



## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б практически не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет

получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

Продукция соответствует требованиям к сертификационным показателям, установленным «Техническими указаниями на применение пенополистирола и геотекстиля при усилении основной площадки земляного полотна без снятия рельсошпальной решетки» и «Руководству по применению полимерных материалов для усиления земляного полотна при ремонтах пути».

### Область применения:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б применяется для устройства теплоизоляционного слоя в основании железных дорог.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 5% линейной деформации	кПа	не менее	450	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе:				
40 – 49 мм	кПа	не менее	700	ГОСТ 17177-94
≥ 50 мм			450	
Теплопроводность при (25±5) °С*:				
40 – 49 мм	Вт/(м·К)	не более	0,031	ГОСТ 7076-99
50 – 79 мм			0,030	
≥ 80 мм			0,032	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	0,2	ГОСТ 15588-2014
Плотность исходная, в пределах	кг/м <sup>3</sup>	в пределах	35,0 - 80,0	ГОСТ 17177-94
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	40 – 100 мм***	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	4000 – 4500****	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	580 – 600****	ГОСТ 17177-94

\* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

\*\* - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

\*\*\* - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding;

\*\*\*\* - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

### Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Компании «ТехноНИКОЛЬ».

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.