



КАТАЛОГ. КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТЕХНИКОЛЬ

1. ВВЕДЕНИЕ	
КЛАССЫ МАТЕРИАЛОВ.....	4
СТРОЕНИЕ И МАРКИРОВКА БИТУМНЫХ МЕМБРАН ТЕХНОНИКОЛЬ.....	5
СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	6
2. ПРОДУКЦИЯ	
2.1. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЛИ	
ОСНОВНЫЕ МАРКИ	
ТЕХНОЭЛАСТ К (ЭКП, ТКП).....	8
ТЕХНОЭЛАСТ П (ЭПП, ХПП).....	9
УНИФЛЕКС К (ЭКП, ТКП, ХКП).....	10
УНИФЛЕКС П (ЭПП, ТПП, ХПП).....	11
ЭКОФЛЕКС П (ЭПП, ТПП, ХПП).....	12
ЭКОФЛЕКС К (ЭКП, ТКП, ХКП).....	13
БИПОЛЬ К (ЭКП, ТКП, ХКП).....	14
БИПОЛЬ П (ЭПП, ТПП, ХПП).....	15
БИКРОЭЛАСТ К (ЭКП, ТКП, ХКП)	16
БИКРОЭЛАСТ П (ЭПП, ТПП, ХПП)	17
ЛИНОКРОМ К (ЭКП, ТКП, ХКП).....	18
ЛИНОКРОМ П (ЭПП, ТПП, ХПП).....	19
БИКРОСТ К (ЭКП, ТКП, ХКП)	20
БИКРОСТ П (ЭПП, ТПП, ХПП)	21
СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАРКИ	
ТЕХНОЭЛАСТ ДЕКОР К (ЭКП).....	24
ТЕХНОЭЛАСТ СОЛО РП1 К (ЭКП)	25
ТЕХНОЭЛАСТ ФИКС П (ЭПМ)	26
ТЕХНОЭЛАСТ ПРАЙМ (ЭКМ, ЭММ)	27
ТЕХНОЭЛАСТ ПЛАМЯ СТОП ЭКП.....	28
ТЕХНОЭЛАСТ С (ЭМС, ЭКС).....	39
ТЕХНОЭЛАСТ ГРИН (ЭКП, ЭПП)	30
ТЕХНОЭЛАСТ ТИТАН BASE.....	31
ТЕХНОЭЛАСТ ТИТАН TOP.....	32
ТЕХНОЭЛАСТ ТИТАН SOLO.....	33
ТЕХНОЭЛАСТ ТЕРМО (ХПП, ТКП, ЭПП, ЭКП)	34
УНИФЛЕКС ВЕНТ П (ЭПВ).....	35
УНИФЛЕКС ВЕНТ К (ЭКВ).....	36
УНИФЛЕКС С (ЭМС).....	37
УНИФЛЕКС ЭКСПРЕСС П (ЭМП)	38

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА КРОВЛИ	
ЛИНОКРОМ РЕМ ТКП	39
2.2. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ФУНДАМЕНТОВ И ПОЛА ПО ГРУНТУ	
ТЕХНОЭЛАСТ ФУНДАМЕНТ ЭПП	40
ТЕХНОЭЛАСТ ФУНДАМЕНТ ГИДРО ЭМП	41
ТЕХНОЭЛАСТ ФУНДАМЕНТ ТЕРРА ЭМП	42
ТЕХНОЭЛАСТ ФУНДАМЕНТ ФИКС	43
ТЕХНОЭЛАСТ АЛЬФА ЭПП	44
2.3. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПАРОИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКОЙ КРЫШИ	
ПАРОБАРЬЕР С (А500, Ф1000)	45
ТЕХНОБАРЬЕР (ХФМП)	46
2.4. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПОЛА	
ТЕХНОЭЛАСТ БАРЬЕР ЛАЙТ	47
ТЕХНОЭЛАСТ БАРЬЕР (БО)	48
2.5. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ПОЛА	
ТЕХНОЭЛАСТ АКУСТИК СУПЕР	49
ТЕХНОЭЛАСТ АКУСТИК С	50
АЛЬФА АКУСТИК	51
3. ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ	
ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ КРОВЕЛЬ	53
ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ	57
ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ	59
4. СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
РАЗРЕШЕННЫЕ КОМБИНАЦИИ ОСНОВ В КРОВЕЛЬНОМ КОВРЕ	64
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК	66
ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МАТЕРИАЛОВ	74
МОНТАЖ	77
ХРАНЕНИЕ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	78

ВВЕДЕНИЕ

Классы материалов

Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ предлагает строительным организациям широкий выбор продукции для устройства кровли и гидроизоляции строительных конструкций. Различные задачи и требования строительных организаций диктуют наличие на рынке материалов разных классов и ценовых предложений. Для удобства выбора битумные и битумно-полимерные материалы ТЕХНОНИКОЛЬ подразделены на три класса.

Классификация материалов производства Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы в традиционных крышах 35–40* лет, в эксплуатируемых крышах и фундаментах – более 84* лет
гибкость на брусе –25°С

«Премиум»

Материалы этого класса отлично себя зарекомендовали, что подтверждает опыт их применения на самых крупных и значимых объектах по всей стране. Они позволяют решить широкий круг задач, возникающих при работах на ответственных объектах. Они там, где нужна только исключительная надежность и дополнительные гарантии. Для достижения наивысшего качества работ при использовании данных материалов производитель оказывает всеобъемлющую техническую и информационную поддержку.

ПРЕМИУМ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАРКИ

потенциальный срок службы в традиционных крышах 35–40* лет, в эксплуатируемых крышах и фундаментах – более 84* лет
гибкость на брусе –25°С

«Премиум. Специальные марки»

Данные марки созданы на основе мембраны премиум-класса Техноэласт. При их разработке учитывались различные требования к пожаробезопасности, особенностям монтажа, теплостойкости и т. д. Специальные марки серии Техноэласт (и Унифлекс для устройства нижнего слоя кровли) обладают уникальными характеристиками и свойствами, отвечающими потребностям современного строительного рынка, и помогут решить любую задачу. На материалы класса «Премиум» распространяется 10-летняя гарантия на водонепроницаемость. Применение материалов в составе системы ТН-КРОВЛЯ позволяет получить 15-летнюю гарантию на водонепроницаемость системы.

БИЗНЕС

потенциальный срок службы в традиционных крышах 25–30* лет
гибкость на брусе –20°С

«Бизнес»

Материалы, входящие в этот класс, надежные, и позволяют получить гарантированный результат — сделать надежную кровлю. Это подтверждено опытом их применения на большом количестве объектов по всей стране. С материалами класса БИЗНЕС удобно и комфортно работать. Служба технической поддержки помогает правильно спроектировать кровлю и применить материал. На материалы класса БИЗНЕС распространяется 7-летняя гарантия на водонепроницаемость. Применение материалов в составе системы ТН-КРОВЛЯ позволяет получить 10-летнюю гарантию на водонепроницаемость системы.

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы в традиционных крышах 10–15 лет
гибкость на брусе –10°С

«Стандарт»

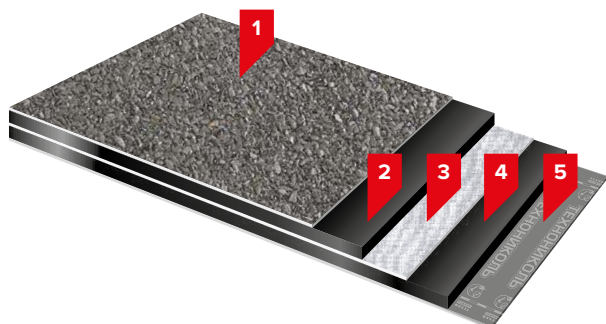
Продукты этого класса выполняют свою основную функцию: защищают здания от воздействия атмосферных осадков. С этими материалами удобно работать. Широкий ассортимент материалов данного класса позволит вам выбрать наиболее подходящий. Их качество и надежность сочетаются с доступной ценой.

* Достигается за счет применения материалов на полиэфирной основе

Строение и маркировка битумных мембран ТЕХНОНИКОЛЬ

Строение

Битумные и битумно-полимерные материалы представляют собой гидроизоляционное полотно, которое состоит из полиэфирной или стекловолоконной основы с нанесенным на нее с двух сторон битумным или битумно-полимерным вяжущим. Вяжущее покрывается защитным слоем. В зависимости от назначения и области применения материала защитными слоями могут быть крупнозернистая посыпка, пленка или песок.



1. Верхний защитный слой
2. Битумно-полимерное вяжущее
3. Основа
4. Битумно-полимерное вяжущее
5. Нижний защитный слой

Маркировка

В названиях кровельных и гидроизоляционных материалов ТЕХНОНИКОЛЬ (после непосредственно названия) часто используется обозначение, которое состоит из марки материала и трехбуквенного индекса. Понимание данной маркировки позволит легче ориентироваться в назначении материала.

Трехбуквенный индекс (например, Техноэласт ЭКП)

Первая буква в случае использования трехбуквенного обозначения указывает на основу материала:

Э — полиэстер, **Т** — стеклоткань, **Х** — стеклохолст.

Вторая буква указывает на тип верхнего защитного слоя материала:

К — крупнозернистая посыпка, **М** — мелкозернистая посыпка, **П** — полиэтиленовая пленка.

Третья буква указывает на тип нижнего защитного слоя материала:

М — мелкозернистая посыпка, **П** — полиэтиленовая пленка, **В** — вентилируемое покрытие (или вентканалы), **С** — самоклеящееся покрытие, **Э** — полимерное нетканое полотно.

Марка материала (например, Техноэласт К)

Вариант маркировки обозначает марку материала и область применения:

К — маркировка материалов, имеющих защиту от УФ-излучения (крупнозернистая посыпка), предназначенных для устройства верхнего слоя кровли в многослойном кровельном ковре. К данной маркировке относятся следующие индексы: ЭКП, ТКП, ХКП.

П — маркировка материалов, не имеющих защитную крупнозернистую посыпку, и в зависимости от наименования материалов предназначены для применения промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре, а также, в зависимости от наименования материала, в качестве верхнего слоя с пригружающим защитным слоем (например, балластные и эксплуатируемые кровли) и для устройства гидроизоляции строительных конструкций. К данной маркировке относятся следующие индексы: ЭПП, ТПП, ХПП.

Справочная информация

Список пиктограмм, использующихся для обозначения свойств и областей применения материалов серии Техноэласт.

В справочно-информационной и рекламной литературе по битумным и битумно-полимерным материалам ТЕХНОНИКОЛЬ используются схематичные картинки (пиктограммы), обозначающие особенности или свойства материала.

Они помогут читателю быстро ориентироваться в материалах.



Материалы для устройства кровли



Материалы, обеспечивающие защиту от радона и других газов



Материалы для гидроизоляции фундаментов и пола по грунту



Материалы, выдерживающие повышенную температуру



Материалы для гидроизоляции межэтажных перекрытий



Материалы, не распространяющие пламя



Материалы для устройства пароизоляции



Материалы, обеспечивающие звукоизоляцию



Материалы для укладки методом механической фиксации



Материалы застрахованы в ОАО СК «Альянс»



Материалы, имеющие расширенный ассортимент цветов



Материалы, укладываемые в качестве верхнего слоя



Материалы с вентканалами



Материалы, укладываемые в качестве нижнего слоя



Материалы для ремонта кровли



Материалы, укладываемые в один слой



Материалы для устройства деформационных швов



Самоклеющиеся материалы



Материалы, приклеиваемые на мастику



Материалы с увеличенной толщиной



Материалы, обладающие высокой долговечностью



Материалы, защищенные от повреждения корнями растений

ПРОДУКЦИЯ

Техноэласт К (ЭКП, ТКП)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 35–40* лет
гибкость на брусе –25 °С



Наплавляемые СБС-модифицированные битумно-полимерные кровельные материалы. Предназначены для устройства верхнего слоя в двухслойном/многослойном кровельном ковре. Монтаж осуществляется методом наплавления к основанию по всей поверхности. Нормируются по толщине. Рекомендуется применять при новом строительстве и капитальном ремонте крыш. Материал покрыт крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой с наплавляемой стороны полотна. Высокая гибкость и теплостойкость позволяют использовать материалы во всех климатических зонах России.

Область применения

Марка К (ЭКП, ТКП) производится с защитной сланцевой посыпкой разных цветов и предназначены для устройства верхнего слоя кровли.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.

* Достигается за счет применения материалов на полиэфирной основе



Физико-механические характеристики

	ЭКП	ТКП	
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,2	5,3	
Толщина, мм, (± 5%)	4,2	4,2	
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600 (полиэфир)	1200/1200 (стеклоткань)	
Температура гибкости на брусе R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25	-25	
Теплостойкость, °С, не ниже	100	100	
Код ЕКН	Сланец серый Сланец зеленый Сланец красный	001799 001800 001801	000101 000095 000104

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП	ТКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет	
Масса 1 м ² , кг	5,2	5,3
Площадь рулона, м ²	10	10
Вес рулона, кг	52	53
Кол-во рулонов на палете, шт.	20	20
Размер палеты, мм	1000×1200	1000×1200
Вес палеты, кг	1070	1090

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: сланец



серый красный зеленый

Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Техноэласт П (ЭПП, ХПП)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы в традиционных крышах 35–40* лет, в эксплуатируемых крышах и фундаментах – более 84* лет

гибкость на бруске –25 °С



Наплавляемые СБС модифицированные битумно-полимерные кровельные и гидроизоляционные материалы. Техноэласт П (ЭПП, ХПП) предназначен для устройства нижнего слоя в двухслойном/многослойном кровельном ковре. Техноэласт П ЭПП применяется для устройства кровли с пригружающим защитным слоем (например, балластные и эксплуатируемые кровли) и для гидроизоляции строительных конструкций. Монтаж осуществляется методом наплавления к основанию по всей поверхности. Нормируются по толщине. Рекомендуется применять при новом строительстве и капитальном ремонте крыш. Высокая гибкость и теплостойкость позволяют использовать материалы во всех климатических зонах России.

Область применения

Материалы используются для устройства нижнего слоя в двухслойном/многослойном кровельном ковре.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.

* Достигается за счет применения материалов на полиэфирной основе



Физико-механические характеристики

	ЭПП	ХПП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,0	3,9
Толщина, мм, (± 5%)	4,0	3,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600 (полиэфир)	500/300 (стеклохолст)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25	-25
Теплостойкость, °С, не ниже	100	100
Код ЕКН	000100	000097

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%
***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭПП	ХПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет	
Масса 1 м ² , кг	5,0	3,9
Площадь рулона, м ²	10	10
Вес рулона, кг	50	39
Кол-во рулонов на палете, шт.	20	25
Размер палеты, мм	1000×1200	1000×1200
Вес палеты, кг	1030	1005

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Унифлекс К (ЭКП, ТКП, ХКП)

БИЗНЕС

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 25–30** лет
гибкость на брусе –20 °С



Кровельные наплавляемые СБС-модифицированные битумно – полимерные материалы. Предназначены для устройства верхнего слоя для двух-слойной/многослойной кровельной системы. Укладываются методом наплавления по всей поверхности. Дополнительно нормируются по толщине.

Область применения

Марка К (ЭКП, ТКП, ХКП) производится с защитной сланцевой посыпкой и предназначена для устройства верхнего слоя кровли.

Рекомендации по комбинации основ в кровельном ковре см. на стр. 52.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.

** Достигается за счет применения материалов на полиэфирной основе



Физико-механические характеристики

	ЭКП	ТКП	ХКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,0	5,0	5,0
Толщина, мм, (± 5%)	3,8	3,8	3,8
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	700/500 (полиэфир)	1000/1100 (стеклоткань)	500/– (стеклохолст)
Температура гибкости на брусе R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-20	-20	-20
Теплостойкость, °С, не ниже	100	100	100
Код ЕКН Сланец серый*	000082	000083	000087

* Также в ассортименте материалы с красным и зеленым сланцем.

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП	ТКП	ХКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	5,0	5,0	5,0
Площадь рулона, м ²	10	10	10
Вес рулона, кг	50	50	50
Кол-во рулонов на палете, шт.	23	23	23
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1180	1180	1180

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: сланец



серый красный зеленый

Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Унифлекс П (ЭПП, ТПП, ХПП)

БИЗНЕС

гибкость на бруске -20°C



Кровельные и гидроизоляционные наплавляемые СБС-модифицированные битумно-полимерные материалы. Предназначены для устройства нижнего слоя для двухслойной/многослойной кровельной системы и для устройства гидроизоляции строительных конструкций. Укладываются методом наплавления по всей поверхности.

Область применения

Марка П (ЭПП, ТПП, ХПП) используются для устройства промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре. Рекомендации по комбинации основ в кровельном ковре см. на стр. 52.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПП	ТПП	ХПП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	4,0	4,0	4,0
Толщина, мм, (± 5%)	2,8	2,8	2,8
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	700/500 (полиэфир)	1000/1100 (стеклоткань)	500/- (стеклохолст)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-20	-20	-20
Теплостойкость, °С, не ниже	100	100	100
Код ЕКН	000078	000074	000076

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%
*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭПП	ТПП	ХПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	4,0	4,0	4,0
Площадь рулона, м ²	10	10	10
Вес рулона, кг	40	40	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	25	25	25
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1000	1000	1000

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Экофлекс П (ЭПП, ТПП, ХПП)

БИЗНЕС

Теплостойкость +130 °С



Экофлекс – это материал рулонный кровельный наплавляемый.

Экофлекс получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконистую (стеклохолст, стеклоткань) или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев.

Область применения

Предназначен для устройства промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре. Материал имеет повышенную теплостойкость, что позволяет применять материал в жарких регионах, на больших уклонах и на объектах специального назначения.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПП	ТПП	ХПП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	3,6	3,6	3,6
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	700/550 (полиэфир)	1000/1100 (стеклоткань)	500/– (стеклохолст)
Температура гибкости на брусе R = 25 мм, °С, не выше	-10	-10	-10
Теплостойкость, °С, не ниже	120	120	120
Код ЕКН	26887	1795	90

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭПП	ТПП	ХПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	3,57	3,57	3,63
Площадь рулона, м ²	10	10	10
Вес рулона, кг	36	36	36
Кол-во рулонов на палете, шт.	28	28	28
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1038	1038	1038

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Экофлекс К (ЭКП, ТКП, ХКП)

БИЗНЕС

Потенциальный срок службы
в традиционных крышах до 15 лет

Теплостойкость +130 °С



Экофлекс – это материал рулонный кровельный наплавляемый.

Экофлекс получают путем двустороннего нанесения на стекловолокнистую (стеклохолст, стеклоткань) или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую (сланец, асбагаль), мелкозернистую (песок) посыпки и полимерную пленку.

Область применения

Предназначен для устройства верхнего слоя кровли.

Материал имеет повышенную теплостойкость, что позволяет применять материал в жарких регионах, на больших уклонах и на объектах специального назначения.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКП	ТКП	ХКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	4,7	4,7	4,7
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	700/550 (полиэфир)	1000/1100 (стеклоткань)	500/– (стеклохолст)
Температура гибкости на брусе R = 25 мм, °С, не выше	-10	-10	-10
Теплостойкость, °С, не ниже	120	120	120
Код ЕКН	4645	3558	7556

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП	ТКП	ХКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	4,65	4,65	4,65
Площадь рулона, м ²	10	10	10
Вес рулона, кг	47	47	47
Кол-во рулонов на палете, шт.	23	23	23
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1111	1111	1111

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
сланец



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Биполь К (ЭКП, ТКП, ХКП)

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 10–15 лет
гибкость на брусе –15 °С



Модифицированные наплавляемые кровельные материалы верхнего слоя.

Область применения

Предназначен для устройства и ремонта кровли по монолитным основаниям (бетонным плитам и цементно-песчаным стяжкам). Марка К (ЭКП, ТКП, ХКП) производится с защитной сланцевой посыпкой и предназначена для устройства верхнего слоя кровли.

Рекомендации по комбинации основ в кровельном ковре см. на стр. 53.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКП	ТКП	ХКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	4,0	4,0	4,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	550/– (полиэфир)	1000/1000 (стеклоткань)	500/– (стеклохолст)
Температура гибкости на брусе R = 25 мм, °С, не выше	-15	-15	-15
Теплостойкость, °С, не ниже	85	85	85
Код ЕКН Сланец серый*	001929	006275	006186

* Также в ассортименте материалы с красным и зеленым сланцем.

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП	ТКП	ХКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	4,0	4,0	4,0
Площадь рулона, м ²	10	10	10
Вес рулона, кг	40	40	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	25	25	25
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1030	1030	1030

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: сланец



серый красный зеленый

Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка

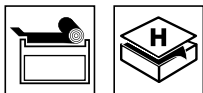


Биполь П (ЭПП, ТПП, ХПП)

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 10–15 лет

гибкость на брусе -15°C



Модифицированные наплавляемые кровельные материалы нижнего слоя.

Область применения

Марка П (ЭПП, ТПП, ХПП) используется для устройства промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре. Рекомендации по комбинации основ в кровельном ковре см. на стр. 53.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПП	ТПП	ХПП
Масса 1 м^2 , кг, ($\pm 5\%$)**	3,0	3,0	3,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	550/– (полиэфир)	1000/1000 (стеклоткань)	500/– (стеклохолст)
Температура гибкости на брусе $R = 25\text{ мм}$, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-15	-15	-15
Теплостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	85	85	85
Код ЕКН	001790	000057	000059

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭПП	ТПП	ХПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м^2 , кг	3,0	3,0	3,0
Площадь рулона, м^2	15	15	15
Вес рулона, кг	45	45	45
Кол-во рулонов на палете, шт.	23	23	23
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1065	1065	1065

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Бикроэласт К (ЭКП, ТКП, ХКП)

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 10-15 лет
гибкость на брусе -10°C



Битумный кровельный материал с увеличенной гибкостью.

Область применения

Применяется для устройства верхнего слоя кровли.

Рекомендации по комбинации основ в кровельном ковре см. на стр. 53.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКП	ТКП	ХКП
Масса 1 м^2 , кг, ($\pm 5\%$)**	4,0	4,0	4,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	550/- (полиэфир)	1000/1000 (стеклоткань)	500/- (стеклохолст)
Температура гибкости на брусе $R = 25\text{ мм}$, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-10	-10	-10
Теплостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	85	85	85
Код ЕКН Сланец серый*	006274	003726	007287

* Также в ассортименте материалы с красным и зеленым сланцем

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП	ТКП	ХКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м^2 , кг	4,0	4,0	4,0
Площадь рулона, м^2	10	10	10
Вес рулона, кг	40	40	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	25	25	25
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1030	1030	1030

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: сланец



серый красный зеленый

Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



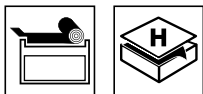
Упаковка



Бикроэласт П (ЭПП, ТПП, ХПП)

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах до 10–15 лет
гибкость на бруске -10°C



Битумный кровельный материал с увеличенной гибкостью.

Область применения

Применяется в качестве промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре.

Рекомендации по комбинации основ в кровельном ковре см. на стр. 53.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПП	ТПП	ХПП
Масса 1 м^2 , кг, ($\pm 5\%$)**	3,0	3,0	3,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	550/– (полиэфир)	1000/1000 (стеклоткань)	500/– (стеклохолст)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-10	-10	-10
Теплостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	85	85	85
Код ЕКН	000032	001787	000030

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭПП	ТПП	ХПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м^2 , кг	3,0	3,0	3,0
Площадь рулона, м^2	15	15	15
Вес рулона, кг	45	45	45
Кол-во рулонов на палете, шт.	23	23	23
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1065	1065	1065

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка без логотипа



Упаковка



Линохром К (ЭКП, ТКП, ХКП)

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах до 10 лет
гибкость на бруссе 0 °С



Битумный наплавляемый кровельный материал на окисленном битуме.



Физико-механические характеристики

	ЭКП	ТКП	ХКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	4,6	4,6	4,6
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	550/— (полиэфир)	1000/1000 (стеклоткань)	500/— (стеклохолст)
Температура гибкости на бруссе R = 25 мм, °С, не выше	0	0	0
Теплостойкость, °С, не ниже	80	80	80
Код ЕКН Сланец серый*	003258	001822	002390

* Также в ассортименте материалы с красным и зеленым сланцем

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП	ТКП	ХКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	4,6	4,6	4,6
Площадь рулона, м ²	10	10	10
Вес рулона, кг	46	46	46
Кол-во рулонов на палете, шт.	23	23	23
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1088	1088	1088

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид Верхняя сторона:
сланец серый



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Область применения

Предназначен для устройства верхнего слоя кровли. Используется при ремонте кровель или при устройстве кровель на временных зданиях и сооружениях.

Условия хранения

См. на стр. 78.

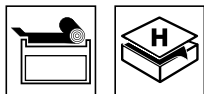
Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.

Линохром П (ЭПП, ТПП, ХПП)

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах до 10 лет
гибкость на бруссе 0 °С



Битумный наплавляемый кровельный материал на окисленном битуме.

Область применения

Предназначен для устройства промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре. Используется при ремонтах кровель или при устройстве кровель на временных зданиях и сооружениях.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ТПП	ХПП	ЭПП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	3,6	3,6	3,6
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	1000/1000 (стеклоткань)	500/— (стеклохолст)	550/— (полиэфир)
Температура гибкости на бруссе R = 25 мм, °С, не выше	0	0	0
Теплостойкость, °С, не ниже	80	80	80
Код ЕКН Сланец серый*	000038	000040	000042

* Также в ассортименте материалы с красным и зеленым сланцем

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ТПП	ХПП	ЭПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	3,6	3,6	3,6
Площадь рулона, м ²	15	15	15
Вес рулона, кг	54	54	54
Кол-во рулонов на палете, шт.	20	20	20
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1110	1110	1110

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Бикрост К (ЭКП, ТКП, ХКП)

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах до 7 лет

гибкость на брусе 0 °С



Материал производится на окисленном битуме. Является наплавляемым кровельным материалом.



Физико-механические характеристики

	ТКП	ХКП	ЭКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	4,0	4,0	4,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/800 (стеклоткань)	500/- (стеклохолст)	550/- (полиэфир)
Температура гибкости на брусе R = 25мм, °С, не выше	0	0	0
Теплостойкость, °С, не ниже	80	80	80
Код ЕКН Гранулят серый*	000020	000021	022347

* Также в ассортименте материалы с красным и зеленым сланцем

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ТКП	ХКП	ЭКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	4,0	4,0	4,0
Площадь рулона, м ²	10	10	10
Вес рулона, кг	40	40	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	25	25	25
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1030	1030	1030

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
сланец серый



Наплавляемая сторона:
пленка без логотипа



Упаковка



Область применения

Предназначен для ремонта кровли, укладывается верхним слоем.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

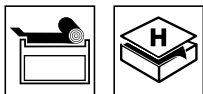
Оборудование и комплектация стр. 53.

Бикрост П (ЭПП, ТПП, ХПП)

СТАНДАРТ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах до 7 лет

гибкость на брус 0 °С



Материал производится на окисленном битуме. Является наплавляемым кровельным материалом.



Физико-механические характеристики

	ТПП	ХПП	ЭПП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	3,0	3,0	3,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/800 (стеклоткань)	500/- (стеклохолст)	550/- (полиэфир)
Температура гибкости на брус R = 25мм, °С, не выше	0	0	0
Теплостойкость, °С, не ниже	80	80	80
Код ЕКН	001768	000019	001895

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ТПП	ХПП	ЭПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет		
Масса 1 м ² , кг	3,0	3,0	3,0
Площадь рулона, м ²	15	15	15
Вес рулона, кг	45	45	45
Кол-во рулонов на палете, шт.	23	23	23
Размер палеты, мм	1000×1200		
Вес палеты, кг	1065	1065	1065

Область применения

Предназначен устройства промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка без логотипа



Упаковка



Ассортимент битумно-полимерных материалов, представленный Корпорацией ТЕХНОНИКОЛЬ, поистине уникален. Любая строительная задача может быть решена с помощью кровельных мембран Техноэласт специального назначения. Это высокотехнологичные качественные и долговечные материалы. Наиболее популярные из них:



Зеленые кровли

Защита от дикорастущих растений

Защита от химического воздействия

Защита от распространения пламени

Техноэласт ГРИН П (ЭПП)

Обладает стойкостью к повреждению корнями растений. Рекомендуется для устройства гидроизоляции озелененных крыш, стилобатных конструкций с подземным паркингом.

Техноэласт ГРИН К (ЭКП)

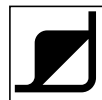
Обладает стойкостью к повреждению корнями растений. Материал применяется для верхнего слоя кровли. Рекомендуется применять на зданиях и сооружениях, расположенных в лесопарковых зонах и на промышленных объектах, выбрасывающих в атмосферу твердые пылевидные отходы.

Техноэласт ТЕРМО К и П

Материал имеет повышенную теплоустойчивость, что позволяет применять материал в жарких регионах и на больших уклонах. Также рекомендуется для устройства кровель химических предприятий, заводов черной и цветной металлургии, цементных и лакокрасочных производств. Не подвержен влиянию птичьего помета.

Техноэласт ПЛАМЯ СТОП К

Отвечает повышенным требованиям пожаробезопасности.



Уникальные
характеристики
и долговечность

Техноэласт ТИТАН К и П

Максимальная надежность (подтвержденная гибкость -35°C , теплоустойчивость $+140^{\circ}\text{C}$) и долговечность (35 лет). Материал модифицирован α -полиолефинами, сочетающимися в себе лучшее от СБС- и АПП-модификаторов битума.

Технология безогневой укладки

(применяются при монтаже, когда использование открытого пламени категорически запрещено)

Техноэласт ПРАЙМ К и П

Укладка на мастику позволяет создать однородное монолитное гидроизоляционное покрытие.

Техноэласт С (ЭКС)

Для устройства однослойного кровельного ковра на крышах временных зданий и сооружений без применения открытого пламени.

Возможность
монтажа на горячие
основания

Техноэласт С (ЭМС)/ Унифлекс С (ЭМС)

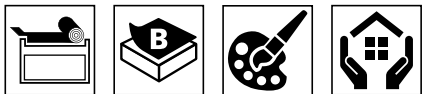
Самоклеющийся материал применяется в качестве нижнего слоя двухслойного кровельного ковра по горячим типам основания (плиты ФСФ (OSB-3), теплоизоляционные плиты из пенополиизоцианурата кашированные стеклохолстом).

Подробную информацию и технические листы по данным продуктам можно получить в торговых офисах компаний — партнеров Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ или на сайте www.technoelast.ru

Техноэласт ДЕКОР К (ЭКП)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 35–40 лет
гибкость на брусе –25 °С



Отличительная особенность Техноэласт ДЕКОР марки К – наличие защитной крупнозернистой посыпки из крашеного базальта. Цвет защитной посыпки не изменяется на протяжении всего периода эксплуатации кровли.

Область применения

Материал используется в качестве верхнего слоя кровельного ковра. Особенно рекомендуется для куполообразных, шатровых и сводчатых кровель, которые просматриваются с улицы. Материал применяется в зданиях с разноуровневой крышей, а также там, где требуется исполнение кровли согласно цветовому паспорту.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКП	
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,4	
Толщина, мм, (± 5%)	4,2	
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600 (полиэфир)	
Температура гибкости на брусе R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25	
Теплостойкость, °С, не ниже	100	
Код ЕКН	Синий микс* Красный микс Зеленый микс Коричневый микс	028739 026397 028740 028741

* Под заказ возможны другие цветовые решения.

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП	
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет	
Масса 1 м ² , кг	5,4	
Площадь рулона, м ²	10	
Вес рулона, кг	54	
Кол-во рулонов на палете, шт.	20	
Размер палеты, мм	1000×1200	
Вес палеты, кг	1070	

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: базальт



синий микс зеленый микс красный микс коричневый микс

Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



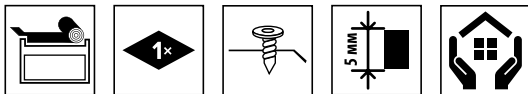
Техноэласт СОЛО

РП1 К (ЭКП)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 35–40 лет

гибкость на бруске –25 °С



Однослойный кровельный СБС-модифицированный битумно-полимерный материал. Материал производится на армированной полиэфирной основе, что исключает его усадку при эксплуатации. Обладает максимальной толщиной и прочностью среди наплавляемых материалов для кровель. Техноэласт СОЛО РП1 испытывается на показатель «раздир стержнем гвоздя» – важный показатель для материалов механически фиксируемых на кровле. Материал имеет повышенные противопожарные характеристики – РП1, В2, что позволяет получить группу пожарной опасности кровли КПО, согласно таблице 5.2. СП 17.13330.2017 «Кровли», и применяться на крышах зданий большой площади без устройства противопожарных рассечек

Область применения

Материал полностью соответствует требованиям СП 17.13330.2017 «Кровли», предъявляемым к однослойным кровлям. Материал может укладываться методами наплавления или механической фиксации к основанию. Материал широко применяется в совмещенных кровлях с несущем основанием из стального профнастила. При использовании технологии сплошного наплавления может применяться при ремонтах старых покрытий промышленных предприятий и торговых центров. Для данного материала рекомендуем использовать не менее 1 аэратора на 150 м² кровли.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	6,4
Толщина, мм, (± 5%)	5,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н, (± 200)***	1100/900 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25
Теплостойкость, °С, не ниже	100
Противопожарные характеристики: – распространение пламени – воспламеняемость	РП1 В2
Сопротивление динамическому продавливанию, мм, не менее	2000
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя вдоль/поперек, Н, (± 20%)	240/–
Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20
Код ЕКН	Сланец серый
	000100

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	6,4
Площадь рулона, м ²	8
Вес рулона, кг	51,2
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	1054

Способ монтажа

Мех. фиксация /
наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
сланец серый



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



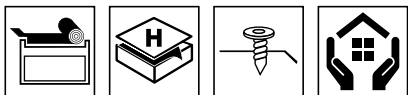
Упаковка



Техноэласт ФИКС П (ЭПМ)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 25-30 лет
гибкость на брусе -25°C



Техноэласт ФИКС П – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный-битумосодержащий. Техноэласт ФИКС П получают путем двустороннего нанесения на кроссармированную полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве защитных слоёв используют крупнофракционный песок снизу и полимерное покрытие сверху.

Область применения

Техноэласт ФИКС П предназначен для устройства нижнего слоя многослойной гидроизоляции зданий и сооружений. Применяется для механического крепления к основанию. Возможно использовать для устройства дышащей кровли. Не требует праймирования поверхности основания перед укладкой материала.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПМ
Масса 1 м^2 , кг, ($\pm 5\%$)**	4,0
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя вдоль/поперек, Н, ($\pm 20\%$)	200/–
Максимальная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/800 (полиэфир)
Температура гибкости на брусе $R = 25\text{ мм}$ и $R = 15\text{ мм}$, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-25
Теплостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	100
Код ЕКН	000107

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%
***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭПМ
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м^2 , кг	4,0
Площадь рулона, м^2	10
Вес рулона, кг	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	23
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	951.50

Способ монтажа

Механическая фиксация

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка с логотипом



Нижняя сторона:
мелкозернистая
посыпка



Упаковка



ТЕХНОЭЛАСТ ПРАЙМ (ЭКМ,ЭММ)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 35-40 лет
гибкость на бруске -25 °С



Техноэласт ПРАЙМ – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный битумо-содержащий. Техноэласт ПРАЙМ получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве защитного слоя используют крупнозернистую или мелкозернистую посыпку.

Область применения

Техноэласт ПРАЙМ предназначен для устройства кровли и гидроизоляции зданий и сооружений. Материал укладывается методом приклейки на мастику, без применения открытого пламени. Данная технология позволяет сочетать преимущества гидроизоляции из рулонных материалов (с высокими физико-механическими свойствами) и бесшовной монолитной мастичной гидроизоляции.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКМ	ЭММ
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	4,0	3,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	600/600 (полиэфир)	600/6 00 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25	-25
Теплостойкость, °С, не ниже	100	100
Код ЕКН	329320	003021

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКМ	ЭММ
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет	
Масса 1 м ² , кг	4,0	4,0
Площадь рулона, м ²	10	10
Вес рулона, кг	40	30
Кол-во рулонов на палете, шт.	25	30
Размер палеты, мм	1000×1200	1000×1200
Вес палеты, кг	1031.50	931.50

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:



серый сланец песок

Наплавляемая сторона:
песок



Упаковка



ТЕХНОЭЛАСТ ПЛАМЯ СТОП ЭКП

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы
в традиционных крышах 25-30 лет
гибкость на бруске -25 °С



Техноэласт ПЛАМЯ СТОП К – это материал рулонный кровельный битумосодержащий. Техноэласт ПЛАМЯ СТОП К получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора, минерального наполнителя и антипиренов, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую посыпку сверху и полимерную пленку снизу. Обладает повышенными противопожарными характеристиками:

- группа распространения пламени РП1 (не распространяющий пламя);
- группа воспламеняемости В2 (умеренно воспламеняемый);
- группа пожарной опасности кровли КПО.

Область применения

Предназначен для устройства кровли зданий, сооружений и строительных конструкций. Материал укладывается методом наплавления на ниже уложенный битумосодержащий материал.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,3
Максимальная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25
Теплостойкость, °С, не ниже	100
Код ЕКН	022450

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	4,0
Площадь рулона, м ²	10
Вес рулона, кг	52
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	1071.50

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
сланец серый



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



ТЕХНОЭЛАСТ С (ЭМС, ЭКС)

ПРЕМИУМ

гибкость на бруске -25 °С



Техноэласт С – это материал рулонный кровельный гидроизоляционный самоклеящийся битумно-полимерный. Его получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерного модификатора и наполнителя, с последующим нанесением на нижнюю сторону полотна самоклеящегося слоя, состоящего из битума, полимерного модификатора и специальных адгезионных добавок. В качестве защитного слоя используют крупнозернистую или мелкозернистую посыпку, антиадгезионную полимерную пленку. Техноэласт С ЭМС - материал с мелкозернистой посыпкой с лицевой стороны и антиадгезионной полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства нижнего слоя двухслойного кровельного ковра.

Область применения

Предназначен для устройства водоизоляционного ковра зданий и сооружений. Применяется там, где запрещено использовать открытое пламя.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭМС	ЭКС
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	3,4	5,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее***	500/300 (полиэфир)	600/400 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25	-25
Теплостойкость, °С, не ниже	100	100
прочность сцепления с бетоном/ металлом, МПа, не менее	0,2	0,2
Код ЕКН	032747	002326

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭМС	ЭКС
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет	
Масса 1 м ² , кг	4,0	4,0
Площадь рулона, м ²	10	10
Вес рулона, кг	51	50
Кол-во рулонов на палете, шт.	20	20
Размер палеты, мм	1000×1200	1000×1200
Вес палеты, кг	1051.50	1051.50

Способ монтажа

Самоклеющийся

Внешний вид

Верхняя сторона:



песок

серый сланец

Нижняя сторона:

антиадгезионная пленка



Упаковка



ТЕХНОЭЛАСТ ГРИН (ЭКП,ЭПП)

ПРЕМИУМ

гибкость на бруске -25 °С



Техноэласт ГРИН– это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий. Обладает стойкостью к повреждению корнями растений. Обладает химической и механической защитой от прорастания. Техноэласт ГРИН получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора, минерального наполнителя и антикорневых добавок, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую посыпку и полимерные пленки.

Область применения

Предназначен для устройства кровли, в том числе всех типов озелененных крыш, где возможен контакт гидроизоляционного слоя с корневыми системами растений, а также гидроизоляции строительных конструкций и сооружений. Материал укладывается методом наплавления.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКП	ЭПП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,35	5,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600 (полиэфир)	800/600 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25	-25
Теплостойкость, °С, не ниже	100	100
Код ЕКН	210792	000109

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКП	ЭПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет	
Масса 1 м ² , кг	4,0	4,0
Площадь рулона, м ²	10	10
Вес рулона, кг	53.50	50
Кол-во рулонов на палете, шт.	20	20
Размер палеты, мм	1000×1200	1000×1200
Вес палеты, кг	1101.50	1031.50

Способ монтажа

Самоклеющийся

Внешний вид

Верхняя сторона:



толстая пленка серый сланец

Нижняя сторона:

пленка с логотипом



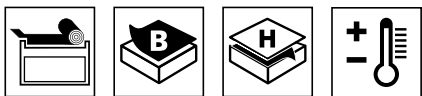
Упаковка



Техноэласт ТИТАН BASE

ПРЕМИУМ

теплостойкость 130 °С



Техноэласт ТИТАН – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный битумо-содержащий. Техноэласт ТИТАН получают путем двустороннего нанесения на полиэфирное нетканое полотно битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен), ИПП (изотактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев.

Техноэласт ТИТАН BASE П – кровельный и гидроизоляционный материал с мелкозернистой посыпкой с верхней стороны и полимерной пленкой с нижней стороны полотна.

Область применения

Применяется в качестве промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре, а также для гидроизоляции строительных конструкций.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭМП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	4,5
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600
Температура гибкости на брусе R = 25мм, °С, не выше	- 35
Теплостойкость, °С, не ниже	130
Код ЕКН	054163

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭМП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	4,5
Площадь рулона, м ²	10x1
Вес рулона, кг	45
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	931

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: песок



Наплавляемая сторона: пленка с логотипом



Упаковка



Техноэласт ТИТАН TOP

ПРЕМИУМ

теплостойкость 130 °С



Техноэласт ТИТАН – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный битумо-содержащий. Техноэласт ТИТАН получают путем двустороннего нанесения на полиэфирное нетканое полотно битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен), ИПП (изотактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев.

Техноэласт ТИТАН TOP К – кровельный материал с крупнозернистой посыпкой с верхней стороны и мелкозернистой посыпкой с нижней стороны полотна

Область применения

Предназначен для устройства кровли. Возможно применение на крышах с большим уклоном.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭКМ
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,5
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	600/400
Температура гибкости на брусе R = 25мм, °С, не выше	- 35
Теплостойкость, °С, не ниже	130
Код ЕКН	054164

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКМ
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	5,5
Площадь рулона, м ²	10x1
Вес рулона, кг	55
Кол-во рулонов на палете, шт.	16
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	911.5

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: базальт



зеленый
микс

красный
микс

коричневый
микс

Наплавляемая сторона:
песок



Упаковка



Техноэласт ТИТАН SOLO

ПРЕМИУМ

теплостойкость 130 °С



Техноэласт ТИТАН – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный битумо-содержащий. Техноэласт ТИТАН получают путем двустороннего нанесения на полиэфирное нетканое полотно битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен), ИПП (изотактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую, мелкозернистую (песок) посыпки.

Область применения

Предназначен для устройства кровли в один слой. Возможно применение на крышах с большим уклоном.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.

ПРОДУКЦИЯ



Физико-механические характеристики

	SOLO
	ЭКМ
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,8
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	1200/1000
Температура гибкости на брусе R = 25мм, °С, не выше	- 35
Теплостойкость, °С, не ниже	140
Код ЕКН	010712

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%
*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКМ
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	5,8
Площадь рулона, м ²	8
Вес рулона, кг	46.40
Кол-во рулонов на палете, шт.	16
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	773.90

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: базальт



зеленый микс

красный микс

коричневый микс

Наплавляемая сторона:
песок



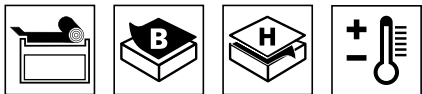
Упаковка



Техноэласт ТЕРМО К (ЭКП, ТКП), П (ЭПП, ХПП)

ПРЕМИУМ

теплостойкость 130 °С



Техноэласт ТЕРМО – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый. Техноэласт ТЕРМО получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконную (стеклохолст, стеклоткань) или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен), полимерного модификатора и минерального наполнителя с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. Особенностью материала является высокая химическая стойкость: Техноэласт ТЕРМО не подвержен влиянию птичьего помета.

Область применения

Материал имеет повышенную теплостойкость, что позволяет применять материал в жарких регионах, на больших уклонах и на объектах специального назначения.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	4,7	3,4	5,7	5,7
Максимальная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н, (± 200)***	700/550 (полиэстер)	500/- (стеклохолст)	700/550 (полиэстер)	1200/1200 (стеклоткань)
Температура гибкости на брусе R = 25мм, °С, не выше	-15	-15	-15	-15
Теплостойкость, °С, не ниже	130	130	130	130
Код ЕКН	10244	11764	9783	14022

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет			
Масса 1 м ² , кг	4,7	3,4	5,7	5,7
Площадь рулона, м ²	10x1	10x1	10x1	10x1
Вес рулона, кг	47	34	57	57
Кол-во рулонов на палете, шт.	20	25	20	20
Размер палеты, мм	1000×1200			
Вес палеты, кг	940	850	1140	1140

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: сланец



Наплавляемая сторона: пленка с логотипом



Упаковка



Унифлекс ВЕНТ П (ЭПВ)

БИЗНЕС

гибкость на бруске -20°C



Кровельный материал нижнего слоя для устройства кровли с частичным наплавлением к основанию. С нижней стороны на материал нанесены рельефные полосы легкоплавкого битумно-полимерного вяжущего. При наплавлении под материалом формируются каналы для отвода водяного пара. Совместно с установленными кровельными аэраторами образует систему, предотвращающую образование вздутий кровельного ковра.

Область применения

Применяется для устройства «дышащих» кровель, с полосовой приклейкой к основанию, решает проблему вздутий кровли. При использовании данного материала необходимо использовать не менее 1 аэратора на 100 м^2 кровли.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПВ
Масса 1 м^2 , кг, ($\pm 5\%$)**	4,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н, (± 200)***	700/500 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-20
Теплостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	100
Код ЕКН	000072

**Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

***Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭПВ
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м^2 , кг	4,0
Площадь рулона, м^2	10
Вес рулона, кг	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	23
Размер палеты, мм	1000x1200
Вес палеты, кг	950

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
вентилируемое покрытие



Упаковка



Техноэласт ВЕНТ К (ЭКВ)

ПРЕМИУМ

гибкость на бруске -25 °С



Однослойный полимерно-битумный кровельный материал, применяется для текущего ремонта по существующей битумной кровле. Материал сверху защищен сланцевой посыпкой. С нижней стороны на материал нанесены рельефные полосы легкоплавкого вяжущего. При наплавлении под материалом формируются каналы для отвода влаги. Совместно с установленными кровельными аэраторами образует систему, предотвращающую образование вздутий под кровельным ковром.



Физико-механические характеристики

	ЭКВ
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	6,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25 мм и R = 15 мм, °С, не выше	-25
Теплостойкость, °С, не ниже	100
Код ЕКН Сланец серый	000093

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%
*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭКВ
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	6,0
Площадь рулона, м ²	8
Вес рулона, кг	48
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	990

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: сланец



Наплавляемая сторона: вентилируемое покрытие



Упаковка



Область применения

Применяется в ремонтных решениях.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.

Унифлекс С (ЭМС)

БИЗНЕС

гибкость на бруске -20°C



Унифлекс С – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный самоклеящийся битумно-полимерный. Его получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерного модификатора и наполнителя, с последующим нанесением на нижнюю сторону полотна самоклеящегося слоя, состоящего из битума, полимерного модификатора и специальных адгезионных добавок. В качестве защитного слоя материала с лицевой стороны используют мелкозернистую посыпку и с нижней стороны – антиадгезионную полимерную пленку.

Область применения

Унифлекс С предназначен для устройства нижнего слоя двухслойного кровельного ковра зданий и сооружений. Материал рекомендуется применять при устройстве кровельного ковра по теплоизоляционным плитам из пенополиизоцианурата, а также на объектах, где запрещено использовать открытое пламя.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭМС
Масса 1 м^2 , кг, ($\pm 5\%$)	2,5
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее	500/350 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске $R = 25\text{ мм}$, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-20
Теплостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	95

Логистические параметры

	ЭМС
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м^2 , кг	2,5
Площадь рулона, м^2	15
Вес рулона, кг	37,5
Кол-во рулонов на палете, шт.	23
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	895

Способ монтажа Самоклеящийся

Внешний вид Верхняя сторона: песок



Нижняя сторона: антиадгезионная пленка



Упаковка



Унифлекс Экспресс П (ЭМП)

БИЗНЕС

гибкость на брусе -20°C



Унифлекс Экспресс П – это рулонный кровельный и гидроизоляционный битумно-полимерный СБС-модифицированный материал. Материал является быстро наплавляемым и используется в качестве нижнего слоя кровельного ковра.

Унифлекс Экспресс П получают путем двухстороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего с последующим нанесением с двух сторон полотна мелкозернистого песка. Дополнительно на нижнюю сторону полотна материала наносят легкоплавкое вяжущее и тонкий слой полимерной пленки. Мелкозернистый песок в материале выполняет функцию теплового буфера при наплавлении на основание кровли. Мелкозернистый песок уменьшает избыточный прогрев материала во время наплавления и предохраняет уложенный материал от негативного воздействия солнца до выполнения следующего верхнего слоя кровли.

Область применения

Унифлекс Экспресс П наплавляется первым слоем в кровлях, устраиваемых по плитам утеплителя (PIR, кашированная минераловатная плита) или цементно-песчаным стяжкам. Материал наплавляется стандартной пропановой горелкой при меньших затратах газа, с высокой скоростью укладки на основание кровли, что актуально при устройстве больших площадей кровель торгово-развлекательных центров и складских комплексов.

Допускается также наплавление безогневыми (закрытопламенными) горелками на горючие типы основания. При устройстве кровли Унифлекс Экспресс П совмещают с верхним слоем из материалов Унифлекс К ЭКП или Техноэласт К ЭКП.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭМП
Масса 1 м ² , кг, ($\pm 5\%$)**	4,2
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	700/500 (полиэфир)
Температура гибкости на брусе R = 25 мм и R = 15 мм, °C, не выше	-20
Теплостойкость, °C, не ниже	100

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭМП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	4,2
Площадь рулона, м ²	10
Вес рулона, кг	42
Кол-во рулонов на палете, шт.	23
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	966

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид Верхняя сторона: песок



Наплавляемая сторона: пленка с логотипом



Упаковка



Линокром РЕМ К (ТКП)

СТАНДАРТ

гибкость на бруске 0 °С



Однослойный модифицированный материал, наплавляемый по «старой» битумной кровле. Материал модифицирован полимерами с целью увеличения теплостойкости. Также полимерная добавка препятствует образованию различных поверхностных дефектов и мелких трещин на материале при эксплуатации гидроизоляции.

Область применения

Применяется при текущем ремонте гидроизоляции крыш. Укладка производится наплавлением в один слой по «старой» кровле без удаления старой гидроизоляции. Материал может использоваться и при устройстве новой гидроизоляции в сочетании с материалами нижнего слоя марок Линокром, Бикрост, Бикроэласт Тропик на стеклотканной основе.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ТКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)**	5,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	1000/1000 (стеклоткань)
Температура гибкости на бруске R = 25мм, °С, не выше	0
Теплостойкость, °С, не ниже	120
Код ЕКН Сланец серый*	459259

* Также в ассортименте материалы с красным и зеленым сланцем

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ТКП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	5,0
Площадь рулона, м ²	8
Вес рулона, кг	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	23
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	950

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона: сланец



серый красный зеленый

Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Техноэласт ФУНДАМЕНТ (ЭПП)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы в эксплуатируемых крышах и фундаментах – более 84 лет
гибкость на бруссе -25°C



Техноэласт ФУНДАМЕНТ – это материал рулонный гидроизоляционный битумосодержащий. Техноэласт ФУНДАМЕНТ получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве верхнего и нижнего защитных слоев используют легкосгораемые полимерные пленки. Материал Техноэласт ФУНДАМЕНТ взаимозаменяем с материалом Техноэласт ЭПП, без дополнительного согласования.

Область применения

Материал предназначен для устройства многослойной (чаще всего двухслойной) гидроизоляционной мембраны в фундаментах; подземных и заглубленных конструкциях зданий и сооружений; тоннелей, строящихся открытым способом; стилобатов; парковок и т.д. Материал укладывается методом наплавления на подготовленное основание или на ниже уложенный битумосодержащий материал.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПП
Масса 1 м ² , кг, ($\pm 0,25\%$)*	5,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)**	800/600 (полиэфир)
Температура гибкости на бруссе R = 15 мм и R = 25 мм, °C, не выше	-25
Сопротивление динамическому продавливанию, мм, не менее	2000***
Теплостойкость, °C, не ниже	100
Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20
Код ЕКН	691729

* Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

*** При двухслойном решении

Логистические параметры

	ЭПП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	5,0
Площадь рулона, м ²	10
Вес рулона, кг	50
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	1031,5

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка



Техноэласт ФУНДАМЕНТ

ГИДРО (ЭМП)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы в эксплуатируемых крышах и фундаментах – не менее 84 лет
гибкость на бруске -25°C



Техноэласт ФУНДАМЕНТ ГИДРО – это материал рулонный гидроизоляционный битумно-содержащий. Техноэласт ФУНДАМЕНТ ГИДРО получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве верхнего защитного слоя используют мелкозернистую посыпку. Снизу материал защищен легкоплавкой полимерной пленкой с индикаторным рисунком ТехноНИКОЛЬ. Материал Техноэласт ГИДРО взаимозаменяем с материалом ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б, без дополнительного согласования.

Область применения

Материал предназначен для устройства однослойной и многослойной гидроизоляционной мембраны в фундаментах; подземных и заглубленных конструкциях зданий и сооружений; тоннелей; стилобатов; парковок и т.д. Укладка материала осуществляется методом полного наплавления на подготовленное основание или на ниже уложенный битумосодержащий материал.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭМП
Масса 1 м^2 , кг, ($\pm 5\%$)**	6,3
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/800 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 15 мм и R = 25 мм, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-25
Сопротивление динамическому продавливанию, мм, не менее	2000
Теплостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	100
Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20
Код ЕКН	691727

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ЭМП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м^2 , кг	6,3
Площадь рулона, м^2	8
Вес рулона, кг	50.40
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000x1200
Вес палеты, кг	1039.50

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
мелкозернистая посыпка



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка

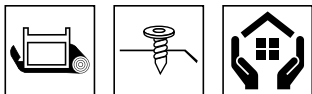


Техноэласт

ФУНДАМЕНТ ТЕРРА (ЭМП)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы в эксплуатируемых крышах и фундаментах – более 84 лет
гибкость на бруссе -25°C



Однослойный битумно-полимерный СБС-модифицированный гидроизоляционный материал. Обладает высокой стойкостью к статическому продавливанию и гидростатическому давлению. Усиленная основа позволяет укладывать материал без приклейки к основанию на горизонтальной части и с механическим креплением на вертикали. В качестве верхнего защитного слоя используют мелкозернистую посыпку, предохраняющую материал от избыточного нагрева и воздействия УФ-излучения на время производства работ. Нижняя сторона закрыта легкоплавкой полимерной пленкой. Налесты полотнищ могут сплавляться газовой горелкой или фенами горячего воздуха. Потенциальный срок службы – более 84 лет.

Область применения

Предназначен для гидроизоляции фундаментов и других подземных частей зданий. Возможна укладка в один или несколько слоев. Выполнение гидроизоляционного слоя методом свободной укладки с механическим креплением на вертикальных поверхностях позволяет существенно сократить срок выполнения работ и работать по влажному основанию.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ТЕРРА
Масса 1 м^2 , кг, ($\pm 5\%$)**	5,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	1200/1100 (полиэфир)
Температура гибкости на бруссе R = 15 мм и R = 25 мм, $^{\circ}\text{C}$, не выше	-25
Сопротивление динамическому продавливанию, мм, не менее	2000
Теплостойкость, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	100
Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя вдоль/поперек, Н, ($\pm 20\%$)	240/-
Код ЕКН	420522

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Логистические параметры

	ТЕРРА
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м^2 , кг	5,0
Площадь рулона, м^2	10
Вес рулона, кг	50
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	1031,5

Способ монтажа Механическая фиксация
Наплавление

Внешний вид Верхняя сторона: песок



Наплавляемая сторона: пленка с логотипом



Упаковка

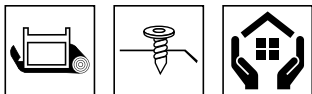


Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы в эксплуатируемых крышах и фундаментах – более 84 лет

гибкость на бруске –25 °С



Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС – это материал рулонный гидроизоляционный битумосодержащий. Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве защитных слоёв используют крупнофракционный песок снизу и полимерное покрытие сверху.

Область применения

Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС предназначен для устройства нижнего слоя многослойного гидроизоляционного покрытия в фундаментах; подземных и заглубленных конструкциях зданий и сооружений; тоннелей, строящихся открытым способом; стилобатов; парковок и т.д. Материал укладывается на горизонтальной поверхности свободно, с механической фиксацией на вертикальных поверхностях. Второй слой полностью наплавляется по первому слою.

Не требует праймирования поверхности основания перед укладкой материала. Материал Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС взаимозаменяем с материалом Техноэласт ФИКС, без дополнительного согласования.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ЭПМ
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)	4,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее	800/800 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25мм, °С, не выше	-25
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя вдоль/поперек, Н, (± 20%)	200/-
Теплостойкость, °С, не ниже	100
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа в течении 2 ч	Выдерживает
Водопоглощение в течении 24 ч % по массе не более	1
Код ЕКН	41269

Логистические параметры

	ЭПМ
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	4,0
Площадь рулона, м ²	10
Вес рулона, кг	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	951,5

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка с логотипом



Нижняя сторона:
мелкозернистая посыпка



Упаковка



Техноэласт

АЛЬФА (ЭПП)

ПРЕМИУМ

потенциальный срок службы в эксплуатируемых крышах и фундаментах – более 60 лет

гибкость на бруске -25°C



Битумно-полимерный СБС-модифицированный гидроизоляционный материал. Производится только на полиэфирной основе, сдублированной со слоем алюминиевой фольги. Материал защищает здание и сооружения от проникновения радиоактивных газов, в частности, радон, во внутренние помещения через подвальные помещения

Область применения

Использование данного материала при гидроизоляции подземной части здания позволяет получить надежную пассивную защиту от проникновения внутрь жилых помещений радона (радиоактивный газ), метана, углекислого газа, сероводорода. Благодаря металлическому экрану обладает нулевой паропроницаемостью. Поэтому Техноэласт Альфа может использоваться в конструкциях совмещенных кровель бассейнов, аквапарков в качестве пароизоляции.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	АЛЬФА
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)	5,0
Толщина, мм, (± 5%)	4,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее	600/400 (полиэфир)
Температура гибкости на бруске R = 25мм, °С, не выше	-20
Теплостойкость, °С, не ниже	100
Код ЕКН	008958

Логистические параметры

	АЛЬФА
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	5,0
Площадь рулона, м ²	10
Вес рулона, кг	50
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	1030

Способ монтажа Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
пленка без логотипа



Наплавляемая сторона:
пленка с логотипом



Упаковка

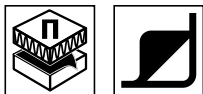


Паробарьер С (А500, Ф1000)

ПРЕМИУМ (СФ 1000)

БИЗНЕС (СА 500)

Пароизоляционная мембрана



Паробарьер – это рулонный пароизоляционный самоклеящийся битумосодержащий материал. В качестве клеящего слоя используется смесь стирольных полимеров и битума повышенной клейкости. Нижняя поверхность материала закрыта легко съемной пленкой. Материал армируется стеклосеткой. Разрывные характеристики позволяют выдерживать вес человека, стоящего между гофрами профлиста на пароизоляции, при этом материал не рвется и не растягивается, как полиэтиленовые пароизоляционные материалы. Выпускается два наименования Паробарьера: Паробарьер СА 500 с алюминизированной пленкой с лицевой стороны (масса материала 500 гр/м²). Паробарьер СФ 1000 с алюминиевой фольгой с лицевой стороны. Масса материала 1000 гр/м². Материал полностью паронепроницаем.

Область применения

Устройство пароизоляции в конструкциях кровли с несущим основанием из оцинкованного профилированного листа. Паробарьер СА 500 применяют в зданиях с сухим и нормальным влажностными режимами внутренних помещений. Паробарьер СФ 1000 применяют в зданиях всех влажностных режимов внутренних помещений, включая влажный и мокрый (SPA-комплексы, бассейны и т.д.). Высокая инертность и химическая стойкость верхнего слоя позволяет применять материал с любыми типами кровельных утеплителей.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	СА 500	СФ 1000
справочная толщина	0,5	1,0
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)	0,5	1,0
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее	600/500	600/500
Температура гибкости на брусе R = 25мм, °С, не выше	-25	-25
Теплостойкость, °С, не ниже	90	90
Удлинение при максимальной силе растяжения, %, не менее	4	4
Прочность сцепления с металлом, МПа (кгс/см ²), не менее	0,2 (2,0)	0,2 (2,0)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,0000055	0 (паронепроницаем)
Код ЕКН	465658	465659

Логистические параметры

	СА 500	СФ 1000
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет	
Масса 1 м ² , кг	0,5	1,0
Площадь рулона, м ²	54	32,5
Вес рулона, кг	27	32,5
Кол-во рулонов на палете, шт.	23	23
Размер палеты, мм	1000×1200	1000×1200
Вес палеты, кг	650	777

Способ монтажа Самоклеящийся

Внешний вид Верхняя сторона: фольга



Нижняя сторона: серая пленка



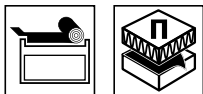
Упаковка



ТЕХНОБАРЬЕР (ХФМП)

ПРЕМИУМ

Пароизоляционная мембрана



Технобарьер – это рулонный пароизоляционный битумосодержащий материал. Материал получают путем двустороннего нанесения на стекловолокнистую основу, сдублированную с металлической фольгой, ламинированной полимерной пленкой, битумно-полимерного вяжущего с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве верхнего защитного слоя с лицевой стороны применяется мелкозернистая посыпка, а с нижней стороны легкоплавкая полимерная пленка с индикаторным рисунком. За счет наличия металлической фольгой, Технобарьер обладает высоким сопротивлением паропроницаемости.

Область применения

Устройство пароизоляции в конструкциях крыши с несущим основанием из железобетона в жилых, общественных и производственных зданиях с любым влажностным режимом внутренних помещений. Технобарьер может служить временной гидроизоляцией на крыше.

Наличие с лицевой стороны материала мелкозернистой посыпки при необходимости позволяет приклеивать теплоизоляционные плиты на различные клеевые составы (клей-пена; мастики холодного и горячего применения – МБКГ, мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №41; горячий битум – БНК 90/30, БНК 90/10).

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	ХФМП
добавить справочная толщина, мм	2,8
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)	4,0
Максимальная сила растяжения в продольном / поперечном направлении (±150 Н)	500/350
Гибкость на брусе R=25 мм, не выше	-20
Водопоглощение в течение 24 ч по массе, не более	1
Паропроницаемость (±20%)	0 (паронепроницаем)
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 0,001 МПа	выдерживает
Код ЕКН	691611

Логистические параметры

	ХФМП
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	4,0
Площадь рулона, м ²	10
Вес рулона, кг	40
Кол-во рулонов на палете, шт.	25
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	1030

Способ монтажа

Наплавление

Внешний вид

Верхняя сторона:
мелкозернистая посыпка



Нижняя сторона:
плёнка с логотипом



Упаковка



Техноэласт БАРЬЕР ЛАЙТ

ПРЕМИУМ

гибкость на брусе -25°C



Техноэласт БАРЬЕР ЛАЙТ – это материал рулонный гидроизоляционный самоклеящийся битумно-полимерный безосновный.

Техноэласт БАРЬЕР ЛАЙТ получают путем нанесения на силиконизированную антиадгезионную пленку битумно-полимерного самоклеящегося вяжущего, состоящего из битума, полимерного модификатора и специальных адгезионных добавок. Сверху материала наносится защитное покрытие Spunbond.

Область применения

Предназначен для устройства гидроизоляции внутренних помещений без применения защитной цементно-песчаной стяжки, с непосредственной укладкой керамической плитки на материал. Возможно применять там, где запрещено использовать открытое пламя, возможна укладка на горючие основания; укладка без дополнительного оборудования; укладка в замкнутом, ограниченном пространстве.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	БАРЬЕР ЛАЙТ
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)	1,5
Условная прочность, МПа (кгс/см ²), не менее	1,0 (10)
Температура гибкости на брусе, R=25 мм, °С, не выше	-25
Температура размягчения вяжущего, не менее	90
Относительное удлинение, %, не менее	200
Прочность сцепления с бетоном и с металлом, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2,0)
Прочность на сдвиг клевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	2 (2)
Сопrotивление раздиру клевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	0,5 (0,5)
Код ЕКН	356983

Логистические параметры

	БАРЬЕР ЛАЙТ
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	1,5
Площадь рулона, м ²	20
Вес рулона, кг	30
Кол-во рулонов на палете, шт.	23
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	720

Способ монтажа Самоклеящийся

Внешний вид Верхняя сторона: толстая полимерная пленка



Нижняя сторона:



Упаковка



Техноэласт БАРЬЕР (БО)

ПРЕМИУМ

гибкость на бруске -25°C



Однослойная самоклеящаяся гидроизоляция внутренних помещений. Верхняя поверхность материала закрыта полимерной пленкой, на которую нанесен слой битумно-полимерного вяжущего. Низ материала закрыт защитной силиконизированной пленкой. Благодаря отсутствию каркасной основы материал имеет отличные показатели по эластичности и гибкости, а также прост и удобен в работе.

Область применения

Предназначен для гидроизоляции междуэтажных перекрытий в ваннных комнат, кухонь и т. д. Материал укладывается на огрунтованное основание под стяжку.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	БАРЬЕР (БО)
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)	1,5
Условная прочность, МПа (кгс/см ²), не менее	1,0 (10)
Температура гибкости на бруске, R=25 мм, °С, не выше	-25
Температура размягчения вяжущего, не менее	90
Относительное удлинение, %, не менее	200
Прочность сцепления с бетоном и с металлом, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2,0)
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	2 (2)
Сопrotивление раздиру клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	0,5 (0,5)
Код ЕКН	356983

Логистические параметры

	БАРЬЕР (БО)
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	1,5
Площадь рулона, м ²	20
Вес рулона, кг	30
Кол-во рулонов на палете, шт.	23
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	720

Способ монтажа Самоклеящийся

Внешний вид Верхняя сторона: толстая полимерная пленка



Нижняя сторона:



Упаковка



Техноэласт АКУСТИК С

ПРЕМИУМ

индекс снижения ударного шума – 23 дБ



Техноэласт АКУСТИК С – бесосновный рулонный звукоизоляционный материал. Изготавливается путем нанесения на звукоизолирующую основу битумно-полимерного вяжущего. Сверху вяжущее защищено алюминизированной пленкой.

Область применения

Применяется в конструкциях «плавающих» полов в качестве звукоизолирующей прокладки. Изолирует помещения ударного шума, передающегося по конструкции. Материал укладывается звукоизоляционным слоем к несущему перекрытию.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	АКУСТИК С Б350
Масса 1 м ² , кг, (± 0,25 кг)	0,7
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не менее	0,35
Индекс снижения ударного шума, ΔLп, дБ, не менее	23
Код ЕКН	471323

Логистические параметры

	АКУСТИК С Б350
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	1,0
Площадь рулона, м ²	10
Вес рулона, кг	12
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	271,5

Способ монтажа Свободная укладка

Внешний вид

Верхняя сторона:
алюминизированная пленка



Нижняя сторона:
звукоизоляционный слой



Упаковка



Техноэласт АКУСТИК СУПЕР

ПРЕМИУМ

индекс снижения ударного шума – 27 дБ



Техноэласт АКУСТИК СУПЕР – это звукоизолирующий материал с гидроизоляционным слоем из битумно-полимерного вяжущего, армированного стеклохолстом. Верхняя сторона имеет покрытие из металлизированной пленки.

Область применения

Применяется в конструкциях «плавающих» полов в качестве звукоизолирующей прокладки. Изолирует помещения от ударного шума, передающегося по конструкции, а также выполняет функцию гидроизоляции. Материал укладывается звукоизоляционным слоем к несущему перекрытию.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	АКУСТИК СУПЕР А350
справочная толщина, мм	4,6
Масса 1 м ² , кг, (± 5%)	2,2
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 ч	Абсолютная
Температура гибкости на брусе R = 15 мм, °С, не выше	-15
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не менее	0,15
Индекс снижения ударного шума, ΔL _n , дБ, не менее	27
Код ЕКН	465668

Логистические параметры

	АКУСТИК СУПЕР А350
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	2,2
Площадь рулона, м ²	10
Вес рулона, кг	22
Кол-во рулонов на палете, шт.	20
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	470

Способ монтажа Свободная укладка

Внешний вид

Верхняя сторона:
металлизированная пленка



Нижняя сторона:
звукоизоляционный слой



Упаковка



АЛЬФА АКУСТИК

ПРЕМИУМ

индекс снижения ударного шума – 20 дБ



Звукоизоляционный материал АЛЬФА АКУСТИК предназначен для обеспечения качественной звукоизоляции, снижения ударного шума и вибраций в строительных конструкциях для помещений любого типа.

Область применения

Используется в качестве звукоизоляции для снижения уровня ударного шума в конструкциях «плавающих полов». Не содержит вредных и токсичных веществ, устойчив к гниению.

Условия хранения

См. на стр. 78.

Дополнительно

Оборудование и комплектация стр. 53.



Физико-механические характеристики

	АЛЬФА АКУСТИК
Поверхностная плотность г/м ² , в пределах	475-550
Толщина, мм, ±0,8	5
Динамический модуль упругости, МПа не более	10
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не менее	10
Индекс снижения ударного шума, ΔLp, дБ, не менее	20
Код ЕКН	040601

Логистические параметры

	АЛЬФА АКУСТИК
Упаковка поддона	Белый термоусадочный пакет
Масса 1 м ² , кг	2,2
Площадь рулона, м ²	15
Вес рулона, кг	6,75
Кол-во рулонов на палете, шт.	28
Размер палеты, мм	1000×1200
Вес палеты, кг	209

Способ монтажа Свободная укладка

Внешний вид

Верхняя сторона:
металлизированная пленка



Нижняя сторона:
звукоизоляционный слой



Упаковка



ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ КРОВЕЛЬ

ВОРОНКИ И АЭРАТОРЫ

АЭРАТОРЫ



Кровельный аэратор (флюгарка)

Предназначен для отведения пара из кровельной конструкции. Отвод пара позволяет снизить влажность утеплителя и других слоев кровельного пирога.

Аэратор кровельный ТЕХНОНИКОЛЬ, 160 × 460, ЕКН 34591

Аэратор кровельный ТЕХНОНИКОЛЬ ЭКО, 160 × 450, ЕКН 39091

Аэратор кровельный ТЕХНОНИКОЛЬ ЭКО, 75 × 340 (рекомендуется при ремонте).

ЕКН 5489

Аэратор кровельный ТехноНИКОЛЬ ЭКО 110*470мм

Аэратор предназначен для удаления излишек влаги из кровельного пирога, что позволяет избежать накопления влаги и вздутий под кровельным материалом. Рекомендуется устанавливать 1 аэратор на 100-150 м² кровельного покрытия. Геометрические размеры аэратора: высота 460 мм диаметр трубы 160 мм.

ЕКН 1758



Колпак для аэратора ТехноНИКОЛЬ ЭКО 160*450

Колпак служит для защиты от попадания атмосферных осадков в корпус аэратора. Колпак аэратора устанавливается взамен утерянного на корпус аэратора. Совместим с аэратором ТехноНИКОЛЬ ЭКО 160*450 Подходит для аэраторов: ЕКН-39091, ЕКН-34591.

ЕКН 5489



ВОРОНКИ И ФИЛЬТРЫ ДЛЯ КРОВЕЛЬ

Воронки

Предназначены для отвода воды с кровли. В ассортименте следующие типы:

Название	Воронка ТЕХНОНИКОЛЬ с обжимным фланцем, 110 × 450	Воронка ТЕХНОНИКОЛЬ с обжимным фланцем обогреваемая, 110 × 450	Воронка ТЕХНОНИКОЛЬ ВБ, 110 × 160 и 110 × 450	Воронки ТЕХНОНИКОЛЬ ВБ ЭКО
Тип материалов	любой	любой	битумные и битумно-полимерные	битумные и битумно-полимерные
Размеры	110 × 450	110 × 450	110 × 160 и 110 × 450	110 × 145 и 110 × 315
Способ крепления	механический	механический	вклеивание между слоями при помощи горелки / горячая мастика / Мастика герметизирующая ТЕХНОНИКОЛЬ №71	
Наличие листоуловителя	да	да	да	нет
Срок службы	25 лет	25 лет	25 лет	15 лет
Пропускная способность, л/сек	7,8	7,8	7,8	7,8
Дополнительно		обогрев от 220 В		
ЕКН	33260	231242	33052 и 460062	460065 и 460067

Название	Воронка ULTRA парпетная 110x245	Воронка парпетная 100 x 100 мм (квадратное сечение)	Воронка парпетная ТехноНИКОЛЬ (круглого сечения) 110*600мм
			
Тип материалов	любой	любой	любой
Размеры	110 × 245	шляпка – 160 × 340 / язык – 150 × 340	
Способ крепления	вклеивание между слоями при помощи горелки / горячая мастика / Мастика герметизирующая ТЕХНОНИКОЛЬ №71		
Наличие листвоуловителя	да	да	
Срок службы	15 лет	15 лет	
Пропускная способность, л/сек	7,8	7,8	
Дополнительно	размер воротника 380 × 380	размер воротника 380 × 380	
ЕКН	398253	467191	52496

Название	Воронка ТехноНИКОЛЬ ремонтная, 90x240	Воронка ТехноНИКОЛЬ ремонтная с уплотнителем, 90x240
		
Тип материалов	любой	любой
Размеры	90 × 240	90×240
Способ крепления	вклеивание между слоями при помощи горелки / горячая мастика / Мастика герметизирующая ТЕХНОНИКОЛЬ №71	
Наличие листвоуловителя		
Срок службы	15 лет	15 лет
Пропускная способность, л/сек	7,6	7,6
Дополнительно		
ЕКН	74032	460064

Название	Воронка ТехноНИКОЛЬ ЭКО с обжимным фланцем 110*700мм и 160*700мм	Воронка ТехноНИКОЛЬ ЭКО с обжимным фланцем и обогревом 110*700мм и 160*700мм
		
Тип материалов	любой	любой
Размеры	110 × 700 и 160 × 700	110 × 700 и 160 × 700
Способ крепления	вклеивается в дополнительный слой гидроизоляции и дополнительно фиксируются саморезами	
Наличие листвоуловителя	да	да
Срок службы		
Пропускная способность, л/сек	7,8	
Дополнительно		
ЕКН	52494 и 52498	52493 и 52497



Воронка ТехноНИКОЛЬ Стандарт с прижимным фланцем и обогревом 110x590

Воронка комплектуется листвоуловителем. Может быть использована как самостоятельное изделие и применяться при устройстве кровель с внутренним водостоком. Максимальная температура обогреваемого кабеля составляет 65С.

ЕКН 069748



Воронка ТехноНИКОЛЬ Стандарт с прижимным фланцем 110x590

Воронка комплектуется листвоуловителем. Может быть использована как самостоятельное изделие. Также может использоваться совместно с Воронкой ТехноНИКОЛЬ Стандарт с прижимным фланцем и обогревом 110x590 и уплотнительной манжетой в утепленных кровлях с двухуровневой паро-гидроизоляцией. Манжета предотвращает проникновение ливневых стоков в слой теплоизоляции по месту соединения двух элементов.

ЕКН 069749



Уплотнительная манжета для воронок ТехноНИКОЛЬ Стандарт

Устанавливаются внутри кровельной воронки при изготовлении двухуровневой системы. Служит для уплотнения соединения между воронкой ТехноНИКОЛЬ Стандарт с прижимным фланцем и обогревом Ø110x590 мм и воронкой ТехноНИКОЛЬ Стандарт с прижимным фланцем Ø110x590

ЕКН 069759



Листоуловитель/дренажное кольцо

Листоуловитель входит в комплект с Воронкой ТехноНИКОЛЬ Стандарт с прижимным фланцем и обогревом 110x590, а также с Воронкой ТехноНИКОЛЬ Стандарт с прижимным фланцем 110x590. В случае устройства водосточной системы в эксплуатируемых кровлях, листоуловитель также может использоваться в качестве дренажного кольца между вышеуказанными воронками

ЕКН 661127



Воронка парапетная ТехноНИКОЛЬ квадратного сечения с галтелью 100*100*600

Воронка предназначена для организации внешнего водостока через балконы и парапеты на пониженных участках кровли. Также воронка может являться парапетным переливом, которая устанавливается в случаях аварийного сброса воды при засорении основной воронки внутреннего водостока. Воронки комплектуются листвоуловителем и имеют сформированную галтель размером 100ммx100мм, что облегчает монтаж битумной гидроизоляции в данном узле и повышает его надежность при эксплуатации.

Соединение с водосточной системой осуществляется через отвод угловой, с квадратного сечения в круглое (ЕКН 660284)

ЕКН 69751



Воронка парапетная ТехноНИКОЛЬ с галтелью 110*600

Воронка предназначена для организации внешнего водостока через балконы и парапеты на пониженных участках кровли. Также воронка может являться парапетным переливом, которая устанавливается в случаях аварийного сброса воды при засорении основной воронки внутреннего водостока. Воронки комплектуются листвоуловителем и имеют сформированную галтель размером 100ммx100мм, что облегчает монтаж битумной гидроизоляции в данном узле и повышает его надежность при эксплуатации. Соединение с водосточной системой осуществляется через угловые отводы.

ЕКН 69751



Отвод угловой,

с квадратного сечения (100*100мм) в круглое (100мм)

Угловой соединительный элемент служит для отвода дождевой воды из парапетных воронок, расположенных горизонтально, в вертикальные водостоки. Внутренние рёбра позволяют отличное закрепление патрубков, предотвращая любые деформации со временем. Угловой соединительный элемент изготавливается из полипропилена (черный), устойчивого к воздействию низких температур.

ЕКН 660284



Фильтр для воронок универсальный

Универсальный фильтр-листоуловитель. Применяется в случае утери штатного фильтра в процессе эксплуатации. Предотвращает засорение водоотвода мусором и листьями. Уникальная конструкция фильтра позволяет надежно фиксировать его в большинстве стандартных кровельных воронок.

ЕКН 360522

КРЕПЁЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ПК



Крепеж

Рейка краевая алюминиевая ТЕХНОНИКОЛЬ, 3,0 м.

ЕКН 458949



Круглый тарельчатый держатель ТЕХНОНИКОЛЬ 50 мм (800 шт./уп).

ЕКН 458952

ПРОЧАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПК

Посыпка

Сланец кровельный СК-2 используется в качестве верхнего защитного слоя с применением мастики № 71 для заплаточных ремонтов повреждений кровельного ковра и для восстановления внешнего вида в местах локального перегрева наплавленного материала.

Сланец кровельный СК-2 серый (10 кг).

ЕКН 228698



Сланец кровельный СК-2 зеленый (10кг)

ЕКН 228695

Сланец кровельный СК-2 красный (10кг)

ЕКН 228696

Уплотнитель

Уплотнитель для антенн и труб ТехноНИКОЛЬ применяются с целью плотного примыкания водопроводных, отопительных трубопроводов, воздухопроводов вентсистем, телеантенн, рекламных билбордов и других крышных конструктивных элементов проходящих через битумную кровлю. Специальная обработка фланца обеспечивают надежное соединение с битумным материалом и максимально большую площадь поверхности уплотнения. Изготовлены из резины EPDM, устойчив к погодным условиям и ультрафиолету, хорошо



переносит воздействие кислот и щелочей, содержащихся в воздухе промышленных районов.

Уплотнитель антенн и труб ТехноНИКОЛЬ 0 - 40мм
ЕКН 686477

Уплотнитель антенн и труб ТехноНИКОЛЬ 50 - 60мм
ЕКН 686478

Уплотнитель антенн и труб ТехноНИКОЛЬ 110 - 125мм
ЕКН 686479



Мастика ТехноНИКОЛЬ - Пламя Стоп

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ ПЛАМЯ СТОП – пастообразный однокомпонентный материал на основе минерального наполнителя и комплекса технологических добавок.

Мастика предназначена для устройства защитных слоев (противопожарных поясов) на участках водоизоляционного ковра из кровельных битумосодержащих мембран вокруг люков дымоудаления и зенитных фонарей. По горючести относится к группе НГ по ГОСТ 30244 (негорючие).

ЕКН 68243

ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ



Техноэласт Флекс

Безосновный гидроизоляционный битумно-полимерный СБС-модифицированный материал.

- Вес материала: 4,5 кг /кв.м
- Температура размягчения: +110 °С
- Обладает высокой эластичностью (более 1000%)

ЕКН 490356



Гидрошпонка ТН Фундамент ТПС-В

Внутренние гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ТПС-В предназначены для герметизации технологических швов бетонирования в местах сопряжения плиты и стены фундамента при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности. Наличие набухающего шнура на краях шпонки позволяет повысить надежность шва.

Гидрошпонка ТН Фундамент ТПС-В 140-1
ЕКН 64369

Гидрошпонка ТН Фундамент ТПС-В 100-2
ЕКН 66666



Гидрошпонка ТН Фундамент ДШ-В

Внутренние гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ДШ-В предназначены для герметизации деформационных швов бетонирования при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности.

Гидрошпонка ТН Фундамент ДШ-В-250
ЕКН 66669

Гидрошпонка ТН Фундамент ДШ-В-280
ЕКН 66670



Гидрошпонка ТН Фундамент ДШ-Н

Наружные гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ДШ-Н предназначены для герметизации деформационных швов бетонирования при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности.

Гидрошпонка ТН Фундамент ДШ-Н-250

ЕКН 66671

Гидрошпонка ТН Фундамент ДШ-Н-280

ЕКН 66672



Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-Н

Наружные гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ТШ-Н предназначены для герметизации технологических швов бетонирования при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности.

Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-Н-210

ЕКН 66676

Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-Н-250

ЕКН 66673



Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-В

Внутренние гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ТШ-В предназначены для герметизации технологических швов бетонирования при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности.

Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-В-210

ЕКН 66674

Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-В-250

ЕКН 66675



Профиль набухающий ТН Фундамент Б

Профиль набухающий бентонитовый ТН Фундамент Б применяется для герметизации технологических ("холодных") швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» и других типов швов появляющихся при ведении бетонных работ (кроме деформационных и усадочных швов с возможными перемещениями). Также, может применяться для герметизации стыков сборных железобетонных конструкций, герметизации вводов коммуникационных систем в здания.

Профиль набухающий ТН Фундамент Б 15x25

ЕКН 70095

Профиль набухающий ТН Фундамент Б 20x25

ЕКН 70096



Профиль набухающий ТН Фундамент Р

Профиль набухающий резиновый ТН Фундамент Р применяется для герметизации технологических ("холодных") швов бетонирования и для герметизации вводов коммуникаций

ЕКН 70097



ТЕХНОНИКОЛЬ ГЕО Фундамент

Геотекстильное полотно применяется для защиты гидроизоляционной мембраны от механического повреждения, устройства слоя скольжения и разделительного слоя между конструктивными элементами в промышленном и гражданском строительстве.

ТЕХНОНИКОЛЬ ГЕО Фундамент 300

ЕКН 66656

ТЕХНОНИКОЛЬ ГЕО Фундамент 500

ЕКН 66658

ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАПЛАВЛЕНИЯ.

РЕДУКТОРЫ



Газовый редуктор с манометром

Малогобаритный баллонный пропановый одноступенчатый (БПО) редуктор (ГОСТ 13861-89) с манометром.

ЕКН 457506

ГОРЕЛКИ СТАНДАРТНЫЕ



Горелка ТЕХНОНИКОЛЬ стандартная

Легкая, эргономичная модель с удлиненным стаканом для качественного перемешивания газозвушной смеси. При конструировании горелки подбирались узлы, удобные для непрерывной работы, имеющие минимальный вес и стоимость. Разработано по заказу ТЕХНОНИКОЛЬ. Комплектуется перемещаемыми упорами (сошками).

ЕКН 457510



Горелка Turbo

Недорогая качественная кровельная горелка. Имеет эргономичную ручку, удобную для работы, и оснащена турбостаканом, позволяющим получить мощное пламя и обеспечивающим качественное перемешивание газа с воздухом и полное сгорание газа.

ЕКН 377676



Горелка Sievert монолитная

Качественная профессиональная шведская горелка, выполненная из латуни и стали. Имеет повышенный запас прочности и надежности. Рекомендуются для наплавления толстых битумных материалов по монолитобетонным основаниям.

ЕКН 1755



Горелка Титановая ТехноНИКОЛЬ ЕСО

Горелка Титановая ТехноНИКОЛЬ ЕСО (стакан - 50мм, L трубки - 600мм, мощность - 108 кВт при 0,4МПа) – очень легкая титановая горелка экономичного сегмента, повышенной мощности. Стакан, формирующий пламя выполнен из легкого и долговечного титана. Вес-0,54кг

ЕКН 470840

Таблица для сравнения параметров:

	Горелка Turbo	Горелка ТЕХНОНИКОЛЬ стандартная	Горелка Sievert монолитная	Горелка Титановая ТехноНИКОЛЬ ЕСО
Масса, кг	0,89	0,61	0,925	0,54
Диаметр стакана, мм	60 (турбо)	50	60	50
Длина трубки, мм	600	600	500	600
Суммарная длина, мм	1000	940	850	850
Мощность, кВт	75	108	114	96
Производитель	Италия	Россия	Швеция	Швеция

* В скобках указана масса с сошками.

УКОРОЧЕННЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Предназначены для наплавления битумных и битумно-полимерных материалов в условиях ограниченного пространства, на вертикальных поверхностях, работы с примыканиями, установки различных кровельных элементов и т. п.



Горелка Turbo укороченная

Миниатюрная, легкая, мощная кровельная горелка с турбостаканом.
EKN 443017



Горелка ТЕХНОНИКОЛЬ укороченная

Небольшая, но мощная кровельная горелка предназначена для наплавления рулонного материала на вертикальные поверхности. Используется при установке кровельных воронок, аэраторов и резиновых уплотнителей. Комплектуется перемещаемыми упорами (сошками).
EKN 457509

Таблица для сравнения параметров:

	Горелка Turbo укороченная	Горелка ТЕХНОНИКОЛЬ укороченная
Вес, кг	0,56	0,39
Диаметр стакана, мм	60	50
Длина трубки, мм	100	150
Суммарная длина, мм	400	480
Мощность, кВт	44	75
Производитель	Италия	Россия

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАПЛАВЛЕНИЯ



Шланг газовый Ø 9 мм, 20/40/50 м

Газовый рукав диаметром 9 мм в бухтах по 20/40/50 метров. Морозостойкий резиновый газовый рукав используется для присоединения пропановых кровельных горелок к газовому редуктору.

ЕКН 2219 / 365717 / 498041



Электрообогреватель ТЕХНОНИКОЛЬ для газовых баллонов

Безопасный обогреватель предназначен для поддержания оптимального температурного режима в газовом баллоне. Обеспечивает качественную работу горелки при положительных температурах (оптимальная мощность пламени), эффективно выполняет наплавление битумных мембран при отрицательных температурах, обеспечивает полную выработку газа из баллона.

ЕКН 451747

ПРОЧАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Мастика герметизирующая ТЕХНОНИКОЛЬ № 71

Предназначена для заполнения верхнего отгиба краевой рейки. Имеет прекрасное сцепление с битумными и битумно-полимерными материалами, а также с поверхностями, покрытыми праймером или битумом. Этим принципиально отличается от полиуретановых и силиконовых герметиков, требующих удаления остатков битума. Устойчива к воздействию УФ-излучения. Может использоваться для заплаточного ремонта мест повреждения кровельного ковра, а также при установке на кровле кровельных аэраторов, воронок и резиновых манжет. Выпускается в картридже и ведре:

Мастика герметизирующая ТЕХНОНИКОЛЬ № 71, картридж 310 мл.
ЕКН 450122

Мастика герметизирующая ТЕХНОНИКОЛЬ № 71, ведро 3 кг.
ЕКН 450121



Термочехол для поддона РМ

Термочехол предназначен для создания оптимальных условий наплавления рулонных битумных материалов при отрицательных температурах. Оборудование устанавливается непосредственно на поддон. Термочехол рекомендуется использовать при температуре воздуха от +5°C до -30°C.

Номинальная мощность 1 300 Вт без греющих проставок, 1 780 Вт с греющими проставками.

Размеры изделия: 1200*1000*1200 мм,

Размеры термочехла в упаковке 1200*500*500 мм.

Вес нетто 13,5 кг, брутто - 13,8 кг.

ЕКН 46916



Крючок для раскатывания рулонов

Легкая раскатка из тонкой трубы. Применяется для раскатывания материала при наплавлении на основание. Крючок даёт возможность равномерно и плавно раскатывать рулон. Это позволяет контролировать равномерность валика вяжущего.

ЕКН 000259



Ролик прижимной 150 мм

Металлический прижимной пресс-ролик для прикатывания стыков ковра сразу после наплавления материала для более полного и герметичного склеивания нахлестов кровельных полотнищ.

ЕКН 1844



Рейка прижимная алюминиевая ТехноНИКОЛЬ ЭКО 2,0 м

Рейка прижимная ТехноНИКОЛЬ предназначена для механической фиксации подземной гидроизоляции на вертикальных поверхностях. Рейка выпускается длиной 2 м, ширина прижимающей части 25 мм, толщина 1,8 мм.

ЕКН 67178



Рейка прижимная алюминиевая ТехноНИКОЛЬ ЭКО 2,0 м

Рейка краевая ТехноНИКОЛЬ применяется для механической фиксации кровельной битумно-полимерной мембраны. Выпускается следующего вида: рейка краевая алюминиевая ТехноНИКОЛЬ 2000x25x1,8 мм.

ЕКН 639886

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разрешенные комбинации основ в кровельном ковре

Совмещение в водоизоляционном ковре материалов бизнес и премиум класса

Материал	Индекс	Унифлекс				Унифлекс ЭКСПРЕСС	Техноласт		Техноласт ФИКС	Техноласт ПРАЙМ	Техноласт С	Техноласт ТИТАН	Техноласт ТЕРМО	
		ВЕНТ ЭПВ	ЭПП	ТПП	ХПП		ЭПП	ХПП					ЭПП	ХПП
Унифлекс	ЭКП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	ХПП	Зеленый	Зеленый	ЭПП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый
	ТКП	Зеленый	Желтый	Синий	ХПП	Желтый	Желтый	ЭПП	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый
	ХКП	Красный	Красный	Красный	ХПП	Красный	Красный	ЭПП	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный
Техноласт	ТКП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	ХПП	Зеленый	Зеленый	ЭПП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый
	ЭКП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	ХПП	Зеленый	Зеленый	ЭПП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый
	ЭПП*	Зеленый	Желтый	Красный	ХПП	Желтый	Желтый	ЭПП	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый
Техноласт ДЕКОР	ЭКП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	ХПП	Зеленый	Зеленый	ЭПП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый
Техноласт ПРАЙМ	ЭКМ	Красный	Красный	Красный	ХПП	Красный	Красный	ЭПП	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный
Техноласт ГРИН	ЭКП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	ХПП	Зеленый	Зеленый	ЭПП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый
	ЭПП*	Зеленый	Желтый	Красный	ХПП	Желтый	Желтый	ЭПП	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый
	ТОР	Зеленый	Зеленый	Зеленый	ХПП	Зеленый	Зеленый	ЭПП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый
Техноласт ТИТАН	ТКП	Красный	Красный	Красный	ХПП	Красный	Красный	ЭПП	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный
Техноласт ТЕРМО	ЭКП	Красный	Красный	Красный	ХПП	Красный	Красный	ЭПП	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный
	ЭПП	Красный	Красный	Красный	ХПП	Красный	Красный	ЭПП	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный	Красный
Техноласт ПЛАМЯ СТОП	ЭКП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	ХПП	Зеленый	Зеленый	ЭПП	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый	Зеленый

Верхний слой

Нижний слой

* Применение материалов при устройстве эксплуатируемых, балластных и зеленых кровель

Совмещение в водоизоляционном ковре материалов стандарт, бизнес и премиум класса

Материал	Нижний слой													
	Бикрост		Линокром		Бикроэласт		Биполь							
	ТПП	ХПП	ТПП	ХПП	ТПП	ХПП	ТПП	ХПП	ТПП	ХПП	ТПП	ХПП		
Техноэласт	Индекс	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП
	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП
	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП	ХПП
Унифлекс	Индекс	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП
	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП
	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП	ХПП
Бикрост	Индекс	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП
	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП
	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП	ХПП
Линокром	Индекс	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП
	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП
	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП	ХПП
Бикроэласт	Индекс	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП
	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП
	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП	ХПП
Биполь	Индекс	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП
	ЭКП	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП
	ТКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ЭКП	ТКП	ХКП	ХПП	ХПП

Верхний слой

Условные обозначения таблицы:

- Рекомендуемые комбинации
- Комбинации материалов, не рекомендуемые к применению
- Возможно использовать, но при условии согласования со службой технической поддержки ТЕХНОНИКОЛЬ
- Комбинация материалов возможна, но в качестве верхнего слоя кровли рекомендуем применить материал с индексом ХКП, а качестве нижнего слоя – материал с индексом ТПП

Сводная таблица характеристик

Наименование показателя	Техноэласт К		Техноэласт П		
	СТО 72746455-3.1.11-2015		СТО 72746455-3.1.11-2015		
	ЭКП	ТКП	ЭПП	ХПП	
Масса 1 м ² , кг, (±5%)**	5,25	5,32	5,0	3,88	
Толщина, мм, (± 5%)	4,2	4,2	4,0	3,0	
Максимальная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600 (полиэфир)	1200/1200 (стеклоткань)	800/600 (полиэфир)	500/300 (стеклохолст)	
Температура гибкости на брусе R = 15 мм и R = 25 мм, °С, не выше	-25	-25	-25	-25	
Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше	–	–	-35	-35	
Теплостойкость, °С, не ниже	100	100	100	100	
Масса вяжущего с наплавленной стороны, кг/м ² , не менее	2	2	2	2	
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1	1	1	1	
Потеря посыпки, %, (±15%)	15	15	–	–	
Водонепроницаемость при давлении не менее 10кПа	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 ч	–	–	выдерживает	выдерживает	
Сопrotивление динамическому продавливанию, мм, не менее	–	–	2000	–	
Сопrotивление статическому продавливанию, кг, не менее	–	–	20	–	
Тип защитного покрытия:					
	верхняя сторона	сланец	сланец	пленка без логотипа	пленка без логотипа
	нижняя сторона	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом
Длина × ширина, м, (±1%) × (± 3%)	10x1	10x1	10x1	10x1	
Сопrotивление раздиру стержнем гвоздя, Н, (± 20%)	–	–	–	–	
Показатели по ГОСТ Р 51032 и ГОСТ 30402	РП4, В3	РП4, В3	В3	В3	

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Таблица 1 из 4

Техноэласт ФИКС П	Техноэласт ТЕРРА П	Техноэласт СОЛО РП 1 К	Техноэласт ПЛАМЯ СТОП К	Техноэласт ГРИН К	Техноэласт ГРИН П	Техноэласт ТИТАН SOLO К
СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015
ЭМП	ЭМП	ЭКП	ЭКП	ЭКП	ЭПП	ЭКП
4,0	5,0	6,4	5,3	5,28	5,0	5,8
–	–	5,0	4,2	4,2	4,0	5,0
800/800 (полиэфир)	1200/1100 (полиэфир)	1100/900 (полиэфир)	800/600 (полиэфир)	800/600 (полиэфир)	800/600 (полиэфир)	1200/1100 (полиэфир)
-25	-25	-25	-25	-25	-25	-35
-35	-35	–	–	–	-35	–
100	100	100	100	100	100	140
–	2	2	2	2	2	2
1	1	1	1	1	1	1
-	-	15	15	15	–	15
выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
выдерживает	выдерживает	–	–	–	выдерживает	–
–	2000	2000	–	–	2000	2000
–	20	20	–	–	20	20
пленка с логотипом	песок	сланец/базальт	сланец	сланец	пленка без логотипа	базальт
крупнофракци- онный песок	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	мелкозерни- стый песок
10x1	10x1	8x1	10x1	10x1	10x1	8x1
200/–	240/–	240/–	–	–	–	240/–
В3	В3	РП1, В2	РП1, В2	РП4, В3	В3	РП4, В3

Сводная таблица характеристик

Наименование показателя	Техноэласт ТИТАН TOP К	Техноэласт ТИТАН BASE П	Техноэласт ДЕКОР К	Техноэласт ПРАЙМ К	
	СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015	СТО 72746455- 3.1.11-2015	
	ЭКМ	ЭМП	ЭКП	ЭКМ	
Масса 1 м ² , кг, (±5%)**	5,5	4,5	5,4	4,0	
Толщина, мм, (± 5%)	–	–	4,2	–	
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200)***	800/600 (полиэфир)	800/600 (полиэфир)	800/600 (полиэфир)	800/800 (полиэфир)	
Температура гибкости на брусе R = 15 мм и R = 25 мм, °С, не выше	-35	-35	-35	-25	
Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше	-40	-40	–	–	
Теплостойкость, °С, не ниже	140	140	100	100	
Масса вяжущего с наплавленной стороны, кг/м ² , не менее	2	2	2	–	
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1	1	1	1	
Потеря посыпки, %, (±15%)	15	15	15	15	
Водонепроницаемость при давлении не менее 10кПа	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 ч	–	выдерживает	–	–	
Тип защитного покрытия:					
	верхняя сторона	сланец/ базальт	мелкозерни- стый песок	базальт	сланец
	нижняя сторона	песок	пленка с логотипом	пленка с логотипом	мелкозерни- стый песок
Длина × ширина, м, (±1%) × (± 3%)	10x1	10x1	10x1	10x1	
Сопротивление раздиру стержнем гвоздя, Н, (± 20%)	–	–	–	–	
Показатели по ГОСТ Р 51032 и ГОСТ 30402	РП4, В3	В3	РП4, В3	РП4, В3	

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Таблица 2 из 4

Техноэласт ПРАЙМ П	Техноэласт ВЕНТ К	Унифлекс П	Унифлекс К	Унифлекс ВЕНТ П	Унифлекс ВЕНТ К	Унифлекс Экспресс П
СТО 72746455-3.1.11-2015	СТО 72746455-3.1.11-2015	СТО 72746455-3.1.12-2015	СТО 72746455-3.1.12-2015	СТО 72746455-3.1.12-2014	СТО 72746455-3.1.12-2014	СТО 72746455-3.1.12-2014
ЭММ	ЭКВ	ЭПП/ТПП/ХПП	ЭКП/ТКП/ХКП	ЭПВ	ЭКВ	ЭМП
3,0	6,0	4,0	5,0	4,0	5,5	4,2
–	–	2,8	3,8	–	–	–
800/800 (полиэфир)	800/600 (полиэфир)	700/500 (полиэфир), 1000/1100 (стеклоткань) 500/– (стеклохолст)		700/550 (полиэфир)	700/550 (полиэфир)	700/500 (полиэфир)
-25	-25	-25	-20	-20	-20	-20
-35	–	-30	–	-30	–	-30
100	100	100	100	100	100	100
–	–	2	2	2	2	2
1	1	1	1	1	1	1
–	15	–	15	–	15	–
выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
выдерживает	–	выдерживает	–	выдерживает	–	выдерживает
песок	сланец	пленка без логотипа	сланец	пленка без логотипа	сланец	мелкозернистый песок
песок	вентилируемое покрытие	пленка с логотипом	пленка с логотипом	вентилируемое покрытие	вентилируемое покрытие	пленка с логотипом
10x1	8x1	10x1	10x1	10x1	10x1	10x1
–	–	–	–	–	–	–
ВЗ	РП4, ВЗ	ВЗ	РП4, ВЗ	ВЗ	РП4, ВЗ	ВЗ

Сводная таблица характеристик

Наименование показателя	Техноэласт Термо К		Техноэласт Термо П		
	СТО 72746455-3.1.15-2015		СТО 72746455-3.1.15-2015		
	ЭКП	ТКП	ЭПП	ХПП	
Масса 1 м ² , кг, (±5%)**	5,7	5,7	4,7	3,4	
Толщина, мм, (± 5%)	–	–	–	–	
Максимальная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н, (± 200)***	700/550 (полиэфир)	1200/1200 (стеклоткань)	700/550 (полиэфир)	500/– (стеклохолст)	
Температура гибкости на брусе R = 25 мм, °С, не выше	-15	-15	-15	-15	
Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше	–	–	-20	-20	
Теплостойкость, °С, не ниже	130	130	130	130	
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м, не менее	2	2	2	2	
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1	1	1	1	
Потеря посыпки, %, (±15%)	15	15	–	–	
Водонепроницаемость при давлении не менее 10 кПа	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 ч	–	–	выдерживает	выдерживает	
Тип защитного покрытия:					
	верхняя сторона	сланец	сланец	пленка без логотипа	пленка без логотипа
	нижняя сторона	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом
Длина × ширина, м, (±1%) × (± 3%)	10x1	10x1	10x1	10x1	
Показатели по ГОСТ Р 51032 и ГОСТ 30402	РП4, В3	РП4, В3	В3	В3	

** Допускается отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10%

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения вдоль/поперек более +200Н

Таблица 3 из 4

Биполь П	Биполь К	Бикрээласт П	Бикрээласт К	Линокром П	Линокром П	Бикрост П	Бикрост К
СТО 72746455-3.1.13-2015	СТО 72746455-3.1.13-2015	СТО 72746455-3.1.13-2015	СТО 72746455-3.1.13-2015	СТО 72746455-3.1.13-2015	СТО 72746455-3.1.13-2015	СТО 72746455-3.1.13-2015	
ЭПП/ТПП/ХПП	ЭКП/ТКП/ХКП	ЭПП/ТПП/ХПП	ЭКП/ТКП/ХКП	ЭПП/ТПП/ХПП	ЭКП/ТКП/ХКП	ЭПП/ТПП/ХПП	ЭКП/ТКП/ХКП
3,0	4,0	3,0	4,0	3,6	4,6	3,0	4,0
-	-	-	-	-	-	-	-
550/- (полиэфир), 1000/1000 (стеклоткань) 500/- (стеклохолст)		550/- (полиэфир), 1000/1000 (стеклоткань) 500/- (стеклохолст)		550/- (полиэфир), 1000/1000 (стеклоткань) 500/- (стеклохолст)		550/- (полиэфир), 800/800 (стеклоткань) 500/- (стеклохолст)	
-15	-15	-10	-10	0	0	0	0
-20	-	-15	-	-10	-	-10	-
85	85	85	85	80	80	80	80
1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
1	1	1	1	1	1	1	1
-	15	-	15	-	15	-	15
выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
выдерживает	-	выдерживает	-	выдерживает	-	выдерживает	-
пленка без логотипа	сланец	пленка без логотипа	сланец	пленка без логотипа	гранулят, сланец	пленка без логотипа	гранулят, сланец
пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом	пленка с логотипом
15x1	10x1	15x1	10x1	15x1	10x1	15x1	10x1
В3	РП4, В3	В3	РП4, В3	В3	РП4, В3	В3	РП4, В3

Сводная таблица характеристик

Наименование показателя	Техноэласт Барьер (БО)	Техноэласт Барьер (БО) мини	
	СТО 72746455-3.1.8-2014	СТО 72746455-3.1.8-2014	
Масса 1 м ² , кг, (±0,25%)	1,5	1,5	
Толщина, мм, (± 5%)	–	–	
Максимальная сила при растяжении в продольном/ поперечном направлении, Н, (± 200 Н)	–	–	
Температура гибкости на брусе R = 25 мм, °С, не выше	-25	-25	
Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше	–	–	
Теплостойкость, °С, не ниже	90	85	
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м ² , не менее	–	–	
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1	1	
Потеря посыпки, %, (±15%)	–	–	
Водонепроницаемость при давлении не менее 10кПа	–	–	
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 ч	выдерживает	выдерживает	
Тип защитного покрытия:			
	верхняя сторона	толстая пленка с логотипом	толстая пленка с логотипом
	нижняя сторона	антиадгезионная пленка	антиадгезионная пленка
Длина x ширина, м, (±1%) x (± 3%)	20x1	20x0,2	
Сопrotивление раздиру стержнем гвоздя, Н, (± 20%)	–	–	
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	2 (2)	2 (2)	
Сопrotивление раздиру клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	0,5 (0,5)	0,5 (0,5)	
Прочность сцепления с бетоном и с металлом, МПа, (кгс/см ²)	0,2	0,2	
Условная прочность, МПа (кгс/см ²), не менее	1,0 (10)	1,0 (10)	
Показатель паропроницаемости, кг/(м ² *с*Па)	–	–	
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не более	–	–	
Индекс снижения ударного шума, ΔLn, дБ, не менее	–	–	

Таблица 4 из 4

Техноэласт С		Техноэласт Альфа	Унифлекс С	Техноэласт ФЛЕКС	Техноэласт АКУСТИК СУПЕР	Техноэласт АКУСТИК С
СТО 72746455-3.1.8-2014		ТУ 5774-041-17925162-2006	СТО 72746455-3.1.8-2014		СТО 72746455-3.1.7-2014	СТО 72746455-3.1.7-2014
ЭМС	ЭКС	ЭПП	ЭМС	БМП	А350	Б 350
3,4	5,0	4,99	2,5	5,0	2,2	0,7
-	-	4,0	-	5,0	-	-
500/350 (полиэфир)	600/400 (полиэфир)	600/400 (полиэфир)	500/350 (полиэфир)	-	300	300
-25	-25	-20	-20	-	-15	-
-	-	-	-	-25	-	-
100	100	100	95	-	80	-
-	-	2	-	-	-	-
1	1	1	1	1	-	-
-	15	-	-	-	-	-
-	выдерживает	-	выдерживает	-	-	-
выдерживает	-	выдерживает	-	выдерживает	выдерживает	-
песок	сланец	пленка без логотипа	песок	песок	металлизи- рованная пленка	металлизиро- ванная пленка
антиадгезион- ная пленка	антиадгезион- ная пленка	пленка с логотипом	антиадгезион- ная пленка	пленка	звукоизоляци- онный слой	звукоизоляци- онный слой
10x1	10x1	10x1	15x1	6x0,5	10x1	10x1
-	-	-	-	-	-	-
2	2	-	2	-	-	-
0,5 (0,5)	0,5 (0,5)	-	0,5 (0,5)	-	-	-
-	-	-	0,2 (2,0)	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	0	-	-	-	-
-	-	-	-	-	0,35	0,15
-	-	-	-	-	27	23

Логистические данные материалов

Таблица 1 из 3

№	Наименование	Упаковка поддона	Толщина, мм	Масса 1 м ² , кг	Площадь рулона, м ²	Масса рулона, кг	Кол-во рулонов на палете, шт.	Размер палеты, мм	Вес палеты нетто, кг	Вес палеты брутто, кг
1	Бикрост ТКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
2	Бикрост ТПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1104	1065
3	Бикрост ХКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
4	Бикрост ХПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1035	1065
5	Бикрост ЭКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
6	Бикрост ЭПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1035	1065
7	Бикроэласт ТКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
8	Бикроэласт ТПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1035	1065
9	Бикроэласт ХКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
10	Бикроэласт ХПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1035	1065
11	Бикроэласт ЭКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
12	Бикроэласт ЭПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1035	1065
13	Биполь ТКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
14	Биполь ТПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1035	1065
15	Биполь ХКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
16	Биполь ХПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1035	1065
17	Биполь ЭКП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
18	Биполь ЭПП	Белый термоусадочный пакет	—	3	15	45	23	1000×1200	1035	1065
19	Линокром ХКП	Белый термоусадочный пакет	—	4,6	10	46	23	1000×1200	1058	1088
20	Линокром ТКП	Белый термоусадочный пакет	—	4,6	10	46	23	1000×1200	1058	1088
21	Линокром ТПП	Белый термоусадочный пакет	—	3,6	15	54	20	1000×1200	1080	1110
22	Линокром ХПП	Белый термоусадочный пакет	—	3,6	15	54	20	1000×1200	1080	1110
23	Линокром ЭКП	Белый термоусадочный пакет	—	4,6	10	46	23	1000×1200	1058	1088
24	Линокром ЭПП	Белый термоусадочный пакет	—	3,6	15	54	20	1000×1200	1080	1110
25	Паробарьер С СА 500	Белый термоусадочный пакет	0,5	0,5	54	27	23	1000×1200	650	680
26	Паробарьер С СФ 1000	Белый термоусадочный пакет	1	1	32,5	32,5	23	1000×1200	750	780

Таблица 2 из 3

№	Наименование	Упаковка поддона	Толщина, мм	Масса 1 м ² , кг	Площадь рулона, м ²	Масса рулона, кг	Кол-во рулонов на палете, шт.	Размер палеты, мм	Вес палеты нетто, кг	Вес палеты брутто, кг
27	Технобарьер	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
28	Техноэласт АКУСТИК СУПЕР А 350	Белый термоусадочный пакет	—	2,2	10	22	20	1000×1200	440	470
29	Техноэласт АКУСТИК Б 350	Белый термоусадочный пакет	—	0,7	10	7	20	1000×1200	140	170
30	Техноэласт Альфа ЭПП	Белый термоусадочный пакет	4	5,0	10	50	20	1000×1200	1000	1030
31	Техноэласт Барьер БО	Белый термоусадочный пакет	—	1,5	20	30	23	1000×1200	690	720
32	Техноэласт ВЕНТ ЭКВ	Белый термоусадочный пакет	—	6	8	48	20	1000×1200	960	990
33	Техноэласт Грин ЭКП	Белый термоусадочный пакет	—	5,3	10	53	20	1000×1200	1060	1090
34	Техноэласт Грин ЭПП	Белый термоусадочный пакет	—	5,0	10	50	20	1000×1200	1000	1030
35	Техноэласт Декор ЭКП микс	Белый термоусадочный пакет	4,2	5,4	10	54	20	1000×1200	1080	1110
36	Техноэласт ФЛЕКС	Белый термоусадочный пакет	5,0	5,0	3	15	50/60	1000×1200	750/900	780/930
37	Техноэласт Пламя Стоп ЭКП	Белый термоусадочный пакет	4,2	5,3	10	53	20	1000×1200	1060	1090
38	Техноэласт Прайм ЭКМ	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	25	1000×1200	1000	1030
39	Техноэласт Прайм ЭММ	Белый термоусадочный пакет	—	3	10	30	30	1000×1200	900	930
40	Техноэласт С ЭКС	Белый термоусадочный пакет	—	5	10	50	20	1000×1200	1000	1030
41	Техноэласт С ЭМС	Белый термоусадочный пакет	—	3,4	15	51	20	1000×1200	1020	1050
42	Техноэласт СОЛО РП1 ЭКП	Белый термоусадочный пакет	5	6,4	8	51,2	20	1000×1200	1024	1054
43	Техноэласт ТЕРМО ТКП	Белый термоусадочный пакет	—	5,7	10	57	20	1000×1217	1140	1170
44	Техноэласт ТЕРМО ХПП	Белый термоусадочный пакет	—	3,4	10	34	25	1000×1219	850	880
45	Техноэласт ТЕРМО ЭКП	Белый термоусадочный пакет	—	5,7	10	57	20	1000×1216	1140	1170
46	Техноэласт ТЕРМО ЭПП	Белый термоусадочный пакет	—	4,7	10	47	20	1000×1218	940	970
47	Техноэласт ТЕРРА	Белый термоусадочный пакет	—	5,0	10	50	20	1000×1220	1000	1030
48	Техноэласт Титан SOLO	Белый термоусадочный пакет	—	5,8	8	46,4	16	1000×1200	742,4	772,4
49	Техноэласт Титан TOP	Белый термоусадочный пакет	—	5,5	10	55	16	1000×1200	880	910
50	Техноэласт Титан BASE	Белый термоусадочный пакет	—	4,5	10	45	20	1000×1200	900	930
51	Техноэласт ТКП	Белый термоусадочный пакет	4,2	5,3	10	53	20	1000×1200	1060	1090
52	Техноэласт Фикс ЭМП	Белый термоусадочный пакет	—	4	10	40	23	1000×1200	920	950

Логистические данные материалов

Таблица 3 из 3

№	Наименование	Упаковка поддона	Толщина, мм	Масса 1 м ² , кг	Площадь рулона, м ²	Масса рулона, кг	Кол-во рулонов на палете, шт.	Размер палеты, мм	Вес палеты нетто, кг	Вес палеты брутто, кг
53	Техноэласт ХПП	Белый термоусадочный пакет	3	3,9	10	39	25	1000×1200	975	1005
54	Техноэласт ЭКП	Белый термоусадочный пакет	4,2	5,2	10	52	20	1000×1200	1040	1070
55	Техноэласт ЭПП	Белый термоусадочный пакет	4	5,0	10	50	20	1000×1200	1000	1030
56	Унифлекс ВЕНТ ЭКВ	Белый термоусадочный пакет	—	5,5	10	55	16	1000×1200	880	910
57	Унифлекс ВЕНТ ЭПВ	Белый термоусадочный пакет	—	4,0	10	40	20	1000×1200	800	830
58	Унифлекс ТКП	Белый термоусадочный пакет	3,8	5,0	10	50	23	1000×1200	1150	1180
59	Унифлекс ТПП	Белый термоусадочный пакет	2,8	4,0	10	40	25	1000×1200	1000	1030
60	Унифлекс ХКП	Белый термоусадочный пакет	3,8	5,0	10	50	23	1000×1200	1150	1180
61	Унифлекс ХПП	Белый термоусадочный пакет	2,8	4,0	10	40	25	1000×1200	1000	1030
62	Унифлекс ЭКП	Белый термоусадочный пакет	3,8	5,0	10	50	23	1000×1200	1150	1180
63	Унифлекс ЭПП	Белый термоусадочный пакет	2,8	4,0	10	40	25	1000×1200	1000	1030
64	Унифлекс Экспресс ЭМП	Белый термоусадочный пакет	—	4,2	10	42	23	1000×1200	966	996
65	Унифлекс С	Белый термоусадочный пакет	—	2,5	15	37,5	23	1000×1200	863	893

Монтаж

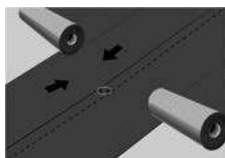
Основные этапы укладки битумных и битумно-полимерных мембран ТЕХНОНИКОЛЬ

Кровля

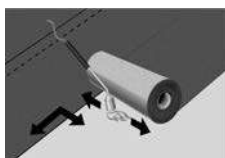
Очистить и загрунтовать поверхность битумным праймером.



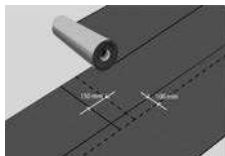
Примерить материал на основании. Укладка материала начинается с низшей точки кровли. В кровлях с организованным внутренним водоотведением — от воронки.



Наплавление необходимо производить, раскатывая рулон на себя. При этом необходимо разогревать рулон по всей площади, уделяя отдельное внимание участку, идущему внахлест.



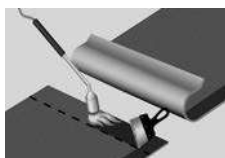
Продольные нахлесты должны составлять 100 мм, торцевые нахлесты — 150 мм.



Поверх первого слоя кровли наплавляют второй слой с крупнозернистой посыпкой. Смещение швов верхнего слоя относительно швов нижнего должно происходить на половину ширины рулона.



При формировании торцевых швов с материалом с крупнозернистой посыпкой необходимо удалить посыпку из зоны сварки.



Фундамент

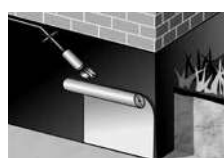
Очистить и загрунтовать поверхность битумным праймером.



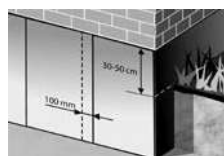
Измерить высоту фундамента и отрезать материал необходимой длины.



Произвести наплавление материала газовой горелкой, раскатывая материал снизу вверх.



Материал заводится выше уровня земли на 30–50 см.



По верхнему краю материал фиксируется прижимной рейкой.

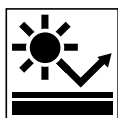


Хранение рулонных материалов

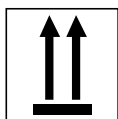
Условия хранения битумных и битумно-полимерных мембран сказываются как на качестве, так и на их внешнем виде. Для этого рулоны при хранении должны быть защищены от прямого воздействия солнечных лучей и осадков. Срок хранения – 12 месяцев.

Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ поставляет битумные и битумно-полимерные материалы в специальной упаковке – белом термоусадочном пакете для снижения воздействия погодных условий. Тем не менее важно соблюдать все рекомендации по правильному хранению и складированию материалов.

ПРАВИЛЬНО:



Защищать от попадания прямых солнечных лучей



Хранить строго в вертикальном положении



Защищать от огня

Складировать в один ряд

НЕПРАВИЛЬНО:



Держать под солнцем



Хранить горизонтально



Куриль, использовать открытое пламя

Складировать в несколько рядов

ВАЖНО!

Самоклеящиеся материалы хранить в заводской упаковке и при температуре не более +30 °С

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Спрашивайте в торговых офисах!
Скачивайте на сайте www.technoelast.ru!

Проектирование и монтаж



Руководства и карманные инструкции

Руководства и инструкции по применению кровельных и гидроизоляционных мембран ТЕХНОНИКОЛЬ (включая серию Техноэласт) содержат общую информацию по монтажу, а также рекомендации по исполнению сложных элементов (примыканий к парапетам, различным конструкциям, водосливам и т.д.). Спрашивайте в торговых отделениях компаний-партнеров.

Путеводитель по материалам



Каталог 12 критериев качества материала

Замечательный путеводитель для заказчиков, снабженцев, покупателей! Просто о сложном. Вся используемая терминология и сравнения изложены понятным языком с иллюстрациями и примерами. Также в этом каталоге вы найдете технико-экономические обоснования, требования к материалам в различных областях применения, информацию о дополнительном сервисе и гарантиях на материалы премиум-серии. Формат А4, 68 стр. Спрашивайте в торговых отделениях компаний-партнеров.

Объекты, выполненные с мембранами Техноэласт



ПОРТФОЛИО ОБЪЕКТОВ

Красочные портфолио объектов, где были использованы в качестве звуко-, паро- и гидроизоляции битумно-полимерные рулонные материалы. Здесь вы найдете фотографии спортивных, административных и промышленных зданий, жилищных комплексов, гостиниц, объектов инфраструктуры. Портфолио объектов обновляется пополняются наиболее значимыми зданиями, возведенными с помощью наших материалов. Спрашивайте в торговых отделениях компаний-партнеров.

Электронные версии



Все эти и другие каталоги и руководства доступны на сайте www.technoelast.ru в электронном формате.



www.technoelast.ru

WWW.TN.RU

8 800 600 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ