

## Пресс-релиз

### ТехноНИКОЛЬ выводит на рынок линейку субстратов SPELAND ECO

Корпорация ТехноНИКОЛЬ на базе рязанского «Завода ТЕХНО» запускает производство субстратов нового поколения, изготовленных по технологии GEOlife<sup>1</sup>. Основным сырьём для продукта служат габбро-базальтовые горные породы, а в качестве связующего компонента применяются безопасные полимерные ингредиенты органического происхождения. Внедрение инновационной технологии позволяет тепличным комбинатам добиться быстрого и лёгкого развития корневой системы и сократить срок развития рассады на 5-7 дней.

SPELAND ECO состоит из связанной матрицы минеральной ваты: органических смол, способных к отверждению. После отверждения субстрат становится упруго-эластичным. Связанная матрица пропитывается гидрофильным агентом, позволяющим минераловатному материалу удерживать воду в пределах, контролируемых специалистами. Биополимерный скрепляющий материал придаёт волокну жёсткую структуру и свойства водного адсорбента, что повышает общую поверхность субстрата.

В процессе производства полуфабрикатов для субстратов используются горные породы габбро-базальтовой группы со связующим из натуральных компонентов, среди которых крахмал и сгуститель. Эти ингредиенты давно и успешно используются в пищевой и парфюмерной промышленности, в том числе при создании детской гигиенической продукции (одноразовых подгузников и пелёнок). Биополимерное связующее придаёт минеральной вате дополнительную эластичность, создаёт комфортные условия для развития корневой системы.

«Все тепличные комбинаты ориентированы на выращивание сбалансированных, сильных растений с максимальной урожайностью, высококачественной продукции. При этом они заинтересованы в снижении затрат, в том числе – сокращении дренажа питательного раствора: минимизации эмиссии из субстрата элементов питания, – говорит Татьяна Запорожец, агроном-консультант направления «Минеральная изоляция» Корпорации ТехноНИКОЛЬ. – Многолетний мониторинг основных характеристик субстрата, выпускаемого на «Заводе ТЕХНО» в Рязани, наблюдение за ростом и развитием овощей, выращиваемых в наших субстратах, проведение технологических и агрохимических опытов в производственных условиях и на комбинатах, а также глубокий анализ стратегии и тактики полива за вегетацию в различных регионах позволили нам вывести идеальную формулу и создать более совершенный продукт, отвечающий всем современным требованиям».

Субстраты прошли апробацию в реальных условиях при выращивании огурцов и томатов – в тепличных комплексах, расположенных на территории РФ. Испытания на разных технологических этапах агропроизводства показали: SPELAND ECO хорошо насыщается питательным раствором и в корнеобитаемой среде поддерживает оптимальный водно-воздушный баланс, в результате чего обеспечивается равномерное

---

<sup>1</sup> Технология, запатентованная корпорацией ТехноНИКОЛЬ

распределение корневой системы в субстрате. Это способствует росту и развитию растений, а в итоге – повышению урожайности культур.

Кроме того, как показали испытания, напитка субстратов питательными растворами стала возможна без предварительной промывки.

Субстраты SPELAND ECO, отслужившие свой срок, не требуют особых технологий утилизации – их можно перерабатывать как органические отходы. Например, они подходят для создания мульчирующего материала, насыщенного всеми необходимыми элементами питания, или для использования в качестве составляющей для рассадных и цветочных смесей.

#### **Справка о направлении «Минеральная изоляция» ТехноНИКОЛЬ**

**ТехноНИКОЛЬ** является одним из крупнейших международных производителей надёжных и эффективных строительных материалов. На сегодняшний день в состав производственных активов **направления «Минеральная изоляция»** компании ТехноНИКОЛЬ входят **7 заводов** по производству каменной ваты.

С 2010 года на шести производственных подразделениях **внедряются принципы бережливого производства**, уделяется большое внимание обучению его системам и инструментам, которым охвачены как рабочий персонал, так и топ-менеджмент. Неотъемлемой частью бережливого производства направления «Минеральная изоляция» является **работа с улучшениями**, в которую вовлечены все сотрудники. Ежегодно реализуется более двух тысяч рационализаторских предложений, поступающих от рабочих и инженерно-технических специалистов.

Вся **продукция ТехноНИКОЛЬ сертифицирована**, отличается высоким качеством, соответствует мировым стандартам. На заводе используются самые современные технологии образования волокна, что позволяет выпускать безопасные, негорючие теплоизоляционные материалы, которые обладают повышенными прочностными характеристиками. При этом все **предприятия Компании работают по принципу безотходного производства**, что сохраняет экологию окружающей среды.

#### **Пресс-служба направления «Минеральная изоляция» компании ТехноНИКОЛЬ:**

**Сакевич Татьяна,**

+7(495) 925 66 39 доб. 682

+7(985) 338 71 77

[sakevich@tn.ru](mailto:sakevich@tn.ru)