

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНО»

ОКП 57 6210

Група Ж 15

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «Завод ТЕХНО»  
Д.В.Роголёв  
«18» июня 2014 г.




**МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТЕХНО**

Технические условия

ТУ 5762-006-74182181-2014  
(взамен ТУ 5762-006-74182181-2008)

Дата введения в действие – 18.06.2014 г.

РАЗРАБОТАНО  
Начальник ЦЗЛ  
ООО «Завод ТЕХНО»  
 О.В. Шихарева  
« 17 » июня 2014 г.



2014 г.

Настоящие технические условия распространяются на теплоизоляционные минераловатные маты ТЕХНО (далее – маты) на синтетическом связующем с гидрофобизирующими добавками, с обкладкой или без нее, предназначенные для тепло-, звукоизоляции и огнезащиты строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности при температуре изолируемой поверхности от минус 180 °С до плюс 750 °С.

В настоящих технических условиях применены термины по ГОСТ 4640 и ГОСТ 21880.

Пример условного обозначения в других документах и/или при заказе матов марки Мат прошивной ТЕХНО 40 с обкладкой сеткой из стальной оцинкованной проволоки и алюминиевой неармированной фольгой длиной 2400, шириной 1200, толщиной 50 мм:

*Мат прошивной ТЕХНО 40 ОП Ф 2400.1200.50. ТУ 5762-006-74182181-2014*

Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте настоящих технических условий, приведен в приложении А.

Рекомендуемая область применения матов приведена в приложении Б.

Технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы в качестве официального издания без согласия ООО «Завод ТЕХНО».

## 1 Общие технические требования

1.1 Маты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по рецептуре и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

### 1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Маты выпускаются следующих марок, указанных в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Марки матов и их техническое наименование

Марка	Техническое наименование
ТЕПЛОРОЛЛ	TEPLOROLL
Мат ТЕХНО 20	Mat TECHNO 20
Мат ТЕХНО 40	Mat TECHNO 40
Мат ТЕХНО 50	Mat TECHNO 50
Мат ТЕХНО 60	Mat TECHNO 60
Мат ТЕХНО 70	Mat TECHNO 70
Мат ТЕХНО 80	Mat TECHNO 80
Мат Прошивной ТЕХНО 35	Wired Mat TECHNO 35
Мат Прошивной ТЕХНО 50	Wired Mat TECHNO 50
Мат Прошивной ТЕХНО 60	Wired Mat TECHNO 60
Мат Прошивной ТЕХНО 70	Wired Mat TECHNO 70
Мат Прошивной ТЕХНО 80	Wired Mat TECHNO 80
Мат Прошивной ТЕХНО 100	Wired Mat TECHNO 100
Мат Прошивной ТЕХНО 120	Wired Mat TECHNO 120
Мат Ламельный ТЕХНО 35	Lamella Mat TECHNO 35

рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью не более 1 мм. Расстояние между кромкой и крайним швом определяется на расстоянии  $(150 \pm 10)$  мм от торцевых краев, затем через каждый 1 м длины мата.

Шаг шва определяют измерением одного стежка на каждом метре длины швов.

За результат принимают среднearифметическое значение измерений параметров прошивки мата.

4.6 Внешний вид, плотность, влажность, содержание органических веществ определяют по ГОСТ 17177.

4.7 Пробу для определения влажности, содержания органических веществ составляют из пяти точечных проб, отобранных в четырёх углах и посередине каждого мата, попавшего в выборку.

4.8 Сжимаемость и упругость матов определяют по ГОСТ 17177 на образцах, вырезанных по два из каждого изделия, попавшего в выборку.

4.9 Определение разрывной нагрузки – по ГОСТ 21880.

4.10 Теплопроводность при температуре 10 °С, 25 °С и 125 °С проверяют по ГОСТ 7076, при температуре 300 °С – методом экстраполяции. Образцы для испытания вырезают по одному из каждого мата, попавшего в выборку.

4.11 Нормальный коэффициент звукопоглощения определяют по ГОСТ 16297.

4.12 Испытание на горючесть по ГОСТ 30244 проводят в аккредитованной лаборатории.

4.13 Удельную эффективную активность радионуклидов определяют по ГОСТ 30108 в аккредитованной лаборатории.

4.14 Санитарно-гигиеническую оценку матов (количество выделяющихся вредных веществ) проводит лаборатория, аккредитованная в установленном порядке, или органы санитарно-эпидемиологического надзора по действующим методикам, согласованным и утвержденным в установленном порядке.

4.15 По согласованию с потребителем или в соответствии с заключенными контрактами допускается проводить испытания матов методами, не приведенными в настоящих технических условиях. В случае разногласий испытания следует проводить по ГОСТ 17177.

## 5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование и хранение матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880.

5.2 Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3 Допускается транспортирование матов на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах, с обязательной защитой от атмосферных осадков.

5.4 Маты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

5.5 Маты должны храниться унакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Высота штабеля не должна превышать 3 м.

5.6 Маты при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабели на поддонах или подкладках

## 6 Указания по применению

6.1 Маты применяют в соответствии с требованиями действующих строительных норм, сводов правил или проектной документации.

6.2 До проведения теплоизоляционных работ при строительстве и реконструкции зданий и сооружений и до проведения монтажно-изоляционных работ промышленного оборудования и трубопроводов маты должны находиться в упакованном виде в условиях, исключающих их увлажнение и механическое повреждение.

## **7 Гарантии изготовителя**

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие матов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

7.2 Срок хранения матов – не более 6 месяцев со дня их изготовления.

7.3 По истечении срока хранения маты могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.