

Технический лист № 9.13. Версия от 03.2016

ТАIKOR Primer 140 Грунт эпоксидный цинконаполненный.

Описание продукции:

Представляет собой двухкомпонентное цинконаполненное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку с дополнительным протекторным механизмом защиты.

Область применения:

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой (металлоконструкций, мостовых сооружений, оборудования, железнодорожного, морского, речного транспорта и т.д.). Благодаря протекторному механизму защиты обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и высокую водостойкость системы покрытия. Рекомендуется применять в системе с эпоксидным грунтом ТАIKOR Primer 150 и полиуретановым финишным покрытием ТАIKOR Тор 425. Может эксплуатироваться в условиях коррозионной активности категорий С5-М и С5-І (ISO 12944).



Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания		Сталь	
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+30	
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ	%	86,5 – 88,5	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре +20(±2)°С (после смешивания)	г/см ³	2,7±0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Время высыхания до степени 1, при температуре +20°С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +20°С, не более	час	4	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120°С, не более	час	0,5	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +20(±2)°С, не менее	час	24	
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:7	
Расход на один слой	кг/м ²	0,260 – 0,310	
Толщина одного слоя	мкм	60 – 70	
Рекомендуемое количество слоев при применении в системе	-	1	
Время выдержки перед последующими слоями при температуре +20(±2)°С, не менее	час	4	
Время полной полимеризации покрытия при температуре выше +18°С, не менее	сутки	5	
Свойства покрытия			

Внешний вид	-	Цвет серый, матовый, допускается легкая шероховатость	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	
Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ого раствора NaCL при температуре +20(±2)°С, не менее	ч	24	ГОСТ 9.403-80, метод А

Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением оба компонента TAIKOR Primer 140 должны быть выдержаны при температуре не ниже +18°С в течение суток.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Особое внимание уделяется перемешиванию цинкового порошка в компоненте А. После перемешивания компонентов по отдельности, их необходимо смешать в соотношении 100:7 по массе и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания состав доводят до рабочей вязкости с помощью специального разбавителя и затем фильтруют. Рекомендуемое количество разбавителя не более 10% по массе TAIKOR Primer 140.

Рекомендуемая вязкость TAIKOR Primer 140 в зависимости от типа нанесения по ВЗ-4:

60-80 с – при нанесении валиком и кистью

20-40 с – при нанесении безвоздушным распылением

Грунт наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ или St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или со степенью очистки от окислов 2 и степенью обезжиривания 1 по ГОСТ 9.402-2004. Метод нанесения – безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

В случае применения для окраски металла, предназначенного под электросварку, толщина слоя в местах сварного шва не должна превышать 20 мкм.

В процессе работы, грунт TAIKOR Primer 140 необходимо периодически перемешивать во избежание осаждения цинкового порошка.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -40°С до +40°С. Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

Транспортирование:

Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке:

Ведро. Основа (комп. А) – 25 кг, отвердитель (комп. В) – 1,75 кг.