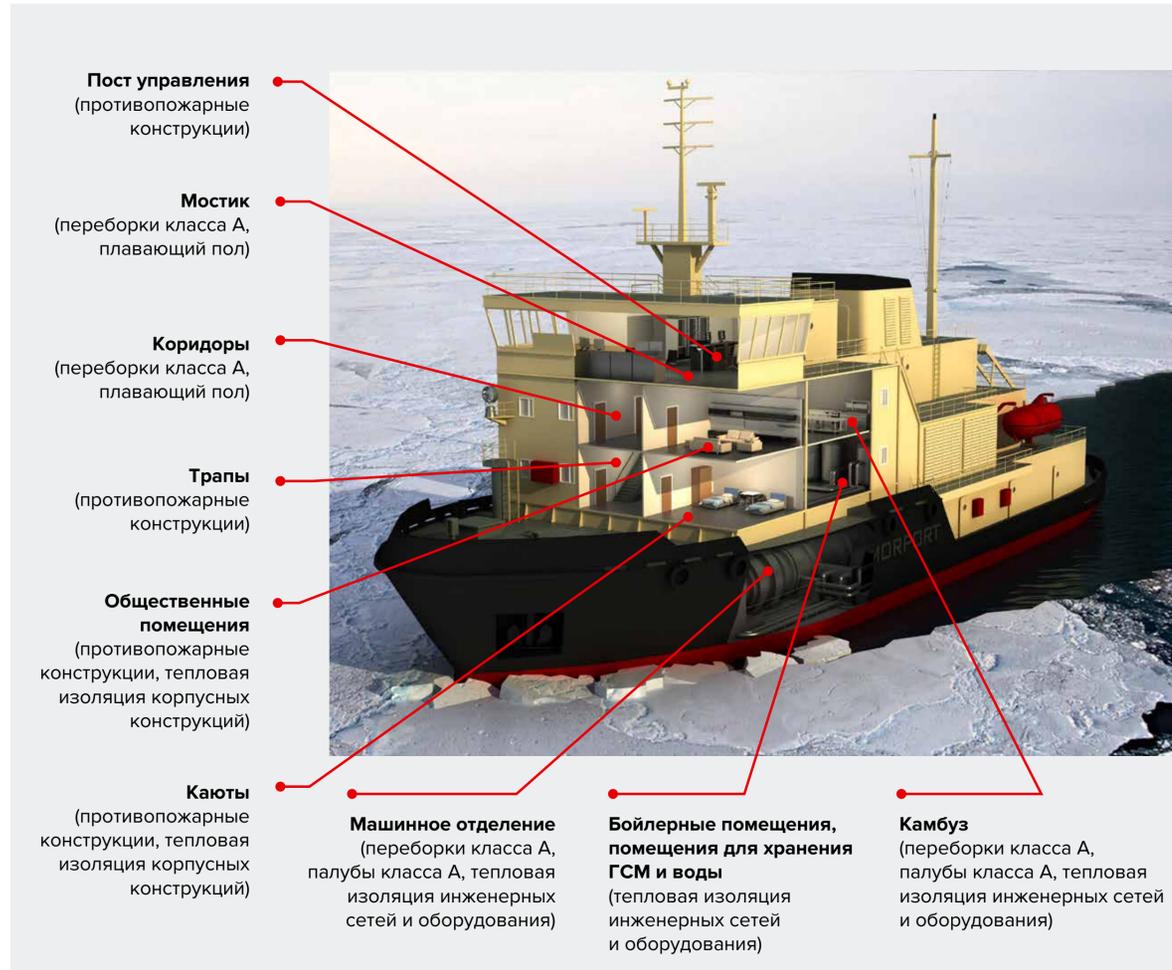


СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

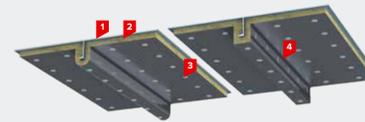


ТЕХНОКОЛЬ

SPECIAL

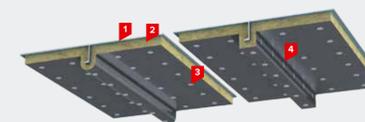


СТАЛЬНАЯ ПАЛУБА А-30



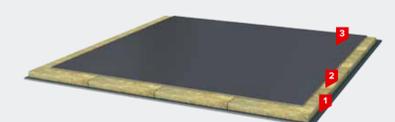
1. Корпусная конструкция
2. TECHNO Marine Wired Mat 100 / TECHNO Marine Fire Slab 100 толщиной 30/30
3. Шпилька с шайбой
4. Защитная лента (для лакированных материалов)

СТАЛЬНАЯ ПАЛУБА А-60



1. Корпусная конструкция
2. TECHNO Marine Wired Mat 100 толщиной 40/40 мм / TECHNO Marine Fire Slab 100 толщиной 50/30 мм
3. Шпилька с шайбой
4. Защитная лента (для лакированных материалов)

ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ А-60



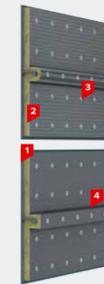
1. Корпусная конструкция
2. TECHNO Marine Floor Slab 140 толщиной 50 мм
3. Стальной лист

СТАЛЬНАЯ ПЕРЕБОРКА А-60



1. Корпусная конструкция
2. TECHNO Marine Wired Mat 100 толщиной 80/30 мм / TECHNO Marine Fire Slab 100 толщиной 70/30 мм
3. Шпилька с шайбой
4. Защитная лента (для лакированных материалов)

СТАЛЬНАЯ ПЕРЕБОРКА А-30



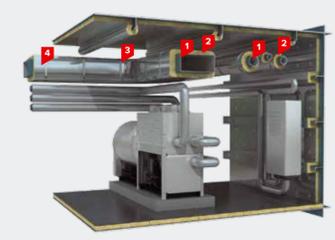
1. Корпусная конструкция
2. TECHNO Marine Wired Mat 100 / TECHNO Marine Fire Slab 100 толщиной 50/30 мм
3. Шпилька с шайбой
4. Защитная лента (для лакированных материалов)

ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ КОРПУСНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



1. Корпусная конструкция
2. TECHNO Marine Slab/ TECHNO Marine Floor Slab/ TECHNO Marine Mat/ TECHNO Marine Wired Mat/ TECHNO Marine Mat Lamella
3. Шпилька с шайбой

ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ И ОБОРУДОВАНИЯ



1. Корпус оборудования/трубопровод/воздуховод
2. TECHNO Marine Pipe/ TECHNO Marine Mat/ TECHNO Marine Wired Mat/ TECHNO Marine Mat Lamella
3. Крепежный элемент (приварной штифт/бандаж)
4. Покровный слой (при необходимости)

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | ТЕПЛО-, ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЛИТЫ | | | | | | | | | | ТЕПЛО-, ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЫ | | | | | | | | ОГНЕЗАЩИТНЫЕ ПЛИТЫ | | | | ЦИЛИНДРЫ | | | | |
|---|---------------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|-------------------------|-----------|-----------|---------------------------|--------------------|-------------------------|---------|---------|----------|--------------------|--------|---------|---------|
| | TECHNO Marine Slab | | | | | | | | | | TECHNO Marine Floor Slab | TECHNO Marine Mat | | | TECHNO Marine Wired Mat | | | TECHNO Marine Mat Lamella | | TECHNO Marine Fire Slab | | | | TECHNO Marine Pipe | | | |
| | 30 | 40 | 60 | 80 | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 180 | 140 | 30 | 80 | 100 | 30 | 35 | 80 | 100 | 50A | 80A | 100 | 110 | 120 | 150 | 80 | 90 | 100 |
| Средняя плотность, кг/м³ | 30(±4) | 40(±4) | 60(±4) | 80(±4) | 100(±5) | 130(±5) | 150(±6) | 160(±8) | 180(±8) | 140(±6) | 30(±3) | 80(±5) | 100(±8) | 30(±3) | 35(±3) | 80(±5) | 100(±8) | 50(±3) | 80(±5) | 100(±5) | 110(±5) | 120(±5) | 150(±5) | 80(±4) | 90(±5) | 100(±5) | 120(±5) |
| Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее | - | - | 4 | 7 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5 | 7 | 10 | 15 | - | - | - | - |
| Предел прочности при растяжении, кПа, не менее | - | - | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 8 | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | - | - | - | - |
| Сосредоточенная нагрузка, Н, не менее | - | - | - | - | 400 | 450 | 550 | 600 | 650 | 500 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Сжимаемость, %, не более | 30 | 30 | - | - | - | - | - | - | - | - | 55 | 50 | 40 | 55 | 55 | 50 | 40 | 10 | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Влажность по массе, %, не более | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | - | - | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| Водопоглощение по объёму, %, не более | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | - | - | - | - |
| Содержание органических веществ, %, не более | 2,5 | 2,5 | 3 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| Горючесть, степень | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ | НГ |
| Длина, мм | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 2000-8000 | 2000-8000 | 2000-8000 | 2000-8000 | 2000-8000 | 2000-8000 | 2000-8000 | 2000-8000 | 2000-8000 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Ширина, мм | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 600 | 600 | 600 | 600 | - | - | - | - |
| Толщина, мм | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 30-100 | 20-120 | 20-120 | 20-120 | 20-120 |
| Внутренний диаметр, мм | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 18-324 | 18-324 | 18-324 | 18-324 |
| Теплопроводность, Вт/(м·°С), не более | λ_{10} | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,034 | 0,035 | 0,034 | 0,034 | 0,034 | 0,035 | 0,034 | 0,039 | 0,034 | 0,034 | 0,034 | 0,033 | 0,033 | - | - | - | - |
| | λ_{25} | 0,040 | 0,039 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,039 | 0,039 | 0,038 | 0,037 | 0,038 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,037 | 0,042 | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,036 | 0,036 | 0,037 | 0,037 | 0,038 | 0,038 |
| | λ_{125} | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,053 | 0,050 | 0,049 | 0,053 | 0,053 | 0,050 | 0,049 | 0,062 | 0,058 | 0,053 | 0,052 | 0,050 | 0,045 | - | - | - | - |
| | λ_{300} | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,093 | 0,090 | - | - | 0,093 | 0,090 | 0,125 | 0,110 | 0,088 | 0,086 | 0,083 | 0,072 | - | - | - | - |



WWW.TEPLO.TN.RU
TEPLO@TN.RU

8 800 200 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ

Версия: II полугодие 2017 г.