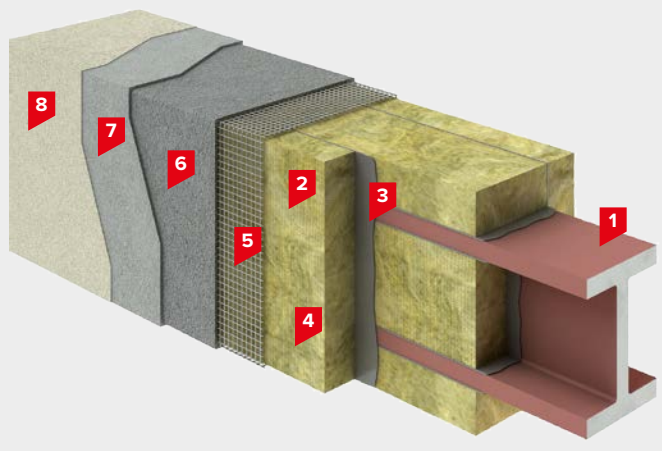


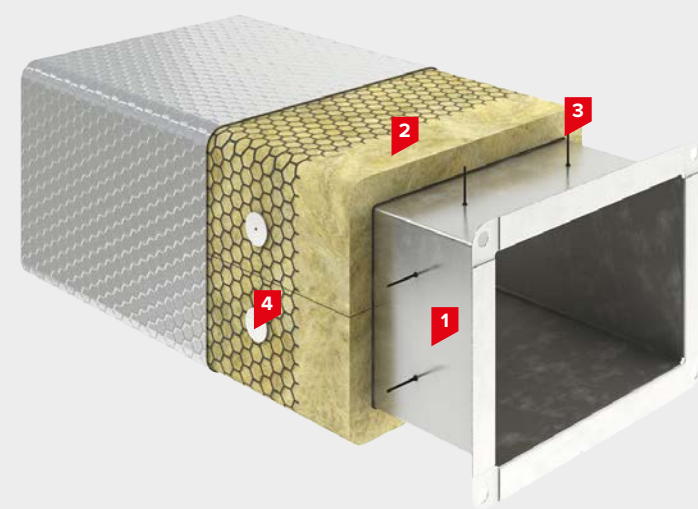
СИСТЕМЫ ОГНЕЗАЩИТЫ

1. ТН-ОГНЕЗАЩИТА МЕТАЛЛ



1. Стальная несущая конструкция
2. Плита ТЕХНО ОЗМ
3. Штукатурно-клеевая смесь ЦЕРЕЗИТ СТ190
4. Стальные гвозди
5. Стеклотканевая сетка
6. Базовый армирующий слой
7. Декоративная штукатурка
8. Краска (по необходимости)

2. ТН-ОГНЕЗАЩИТА ВОЗДУХОВОД



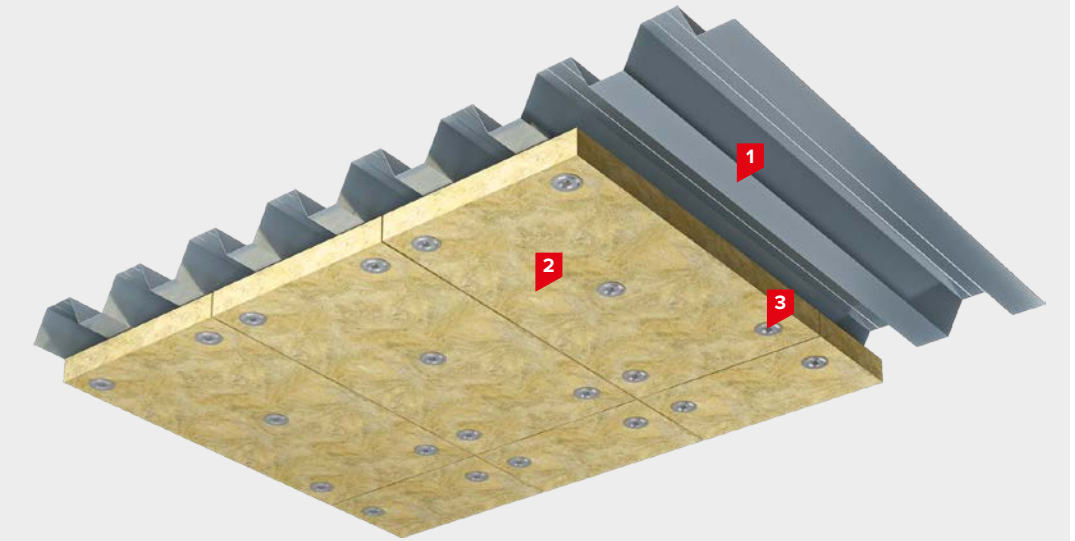
1. Стальной воздуховод
2. Мат Прошивной ТЕХНО 80 ГП Ф
3. Приварные штифты
4. Прижимные шайбы

3. ТН-ОГНЕЗАЩИТА БЕТОН



1. Железобетонная плита перекрытия.
2. Плиты ТЕХНО ОЗБ 110 / ТЕХНО ОЗБ 80.
3. Металлический анкер и рондель (шайба)
4. Декоративное структурное покрытие (при необходимости)

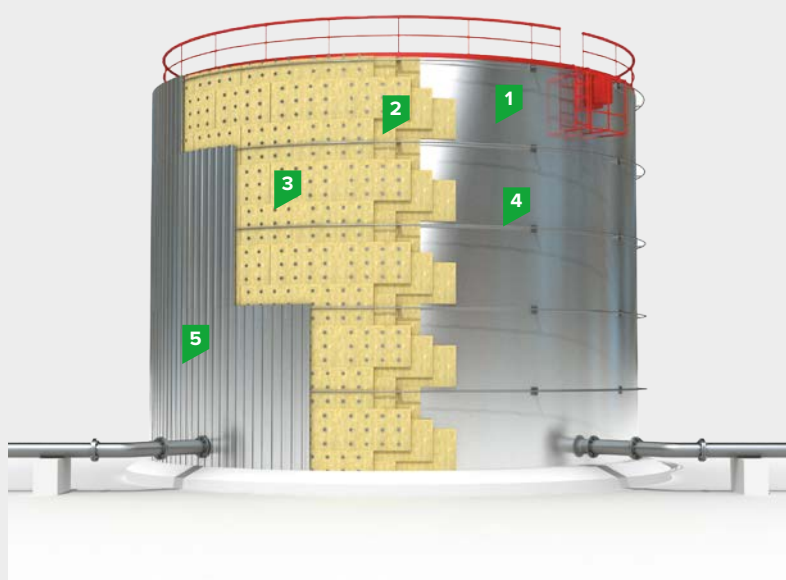
4. ТН-ОГНЕЗАЩИТА ПРОФЛИСТ



1. Профилированный настил.
2. Плита ТЕХНО ОЗМ
3. Самосверлящие самонарезающие винты и металлические шайбы 50 мм

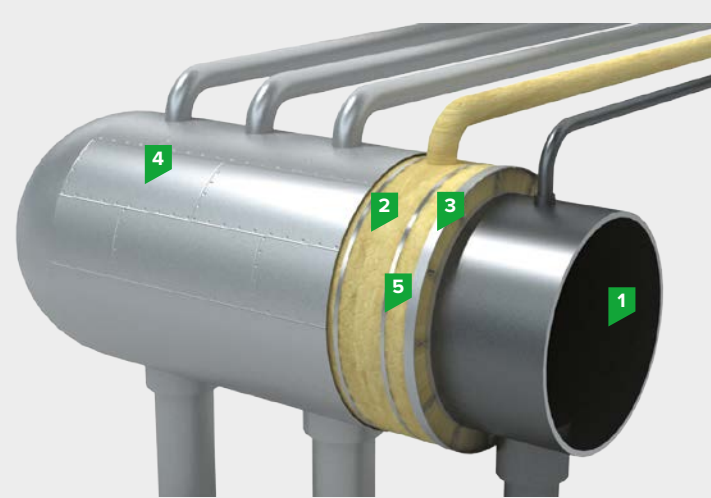
СИСТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ

5. ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ ЕМКОСТИ И РЕЗЕРВУАРЫ



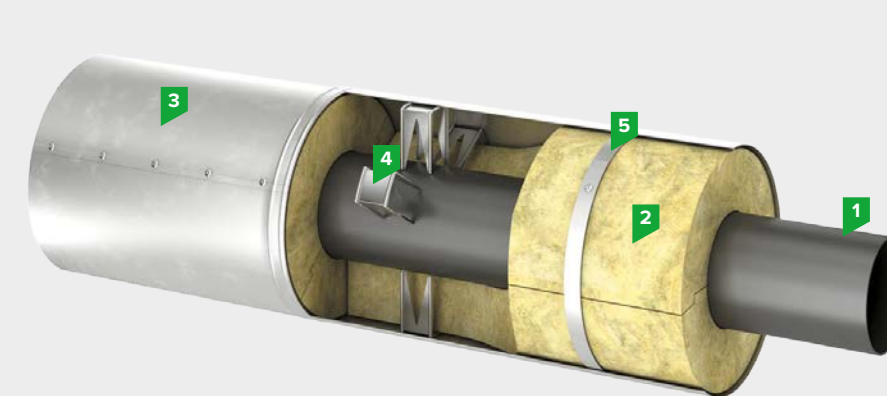
1. Корпус резервуара
2. Плита ТЕХНО Т/Мат Прошивной ТЕХНО/ Мат Прошивной МП
3. Приварные штифты/Прижимные шайбы
4. Опорные кольца (при необходимости)
5. Защитное покрытие

6. ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЕ



1. Корпус аппарата
2. Мат Ламельный ТЕХНО/Мат Прошивной ТЕХНО/ Мат Прошивной МП
3. Опорные кольца
4. Защитное покрытие
5. Бандаж

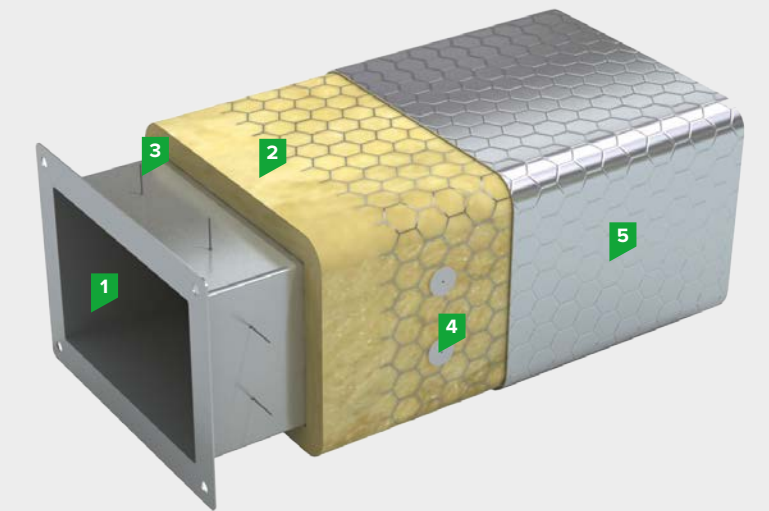
7. ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОД



1. Трубопровод
2. Цилиндр ТЕХНО/Мат ТЕХНО/Мат Ламельный ТЕХНО/ Мат Прошивной ТЕХНО/Мат Прошивной МП
3. Защитное покрытие
4. Опорные скобы* или кольца**
5. Бандаж

* — применяются при температуре изолируемой поверхности свыше 200 °С.
** — используется при изоляции трубопровода матами.

8. ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУХОВОД



1. Корпус воздуховода
2. Мат Ламельный ТЕХНО/Мат Прошивной ТЕХНО/ Мат ТЕХНО/Мат Прошивной МП
3. Приварные штифты
4. Прижимные шайбы
5. Защитное покрытие

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материалы	Плотность, кг/м ³	Теплопроводность, Вт/м·°С, не более														Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	Влажность по массе, %, не более	Содержание органических веществ, %, не более	Горючесть, степень	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Область применения, № системы
		λ ₁₀	λ ₂₅	λ ₄₀	λ ₅₀	λ ₁₀₀	λ ₁₂₅	λ ₂₀₀	λ ₃₀₀	λ ₃₅₀	λ ₄₀₀	λ ₅₀₀	λ ₅₅₀	λ ₆₅₀	λ ₈₈₀								
Мат ТЕХНО 40	40 (±8)	—	0,037	—	0,042	—	0,056	—	0,120	—	0,175	0,255	—	—	—	0,5	1,5	НГ*	3000, 3500, 4000, 4500, 5000, 7000	1200	50–100	7, 8	
Мат Ламельный ТЕХНО 35	35 (±8)	—	0,040	—	0,045	—	0,061	—	0,129	—	0,201	0,303	0,383	—	—	0,5	2,5	Г1	2600, 2800, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000	1200	30–100	6, 7, 8	
Мат Ламельный ТЕХНО 50	50 (±5)	—	0,038	—	0,043	—	0,058	—	0,120	—	0,180	0,269	0,334	—	—	0,5	2,5	Г1	2600, 2800, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000	1200	30–100	6, 7, 8	
Мат Прошивной ТЕХНО 50	50 (±8)	—	0,036	—	—	—	0,055	—	0,114	—	—	—	—	—	—	0,5	1,5	НГ*	2400	1200	30–100	5, 6, 7, 8	
Мат Прошивной ТЕХНО 80	80 (±8)	—	0,033	—	0,036	—	0,047	—	0,083	—	0,116	0,156	0,190	—	—	0,5	2,0	НГ*	2000–8000	1200	30–120	2, 5, 6, 7, 8	
Мат Прошивной ТЕХНО 100	100 (±10)	—	0,033	—	0,037	—	0,046	—	0,079	—	0,107	0,145	—	0,233	—	0,5	2,0	НГ*	2000–6500	1200	30–120	5, 6, 7, 8	
Мат Прошивной ТЕХНО 120	120 (±12)	—	0,033	—	0,037	—	0,044	—	0,072	—	0,095	0,125	—	—	0,208	—	0,5	2,0	НГ*	2000–6000	1200	30–120	5, 6, 7, 8
Цилиндр ТЕХНО 80	80 (±8)	—	—	—	0,037	0,046	—	0,069	0,106	0,130	—	—	—	—	—	0,5	4,5	НГ*	1000, 1200	Вн. Ø, мм, 18–324	20–120	7	
Цилиндр ТЕХНО 120	120 (±15)	—	—	—	0,036	0,043	—	0,062	0,088	0,106	—	—	—	—	—	0,5	3,5	НГ*	1000, 1200	Вн. Ø, мм, 18–324	20–120	7	
Плита ТЕХНО Т 80	80 (±8)	—	0,035	—	0,040	—	0,050	0,064	0,086	—	0,124	0,174	—	—	0,282	10	0,5	3,0	НГ*	1200	600	50–100	5
Плита ТЕХНО ОЗБ 80	80 (±8)	0,035	0,037	0,049	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	0,5	3,0	НГ*	1200	600	50–200	3
Плита ТЕХНО ОЗБ 110	110 (±11)	0,036	0,038	0,048	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	0,5	3,0	НГ*	1200	600	40–200	3
Плита ТЕХНО ОЗМ	160 (±15)	0,037	0,039	0,047	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	0,5	3,0	НГ*	1200	600	30–200	1, 4
Мат прошивной МП 60	60 (±10)	—	0,034	—	0,038	—	0,049	—	0,091	—	0,131	0,187	—	—	—	1,0	2,0	НГ	2000	1200	50–120	5, 6, 7, 8	
Мат прошивной МП 80	80 (±10)	—	0,034	—	0,037	—	0,048	—	0,089	—	0,126	0,177	—	—	—	1,0	2,0	НГ	2000	1200	50–120	5, 6, 7, 8	
Мат прошивной МП 100	100 (±10)	—	0,033	—	0,037	—	0,047	—	0,080	—	0,109	0,151	—	0,236	—	1,0	2,0	НГ	2000	1200	50–120	5, 6, 7, 8	
Мат прошивной МП 125	125 (±10)	—	0,034	—	0,037	—	0,045	—	0,075	—	0,100	0,133	—	0,207	—	1,0	2,0	НГ	2000	1200	50–120	5, 6, 7, 8	

* Г1 - с покрытием алюминиевой армированной фольгой (обкладка ФА) и стеклохолстом (маркировка СХ).

8 800 600 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ

Версия: II полугодие 2025 г.



BIM-библиотека



Каталог материалов



Полезный видеоконтент