

Технический лист № 9.14. Версия от 03.2016

## ТАIKOR Top 440

### Грунт-эмаль эпоксидная для резервуаров с питьевой водой и пищевыми продуктами

#### Описание продукции:

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль с высокой стойкостью в пресной и морской воде, моющим средствам, спиртам и маслам для устройства защитных покрытий в резервуарах с пищевыми продуктами и питьевой водой.

#### Область применения:

Предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и других емкостей, предназначенных для:

- хранения и переработки 96% спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т.д.;
- хранения сахара, сахаросодержащих и иных пищевых продуктов;
- хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;
- хранения других пищевых продуктов.



#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
<b>Условия нанесения</b>			
Вид основания		Сталь, бетон	
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+35	
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	
<b>Свойства материала</b>			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	95	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре 20±2°С (после смешивания)	г/см <sup>3</sup>	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре +20(±2)°С, не более	час	24	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23°С	час	1,5	
<b>Нанесение материала</b>			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:25	
Расход на один слой	кг/м <sup>2</sup>	0,220-0,290	
Толщина одного слоя	мкм	150-200	
Рекомендуемое количество слоев	-	2-3	
Время межслойной выдержки при температуре +20(±2)°С		24 часа – 14 суток	
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20°С, не менее	сутки	7	
<b>Свойства покрытия</b>			
Внешний вид	-	Однородная полуглянцевая пленка, цвет белый, коричневый, розовый	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, не менее	МПа	2,5	ГОСТ 32299-2013
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 32299-2013

Прочность пленки при ударе, не менее	см	30	ГОСТ 4765-73
Предельная толщина нестекающего мокрого слоя, не менее	мм	0,5	
Температура эксплуатации	°С	-60...+70, кратковременно до +120 (до 6 часов)	
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей: - воды при температуре +40(±2)°С - 3% раствора лимонной кислоты при температуре +20(±2)°С - этилового спирта при температуре +20(±2)°С	ч	48 48 48	ГОСТ 9.403-80, метод А

### Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением компоненты А и В необходимо выдержать при температуре не ниже +18°С не менее 24 часов.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении 100:25 (20 кг компонент А + 5 кг компонент В) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовую эмаль выдерживают перед нанесением в течение 10-15 мин.

*Требования к металлической поверхности:*

Эмаль наносят на сухую стальную поверхность со степенью подготовки Sa 2½ или St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или степени 2 по ГОСТ 9.402-2004, степень обезжиривания поверхности – 1 по ГОСТ 9.402-2004. Шероховатость поверхности Rz должна составлять 50-80 мкм, для определения шероховатости необходимо использовать эталоны шероховатости Песок (Grit) и дробь (Shot) или профилометр. Метод нанесения – безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

*Требования к бетонной поверхности:*

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.

Необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

Для нанесения кистью или установками безвоздушного распыления с одним бачком после предварительного смешивания компонентов допускается разбавление материала специальным разбавителем ТАIKOR Thinner 04 в кол-ве не более 15% от массы готовой композиции ТАIKOR Top 440.

При производстве работ руководствоваться СП 28.1333.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -40°С до +35°С.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

### Транспортировка:

Транспортирование производится при температуре от -40°С до +35°С в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

После транспортирования или хранения при низких температурах, перед смешиванием и применением материал следует выдержать в течение суток в теплом (не менее +18°С) и сухом помещении.

### Сведения о транспортировке:

Ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 5 кг.