

Технический лист № 9.05. Версия от 01.2016

ТАIKOR Top 425

Эмаль полиуретановая финишная

ТУ 2312-100-72746455-2016

Описание продукции:

Двухкомпонентная свето- и атмосферостойкая полиуретановая эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая хорошим глянцем и химстойкостью.

Применяется как комплексная система защиты от коррозии в составе с грунтовочным покрытием ТАIKOR Primer 150 для металлических конструкций и в качестве основного и финишного слоя при создании тонкослойных промышленных полов по бетонным основаниям.

Эмаль выпускается в двух версиях:

ТАIKOR Top 425 – для нанесения при температурах выше +5°C.

ТАIKOR Top 425 зимний – для нанесения при температурах от -10°C до +5°C.

Область применения:

По металлическим основаниям.

В качестве финишного атмосферостойкого покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2...С5-М (ISO 12944), наносимого на различные грунты, а также в качестве ремонтного покрытия, наносимого на старое лакокрасочное покрытие.

По бетонным основаниям.

В качестве защитного покрытия бетонных конструкций, включая транспортные сооружения. Также применяется для создания тонкослойных полимерных полов, выдерживающих легкие и средние нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы и др.) и для создания тонкослойных износостойких полов, наполненных кварцевым песком.



Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания		Огрунтованная стальная или бетонная поверхность	
Температура воздуха при нанесении	°C	+5...+35 -10...+10 (ТАIKOR Top 425 зимний)	
Относительная влажность воздуха	%	80	
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	59	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при 20°C, не менее	с	30	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре 20±2°C (после смешивания)	г/см ³	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20 °C, не более	час	2	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешения компонентов, при температуре 23 °C	час	6	
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:7	
Расход на один слой на металле	кг/м ²	0,180	

Толщина одного слоя на металле, не менее	мкм	60	
Расход на один слой на бетоне	кг/м ²	0,180-0,200	
Толщина одного слоя на бетоне, не менее	мкм	60-70	
Рекомендуемое количество слоев на металле	-	1 - 2	
Рекомендуемое количество слоев на бетоне	-	2 - 3	
Время межслойной выдержки, не менее	час	2	
Легкая нагрузка, не менее	час	48	
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Колеруется по системе RAL, глянцевое, полуглянцевое, матовое	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 32299-2013
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2°С, не менее: - воды - 10% NaOH - 3% NaCl - 3% H ₂ SO ₄ - бензина - ксилола	ч	72 72 72 72 72 72	ГОСТ 9.403-80, метод А

Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением оба компонента ТАЙКОР Top 425 должны быть выдержаны при температуре не ниже 18°С в течение суток.

Смешать компоненты А и В в соотношении 100:7 и тщательно перемешать до однородной консистенции. На металлических основаниях эмаль наносят на сухую, огрунтованную ТАЙКОР Primer 150 поверхность со степенью подготовки Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Метод нанесения – безвоздушным или пневматическим распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Необходимо предварительное грунтование с помощью ТАЙКОР Primer 150. Нанесение выполняется валиками велюровыми с коротким ворсом или механизированным распылением.

Необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

При необходимости, для достижения рабочей вязкости материал можно разбавить специальным разбавителем ТАЙКОР Thinner в кол-ве 5-8%, но не более 10% по массе.

При производстве работ руководствоваться СП 28.1333.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения основы –24 месяца.

Транспортировка:

Транспортировка материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке:

Евроведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 1,4 кг.