

НАДЕЖНАЯ КРЫША

Работы по возведению любого здания заканчиваются устройством кровли. В строительстве ограждающих конструкций это последний этап, но последний не по значению. Кровля должна защищать от атмосферных воздействий не только тех, для кого это здание построено, но и само здание, его несущие конструкции. Именно кровля в дальнейшей «жизни» постройки будет определять ее надежность, долговечность, стоимость и простоту эксплуатации. Все это определяют инженерные решения, уровень монтажных работ и качество кровельных материалов.

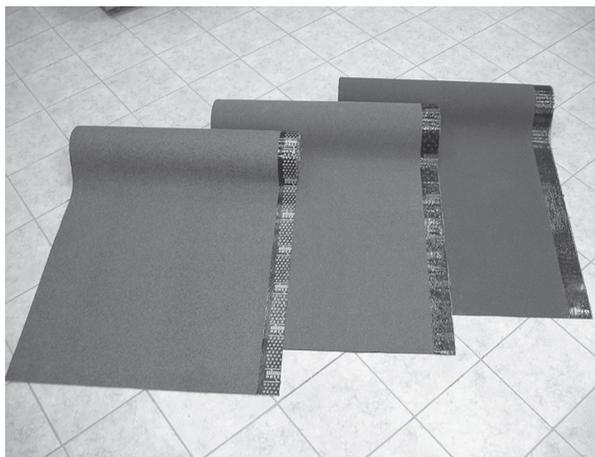
**ТЕХНО
НИКОЛЬ**

Абсолютное большинство промышленных, хозяйственных и общественных объектов, городского жилья, а в последнее время и многих загородных коттеджей, построено и строится с плоскими кровлями или кровлями с небольшим уклоном. Такой выбор объясняется многими факторами: и практически (появление дополнительной полезной площади), и экономическими (сравнительно низкая стоимость многих материалов для этого типа кровель, простота монтажа и эксплуатации).

Сегодня на строительном рынке одновременно существуют кровельные материалы разных поколений: рубероиды, битумные наплавляемые материалы на картонной основе, битумные наплавляемые на основе стеклоткани и битумно-полимерные материалы.

Использование в строительстве наплавляемых битумных и битумно-полимерных материалов на негниющих основах, таких как, например, материалы **Техноэласт, Барьер, Унифлекс**, позволяет увеличить срок службы кровли в 5-10 раз. Благодаря этому промежуток между ремонтами кровли достигает 12-25 лет. Кроме того, в несколько раз возрастает скорость монтажных работ, и уменьшается количество задействованных в этом процессе рабочих. А значит и затраты снижаются в среднем в 3-5 раз.

Россия занимает одно из первых мест в мире по производству рулонных кровельных материалов. Правда, из-за отсутствия средств на приобре-



тение современного оборудования на большинстве российских предприятий не используются некоторые современные технологические процессы, способные обеспечить значительное повышение качества продукции. В первую очередь, это касается заводов и линий по производству рубероида, материала первого поколения. Руководством таких предприятий движет вполне понятное желание поучаствовать в процессе создания современных кровельных материалов последних поколений и получить от этого заметную выгоду. Они ее и получают, но потре-

битель такой продукции страдает. И вот почему.

Наплавляемые кровельные материалы - комплексные продукты, состоящие из основы и защитного гидроизоляционного слоя. Подготовить гидроизоляционный состав - битумную и битумно-полимерную смесь - можно и на рубероидном производстве, а вот обеспечить нужную толщину этого защитного слоя, его однородность, там не получается.

Дело в том, что стремление удешевить продукцию и привлечь таким образом потребителя приводит к нарушению технологии производства наплавляемых материалов, что неминуемо сказывается на их качестве. Рубероидное производство - медленный процесс, а значит не очень эффективный. Ускоряя его, добиваются выхода большего объема продукции за единицу времени, следовательно, и снижения ее себестоимости. Но заданные в технических условиях параметры кровельного материала, которые обеспечивают его высокие эксплуатационные характеристики, не выдерживаются. Оптимальная толщина подплавляемого слоя должна составлять не менее 2 мм, что определяет качество и долговечность кровли. Однако в данном случае слой битума тоньше. Получается что-то среднее между рубероидом и битумными наплавляемыми материалами.

Другая «сторона» вопроса - основа наплавляемого материала. На рубероидных производствах можно использовать в качестве основы стеклоткань и стеклоткань, но не полиэ-

т

фир. В Сибири, на Крайнем Севере и Урале, где существуют более жесткие климатические условия и расположены крупные промышленные центры, требуется применение кровельных материалов, которые обладают высокой эластичностью при низких температурах, повышенной стойкостью к температурным колебаниям и химически агрессивной среде. А такие показатели может обеспечить только битумно-полимерный материал на основе из полиэфира.

Еще один важный момент, который прямо сказывается на качестве изготавливаемых на рубероидном производстве наплавляемых материалов, - это отсутствие специально подготовленного персонала.

Кроме того, на сравнительную себестоимость продукции влияет то, что рубероидную линию обслуживает 10-15 человек, тогда как на линии по изготовлению современных наплавляемых материалов на специализированных производствах работает всего от 3 до 5 человек, но это профессиональные кадры.

Наконец, на рубероидных производствах, освоивших выпуск наплавляемых материалов, отсутствуют службы технического контроля, производственные лаборатории, которые позволяют отслеживать качество выпускаемого материала на протяжении всей технологической цепочки, проводить исследования и экспертизы.

Эти линии не оснащены автоматизированными системами управления и регулирования. В результате чего не выдерживаются точные размеры полотна - и в одной партии могут оказаться рулоны разной длины. Кромка материала тоже неровная, что усложняет монтажные работы, так как увеличиваются трудозатраты. И что не менее важно, неаккуратный внешний вид материала сказывается на низких эстетических характеристиках кровли.

Результатом такого «стихийного» производства становится «стихийное бедствие» на строительных площадках, когда сюда поступают бракованные материалы. Может быть, низкое качество проявится и не сразу, но долговечность таких материалов заведомо ниже, чем у наплавляемых материалов, изготовленных на специализированных производствах.

Долговечность кровли определяется совокупностью климатической стойкости и стойкости к УФ-облучению. Некачественный материал может разрушиться под воздействием ультрафиолета и уже в течение 2-3 лет. Дефекты кровельного покрытия проявятся растрескиванием и бугристостью кровельного ковра. Попадание влаги в микротрещины кровли вызовет вздутия и отслоения, а это повлечет за собой биологические и механические повреждения.

Цена вопроса - экономия 10-20% средств на покупку кровельного мате-

риала. Именно настолько дешевле наплавляемые кровельные материалы, выпущенные на рубероидных производствах. Но вся эта выгода уйдет на скорый ремонт кровли, причем не запланированный, а авральный, когда неожиданно совершенно новая кровля даст течь. Хорошо, если это не повлечет порчи имущества.

Избежать проблем с покупкой некачественных наплавляемых битумно-полимерных материалов можно двумя способами. Первый - это превратиться в эксперта и тщательно анализировать внешний вид и толщину кровельного покрытия, запрашивать поставщика о результатах климатических испытаний, контроле качества, убедиться в наличии современного оборудования и подготовленных кадров на данном производстве, узнать об объектах, где этот материал уже применялся. К сожалению, гарантий этот путь не дает - можно обмануться или быть обманутым.

Второй путь более простой, но с гарантией хорошего результата - покупать у известных, крупных производителей, долгое время специализирующихся в этом сегменте строительного рынка, каким, например, является компания «ТехноНИКОЛЬ». Ведь производство наплавляемых битумных и битумно-полимерных материалов требует использования современного высокотехнологического оборудования, стоимость которого может достигать нескольких миллионов долларов. Чудес не бывает, только вложения и новейшие технологии могут быть залогом производства качественных материалов. А такие крупные инвестиции в производство, оснащение его автоматизированными средствами управления и контроля качества, проведение дорогостоящих экспертиз и исследований могут позволить себе только солидные компании и производители.

**Информация о торговых представителях в Вашем регионе на www.tn.ru.
Техническая поддержка:
e-mail: info@tn.ru**



Так выглядит новая производственная линия