влажными производственными процессами и испытывающих умеренные эксплуатационные нагрузки. Не является декоративным покрытием.

Основные этапы работ

1. Подготовка основания: удаление цементного молочка, загрязнений, мусора, пыли.
2. Нанесение пропитки TAIKOR с помощью валиков до полного насыщения основания.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

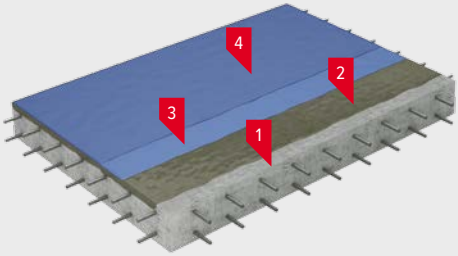
Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении TAIKOR Primer 210 от +5 до + 35 °С.
- Ввод объекта в эксплуатацию (при условии, что это повлечет за собой контакт его поверхности с агрессивной средой или высокими нагрузками) производить не ранее чем через 7 суток после окончания работ по нанесению защитного покрытия TAIKOR.

[1] Уточненный расход необходимо определить на пробном участке. Наносить до появления легкого глянца на поверхности. Расход зависит от качества поверхности, типа основания.

ТН-ПОЛ ТАЙКОР Декор

УФ-стойкая система устройства цветных тонкослойных полов



ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

КОЛЕРОВКА ПО RAL

УФ-СТОЙКОСТЬ

1. Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа
2. Грунт TAIKOR Primer 150 (0,180–0,200 кг/м^2)
3. Первый слой TAIKOR Top 425 (0,180–0,200 кг/м^2)
4. Финишный слой TAIKOR Top 425 (0,180–0,200 кг/м^2)

Область применения

Система предназначена для создания тонкослойных полов внутри общественных, производственных и коммерческих помещений, испытывающих умеренные эксплуатационные нагрузки. Применяется на производствах с сухими, влажными и мокрыми производственными процессами. Допускает интенсивное воздействие жидкостей.

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка, выравнивание и ремонт бетонной поверхности, заделка трещин.
2. Нанесение грунта TAIKOR Primer 150 на основание с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки грунта не менее 4 часов.
3. Нанесение первого слоя композиции TAIKOR Top 425 на основание с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки первого слоя не менее 2 часов.
4. Нанесение второго слоя композиции TAIKOR Top 425.
Время высыхания до возможности воспринимать легкую нагрузку не менее 48 часов.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении ТН-ПОЛ ТАЙКОР Декор: от –10 до +35 °С. При температуре от –10 до +10 °С применяются зимние версии композиций: TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425.
- При повышении вязкости грунта TAIKOR Primer 150 можно разбавить его специальным разбавителем TAIKOR Thinner в количестве 20–30 % от массы грунта.
- Время полной полимеризации покрытия 7 суток.

ТН-ПОЛ ТАЙКОР Кварц

Система устройства УФ-стойких тонкослойных износостойких полов

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

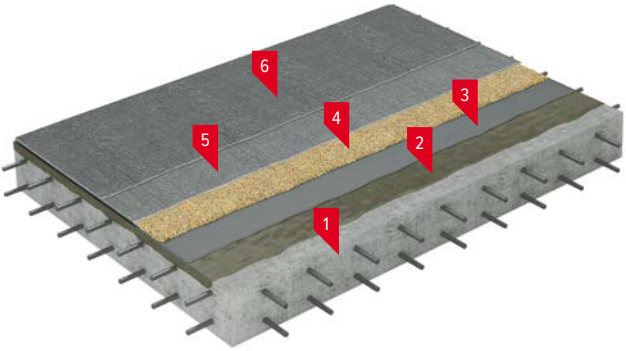
УФ-СТОЙКОСТЬ

ЛЕГКОСТЬ РЕМОНТА

ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ

Область применения

Система предназначена для создания тонкослойных износостойких полов внутри общественных, производственных и коммерческих помещений, испытывающих средние и значительные эксплуатационные нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения и др.), а также для создания покрытий снаружи, при воздействии УФ-излучения и др. атмосферных факторов (трибуны стадионов, пешеходные дорожки и т. д.). Применяется при сухих и влажных условиях эксплуатации. Допускает интенсивное воздействие жидкостей.



1. Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 25 МПа
2. Грунт TAIKOR Primer 150 (0,180–0,200 кг/м^2)
3. Основной слой TAIKOR Primer 150 (0,200–0,250 кг/м^2)
4. Засыпка кварцевым песком, фракция 0,1–0,6 мм (1,000–1,500 кг/м^2)
5. Запечатывающий слой TAIKOR Top 425 (0,180–0,200 кг/м^2)
6. Запечатывающий слой TAIKOR Top 425 (0,150 кг/м^2)

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка, выравнивание и ремонт бетонной поверхности, заделка трещин.
2. Устройство галтелей в местах примыкания пола к вертикальным конструкциям.
3. Нанесение грунта TAIKOR Primer 150 на основание с помощью валиков или механизированным распылением. Для нанесения грунтовочного слоя, композицию TAIKOR Primer 150 разбавляют специальным разбавителем TAIKOR Thinner примерно на 20–25 % по массе.
Время выдержки грунта не менее 4 часов.
4. Нанесение первого слоя TAIKOR Primer 150 на основание с помощью валиков или механизированным распылением. Засыпка прокаленым кварцевым песком, фракция 0,1–0,6 мм. Песок должен быть чистым и сухим, без посторонних примесей.
Время выдержки первого слоя 12–24 часа.
5. После высыхания первого слоя необходимо тщательно смести весь лишний песок.
6. Нанесение запечатывающего слоя TAIKOR Top 425. Запечатывающий финишный слой можно наносить за 1 или 2 слоя в зависимости от желаемого внешнего вида. Расход на 1 слой составляет 0,150–0,200 кг/м^2. Рекомендуется проводить двухслойное нанесение.
Время межслойной выдержки TAIKOR Top 425 не менее 2 часов (до состояния «на отлип»). Время высыхания до возможности воспринимать легкую нагрузку не менее 48 часов.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении ТН-ПОЛ ТАЙКОР Кварц: от –10 до +35 °С. При температуре от –10 до +10 °С применяются зимние версии композиций: TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425.
- При повышении вязкости грунта TAIKOR Primer 150 можно разбавить его специальным разбавителем TAIKOR Thinner.
- Время полной полимеризации покрытия 7 суток.

ТН-ПОЛ ТАЙКОР Барьер

Система для гидроизоляции полов под стяжку по железобетонному основанию с помощью жидкой полимерной композиции

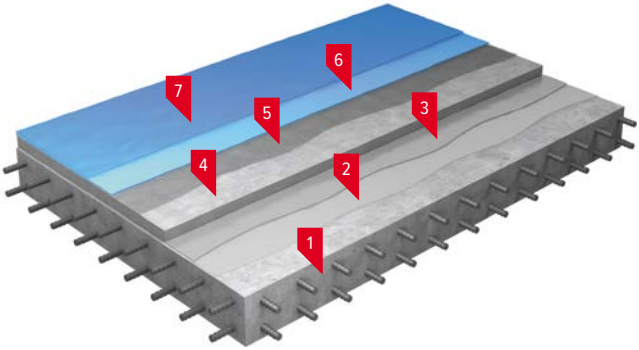
ВЫСОКАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ

ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Область применения

Система предназначена для создания водонепроницаемого слоя в системе полов на железобетонном основании в паркингах, перекрытиях жилых и административных зданий, при создании полов в цехах, на складах, во всех типах производственных, жилых и общественных помещений.



1. Бетонное основание
2. Первый грунтовочный слой TAIKOR Elastic 300, разбавленный ксилолом до 30 % по массе (0,300 кг/м^2)
3. Основной слой TAIKOR Elastic 300 (0,700 кг/м^2)
4. Цементно-песчаная стяжка
5. Чистовая отделка пола — грунт TAIKOR
6. Чистовая отделка пола — полимерное покрытие TAIKOR
7. Чистовая отделка пола — полимерное покрытие TAIKOR

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности бетонного основания перед нанесением TAIKOR: очистка, шлифовка и ремонт бетонной поверхности.
2. Устройство галтелей во внутренних углах конструкции.
3. Нанесение первого слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300 на основание. Первый слой является грунтовочным и перед нанесением разбавляется ксилолом до 30 % по массе. Ксилол не должен содержать посторонних примесей и воды.
Нанесение производится с помощью валиков или механизированным распылением. Время выдержки первого слоя 12–16 часов.
4. Нанесение второго слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300. Время выдержки гидроизоляционного покрытия до последующих работ не менее 2–3 суток.
5. Устройство стяжки и последующего покрытия чистого пола по проекту.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении TAIKOR Elastic 300: от –10 до +35 °C.
- В случае нанесения при пониженной влажности воздуха (менее 40 %) или нанесения толстым слоем (более 700 г/м^2 за один слой) обязательно следует применять TAIKOR Accelerator.
- При температуре выше +30 °C следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как в этом случае время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким.
- Наносить TAIKOR Elastic 300 следует немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10–60 минут в зависимости от температуры воздуха.

ТН-ПОЛ ТАЙКОР Барьер Лайт

Система для гидроизоляции полов и стен под плитку с помощью жидкой полимерной композиции

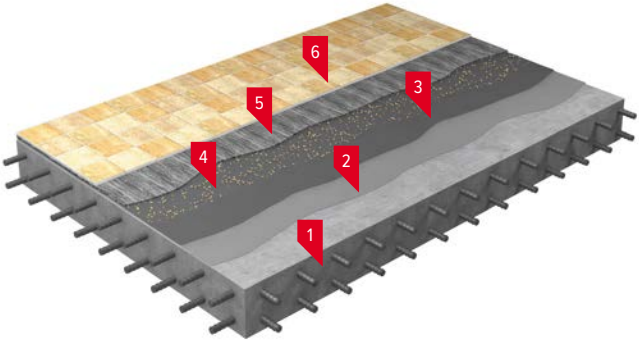
ВЫСОКАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ

ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Область применения

Система предназначена для создания водонепроницаемого слоя в системе полов и стен непосредственно под керамическую плитку, на железобетонном основании во всех типах влажных и мокрых помещений, в производственных, жилых и общественных помещениях.



1. Бетонное основание
2. Первый грунтовочный слой TAIKOR Elastic 300, разбавленный ксилолом до 30 % по массе (0,300 кг/м^2)
3. Основной слой TAIKOR Elastic 300 (0,700 кг/м^2). Наносится строго за 2 прохода с соответствующей межслойной выдержкой. Расход на 1 слой 0,400–0,500 кг/м^2. Расход на 2 слой 0,300–0,350 кг/м^2
4. Присыпка кварцевым песком, фракция 0,1–0,6 мм (0,8–1,0 кг/м^2)
5. Эластичный плиточный клей
6. Керамическая плитка

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности бетонного основания перед нанесением TAIKOR: очистка, шлифовка и ремонт бетонной поверхности.
2. Устройство галтелей во внутренних углах конструкции.
3. Нанесение первого слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300 на основание. Первый слой является грунтовочным и перед нанесением разбавляется ксилолом до 30 % по массе. Ксилол не должен содержать посторонних примесей и воды.
Нанесение производится с помощью валиков или механизированным распылением.
Места концентрации напряжений (примыкания к трубам, закладным деталям , перепады высот и т. д.) армируются. Армирующая ткань утапливается в первый слой TAIKOR Elastic 300. Время выдержки первого слоя 12–16 часов.
4. Нанесение второго слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300. В свеженанесенный второй слой TAIKOR Elastic 300 необходимо выполнить присыпку сухим кварцевым песком.
Время выдержки гидроизоляционного покрытия до последующих работ не менее 2–3 суток.
5. Устройство керамической плитки / керамогранита в соответствии с проектом. Рекомендуется применять эластичный плиточный клей на цементной основе.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении TAIKOR Elastic 300: от –10 до +35 °С.
- В случае нанесения при пониженной влажности воздуха (менее 40 %) или нанесения толстым слоем (более 700 г/м^2 за один слой) обязательно следует применять TAIKOR Accelerator.
- При температуре выше +30 °С следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как в этом случае время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким.
- Наносить TAIKOR Elastic 300 следует немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10–60 минут в зависимости от температуры воздуха.

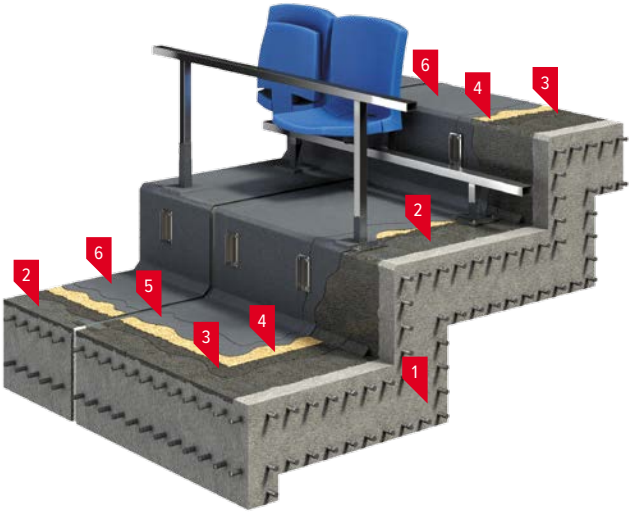
ТН-ТРИБУНА ТАЙКОР

Система для устройства защитного покрытия трибун стадионов

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ · УФ-СТОЙКОСТЬ · ЛЕГКОСТЬ РЕМОНТА · ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ · КОЛЕРОВКА ПО RAL

Область применения

Система предназначена для создания защитных покрытий в спортивно-зрелищных сооружениях. Высокая устойчивость к атмосферным воздействиям. При необходимости создается кварцнаполненное износоустойчивое покрытие в местах прохода людей.



На горизонтальных поверхностях трибун для получения шероховатого покрытия

1. Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа
2. Грунт TAIKOR Primer 150 (0,150–0,200 кг/м^2)
3. Основной слой TAIKOR Primer 150 (0,200–0,250 кг/м^2)
4. Песок кварцевый, фракция 0,1–0,6 мм (1,0–1,5 кг/м^2)
5. Запечатывающий слой TAIKOR Top 425 (0,200 кг/м^2)
6. Запечатывающий слой TAIKOR Top 425 (0,150 кг/м^2)

На вертикальных поверхностях трибун для получения гладкого покрытия

1. Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа
2. Грунт TAIKOR Primer 150 (0,150–0,200 кг/м^2)
5. Первый слой TAIKOR Top 425 (0,180–0,200 кг/м^2)
6. Финишный слой TAIKOR Top 425 (0,180–0,200 кг/м^2)

Основные этапы работ

Для гладкого покрытия

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка, выравнивание и ремонт бетонной поверхности, заделка трещин.
2. Устройство галтелей и скруглений внутренних и внешних углов, ступеней трибун.
3. Нанесение грунта TAIKOR Primer 150 на основание с помощью валиков или механизированным распылением. Для нанесения грунтовочного слоя, композицию TAIKOR Primer 150 разбавляют специальным разбавителем TAIKOR Thinner примерно на 20–25 % по массе.
Время выдержки грунта не менее 4 часов.
4. Нанесение первого слоя композиции TAIKOR Top 425 на основание с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки первого слоя не менее 2 часов.
5. Нанесение финишного слоя композиции TAIKOR Top 425.
Время высыхания до возможности воспринимать легкую нагрузку не менее 48 часов.

Для шероховатого покрытия

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка, выравнивание и ремонт бетонной поверхности, заделка трещин.
2. Устройство галтелей и скруглений внутренних и внешних углов, ступеней трибун.
3. Нанесение грунта TAIKOR Primer 150 на основание с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки грунта не менее 4 часов.
4. Нанесение грунта TAIKOR Primer 150 на основание с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки грунта не менее 4 часов.
5. Нанесение первого слоя TAIKOR Primer 150 на основание с помощью валиков или механизированным распылением.
Засыпка кварцевым песком фракция 0,1–0,6 мм. Песок должен быть чистым и сухим.
Время выдержки первого слоя 12–24 часа.
6. После высыхания первого слоя необходимо тщательно смести весь лишний песок.
7. Нанесение запечатывающего слоя TAIKOR Top 425. Запечатывающий финишный слой можно наносить за 1 или 2 раза в зависимости от желаемого внешнего вида. Расход на один слой не более 200 г/м^2.
Время межслойной выдержки TAIKOR Top 425 не менее 2 часов. Время высыхания до возможности воспринимать легкую нагрузку не менее 48 часов.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении ТН-ТРИБУНА ТАЙКОР от –10 до +35 °С. При температуре от –10 до +10 °С применяются зимние версии композиций TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425.
- При повышении вязкости грунта TAIKOR Primer 150 можно разбавить его специальным разбавителем TAIKOR Thinner в количестве 20–30 % от массы грунта.
- Время полной полимеризации покрытия 7 суток.

Системы для резервуаров

ТН-РЕЗЕРВУАР Ультра

Система для эластичной гидроизоляции и защиты бетонных и железобетонных резервуаров и других конструкций

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

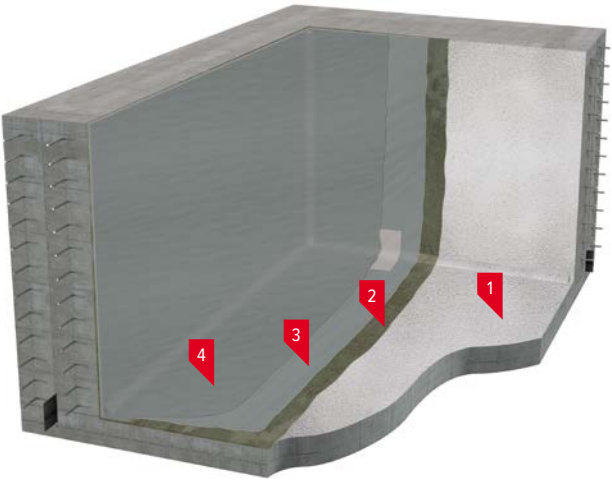
ВЫСОКАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ

ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Область применения

Система предназначена для создания прочной, но эластичной гидроизоляции и защиты внутренних поверхностей бетонных резервуаров, предназначенных для хранения технической воды (пожарных резервуаров). Система не предназначена для контакта с питьевой водой и пищевыми продуктами.
Также система применяется для создания внешней гидроизоляции бетонных резервуаров, заглубляемых в грунт.



1. Бетонное основание
2. Грунт TAIKOR Primer 210 (0,200–0,300[1] кг/м²)
3. Первый слой TAIKOR Elastic 300[2] (0,400–0,750[3] кг/м²)
4. Финишный слой TAIKOR Elastic 300 (0,400–0,750 кг/м²)

[1] Наносить до появления легкого глянца на поверхности. Расход зависит от качества поверхности, типа основания.
[2] При слабом, склонном к трещинообразованию основании и при сборном основании выполняется сплошное армирование.
[3] Общий расход для устройства гидроизоляции не менее 1,2 кг/м². При необходимости гидроизоляция может выполняться в три слоя. Для увеличения возможного расхода на один слой применяется TAIKOR Accelerator.

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка, выравнивание и ремонт бетонной поверхности, ремонт трещин.
2. Устройство галтелей из безусадочного ремонтного состава на цементной основе.
3. Нанесение грунта TAIKOR Primer 210 на основание с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки грунта не менее 3 часов.
4. Нанесение первого слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300 на основание с помощью валиков или механизированным распылением. При слабом основании, склонном к трещинообразованию, выполняется сплошное армирование первого слоя гидроизоляции. Обязательно армируются места концентраций напряжения: примыкание пол — стена, примыкание к стокам, трубам, колоннам, выступающим элементам и т. д.
Время выдержки первого слоя 12–16 часов.
5. Нанесение второго слоя гидроизоляции TAIKOR Elastic 300.
Время выдержки гидроизоляционного покрытия до последующих работ не менее 2–3 суток.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

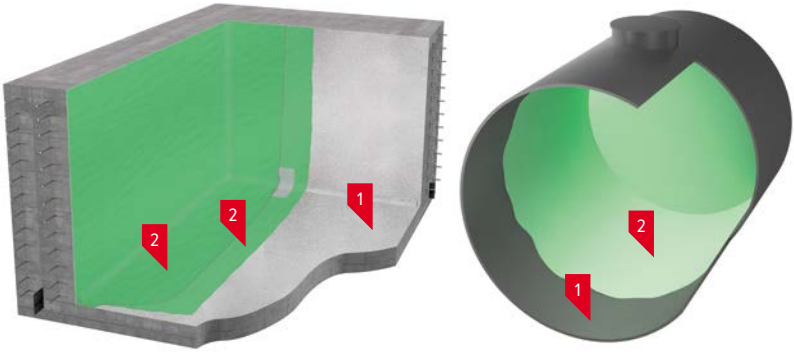
- Диапазон температуры воздуха при нанесении TAIKOR Elastic 300: от –10 до +35 °C.
- При нанесении гидроизоляции при низких температурах в качестве грунта применяется TAIKOR Elastic 300 с добавлением ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, разбавленный ксилолом до 20 % по массе.
- В случае использования при пониженной влажности воздуха (менее 40 %) или нанесения толстым слоем (более 750 г/м^2 за один слой) обязательно следует применять TAIKOR Accelerator.
- При температуре выше +30 °C следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как в этом случае время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким.
- Наносить TAIKOR Elastic 300 следует немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10–60 минут в зависимости от температуры воздуха.

ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф

Система для устройства химстойкого защитного покрытия металлических и бетонных резервуаров, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации и других агрессивных сред

Область применения

Система предназначена для создания противокоррозионной защиты внутренних поверхностей емкостей, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.
Применяется для создания защитных покрытий в стальных и бетонных резервуарах. Применяется для конструкций, подверженных высоким химическим нагрузкам.



1. Стальное основание; бетонное основание
2. TAIKOR Top 490[2] (310 мкм; 0,520[1] кг/м^2)

[1] Теоретический.
[2] На стальном основании применяется нанесение в один слой, на бетонном основании применяется нанесение в два слоя толщиной 360–500 мкм.

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR. Для бетонного основания необходимо выполнить очистку, шлифовку, ремонт бетонной поверхности и обустроить галтели во внутренних углах конструкции.
Металлические основания должны быть очищены до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004. По ISO 8501-1: при абразивоструйном методе очистки — до степени не ниже Sa 2½; при использовании ручного механизированного инструмента — до степени St3. Все механические дефекты, заусенцы и т. п. необходимо устранить. Язвы, превышающие 2 мм в глубину и более 5 мм в диаметре необходимо заварить. Сварные швы должны быть законченными, непрерывными и при необходимости зачищенными; все брызги от сварки необходимо удалить. Сварные швы должны иметь профиль округлой формы высотой не более 3 мм. Все острые кромки должны быть закруглены с радиусом закругления не менее 2 мм.
2. Нанесение грунт-эмали TAIKOR Top 490 производится с помощью валиков или механизированным распылением. Нанесение производится в 1 слой для стальных емкостей и в 2 слоя для бетонных резервуаров. Время межслойной выдержки 24 часа при (20 ± 2) °C.

Требования к основанию

Требования к металлическому основанию:

- Степень подготовки поверхности не ниже St 3 или Sa 2½ по ISO 8501-1.
- Сварные швы и участки околошовной зоны должны быть очищены от шлака и сварочных брызг.
- Острые кромки и заусенцы должны отсутствовать.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Требования к бетонному основанию:

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении от +5 до +35 °C.
- При механизированном нанесении для достижения рабочей вязкости материал возможно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner 03 в количестве до 10 % по массе.
- Время полной полимеризации покрытия не менее 7 суток.

ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф

Система для гидроизоляции и устройства защитного покрытия в стальных и бетонных резервуарах, предназначенных для хранения питьевой воды и пищевых продуктов

ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ

ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ К УДАРНЫМ НАГРУЗКАМ

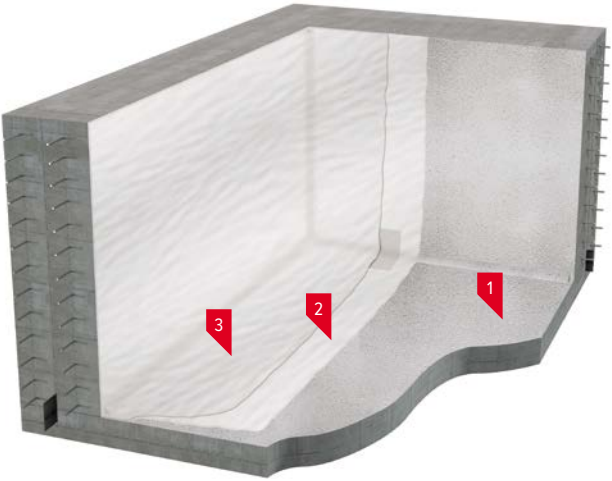
ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

ХРАНЕНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

Область применения

Система предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и других емкостей, предназначенных:
– для хранения и переработки 96 % спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т. д.;
– хранения зерна;
– хранения сахара, сахаросодержащих и иных пищевых продуктов;
– хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;
– хранения других пищевых продуктов.



1. Стальное основание; бетонное основание
2. TAIKOR Top 440 (150–200 мкм; 0,220–0,290[1] кг/м^2)
3. TAIKOR Top 440 (150–200 мкм; 0,220–0,290[1] кг/м^2)

[1] Теоретический.

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR.
Для бетонного основания необходимо выполнить очистку, выравнивание и ремонт бетонной поверхности, ремонт трещин.
На поверхности основания не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка.
Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить.
Поверхность стального основания не должна иметь заусенцев, острых кромок.
Сварные швы и участки околошовной зоны необходимо очистить от шлака и сварочных брызг, особое внимание следует обращать на очистку болтовых соединений, раковин, оспин и труднодоступных мест. Стальное основание должно быть сухим. Очистка поверхности должна соответствовать степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 или ISO 8501-1: при абразивоструйном методе очистки степени — не ниже Sa 2½; при использовании ручного механизированного инструмента — степени St3.
2. Нанесение грунт-эмали TAIKOR Top 440 производится с помощью валиков или механизированным распылением. Нанесение обычно производится в 2 или 3 слоя.
На стальном основании до нанесения грунт-эмали необходимо произвести полосовое окрашивание кистью критических с точки зрения антикоррозионной защиты участков поверхности (поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест).
На бетонном основании окраску сложных и труднодоступных мест и т. д. всегда выполняют вручную (кистью, валиком).

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении от +5 до +35 °C.
- При механизированном нанесении для достижения рабочей вязкости материал можно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner 04 после предварительного смешивания компонентов в количестве до 15 % по массе.
- Продолжительность отверждения покрытия после высыхания последнего слоя при относительной влажности воздуха не более 80 % составляет:
  – при температуре не ниже +18 °C не менее 5 суток;
  – при температуре от +10 до +18 °C не менее 7 суток;
  – при температуре от +5 до +10 °C не менее 10 суток.

ТН-ЗАЩИТА ЖБ ТАЙКОР

Система устройства тонкослойного УФ-стойкого защитного полимерного покрытия бетонных конструкций

ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ

УФ-СТОЙКОСТЬ

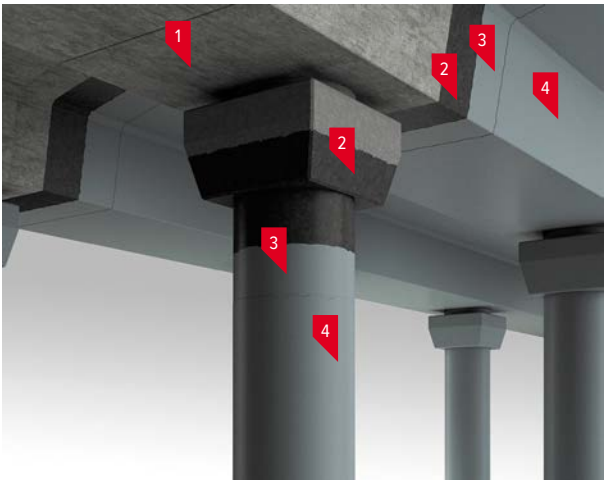
ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

КОЛЕРОВКА ПО RAL

Область применения

В качестве покрытия внутри и снаружи общественных, производственных и коммерческих помещений, испытывающих значительные эксплуатационные нагрузки. Возможно применение на стенах и полах, в том числе для создания тонкослойных полов под пешеходные нагрузки и средние нагрузки от автотранспорта. Применяется в качестве паронепроницаемого покрытия опор мостов и подпорных стен в транспортном и дорожном строительстве. Система является абсолютно УФ-стойкой, обладает эластичностью и высокой стойкостью к истиранию. Применяется при воздействии УФ-излучения и др. атмосферных факторов (на трибунах стадионов, парковках). Применяется при сухих и влажных условиях эксплуатации. Допускает большую интенсивность воздействия жидкостей. Наносится на вертикальные и горизонтальные поверхности.



1. Бетонное основание
2. Грунт TAIKOR Primer 150 (0,180–0,200 кг/м^2)
3. Основной слой TAIKOR Top 425 (0,180–0,200 кг/м^2)
4. Финишный слой TAIKOR Top 425 (0,180–0,200 кг/м^2)

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка, шлифовка и ремонт бетонной поверхности.
2. Нанесение грунта TAIKOR Primer 150 с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки грунта не менее 4 часов.
3. Нанесение первого слоя полимерной композиции TAIKOR Top 425 с помощью валиков или механизированным распылением.
Время выдержки первого слоя не менее 2 часов.
4. Нанесение второго слоя полимерной композиции TAIKOR Top 425.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

- Перед началом выполнения работ упаковки материалов необходимо выдержать в теплом помещении при температуре не ниже +18 °C не менее суток.
- Диапазон температуры воздуха при нанесении: от +5 до +35 °C или от –10 до +10 °C для зимних версий материалов.
- При повышении вязкости грунта TAIKOR Primer 150 его можно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner 01 в количестве 20–30 % от массы грунта.
- При необходимости для достижения рабочей вязкости материала TAIKOR Top 425 его можно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner 01 в количестве не более 10 % по массе.
- Соотношение компонентов A и B различается для TAIKOR Top 425 и TAIKOR Top 425 зимнего.
- Полная полимеризация покрытия происходит при температуре выше +18 °C не менее чем через 7 суток после окончания работ по нанесению защитных покрытий TAIKOR.

ТН-ЗАЩИТА ЖБ ТАЙКОР Лайт

Система устройства экономичного УФ-стойкого защитного полимерного покрытия для бетонных конструкций

ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ

УФ-СТОЙКОСТЬ

ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

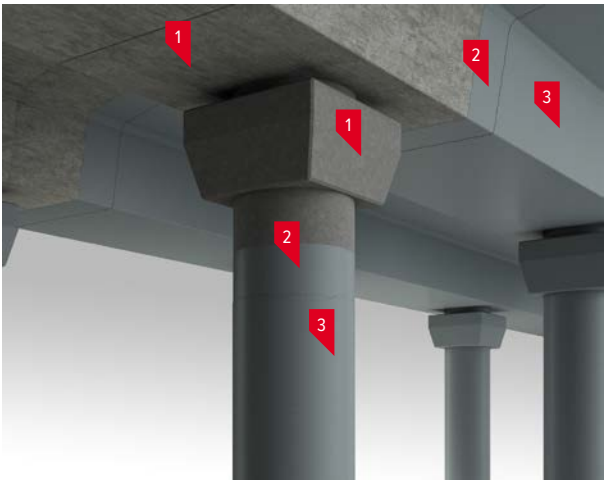
ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

КОЛЕРОВКА ПО RAL

ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ

Область применения

В качестве внутреннего и наружного покрытия общественных, производственных и коммерческих помещений. Применяется в качестве паронепроницаемого покрытия опор мостов и подпорных стен в транспортном и дорожном строительстве. Система применяется при воздействии УФ-излучения и др. атмосферных факторов. Допускает большую интенсивность воздействия жидкостей. Наносится на вертикальные и горизонтальные поверхности. Внешне покрытие выглядит матовым.



1. Бетонное основание[1]
2. TAIKOR Top 470 (80 мкм; 0,280[1] кг/м^2)
3. TAIKOR Top 470 (80 мкм; 0,280[1] кг/м^2)

[1] Теоретический.

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка, выравнивание и ремонт бетонной поверхности, ремонт трещин.
2. Нанесение первого слоя грунт-эмали TAIKOR Top 470 с помощью валиков или механизированным распылением. Время выдержки первого слоя не менее 1 часа.
3. Нанесение второго слоя грунт-эмали TAIKOR Top 470. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации 48 часов.

Требования к основанию

- Сухое, чистое основание без остатков земли, пыли, жировых пятен, смазки, плесени.
- Возраст бетона не менее 28 суток, влажность основания не более 4 %.
- Поверхность основания должна быть ровной, с открытыми порами.
- При наличии трещин их необходимо устранить.
- Не допускается наличие на поверхности цементного молочка.
- Прочность на сжатие не менее 15 МПа.
- Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

- При механизированном нанесении для достижения рабочей вязкости материала возможно разбавить его ксилолом до 10 % по массе.
- Диапазон температуры воздуха при нанесении от –30 до +35 °C.
- Время полной полимеризации покрытия 48 часов.

Системы антикоррозионной защиты металлоконструкций

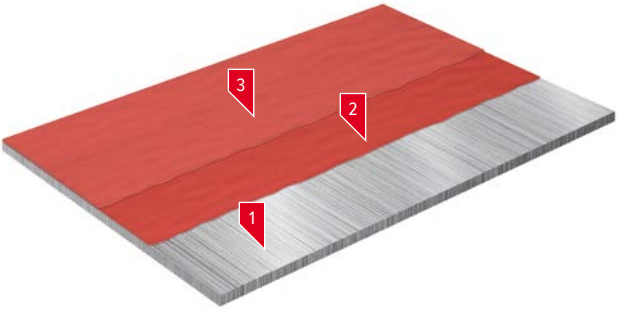
ТН-АНТИКОР Ультра

Универсальная быстросохнущая система защиты стальных строительных конструкций от коррозии

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ | УФ-СТОЙКОСТЬ | БЫСТРОЕ ВЫСЫХАНИЕ | ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ | ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ | КОЛЕРОВКА ПО RAL

Область применения

Система ТН-АНТИКОР Ультра предназначена для защиты металлических конструкций от агрессивного воздействия внешней среды. Сочетание свойств грунтовки и финишного покрытия создает экономичное и универсальное полимерное покрытие.
Система применяется для защиты металлических поверхностей строительных конструкций, металлических деталей и механизмов, эксплуатируемых в том числе под воздействием ультрафиолетового излучения в условиях нормальной и высокой влажности, и испытывающих легкие химические нагрузки. Также может применяться на деревянных поверхностях.
Расчетный срок эксплуатации покрытия не менее 10 лет.



1. Металлическая поверхность
2. Первый слой TAIKOR Top 470 (80 мкм; 0,280[1] кг/м^2)
3. Второй слой TAIKOR Top 470 (80 мкм; 0,280[1] кг/м^2)

[1] Теоретический расход.

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка (рекомендуется абразивоструйная обработка металлоконструкций), очистка от окислов (до степени 2), обезжиривание (до степени 1) по ГОСТ 9.402-2004 или до степени Sa 2, Sa 2½ по ISO 8501-1.
2. Нанесение первого слоя грунт-эмали TAIKOR Top 470 с помощью валиков или механизированным распылением. Время выдержки первого слоя не менее 1 часа.
3. Нанесение второго слоя грунт-эмали TAIKOR Top 470. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации не менее 48 часов.

Требования к основанию

- Степень подготовки поверхности не ниже St 2 или Sa 2½ по ISO 8501.
- Поверхность очистить от грязи и водорастворимых веществ. В прибрежных морских зонах необходима очистка от солей.
- Сварные швы и участки околошовной зоны должны быть очищены от шлака и сварочных брызг.
- Острые кромки и заусенцы должны отсутствовать.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

- При механизированном нанесении для достижения рабочей вязкости материал возможно разбавить ксилолом до 10 % по массе.
- Диапазон температуры воздуха при нанесении ТН-АНТИКОР Ультра: от –30 до +35 °C.
- Время полной полимеризации покрытия 48 часов.

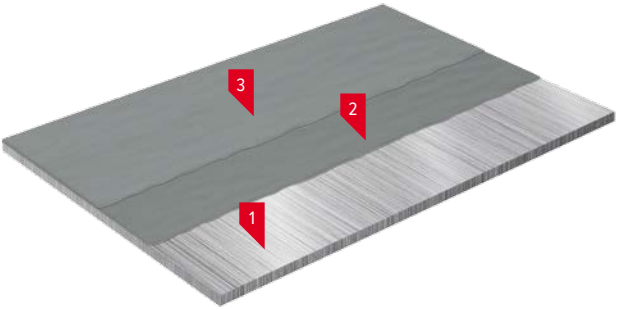
ТН-АНТИКОР ТОП

Система защиты стальных строительных конструкций от коррозии в агрессивных средах и под прямым воздействием ультрафиолетового излучения

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ | УФ-СТОЙКОСТЬ | ЗИМНЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ | ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ | КОЛЕРОВКА ПО RAL | ДОЛГОВЕЧНОСТЬ 20–25 ЛЕТ

Область применения

Система ТН-АНТИКОР ТОП предназначена для защиты металлических конструкций от агрессивных химических сред (кислоты, щелочи, органические соединения), агрессивного воздействия окружающей среды (в т. ч. ультрафиолетового излучения), факторов производства, в сложных условиях эксплуатации. Система применяется для конструкций, эксплуатируемых на открытом воздухе и внутри помещений в условиях высокой влажности и испытывающих химические нагрузки. Система применяется для защиты металлических поверхностей конструкций любого уровня ответственности: пролетных строений мостов, линий электропередач, металлоконструкций гидротехнических сооружений (шлюзов, причальных конструкций, арматуры плотин), резервуаров, трубопроводов и т. д. Система предназначена для эксплуатации в условиях атмосферных коррозионных категорий С3 (средняя) и С4 (высокая) по ISO 12944-5. Ожидаемый срок службы — 20–25 лет.



1. Стальная поверхность
2. Грунт TAIKOR Primer 150 (140 мкм; 0,310[1] кг/м^2)
3. Финишный слой TAIKOR TOP 425 (60 мкм; 0,180[1] кг/м^2)

[1] Теоретический расход.

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка (рекомендуется абразивоструйная обработка металлоконструкций), очистка от окислов (до степени 2), обезжиривание (до степени 1) по ГОСТ 9.402-2004 или не ниже Sa 2½ (при абразивоструйном методе очистки), St 3 (при использовании ручного механизированного инструмента) в соответствии с ISO 8501-1.
2. Нанесение грунта TAIKOR Primer 150 с помощью валиков или механизированным распылением. Время выдержки грунта не менее 4 часов.
3. Нанесение финишного слоя TAIKOR Top 425. Время выдержки до легкой нагрузки не менее 48 часов.

Требования к основанию

- Сепень подготовки поверхности не ниже St 2 или Sa 2½ по ISO 8501.
- Сварные швы и участки околошовной зоны должны быть очищены от шлака и сварочных брызг.
- Острые кромки и заусенцы должны отсутствовать.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении от –10 до +35 °C. При температуре от –10 до +10 °C применяются зимние версии композиций: TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425.
- При механизированном нанесении для достижения рабочей вязкости материалы можно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner в количестве 5–8 %, но не более 10 % по массе.
- Время полной полимеризации покрытия 7 суток.

ТН-АНТИКОР Мост

Система защиты стальных строительных конструкций от коррозии в агрессивных средах и под прямым воздействием УФ-излучения

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

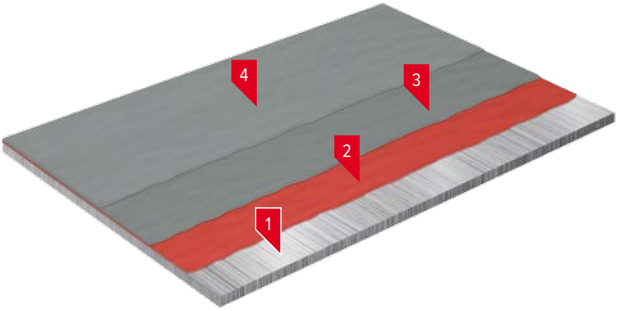
УФ-СТОЙКОСТЬ

ЛЮБОЙ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

БАРЬЕРНАЯ И ПРОТЕКТОРНАЯ ЗАЩИТА

Область применения

Для антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых во влажной промышленной атмосфере, а также если они контактируют с пресной и морской водой. Предназначен для металлоконструкций, мостовых сооружений, оборудования, железнодорожного, морского, речного транспорта и т. д. Благодаря протекторному механизму защиты обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и высокую водостойкость системы покрытия. Может эксплуатироваться в условиях коррозионной активности категорий C5-M и C5-I (ISO 12944).



1. Сталь Sa 2½
2. Грунт TAIKOR Primer 140 (70 мкм; 0,310[1] кг/м^2)
3. Грунт TAIKOR Primer 150 (140 мкм; 0,310[1] кг/м^2)
4. Финиш TAIKOR Top 425 (60 мкм; 0,180[1] кг/м^2)

[1] Теоретический расход.

Основные этапы работ

1. Подготовка поверхности основания для нанесения TAIKOR: очистка до степени Sa 2, Sa 2½ по ISO 8501-1 (рекомендуется пескоструйная обработка металлоконструкций) или очистка от окислов (до степени 2), обезжиривание (до степени 1) по ГОСТ 9.402-2004.
2. Нанесение цинконаполненного грунта TAIKOR Primer 140 с помощью валиков или механизированным распылением аппаратами безвоздушного нанесения. Время выдержки грунта не менее 4 часов.
3. Нанесение грунта TAIKOR Primer 150 с помощью валиков или механизированным распылением. Время выдержки грунта не менее 4 часов.
4. Нанесение финишного слоя TAIKOR Top 425. Время выдержки до легкой нагрузки не менее 48 часов.

Требования к основанию

- Степень подготовки поверхности не ниже St 2 или Sa 2½ по ISO 8501.
- Сварные швы и участки околошовной зоны должны быть очищены от шлака и сварочных брызг.
- Острые кромки и заусенцы должны отсутствовать.
- Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Дополнительная информация

- Диапазон температуры воздуха при нанесении от +5 до +35 °C.
- При механизированном нанесении для достижения рабочей вязкости материал можно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner в колличестве до 10 % по массе.
- Для каждого материала TAIKOR применяется свой разбавитель.
- Время полной полимеризации покрытия не менее 7 суток.

Материалы

TAIKOR Primer 140

ТУ 2313-105-72746455-2016

Грунт эпоксидный цинконаполненный

Описание продукции

Представляет собой двухкомпонентное цинконаполенное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную поверхность образует прочную водонепроницаемую антикоррозионную пленку с дополнительным протекторным механизмом защиты.

Область применения

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых во влажной промышленной атмосфере, а также если они контактируют с пресной и морской водой (металлоконструкций, мостовых сооружений, оборудования, железнодорожного, морского, речного транспорта и т. д.). Благодаря протекторному механизму защиты обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и высокую водостойкость системы покрытия.
Рекомендуется применять в системе с эпоксидным грунтом TAIKOR Primer 150 и полиуретановым финишным покрытием TAIKOR Top 425. Может эксплуатироваться в условиях коррозионной активности категорий C5-M и C5-I (ISO 12944).

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от –40 до +40 °С. Гарантийный срок хранения 24 месяца.

Транспортирование

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке

Евроведро. Основа (компонент А) — 25 кг, отвердитель (компонент В) — 1,75 кг.

Производство работ

- Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций к системам ТАЙКОР.
- Перед применением оба компонента TAIKOR Primer 140 должны быть выдержаны при температуре не ниже +18 °С в течение суток.
- Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Особое внимание уделяется перемешиванию цинкового порошка в компоненте А.
- После перемешивания компонентов по отдельности их необходимо смешать в соотношении 100:7 по массе и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания состав доводят до рабочей вязкости с помощью специального разбавителя и затем фильтруют. Рекомендуемое количество разбавителя не более 10 % по массе TAIKOR Primer 140.
- Рекомендуемая вязкость TAIKOR Primer 140 в зависимости от типа нанесения по ВЗ-4: 60–80 с — при нанесении валиком и кистью; 20–40 с — при нанесении безвоздушным распылением.
- Грунт наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ или St 3 по ГОСТ Р ISO 8501-1-2014 или со степенью очистки от окислов 2 и степенью обезжиривания 1 по ГОСТ 9.402. Метод нанесения — безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кистью, валиком).
- В случае применения для окраски металла, предназначенного под электросварку, толщина слоя в местах сварного шва не должна превышать 20 мкм.
- В процессе работы грунт TAIKOR Primer 140 необходимо периодически перемешивать во избежание осаждения цинкового порошка.
- При производстве работ необходимо руководствоваться СП 28.13330.2012.
- При производстве работ температура поверхности основания должна быть на 3 °С выше температуры точки росы.
- Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Сталь, бетон	
Температура воздуха при нанесении	°С	от +5 до +30	
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	
Массовая доля нелетучих веществ	%	86,5–88,5	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре +20 ± 2 °С (после смешивания)	г/см^3	2,7 ± 0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Время высыхания до степени 1, при температуре +20 °С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +20 °С, не более	час	4	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120 °С, не более	час	0,5	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +20 ± 2 °С, не менее	час	24	
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:7	
Расход на один слой	кг/м^2	0,260–0,310	
Толщина одного слоя	мкм	60–70	
Рекомендуемое количество слоев при применении в системе	–	1	
Время выдержки перед последующими слоями при температуре +20 ± 2 °С, не менее	час	4	
Время полной полимеризации покрытия при температуре выше +18 °С, не менее	сутки	5	
Внешний вид	–	Цвет серый, матовый, допускается легкая шероховатость	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	от –60 до +110	

TAIKOR Primer 150

ТУ 2312-099-72746455-2016

Грунт, грунт-эмаль эпоксидная, двухкомпонентная

Описание продукции

Представляет собой двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную или бетонную поверхность образует прочную водонепроницаемую антикоррозионную пленку.
Грунт выпускается в двух версиях:
– TAIKOR Primer 150 — для нанесения при температурах выше +5 °С.
– TAIKOR Primer 150 зимний — для нанесения при температурах от –10 до +10 °С.

Область применения

По металлическим основаниям:
Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения, в том числе для антикоррозионной защиты изделий машиностроения, подвижного состава, судовых или других конструкций, эксплуатирующихся в морской или пресной воде.
Рекомендуется применять в системе с полиуретановым финишным покрытием, эксплуатируемым в условиях коррозионной активности категорий С3...С5-М (ISO 12944).
Возможно автономное применение в качестве защитного покрытия металлоконструкций, не подвергающихся воздействию УФ-излучения.

По бетонным основаниям:
Применяется в качестве грунта для создания защитных полимерных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения (мосты, подпорные стены), а также для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие и средние нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы и др.).

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения 24 месяца.

Транспортирование

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке

Евроведро. Основа (компонент А) — 20 кг, отвердитель (компонент В) — 1,86 или 3,2 кг.

Производство работ

- При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012.
- Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций к системам ТАЙКОР.
- Перед применением оба компонента TAIKOR Primer 150 должны быть выдержаны при температуре не ниже +18 °С в течение суток.
- Смешать компоненты А и В в соотношении: 100:9,3 для стандартного TAIKOR Primer 150 и 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимнего и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать состав примерно 15–20 минут. На металлических основаниях грунт-эмаль наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ по ГОСТ Р ISO 8501-1-2014. Метод нанесения — безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кистью, валиком).
- Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т. д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Метод нанесения — безвоздушным распылением или вручную (кистью, велюровым валиком с коротким ворсом).
- Необходимо подготовить поверхность и материал к работе. Наносить материал следует с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, также следует контролировать качество нанесения в процессе работ и после их завершения.
- При необходимости для достижения рабочей вязкости материал можно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner в количестве 5–8 %, но не более 10 % по массе.
- Температура поверхности основания должна быть на 3 °С выше температуры точки росы.
- Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, используя средства индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Сталь, бетон	
Температура воздуха при нанесении	°С	от +5 до +30 от –10 до +10 (TAIKOR Primer 150 зимний)	
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	
Массовая доля нелетучих веществ	%	72–78	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 6 мм, при 20 °С	с	40–70	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре 20 ± 2 °С (после смешивания)	г/см^3	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	80	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20 °С, не более	час	8	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 20 ± 2 °С, не менее	час	6	
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:9,3 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний	
Расход на один слой	кг/м^2	0,220–0,310	
Толщина одного слоя	мкм	100–140	
Рекомендуемое количество слоев	–	1	
Время межслойной выдержки, не менее	час	4	
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	
Внешний вид		Цвет серый, матовый	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 32299-2013
Прочность пленки при ударе, не менее	см	40	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	2	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	от –60 до +110	

TAIKOR Primer 210

СТО 72746455-3.6.1-2015

Грунт-пропитка для минеральных оснований

Описание продукции

Однокомпонентный грунт глубокого проникновения на основе органического преполимера. Проникая в поры основания, выполняет роль связующего слоя между основанием и последующим полимерным покрытием TAIKOR Elastic 300 или TAIKOR Top 400.

Область применения

Применяется для обеспечения сцепления полимерной гидроизоляционной композиции TAIKOR Elastic 300 и защитной полимерной композиции TAIKOR Top 400 с основаниями из бетона, цемента, кирпича, дерева и других пористых материалов.
Также применяется самостоятельно для устройства обеспыливания и упрочнения минеральных оснований. Не является декоративным покрытием.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от +5 до +35 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.
Допускается временное хранение или транспортирование при низких температурах до –20 °С в течение не более чем двух недель. После хранения или транспортирования при низких температурах необходимо выдержать материал при температуре не ниже +18 °С до возвращения в исходное состояние, но не менее суток. После вскрытия тары весь материал необходимо использовать. Хранение полимерной композиции во вскрытой и повторно закрытой таре не допускается.

Транспортирование

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке

Евроведро 8 кг.

Производство работ

- Согласно инструкции по применению материала и техническим инструкциям по применению систем ТАЙКОР. Необходимо подготовить поверхность и материал к работе. Наносить материал следует с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, также следует контролировать качество нанесения в процессе работ и после их завершения.
- Основание должно быть сухим, без жирных пятен, загрязнений, пыли, рыхлых участков и т. д.
- TAIKOR Primer 210 необходимо слегка перемешать вручную, или методом встряхивания емкости (до ее вскрытия), или низкооборотным смесителем (не более 150 об/мин).
- Нанести на поверхность с помощью кисти, валика или методом механизированного распыления. TAIKOR Primer 210 наносится одним слоем с рекомендуемым расходом до появления легкого глянца на поверхности.
- Скорость высыхания TAIKOR Primer 210 зависит от температуры и влажности окружающего воздуха.
- При производстве работ следует руководствоваться СП 28.13330.2012.
- В случае превышения максимального времени выдержки грунта (24 часа) перед нанесением последующего ПУ-покрытия необходимо тщательно очистить от пыли и высушить от влаги существующий слой TAIKOR Primer 210. Влажность грунта должна быть не более 4 %. Далее слегка зачистить существующий слой TAIKOR Primer 210 вручную, с помощью наждачной бумаги или механически, а затем нанести новый слой грунта TAIKOR Primer 210. Последующее полимерное покрытие наносить, соблюдая время выдержки грунта 3–24 часа.
- Диапазон температуры воздуха при нанесении от +5 до +35 °С.
- Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, используя средства индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Бетон, кирпич и др. минеральные основания, дерево	
Влажность основания, не более	%	4	
Температура воздуха при нанесении	°С	от +5 до +35	
Приблизительный расход материала на один слой минерального основания	кг/м^2	0,200–0,300	
Массовая доля нелетучих веществ	%	49–51	ГОСТ 31939-2012
Динамическая вязкость при температуре 20 ± 1 °С, не более	мПа·с	90–120	ГОСТ 25271-93
Плотность, при температуре 20 ± 2 °С	кг/л	0,97–0,99	ГОСТ 31992.1-2012
Температура эксплуатации	°С	от –40 до +90	
Время выдержки перед нанесением последующего покрытия*		3–24*	
Декоративные свойства		Цвет прозрачный, светло-желтый	

* Время выдержки перед нанесением последующего покрытия зависит от влажности, температуры и впитывающей способности основания. Оптимальное время высыхания грунтовочного слоя — минимальное, как только по грунту можно будет ходить. В случае превышения максимального времени выдержки перед нанесением последующего покрытия проводятся дополнительные мероприятия.

TAIKOR Elastic 300

СТО 72746455-3.6.1-2015

Полимерная композиция для бесшовной эластичной гидроизоляции

Описание продукции

Представляет собой однокомпонентную композицию на основе органического преполимера. При нанесении на поверхность образует эластичную водонепроницаемую пленку.

Область применения

Применяется в качестве эластичной бесшовной наружной и внутренней гидроизоляции различных строительных конструкций, а также для гидроизоляции фундаментов и резервуаров с технической водой. При эксплуатации в резервуарах необходима регулярная очистка стен для удаления органических образований, возникающих в процессе эксплуатации.

Применяется для гидроизоляции мостов, для устройства кровельного гидроизоляционного покрытия, в том числе по старым битумным материалам, и для гидроизоляции зеленых кровель. Также применяется для гидроизоляции под стяжку, под керамическую плитку.
Имеет отличную стойкость к механическим, химическим, тепловым, а также климатическим воздействиям и ультрафиолетовому излучению. В случае применения TAIKOR Elastic 300 темного цвета необходимо применение защитного финишного покрытия TAIKOR Top 400.
Создает эластичный гидроизолирующий и герметизирующий слой без швов и стыков.
Перед нанесением TAIKOR Elastic 300 основание должно быть загрунтовано соответствующим грунтом. В отдельных случаях допускается применение без грунта. При нанесении на старую битумную кровлю следует выполнить пробный участок и при необходимости применить грунт на необходимой площади. На кровлях с сохранившейся посыпкой гидроизоляцию возможно выполнять только в случае, если посыпка держится прочно, в противном случае посыпку необходимо удалить.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от +5 до +35 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.
Допускается временное хранение или транспортирование при низких температурах до –20 °С в течение не более чем двух недель.
Хранение полимерной композиции во вскрытой и повторно закрытой таре не допускается.

Транспортирование

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке

Евроведро 12 кг.

Производство работ

- Согласно инструкции по применению материала и техническим инструкциям по применению систем ТАЙКОР. Необходимо подготовить поверхность и материал к работе. Наносить материал следует с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, также следует контролировать качество нанесения в процессе работ и после их завершения.
- Основание должно быть сухим, чистым, без пыли, масел, отслоившихся участков и т. д. Каверны, рытвины и существующие трещины предварительно необходимо отремонтировать подходящим ремонтным составом. Герметизацию трещин возможно выполнить полиуретановым герметиком ТЕХНОНИКОЛЬ ПУ.
- Минеральные основания должны быть предварительно огрунтованы TAIKOR Primer 210.
- Перед применением TAIKOR Elastic 300 необходимо перемешать низкооборотным смесителем (не более 150 об/мин) до однородности. Следует избегать продолжительного перемешивания материала, чтобы предотвратить вовлечение воздуха.
- TAIKOR Elastic 300 наносится с помощью кисти, валика или методом безвоздушного распыления в два слоя. Второй слой рекомендуется наносить в направлении, перпендикулярном первому. На прочных бетонных основаниях (М150 и выше) армирование выполняется локально, в местах концентраций напряжений (переходы, примыкания, стыки, проходы коммуникаций). При устройстве гидроизоляции на слабых, трещиноватых основаниях рекомендуется выполнять сплошное армирование гидроизолируемой поверхности с помощью порошкового стекломата плотностью 100–220 г/м^2 или полиэфирного холста плотностью 40–60 г/м^2.
- Перед применением TAIKOR Elastic 300 и TAIKOR Accelerator должны быть выдержаны в теплом помещении (не ниже +18 °С) не менее суток.
- Для нанесения TAIKOR Elastic 300, при пониженной влажности или при нанесении в более толстых слоях, необходимо добавлять специальный ускоритель полимеризации (акселератор).
- При температуре выше +30 °С следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как в этому случае время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким.
- Наносить TAIKOR Elastic 300 следует немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10–20 мин, в зависимости от температуры воздуха.
- Время межслойной выдержи TAIKOR Elastic 300 составляет 8–24 часа. Скорость высыхания TAIKOR Elastic 300 зависит от температуры и влажности окружающего воздуха.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Бетон и др. минеральные основания, битум, дерево и др.	
Влажность основания, не более	%	4	
Температура воздуха при нанесении	°С	от –10 до +35	
Расход на один слой[1]	кг/м^2	0,350–0,750	
Расход общий[2]	кг/м^2	1,00–2,25	
Рекомендуемое количество слоев		2–3	
Массовая доля нелетучих веществ	%	86–90	ГОСТ 31939-2012
Динамическая вязкость при температуре 20 ± 1 °С	мПа · с	3 000–6 000	ГОСТ 25271-93
Плотность, при температуре 23 ± 2 °С	кг/л	1,39–1,43	ГОСТ 31992.1-2012
Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	600	ГОСТ 26589-94
Предел прочности при разрыве	МПа	5,5 ± 1	ГОСТ 26589-94
Твердость по шкале Шор	шкала А	70 ± 5	ГОСТ 263-75
Водонепроницаемость	атм.	5	ГОСТ 31383-2008
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Температура эксплуатации	°С	от –40 до +90 (временно до +180)	
Время выжидания между отдельными слоями	час	8–24	
Декоративные свойства		Цвет белый, серый	

[1] Расход на один слой и общий расход могут изменяться в зависимости от применения ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, от расположения основания (горизонтальное или вертикальное), от шероховатости основания, применяемой армирующей ткани и т. д.

TAIKOR Top 400

СТО 72746455-3.6.1-2015

Полимерная УФ-стойкая защитная композиция

Описание продукции

Представляет собой однокомпонентную защитную композицию на основе органического преполимера. При нанесении на поверхность образует прочную эластичную водонепроницаемую пленку.

Область применения

Применяется в качестве финишного слоя для полимерного гидроизоляционного покрытия TAIKOR Elastic 300 с целью защиты от воздействия ультрафиолета и механических нагрузок легкой и средней интенсивности (пешеходное движение и кратковременное воздействие легкового транспорта). Применяется также самостоятельно как защитное тонкослойное покрытие минеральных оснований, в том числе при воздействии ультрафиолетового излучения и атмосферных осадков. Кроме того, применяется для создания тонкослойных промышленных полов для легких и средних нагрузок (в том числе автомобильных). При нанесении на полиуретановое покрытие предварительное грунтование не требуется.

Упаковка и хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от +5 до +35 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Транспортирование

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009 при температуре от +5 до +35 °С. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке

Евроведро 10 кг.

Производство работ

- Согласно инструкции по применению полимерной композиции и техническим инструкциям по применению систем ТАЙКОР. Необходимо подготовить поверхность и материал к работе. Наносить материал следует с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, также следует контролировать качество нанесения в процессе работ и после их завершения.
- Основание должно быть сухим, чистым, без пыли, масел, отслоившихся участков и т. д. Минеральные основания должны быть предварительно огрунтованы TAIKOR Primer 210. Перед применением TAIKOR Top 400 необходимо перемешать низкооборотным смесителем (не более 150 об/мин) до однородности. Следует избегать продолжительного перемешивания материала, чтобы предотвратить вовлечение воздуха.
- TAIKOR Top 400 наносится с помощью кисти, валика или методом безвоздушного распыления, в один или два слоя. Второй слой рекомендуется наносить в направлении, перпендикулярном первому. Время межслойной выдержи составляет 4–24 часа. Скорость высыхания TAIKOR Top 400 зависит от температуры и влажности окружающего воздуха.
- Диапазон температуры воздуха при нанесении от +5 до +35 °С.
- После вскрытия тары весь материал необходимо использовать. Хранение полимерной композиции во вскрытой и повторно закрытой таре не допускается.
- Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, используя средства индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Бетон и др. минеральные основания, дерево и др.	
Влажность основания, не более	%	4	
Температура воздуха при нанесении	°С	от +5 до +35	
Приблизительный расход материала на один слой	кг/м^2	0,150–0,250	
Массовая доля нелетучих веществ	%	68–71	ГОСТ 31992.1-2012
Динамическая вязкость при температуре 20 ± 1 °С	мПа · с	350–900	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре 23 ± 2 °С	кг/л	1,16–1,21	ГОСТ 25271-93
Относительное удлинение при разрыве	%	150 ± 50	ГОСТ 26589-94
Предел прочности при разрыве	МПа	18 ± 2	ГОСТ 26589-94
Твердость по шкале Шор	шкала А	57 ± 3	ГОСТ 263-75
Водонепроницаемость, не менее	атм.	5	ГОСТ 31383-2008
Адгезия, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Искусственное климатическое старение, 2 000 часов	–	выдерживает	ГОСТ 9.401-91
Время выжидания между отдельными слоями	час	4–24	
Декоративные свойства		Цвет белый, серый. Другие цвета по предварительному запросу	

TAIKOR Top 425

ТУ 2312-100-72746455-2016

Эмаль полиуретановая финишная

Описание продукции

Двухкомпонентная свето- и атмосферостойкая полиуретановая эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая хорошим глянцем и химстойкостью.
Применяется как комплексная система защиты от коррозии в составе с грунтовочным покрытием TAIKOR Primer 150 для металлических конструкций и в качестве основного и финишного слоя при создании тонкослойных промышленных полов по бетонным основаниям.
Эмаль выпускается в двух версиях:
– TAIKOR Top 425 — для нанесения при температурах выше +5 °С.
– TAIKOR Top 425 зимний — для нанесения при температурах от –10 до +5 °С.

Область применения

По металлическим основаниям:

В качестве финишного атмосферостойкого покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2...С5-М (ISO 12944), наносимого на различные грунты, а также в качестве ремонтного покрытия, наносимого на старое лакокрасочное покрытие.

По бетонным основаниям:

В качестве защитного покрытия бетонных конструкций, включая транспортные сооружения (мосты, подпорные стены). Также применяется для создания тонкослойных полимерных полов, выдерживающих легкие и средние нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы и др.) и для создания тонкослойных износостойких полов, наполненных кварцевым песком.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения 24 месяца.

Транспортирование

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке

Евроведро. Основа (компонент А) — 20 кг, отвердитель (компонент В) — 1,4 кг.

Производство работ

- Согласно инструкции по применению материала и техническим инструкциям по применению систем ТАЙКОР.
- Перед применением оба компонента TAIKOR Top 425 должны быть выдержаны при температуре не ниже 18 °C в течение суток.
- Смешать компоненты A и B в соотношении 100:7 и тщательно перемешать до однородной консистенции. На металлических основаниях эмаль наносят на сухую, огрунтованную TAIKOR Primer 150 поверхность со степенью подготовки Sa 2½ по ГОСТ Р ISO 8501-1-2014. Метод нанесения — безвоздушным или пневматическим распылением или, на маленьких площадях, вручную (кистью, валиком).
- Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т. д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Необходимо предварительное грунтование с помощью TAIKOR Primer 150. Нанесение выполняется валиками или методом механизированного распыления.
- Наносить материал следует с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров.
- При необходимости для достижения рабочей вязкости материал можно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner в количестве до 10 % по массе.
- При производстве работ следует руководствоваться СП 28.1333.2012.
- При производстве работ температура поверхности основания должна быть на 3 °C выше температуры точки росы.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Сталь, бетон	
Относительная влажность воздуха	%	80	
Температура воздуха при нанесении	°C	от +5 до +35 от –10 до +10 (TAIKOR Top 425 зимний)	
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	59	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при 20 °C, не менее	с	30	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре 20 ± 2 °C (после смешивания)	г/см^3	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20 °C, не более	час	2	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешения компонентов, при температуре 23 °C	час	6	
Соотношение компонентов A:B, по массе	части	100:7	
Расход на один слой на металле	кг/м^2	0,180	
Толщина одного слоя на металле, не менее	мкм	60	
Расход на один слой на бетоне	кг/м^2	0,180–0,200	
Толщина одного слоя на бетоне, не менее	мкм	60–70	
Рекомендуемое количество слоев		1–2	
Время межслойной выдержки, не менее	час	2	
Легкая нагрузка, не менее	час	48	
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	
Внешний вид		Колеруется по системе RAL, глянцевое	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 32299-2013
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°C	от –60 до +110	

TAIKOR Top 440

Грунт-эмаль эпоксидная для резервуаров с питьевой водой и пищевыми продуктами

Описание продукции

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль с высокой стойкостью в пресной и морской воде, к моющим средствам, спиртам и маслам для устройства защитных покрытий в резервуарах с пищевыми продуктами и питьевой водой.

Область применения

Предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и других емкостей, предназначенных:
– для хранения и переработки 96 % спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т. д.;
– хранения зерна;
– хранения сахара, сахаросодержащих и иных пищевых продуктов;
– хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;
– хранения других пищевых продуктов.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от –40 до +35 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Транспортирование

Транспортирование производится при температуре от –40 до +35 °С в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. После транспортирования или хранения при низких температурах перед смешиванием и применением материал следует выдержать в течение суток в теплом (не менее +18 °С) и сухом помещении.

Сведения об упаковке

Евроведро. Основа (компонент А) — 20 кг, отвердитель (компонент В) — 5 кг.

Производство работ

- При производстве работ следует руководствоваться СП 28.1333.2012.
- Согласно инструкции по применению материала и техническим инструкциям по применению систем ТАЙКОР.
- Перед применением компоненты А и В необходимо выдержать при температуре не ниже +18 °С не менее 24 часов.
- Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении 100:25 (20 кг компонента А + 5 кг компонента В) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовую эмаль выдерживают перед нанесением в течение 10–15 минут.
- При нанесении на сталь эмаль наносят на сухую стальную поверхность со степенью подготовки Sa 2½ или St 3 по ГОСТ Р ISO 8501-1-2014 или степени 2 по ГОСТ 9.402-2004, степень обезжиривания поверхности – 1 по ГОСТ 9.402-2004. Шероховатость поверхности Rz должна составлять 50–80 мкм, для определения шероховатости необходимо использовать эталоны шероховатости песок (Grit) и дробь (Shot) или профилометр. Метод нанесения — безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кистью, валиком).
- Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т. д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.
- Наносить материал следует с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров.
- Для нанесения установками безвоздушного распыления допускается разбавление материала специальным разбавителем TAIKOR Thinner 04 в количестве не более 15 % от массы готовой композиции TAIKOR Top 440.
- Температура поверхности основания должна быть на 3 °С выше температуры точки росы.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Сталь, бетон	
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	
Температура воздуха при нанесении	°С	от +5 до +35	
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	95	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре 20 ± 2 °С (после смешивания)	г/см^3	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре +20 ± 2 °С, не более	час	24	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешения компонентов, при температуре +23 °С	час	1,5	
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:25	
Расход на один слой	кг/м^2	0,220–0,290	
Толщина одного слоя	мкм	150–200	
Рекомендуемое количество слоев	–	2–3	
Время межслойной выдержки при температуре 20 ±2 °С, не менее		24 часа	
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20 °С, не менее	сутки	7	
Внешний вид	–	Полуглянцевая пленка, цвет белый	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, не менее	МПа	2,5	ГОСТ 32299-2013
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 32299-2013
Прочность пленки при ударе, не менее	см	30	ГОСТ 4765-73
Предельная толщина нестекающего мокрого слоя, не менее	мм	0,5	
Температура эксплуатации	°С	от –60 до +70, кратковременно до +120 (до 6 часов)	
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей: — воды при температуре +40 ± 2 °С — 3 % раствора лимонной кислоты при температуре +20 ± 2 °С — этилового спирта при температуре +20 ± 2 °С	час	 48 48 48	ГОСТ 9.403-80, метод А

TAIKOR Top 470

ТУ 2312-101-72746455-2016

Грунт-эмаль алкидно-уретановая универсальная

Описание продукции

Однокомпонентная матовая УФ-стойкая алкидно-уретановая грунт-эмаль с высокой скоростью высыхания. Обладает хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу.

Область применения

Для окраски металлических и бетонных поверхностей, металлоконструкций, трубопроводов (в том числе для подземной установки), мостов, дорожных ограждений и других объектов транспортно-дорожного строительства, железнодорожных вагонов, сельскохозяйственной техники, оборудования, надводной части судов и т. д. Также применяется для окраски деревянных поверхностей.

Хранение

Хранить в сухом, прохладном, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Транспортирование

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке

Евроведро 20 кг.

Производство работ

- При производстве работ следует руководствоваться СП 28.13330.2012.
- Согласно инструкции по применению материала и техническим инструкциям по применению систем ТН-ТАЙКОР.
- Перед применением грунт-эмаль TAIKOR Top 470 должна быть выдержана при температуре не ниже 15 °С в течение суток. Перед применением грунт-эмаль необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции. Поверхность перед нанесением необходимо очистить от грязи и водорастворимых веществ. В прибрежных морских зонах необходима очистка от солей. При нанесении на чистый металл требуется подготовка поверхности в соответствии с ГОСТ 9.402-2004: степень очистки от окислов — 2, степень обезжиривания — 1.
- Грунт-эмаль наносят с помощью кисти, валика, пневматическим или безвоздушным распылением. Для достижения рабочей вязкости материал возможно разбавить ксилолом (чистым, без посторонних примесей и воды в составе). Стандартное количество ксилола для разбавления 5–8 %, но при необходимости может достигать 20 % по массе. Рекомендуется проконсультироваться со специалистами ТЕХНОНИКОЛЬ.
- Необходимо подготовить поверхность и материал к работе. Наносить материал следует с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, также следует контролировать качество нанесения в процессе работ и после их завершения.
- Температура поверхности основания должна быть на 3 °С выше температуры точки росы.
- Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, используя средства индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Бетон, металл, дерево	
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	
Температура воздуха при нанесении	°С	от –30 до +35	
Массовая доля нелетучих веществ	%	60 ± 3	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при 20 ± 0,5 °С	с	100–220	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре 20 ± 2 °С (после смешивания)	г/см^3	1,4 ± 0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира	мкм	40–70	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20 ± 2 °С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Расход на один слой (теоретический)	кг/м^2	0,280	
Толщина одного слоя	мкм	80	
Рекомендуемое количество слоев		2-3	
Время межслойной выдержки, не менее	час	1	
Время полной полимеризации покрытия	час	48	
Внешний вид		Матовый, колеруется по системе RAL	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 32299-2013
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	от –60 до +110	
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре 20 ± 2 °С, не менее: — вода — минеральное масло	час	 48 48	ГОСТ 9.403-80, метод А

TAIKOR Top 490

ТУ 2312-102-72746455-2016

Грунт-эмаль эпоксидная для емкостей с нефтепродуктами

Описание продукции

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая высокой стойкостью к нефтепродуктам.

Область применения

Предназначена для создания противокоррозионной защиты внутренних поверхностей металлических и бетонных резервуаров, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от –40 до +35 °С. Гарантийный срок хранения основы — 24 месяца.

Транспортирование

Транспортирование производится при температуре от –40 до +35 °С в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. После транспортирования или хранения при низких температурах перед смешиванием и применением материал следует выдержать в течение суток в теплом (не менее +18 °С) и сухом помещении.

Сведения об упаковке

Евроведро. Основа (компонент А) — 18 кг, отвердитель (компонент В) — 5 кг.

Производство работ

- При производстве работ следует руководствоваться СП 28.1333.2012.
- Согласно инструкции по применению материала и техническим инструкциям по применению систем ТАЙКОР.
- Перед применением компоненты А и В необходимо выдержать при температуре не ниже +18 °С не менее 24 часов. Смешать компоненты А и В в соотношении 100:27,5 (18 кг компонента А + 5 кг компонента В) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовую эмаль выдерживают перед нанесением в течение 10–15 минут.
- При нанесении на сталь эмаль наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ по ГОСТ Р ISO 8501-1-2014 или степени 2 по ГОСТ 9.402-2004. Шероховатость поверхности Rz должна составлять 50–100 мкм, для определения шероховатости необходимо использовать эталоны шероховатости песок (Grit) и дробь (Shot) или профилометр. Метод нанесения — безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кистью, валиком).
- Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т. д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.
- Для нанесения установками безвоздушного распыления допускается разбавление материала специальным разбавителем в количестве не более 15 % от массы готовой композиции TAIKOR Top 490.
- Температура поверхности основания должна быть на 3 °С выше температуры точки росы.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Вид основания		Сталь, бетон	
Относительная влажность воздуха	%	80	
Температура воздуха при нанесении	°С	от +5 до +35	
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	92	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре 20 ± 2 °С (после смешивания)	г/см^3	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	50	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре +23 °С, не более	час	24	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120 °С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешения компонентов, при температуре +23 °С	час	1,5	
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:27,5*	
Расход на один слой	кг/м^2	0,520	
Толщина одного слоя	мкм	310	
Рекомендуемое количество слоев		1	
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20 °С, не менее	сутки	7	
Внешний вид		Цвет зеленый	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, не менее	МПа	2,5	ГОСТ 32299-2013
Прочность пленки при ударе, не менее	см	30	ГОСТ 4765-73
Эластичность при изгибе, не менее	мм	1,5	ГОСТ 29309-92
Стойкость к истиранию на приборе Taber, не более	мг	160	
Температура эксплуатации	°С	от –60 до +80, кратковременно до +200 (до 6 часов)	
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей: — воды при температуре 40 ± 2 °С — смеси бензина с толуолом при температуре 20 ± 2 °С	час	48 48	ГОСТ 9.403-80, метод А

* Возможна поставка грунт-эмали с соотношением компонентов А:В = 100:15. Обращайте внимание на вес материалов в поставляемой таре.

TAIKOR Accelerator

СТО 72746455-3.6.3-2016

Ускоритель полимеризации для TAIKOR Elastic 300

Описание продукции

Представляет собой специальный ускоритель полимеризации для полимерной композиции TAIKOR Elastic 300.
Повышает тиксотропность и механическую прочность TAIKOR Elastic 300.

Область применения

Применяется для ускорения полимеризации TAIKOR Elastic 300 при нанесении полимерной композиции в условиях пониженной температуры и пониженной влажности воздуха, а также при нанесении более толстыми слоями, для предотвращения образования пузырей в готовом покрытии.
При температуре от –10 до +8 °С максимальный расход TAIKOR Elastic 300 на один слой при добавлении акселератора может составлять 0,75 кг/м^2. При температуре от +8 до +30 °С максимальный расход TAIKOR Elastic 300 на один слой при добавлении акселератора может составлять 1,5 кг/м^2.
В случае если расход достигает 1,0–1,5 кг/м^2, нанесенный слой TAIKOR Elastic 300 с ускорителем полимеризации рекомендуется немедленно прокатывать игольчатым валиком для удаления воздуха, вовлеченного при смешивании ускорителя с TAIKOR Elastic 300.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от +5 до +35 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Расход

Банка 0,75 кг TAIKOR Accelerator на одно ведро 12 кг TAIKOR Elastic 300.

Сведения об упаковке

Банка 0,75 кг.

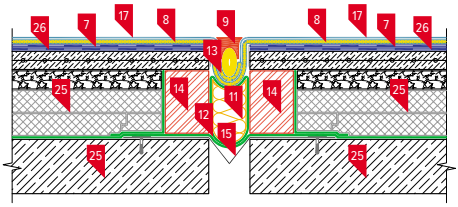
Производство работ

- Перед применением TAIKOR Elastic 300 и TAIKOR Accelerator должны быть выдержаны в теплом помещении (не ниже +18 °С) не менее суток. Банку с акселератором необходимо потрясти, затем вскрыть и вылить содержимое в ведро с TAIKOR Elastic 300. Тщательно перемешать TAIKOR Elastic 300 с акселератором. Следует избегать продолжительного перемешивания материала, чтобы предотвратить вовлечение воздуха.
- При применении TAIKOR Accelerator увеличивается вязкость состава, поэтому допускается добавление ксилола в количестве не более 5–10 % по массе для достижения рабочей вязкости.
- При температуре выше +30 °С следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как в этом случае время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким.
- Нанесение TAIKOR Elastic 300 следует проводить немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10–60 минут, в зависимости от температуры и влажности воздуха.

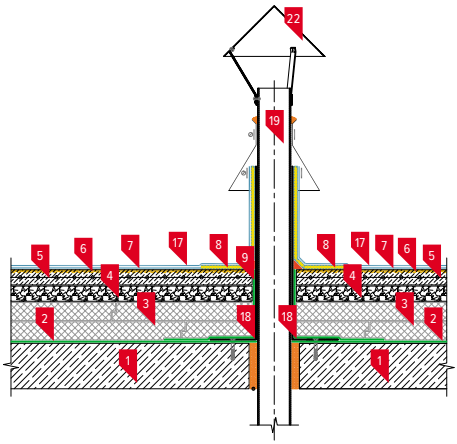
Технические решения ТАЙКОР

Устройство систем ТН-КРОВЛЯ ТАЙКОР

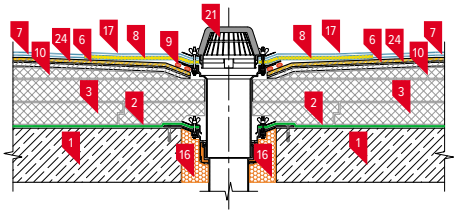
Устройство деформационного шва



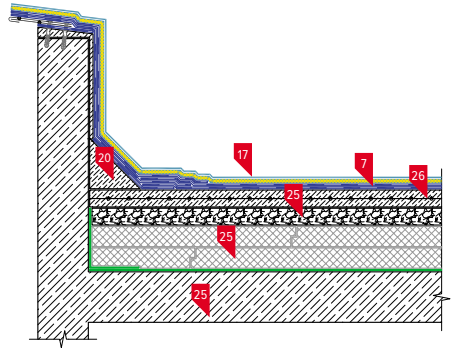
Примыкание к трубе



Примыкание к лотку



Примыкание к парапету

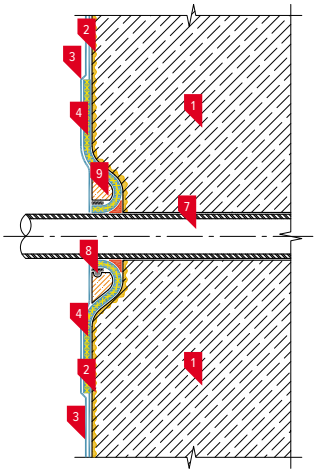


Обозначения:

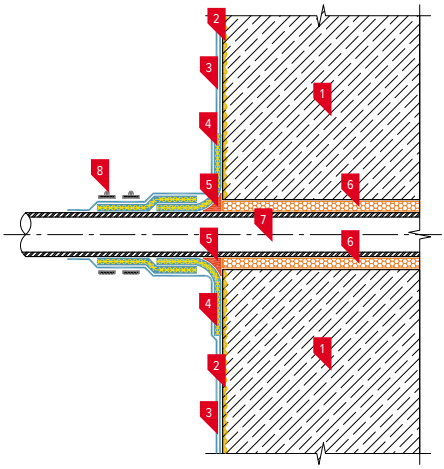
1 — железобетонное основание; **2** — пароизоляционный слой Биполь ЭПП; **3** — экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF 300; **4** — разуклонка из керамзита; **5** — армированная цементно-песчаная стяжка; **6** — пропитка TAIKOR Primer 210; **7** — эластичная гидроизоляция TAIKOR Elastic 300; **8** — армирование стекломатом; **9** — герметик ТехноНИКОЛЬ ПУ; **10** — разуклонка из клиновидных плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE; **11** — сжимаемый утеплитель; **12** — пароизоляционный материал для фиксации утеплителя; **13** — дополнительный слой TAIKOR Elastic 300 (армированный); **14** — кирпичная кладка; **15** — металлический компенсатор; **16** — пена монтажная ТЕХНОНИКОЛЬ 125; **17** — финишный слой TAIKOR Top 400; **18** — стакан из оцинкованной стали толщиной не менее 1 мм; **19** — труба; **20** — галтель; **21** — водоприемная воронка ТЕХНОНИКОЛЬ; **22** — колпак; **23** — обжимной фланец; **24** — сборная стяжка из АЦЛ — 2 листа; **25** — существующие слои крыши; **26** — битумная гидроизоляция.

Устройство систем ТН-РЕЗЕРВУАР

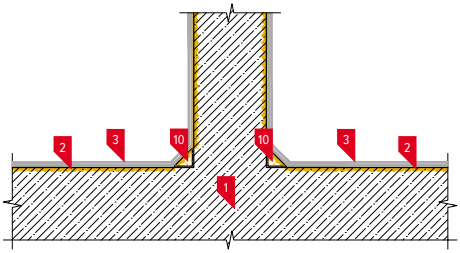
Примыкание к трубе



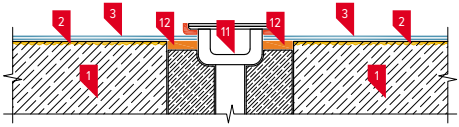
Примыкание к трубе



Примыкание
к бетонной колонне



Закладная деталь
на дно резервуара

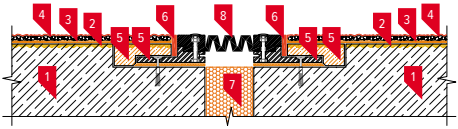


Обозначения:

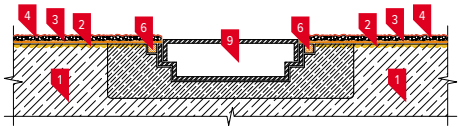
1 — железобетонное основание; **2** — пропитка TAIKOR Primer 210; **3** — эластичная гидроизоляция TAIKOR Elastic 300; **4** — дополнительное армирование стекломатом; **5** — герметик ТЕХНОНИКОЛЬ ПУ; **6** — пена монтажная ТЕХНОНИКОЛЬ N° 125; **7** — труба; **8** — металлический хомут; **9** — заделка штрабы безусадочным ремонтным составом на цементной или полимерной основе; **10** — галтель; **11** — закладная деталь; **12** — ремонтный состав на цементной или полимерной основе.

Устройство систем ТН-ПОЛ ТАЙКОР

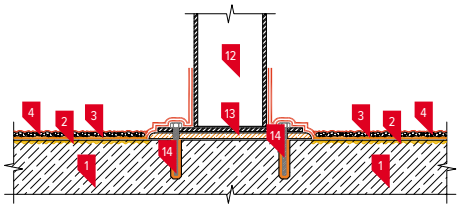
Деформационный шов



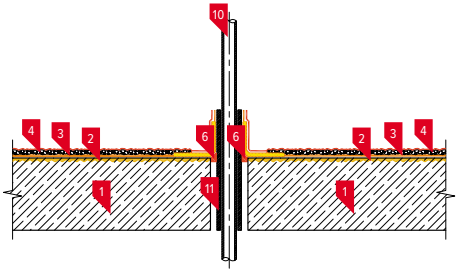
Примыкание к металлическому дренажному лотку



Примыкание к металлической колонне



Проход коммуникаций

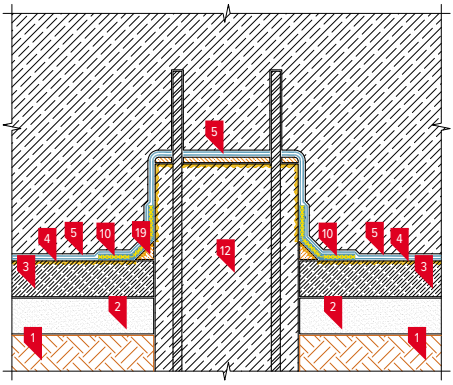


Обозначения:

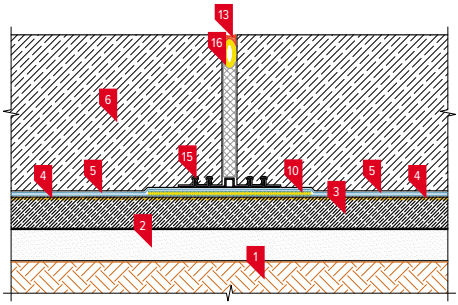
1 — железобетонное основание; **2** — грунт TAIKOR Primer 150; **3** — защитное покрытие TAIKOR Top 425; **4** — засыпка кварцевым песком, фракция 0,1–0,6 мм; **5** — безусадочный ремонтный состав на цементной или полимерной основе; **6** — герметик ТЕХНОНИКОЛЬ ПУ; **7** — монтажная пена ТЕХНОНИКОЛЬ N° 125; **8** — конструктивный элемент деформационного шва; **9** — дренажный лоток; **10** — труба; **11** — патрубок; **12** — металлическая колона; **13** — подливочный состав; **14** — химический анкер.

Устройство систем ТН-ФУНДАМЕНТ ТАЙКОР

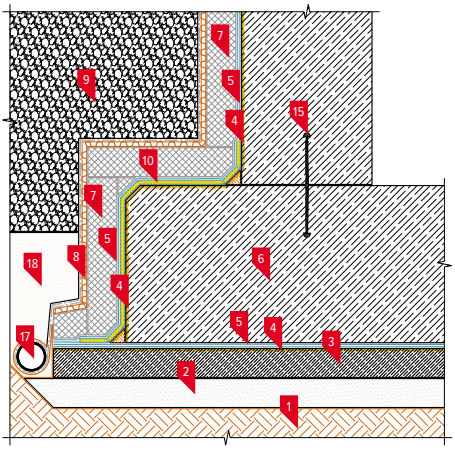
Устройство гидроизоляции ростверка в свайном фундаменте



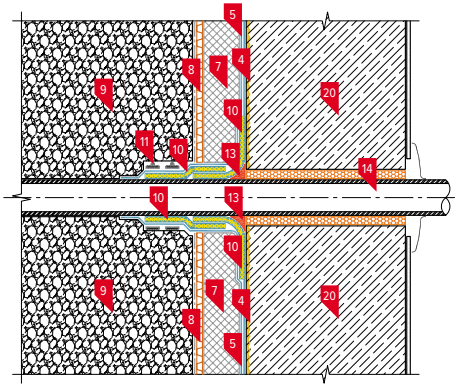
Деформационный шов



Сопряжение горизонтальной и вертикальной части фундамента



Трубная проходка



Обозначения:

1 — уплотненное грунтовое основание; **2** — уплотненная выравнивающая песчаная подготовка; **3** — бетонная подготовка; **4** — пропитка TAIKOR Primer 210; **5** — эластичная гидроизоляция TAIKOR Elastic 300; **6** — фундаментная плита; **7** — экструзионный пенополистирол CARBON PROF; **8** — профилированная мембрана PLANTER geo; **9** — грунт обратной засыпки; **10** — дополнительное армирование стекломатом; **11** — металлический хомут; **12** — оголовок сваи; **13** — герметик ТехноНИКОЛЬ ПУ; **14** — труба; **15** — гидрошпонка ТехноНИКОЛЬ ДОМ-320/30-4/30; **16** — уплотнитель (шнур типа «Вилатерм»); **17** — дренажная труба; **18** — дренажная обсыпка однослойная; **19** — галтель.

Сертификаты и заключения

Заключение НИИСФ РААСН, лаборатория радиационной безопасности в строительстве

О противорадоновой защите подземных ограждающих конструкций материалами TAIKOR.

Свидетельство о государственной регистрации

Выдано Управлением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

Сертификат пожарной безопасности

Подтверждает соответствие материалов требованиям технического регламента о требованиях пожарной безопасности и устанавливает классы пожарной опасности материалов.

Научно-техническое заключение

Выдано Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона (НИИ ЖБ) им. А. А. Гвоздева.

Техническое заключение

Выдано Научно-исследовательским институтом транспортного строительства.

Заключение о безыскровости покрытий

Подтверждает отсутствие образования искр в системах для промышленных полов и в системе для защитного покрытия емкостей с нефтепродуктами.

Страховой сертификат

Застрахована ответственность за причинение вреда (жизни, здоровью и/или имуществу) в результате недостатков следующих товаров: материалы TAIKOR.

TAIKOR на объектах

Защитное покрытие ж/б опор и основания моста,
г. Санкт-Петербург

Защита фасада,
ЖК «Прованс», г. Краснодар

Антивандальное покрытие путепровода
через трассу М-4 «Дон»

Гидроизоляция кровли дата-центра,
г. Тверь

Гидроизоляция фундамента,
ЖК «Бородинский форт», г. Краснодар

Защита бетона,
Курьяновские очистные сооружения, г. Москва

Гидроизоляция подземных сооружений,
ГУМ, г. Москва

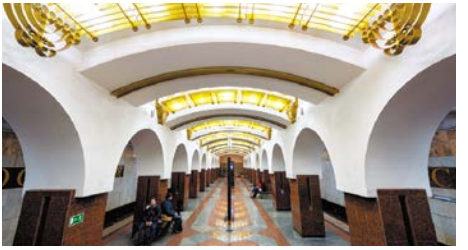
Гидроизоляция резервуара,
«Филип Моррис Кубань», Краснодарский край

Защитное покрытие внутренней поверхности градирни, завод «Донкарб Графит», г. Челябинск

Антикоррозионная защита металлоконструкций, трубопроводный завод, г. Челябинск

Гидроизоляция кровли и пожарных резервуаров САЭС, хранилище радиоактивных отходов, г. Смоленск

Гидроизоляция основания монумента, стадион «Центральный», г. Энгельс



Гидроизоляция и защита чугунных опор, метрополитен, г. Самара

Гидроизоляция внутренней и внешней поверхности резервуаров, Ново-Иркутская ТЭЦ, г. Иркутск

Гидроизоляция фундамента, ТВЦ «Экспо-2017», г. Астана

Гидроизоляция кровли, офисный центр, г. Красноярск

Гидроизоляция подвальных помещений,
административное здание «Дом Мацуева»,
г. Иркутск

Гидроизоляция внутренней
поверхности резервуаров,
горно-химический комбинат, г. Железногорск

Гидроизоляция подвальных помещений,
краевая клиническая больница,
г. Красноярск

Гидроизоляция внутренней поверхности
пожарного резервуара,
гипермаркет «О'кей», г. Уфа

Гидроизоляция внутренней и внешней поверхности
накопительного резервуара, Федеральный меди-
цинский центр им. В. А. Алмазова, г. Санкт-Петербург

Гидроизоляция внутренней поверхности
пожарного резервуара,
ТРЦ «Радуга», г. Санкт-Петербург

Защитное покрытие трубопровода
под горячий битум,
«ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез», г. Кстово

Защитное покрытие внутренней части градирни,
Новочеркасская ГРЭС, г. Новочеркасск

Защитное покрытие пола,
завод «Данон», г. Екатеринбург

Защитное покрытие пола от реагентов,
«Тольяттиазот», г. Тольятти

Защитное покрытие полов в складских помещениях,
швейная фабрика «Промошапка», г. Ярославль

Гидроизоляция кровли,
ЖК «Березовый», г. Иркутск

Гидроизоляция внутренней поверхности
пожарного резервуара,
ТРЦ «КомсоМОЛЛ», г. Иркутск

Гидроизоляция фундамента,
промышленный цех (порт Байкал), г. Иркутск

Защитное покрытие трибун,
стадион, зрительские трибуны,
г. Энгельс

Защитное покрытие металлических резервуаров,
«Филип Моррис Кубань», Краснодарский край

II/2018

www.taikor.tn.ru

WWW.TN.RU

8 800 200 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ