

БЫСТРЫЕ ПЕРЕНАЛАДКИ (SMED)

СОКРАЩАЮТ
ЗАТРАТЫ



УСКОРЯЮТ
ОТГРУЗКИ КЛИЕНТУ



ПОВЫШАЮТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА



УСЛОВИЯ ПЕРЕНАЛАДКИ ДЕЛЯТСЯ
НА ВНУТРЕННИЕ И ВНЕШНИЕ

**ВНУТРЕННИЕ
ПЕРЕНАЛАДКИ —**

действия, которые
выполняются только
при отключенном
оборудовании

**ВНЕШНИЕ
ПЕРЕНАЛАДКИ —**

действия, не зависящие
от работы производственной
линии

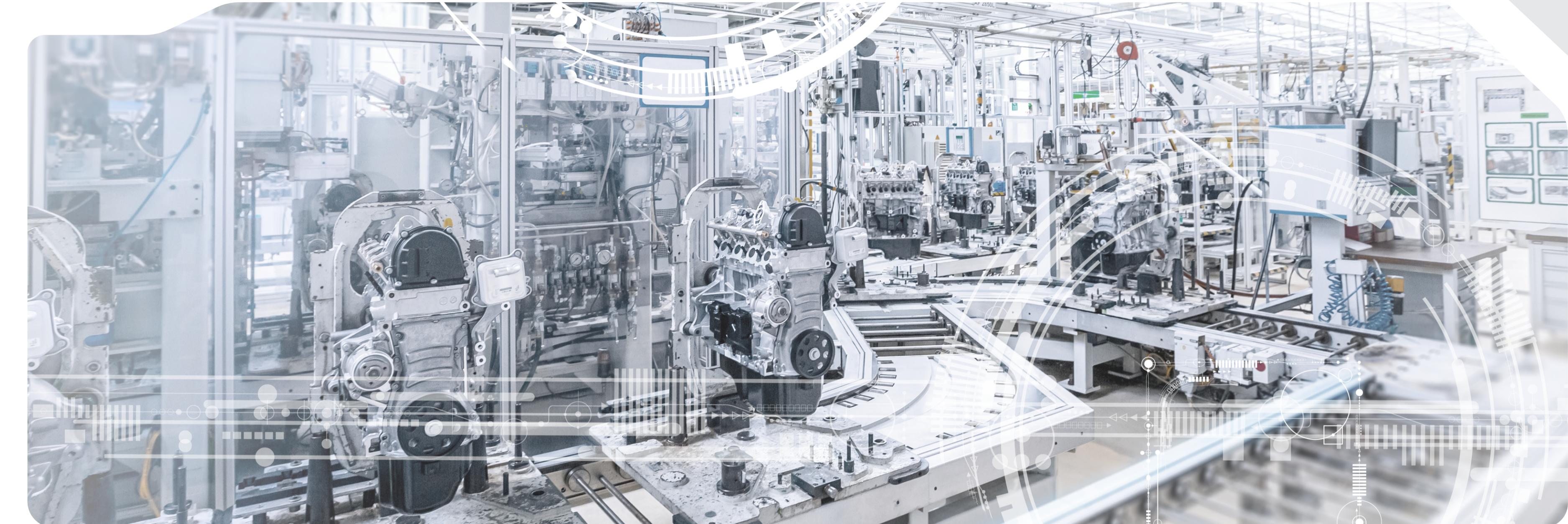
ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ БЫСТРОЙ ПЕРЕНАЛАДКИ

01 РАЗДЕЛИТЬ ДЕЙСТВИЯ
ПО ВНУТРЕННЕЙ И ВНЕШНЕЙ
ПЕРЕНАЛАДКЕ

02 ПРЕОБРАЗОВАТЬ ВНУТРЕННИЕ
ДЕЙСТВИЯ ВО ВНЕШНИЕ

03 УПРОСТИТЬ ВСЕ АСПЕКТЫ
ОПЕРАЦИИ ПЕРЕНАЛАДКИ

SMED



КОГДА БОЛЬШИНСТВО ОПЕРАЦИЙ ПЕРЕВЕДЕНЫ ИЗ ВНУТРЕННИХ ВО ВНЕШНИЕ,
МОЖНО ПРИСТУПАТЬ К СОКРАЩЕНИЮ ВРЕМЕНИ НА ОСТАВШИЕСЯ ВНУТРЕННИЕ
ОПЕРАЦИИ, ЗАТЕМ НА ОСТАВШИЕСЯ ВНЕШНИЕ.



Установку оборудования можно ускорить,
применяя столы с роликами или конвейеры.



Для установки и снятия оснастки можно
использовать подающее оборудование.



Вместо винтов возможно использование
гидравлических зажимов наряду
с направляющими упорами для выверки.



Штуцеры можно свести вместе, шланги соединить
с помощью коллектора, чтобы сократить количество
подключений и отключений.

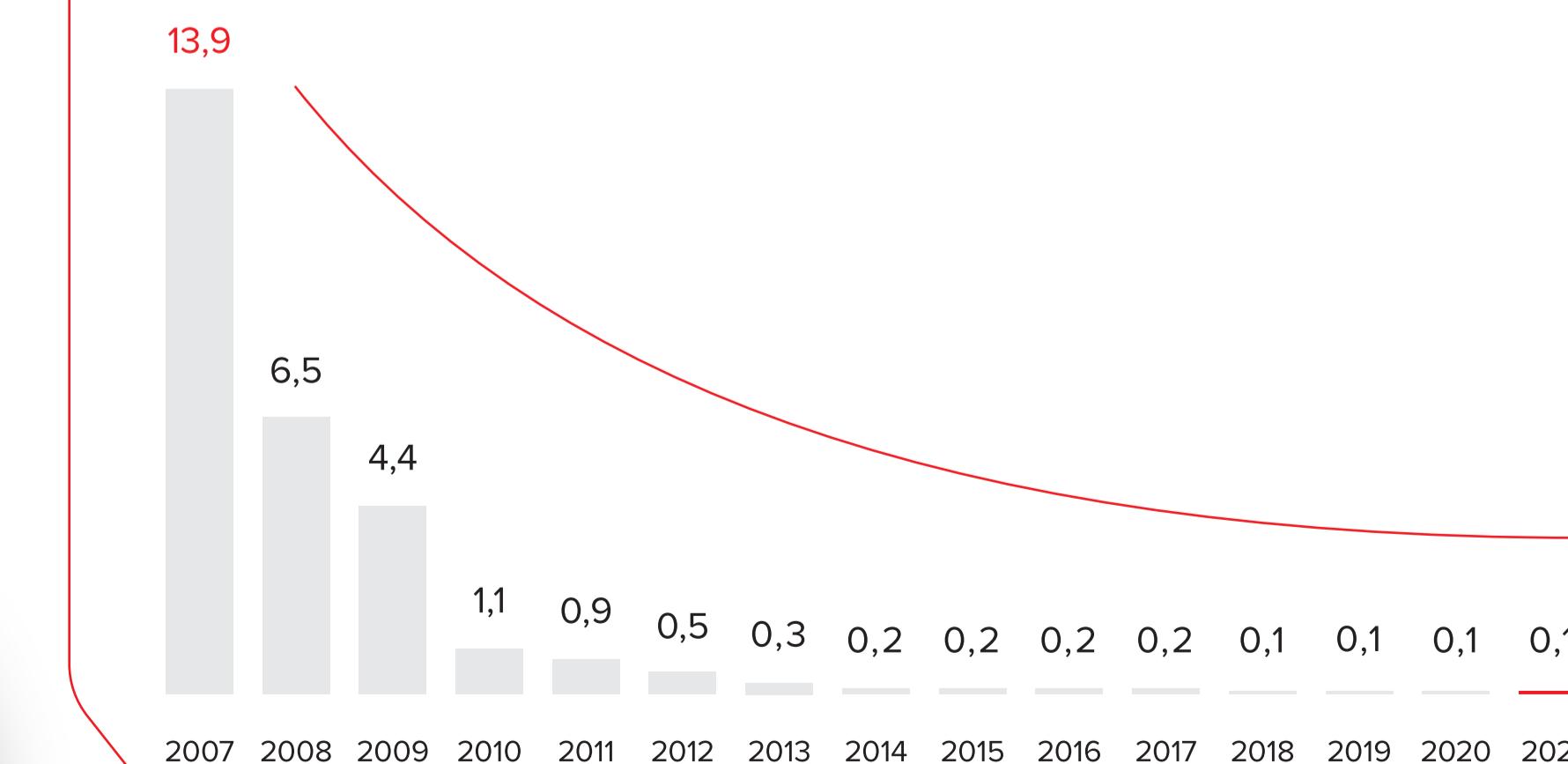


Установочные винты, требующие специального
инструмента, заменить на круглые ручки и защелки
для быстрого затягивания вручную.

ПРИМЕР: СТАТИСТИКА БЫСТРЫХ ПЕРЕНАЛАДОК НА ЗАВОДЕ ШИНГЛАС, РЯЗАНЬ

Среднее время перехода по цвету ЗШ1, мин.

УДАЛОСЬ СНИЗИТЬ ПОЧТИ В 139 РАЗ



Среднее время перехода по форме нарезки ЗШ1, мин.

УДАЛОСЬ СНИЗИТЬ ПОЧТИ В 104 РАЗА

