

# Физико-механические характеристики ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



Наименование показателя, единицы измерения	Огнезащита					Техническая изоляция																			
	Бетон		Металл	Двери и ворота		Мат прошивной	Мат ламельный ТЕХНО		Плита ТЕХНО Т							Мат ТЕХНО			Мат прошивной ТЕХНО				Вата минеральная	Цилиндр ТЕХНО	
	Плита ТЕХНО ОЗБ 80	Плита ТЕХНО ОЗБ 110	Плита ТЕХНО ОЗМ	Плита ТЕХНО ОЗД 110	Плита ТЕХНО ОЗД 190	МП 50	30	50	40	60	80	100	120	150	40	50	80	100	120	70	80	120			
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	80 (±8)	110 (±11)	160 (±15)	110 (±10)	180 (±15)	35-50	35 (±8)	50 (±5)	40 (±4)	60 (±6)	80 (±8)	100 (±10)	120 (±15)	150 (±15)	40 (±8)	50 (±8)	80 (±8)	100 (±10)	120 (±12)	70	80 (±8)	120 (±15)			
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ <sub>10</sub>	0,035	0,036	0,037	0,037	0,038	0,038	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,036	–	–			
	λ <sub>25</sub>	0,037	0,038	0,039	0,040	0,042	0,040	0,040	0,038	0,038	0,036	0,035	0,036	0,038	0,039	0,037	0,036	0,034	0,034	0,036	0,038	0,038	0,043		
	λ <sub>40</sub>	0,049	0,048	0,047	0,048	0,047	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
	λ <sub>50</sub>	–	–	–	–	–	–	0,045	0,043	–	0,040	0,040	–	–	0,043	0,042	–	0,038	0,038	0,039	–	0,039	0,042		
	λ <sub>100</sub>	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,049	0,051		
	λ <sub>124</sub>	–	–	–	–	–	–	0,061	0,058	0,054	0,053	0,050	0,051	0,050	0,051	0,056	0,055	0,050	0,045	0,045	0,050	–	–		
	λ <sub>200</sub>	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,071	0,064	–	–	0,060	–	–	–	–	–	–	–	0,076	0,074	
	λ <sub>300</sub>	–	–	–	–	–	–	0,129	0,120	0,116	0,109	0,086	0,081	0,080	0,070	0,120	0,114	0,093	0,079	0,075	0,120	0,118	0,107		
	λ <sub>350</sub>	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,15	0,129		
	λ <sub>400</sub>	–	–	–	–	–	–	0,201	0,180	–	0,151	0,124	–	–	0,095	0,175	–	0,130	0,111	0,104	–	–	–		
	λ <sub>500</sub>	–	–	–	–	–	–	0,303	0,269	–	0,217	0,174	–	–	0,121	0,255	–	0,178	0,154	0,137	–	–	–		
	λ <sub>550</sub>	–	–	–	–	–	–	0,383	0,334	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
λ <sub>600</sub>	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,260	0,226	0,207	–	–	–			
λ <sub>680</sub>	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,323	0,282	–	–	0,182	–	–	–	–	–	–	–	–			
Сжимаемость, % не более	–	–	–	–	–	45	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
Упругость, % не менее	–	–	–	–	–	85	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	15	20	25	10	20	–	–	–	–	–	10	15	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–			
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1,0	0,5	0,5			
Содержание органических веществ, %, не более	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	0	4,5	3,5			
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	Г1*	Г1*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ	НГ*	НГ*			
Длина, мм	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	2000	2600, 2800, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000	2600, 2800, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	3000, 3500, 4000, 4500, 5000	2400, 4800	2400, 4800	2400, 4800	2400, 4800	1000	1000, 1200	1000, 1200		
Ширина, мм	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	1200	1200	1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	1200	1200	1200	1200	1200	1000	Внутренний диаметр, мм, 18–324				
Толщина, мм	50–200	50–200	30–70	40–160	40–160	50–120	30–100	30–100	50–100	50–100	50–100	50–100	50–100	50–100	50–100	30–100	30–100	30–100	30–100	800	20–120	20–120			

\* Г1 – с покрытием алюминиевой армированной фольгой.