



ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ

СВЕЖИЙ ФАСАД ВАШЕГО ДОМА

1. ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ

- Преимущества
- Палитра
- Ассортимент панелей
- Чертежи

2. ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ

- Преимущества
- Палитра
- Ассортимент панелей
- Чертежи

3. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

4. ПРОИЗВОДСТВО

5. ЛОГИСТИКА



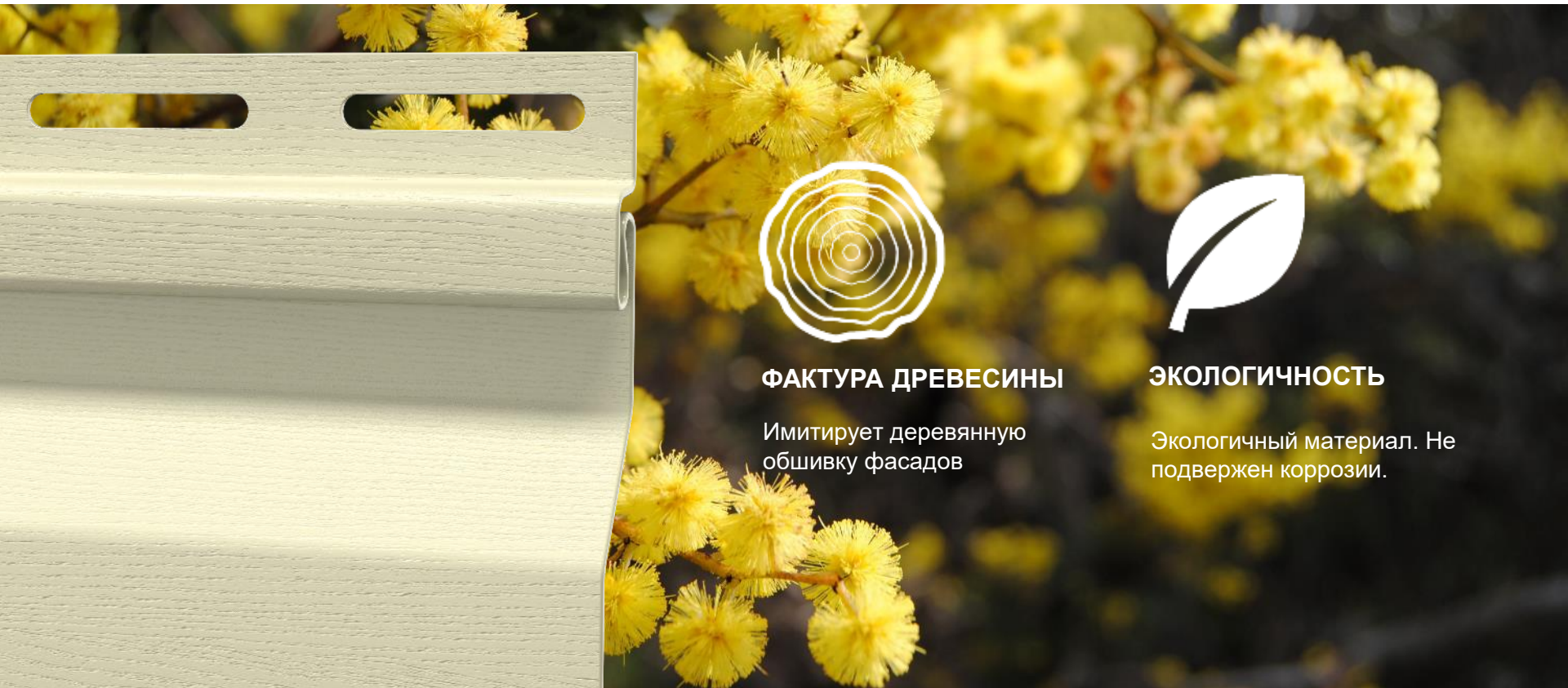
ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ

Виниловый сайдинг является одним из самых популярных и распространенных фасадных материалов. У него много неоспоримых преимуществ, он очень прост в монтаже, совсем не прихотлив в уходе и будет Вам служить долгие годы.

Виниловый сайдинг имеет легкий вес и не нагружает конструкцию, поэтому часто применяется при реконструкции фасадов, а выбор форм и цветов позволяет подобрать фасад под любую кровлю и ландшафт.

- Малоэтажное коттеджное строительство
- Дачное строительство (дачные домики, беседки)
- Хозяйственное строительство
- Промышленно-торговое строительство





ФАКТУРА ДРЕВЕСИНЫ

Имитирует деревянную обшивку фасадов

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Экологичный материал. Не подвержен коррозии.



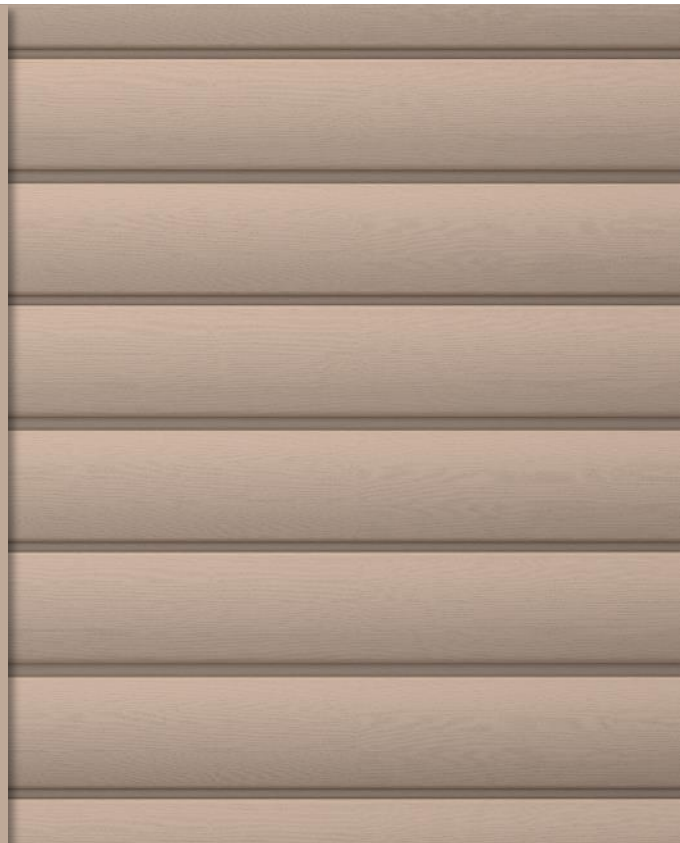
ПРОСТОЙ УХОД

Не требует специального ухода. Легко чистить. Прочный и стойкий к атмосферным воздействиям.



СУХОЙ ФАСАД

Наличие вентилируемой подсистемы обеспечивает отсутствие плесени и влаги в конструкции фасада.





БЫСТРЫЙ МОНТАЖ

Легкость и простота сборки с использованием подручных инструментов, не прибегая к помощи специалистов.



КОМПЛЕКСНОСТЬ

Оптимальный набор комплектующих.



ЭСТЕТИКА

Широкая цветовая гамма и формы панелей придают фасаду эстетичный вид.



ЛЕГКИЙ ВЕС

Небольшой вес панелей не создает нагрузку на конструкцию.

ЖАСМИН

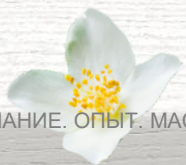
АКАЦИЯ

МИМОЗА

МЕЛИССА

БЕРЕСК

ЭДЕЛЬВЕЙС



АССОРТИМЕНТ ПАНЕЛЕЙ

КОРАБЕЛЬНЫЙ БРУС



БЛОК ХАУС



БРУС



3000 мм x **203** мм
длина ширина

0,61 м² полезная площадь
1 мм толщина

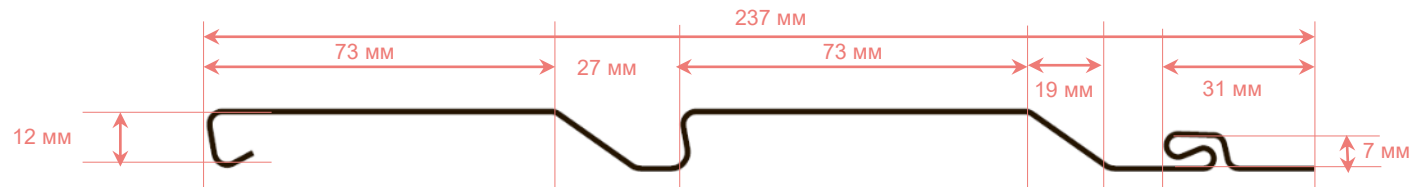
3000 мм x **243** мм
длина ширина

0,73 м² полезная площадь
1,1 мм толщина

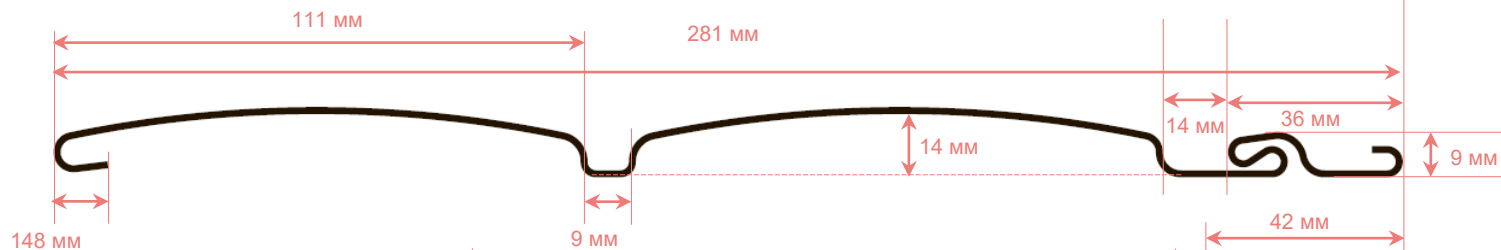
3000 мм x **304** мм
длина ширина

0,91 м² полезная площадь
1 мм толщина

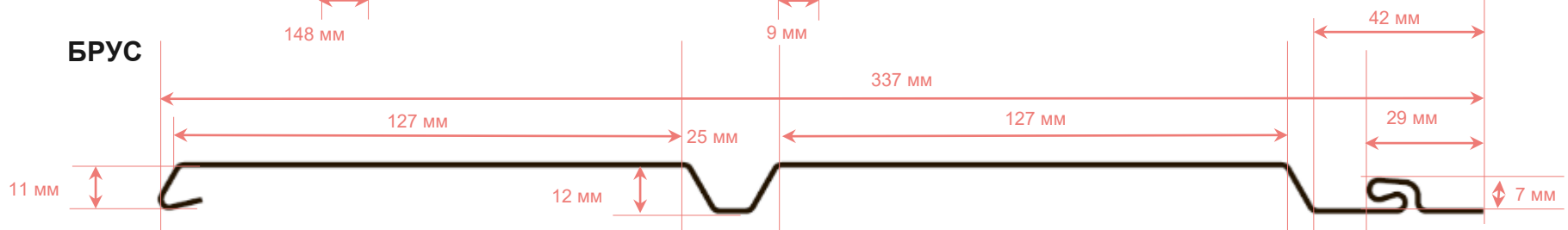
КОРАБЕЛЬНЫЙ БРУС



БЛОК ХАУС



БРУС





ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ

Софиты и комплектующие элементы ТЕХНОКОЛЬ изготавливаются из надежного, высококачественного поливинилхлорида и/или сополимеров винилхлорида с различными добавками на современном немецком оборудовании.

Софиты обеспечивают правильную вентиляцию подкровельного пространства, являются неотъемлемой частью кровельных работ и завершающим декоративным этапом оформления карнизных свесов крыши.

ПРЕИМУЩЕСТВА СОФИТОВ



Простой и быстрый монтаж



Устойчивость к изменению температур



Не требует специального ухода и покраски во время эксплуатации. Легко очищается



Обеспечивает правильную вентиляцию подкровельного пространства



Устойчивость к насекомым



Нетоксичный, трудновоспламеняемый материал



Не подвергается коррозии и не ржавеет



Идеальное совпадение по цвету с водосточными системами ТЕХНОНИКОЛЬ

■ БЕЗ ПЕРФОРАЦИИ



Подходят для оформления потолка в любом нежилом помещении (терраса, беседка, гараж, крыльцо). Используются там, где не нужна вентиляция.

■ ЧАСТИЧНО ПЕРФОРИРОВАННЫЙ

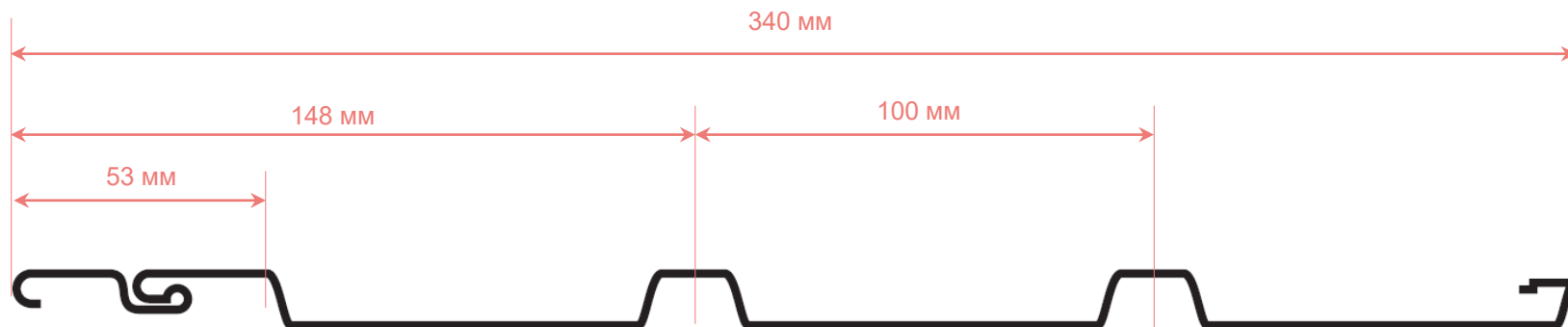


Обеспечивают необходимый забор воздуха в подкровельное пространство и наименьшее попадание пыли. Используются на карнизных свесах.

■ ПОЛНОСТЬЮ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ



Используются для лучшей циркуляции воздуха в подкровельном пространстве. Перфорированные софиты устроены таким образом, чтобы обеспечить наилучший приток воздуха в вентиляционный зазор, а также защитить подкровельное пространство от проникновения птиц и насекомых. Обеспечивают долговечность кровли.



3 x 0,34 м

размеры панели

0,308 м

полезная ширина
панели

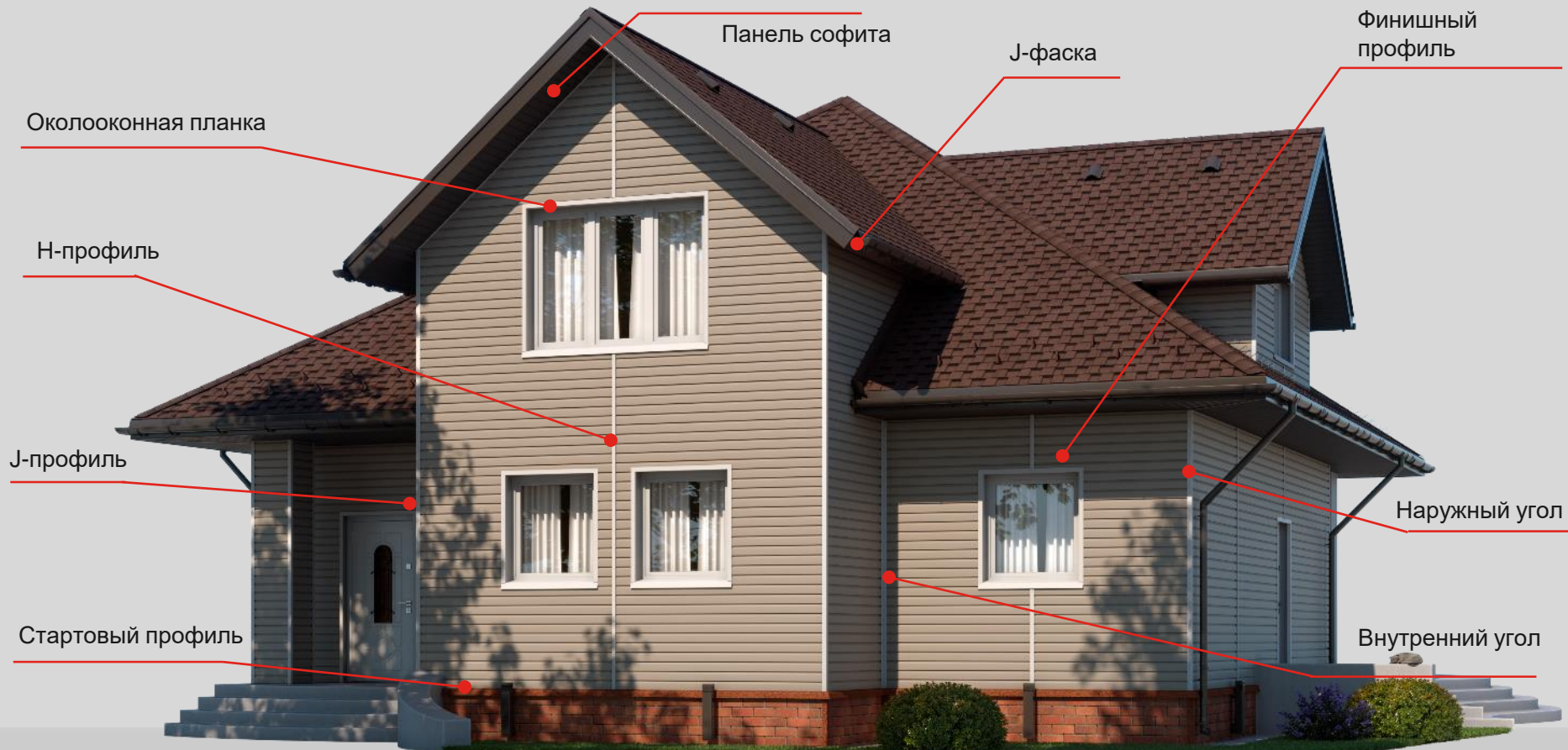
0,924 м²

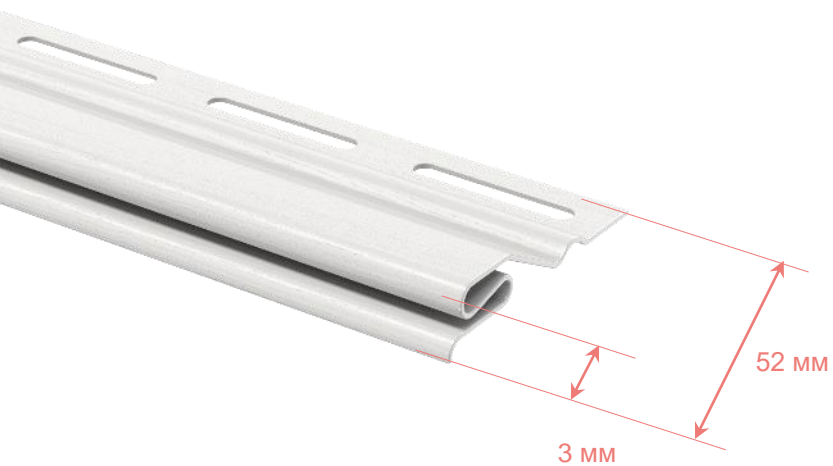
полезная площадь
панели

0,93 мм

толщина панели

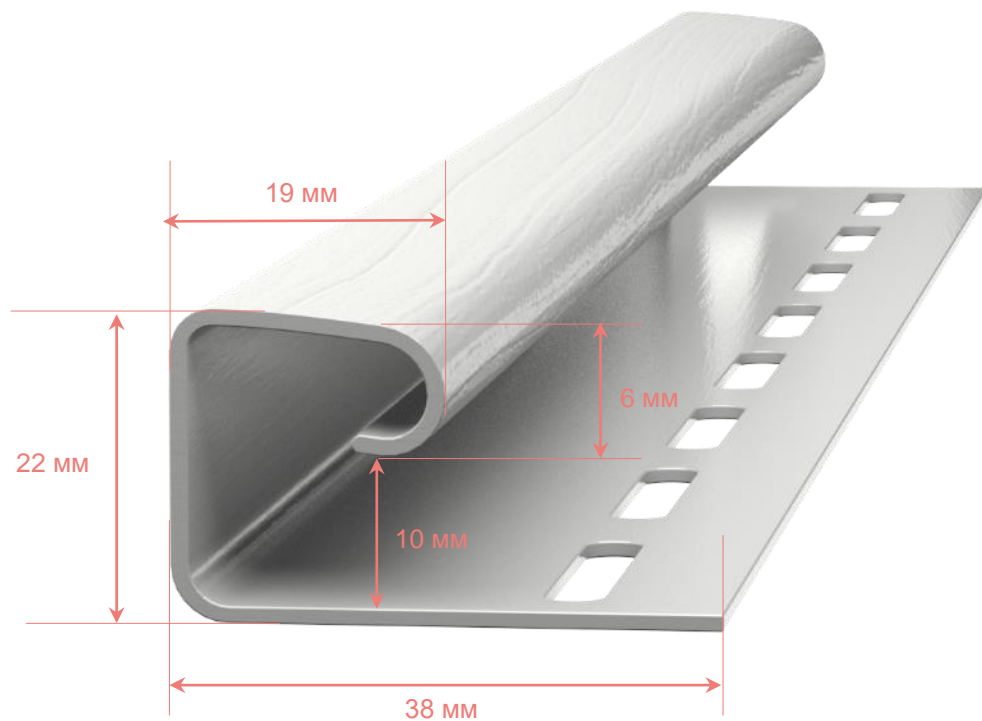
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



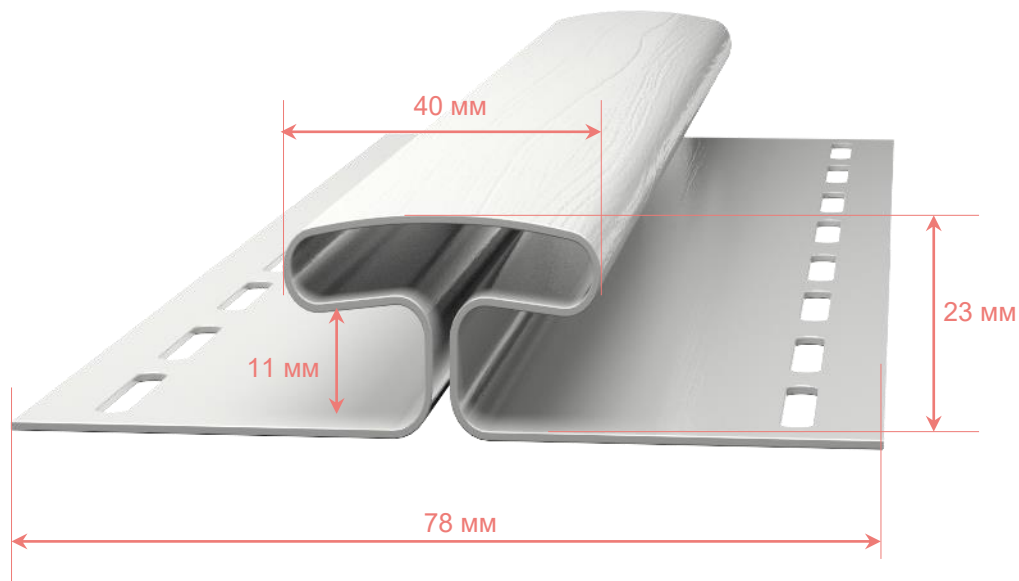


Жасмин

Предназначен для монтажа начальной панели сайдинга. Цвет планки не имеет значения, так как полностью закрывается панелью сайдинга.

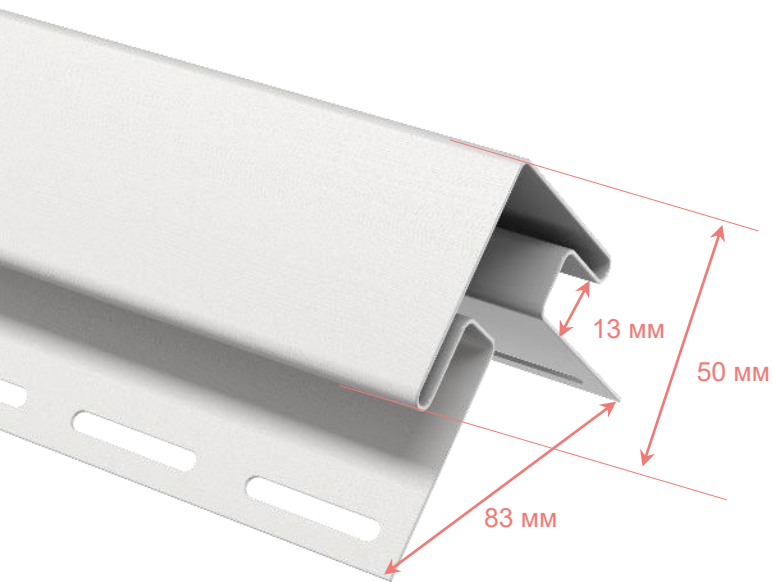


Направляющий профиль для обрамления горизонтально расположенных карнизных панелей.



Соединительный профиль, предназначен для:

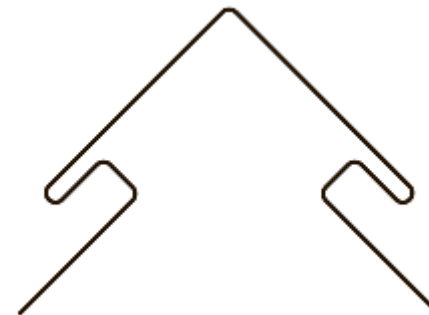
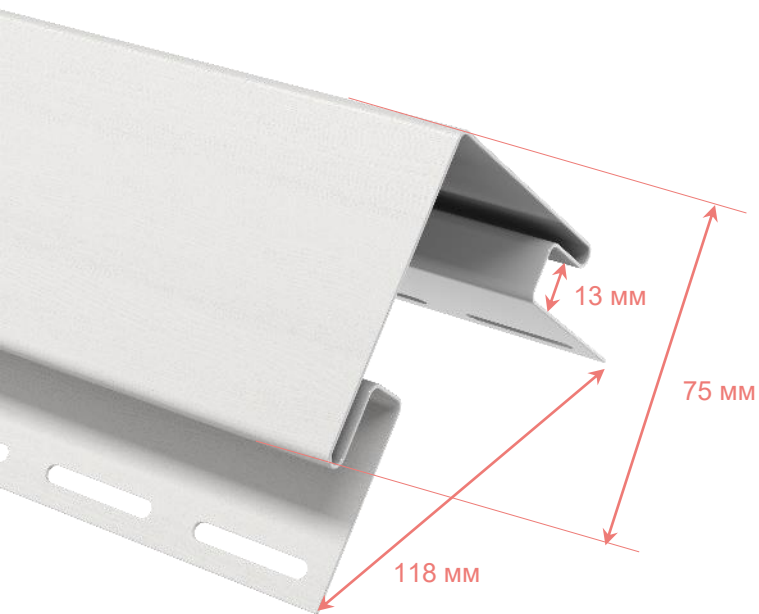
- скрывает швы между панелями;
- соединяет панели между собой при наращивании длины;
- перехода от одного цвета к другому.



Применяется для:

- оформления угла при монтаже софитов на лобовую (или торцевую доску),
- крепления софитов на карнизном (или фронтонном) свесе кровли.

УГОЛ НАРУЖНЫЙ 75



Жасмин



Акация



Мимоза



Мелисса

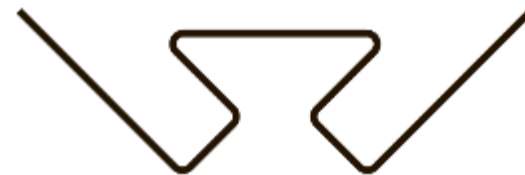
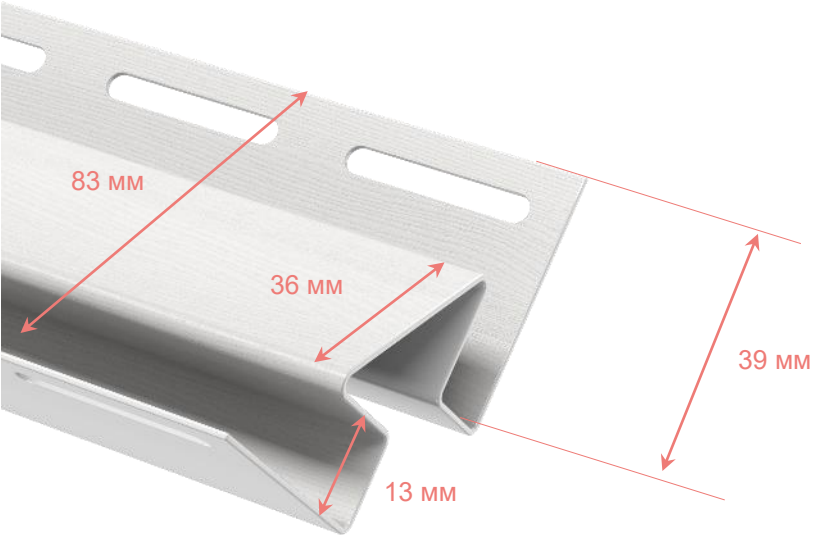


Вереск



Эдельвейс

Применяется для соединения торцов панелей на внешних углах стен.



Жасмин



Акация



Мимоза



Мелисса



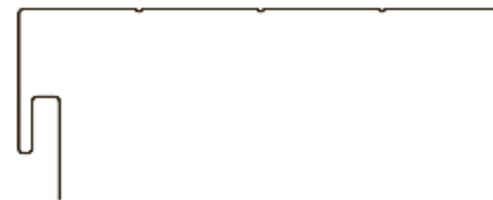
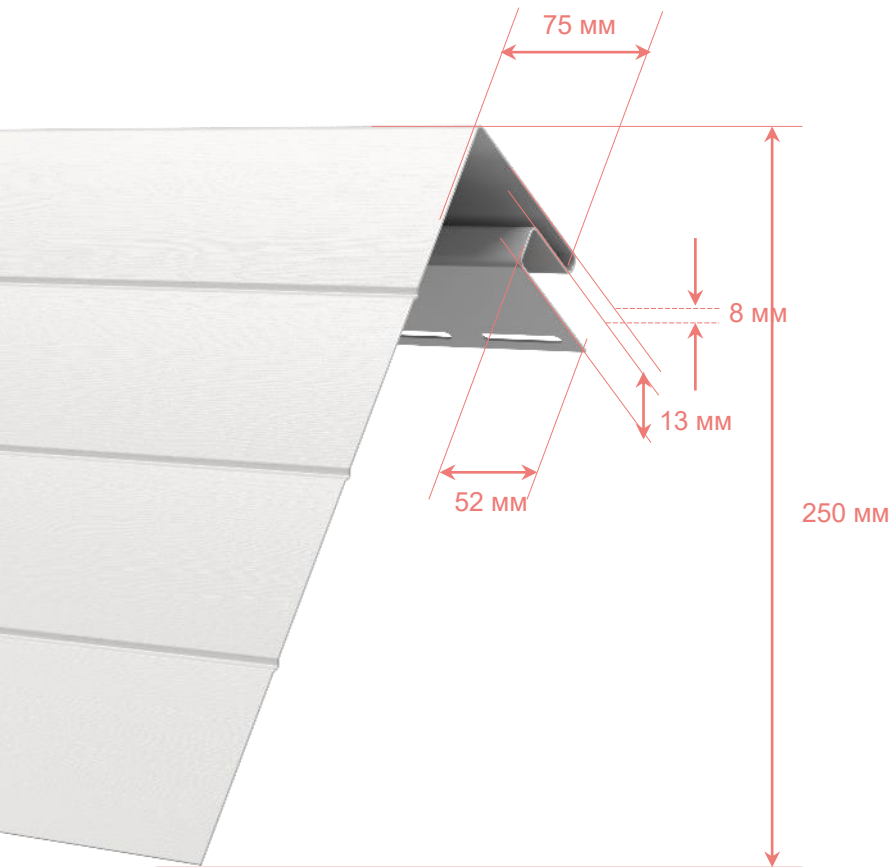
Вереск



Эдельвейс

Применяется для:

- соединения торцов панелей на стыках, внутренних углах стен,
- декоративного оформления перехода от панелей к подшивке карнизного свеса, если применяется софит.



Жасмин



Каштан



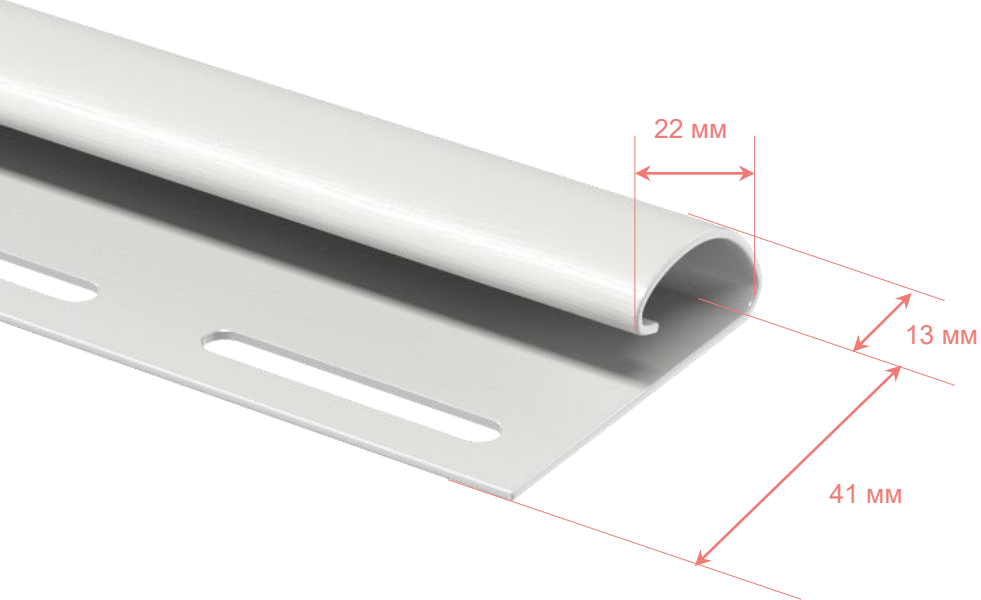
Пекан



Бруния

Применяется для:

- оформления лобовой и торцевой доски,
- крепления софитов на карнизном и фронтонном свесе кровли.



Жасмин



Каштан



Пекан



Бруния



Акация



Мимоза



Мелисса



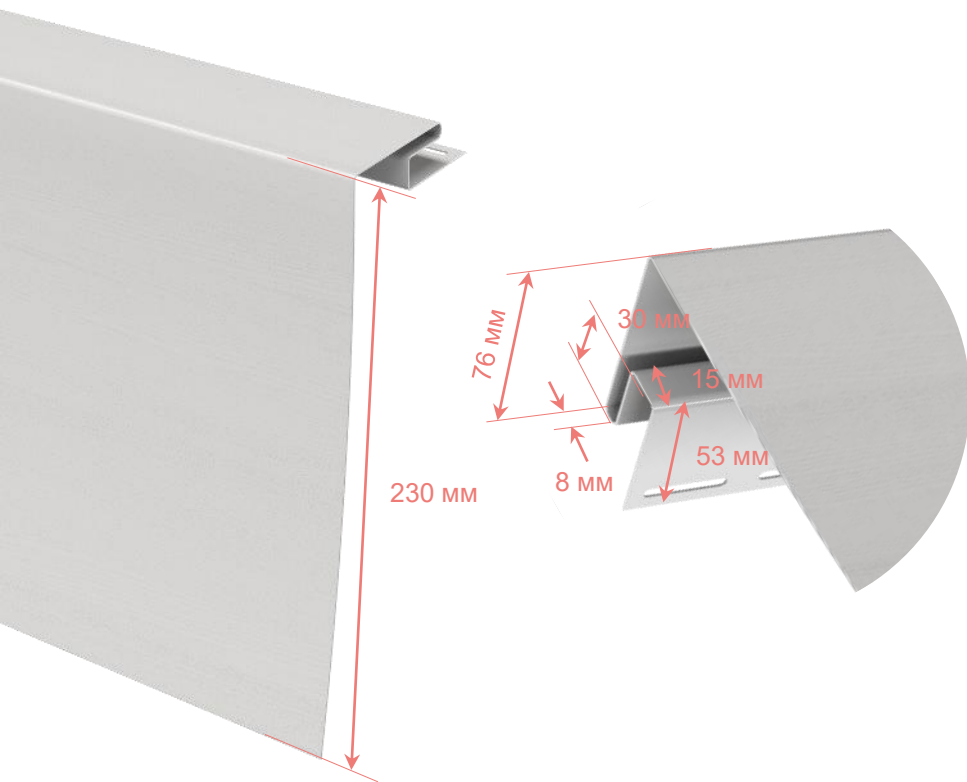
Вереск



Эдельвейс

Применяется для:

- фиксации верхней кромки J-фаски;
- фиксации околооконного профиля, по периметру окна;
- фиксации верхней части панели сайдинга под окном или под карнизным свесом.



Жасмин



Каштан



Пекан



Бруния

Применяется для оконного проема.
Закрывает проем и края панелей сайдинга,
смонтированных на стенах здания.

РАСЧЕТ ПАНЕЛЕЙ САЙДИНГА И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

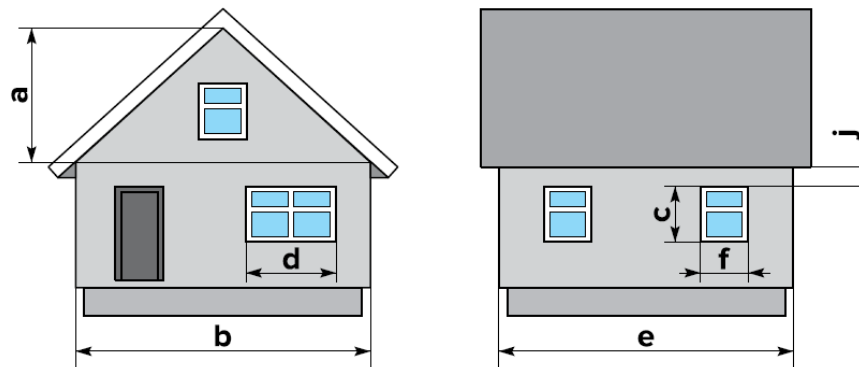
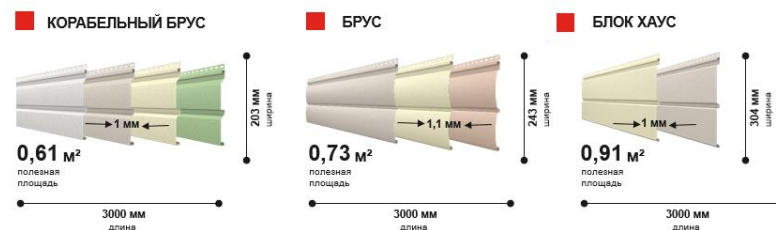
Для расчета количества панелей сайдинга необходимо:

1. Рассчитать общую площадь всех стен и фронтонов, которые будут облицовываться сайдингом — S фасада;
2. Вычесть из площади фасада площадь всех оконных и дверных проемов:

$$S = S \text{ фасада} - S \text{ проемов}$$

3. Добавить 5–10 % на подрезку (в зависимости от сложности фасада и количества проемов);
4. Для получения количества панелей разделить получившуюся площадь на рабочую площадь используемого вида сайдинга:

$$N \text{ панелей} = S \times 1,1 / S \text{ панели}$$



Внимание! Все полученные значения округлять в большую сторону.

▪ СТАРТОВЫЙ ПРОФИЛЬ

К периметру здания добавить запас 5% и разделить на длину стартового профиля.

$$N \text{ старт. проф.} = P \times 1,05 / 3$$

▪ НАРУЖНЫЙ УГОЛ

К общей длине всех внешних углов добавить 5 % и разделить на длину профиля.

$$N \text{ наружный угол} = L \times 1,05 / 3$$

▪ J-ПРОФИЛЬ

К длине стены под фронтоном свесом прибавить запас в 5 % и разделить на длину профиля.

$$N \text{ J-профиль} = L \text{ фронтона} \times 1,05 / 3$$

При оформлении окон с неглубоким откосом следует рассчитать J-профиль по периметру окон.

$$N \text{ J-профиль} = P \text{ окон} \times 1,05 / 3$$

Для дверных проемов расчет производится аналогичным образом, с трех сторон: две высоты и ширина проема.

▪ ВНУТРЕННИЙ УГОЛ

К общей длине всех внутренних углов добавить 5 % и разделить на длину профиля.

$$N \text{ внутренний угол} = L \times 1,05 / 3$$

▪ Н-ПРОФИЛЬ

К общей длине всех вертикальных стыков панелей прибавить запас в 5 % и разделить на длину профиля.

$$N \text{ Н-профиль} = L \text{ стыков} \times 1,05 / 3$$

▪ ОКОЛООКОННАЯ ПЛАНКА

Нужно считать по трем сторонам окна (длина и две высоты оконного проема), затем прибавить 5% запаса.

$$N \text{ околооконная планка} = (2 \times H_{\text{окон}} + L_{\text{окон}}) \times 1,05 / 3$$

Если используется околооконный профиль по всему периметру окна, то считаем:

$$N \text{ околооконная планка} = (2 \times H_{\text{окон}} + 2 \times L_{\text{окон}}) \times 1,05 / 3$$

▪ ФИНИШНЫЙ ПРОФИЛЬ

К длине стены под карнизным свесом прибавить ширину всех окон* добавить запас в 5% и разделить на длину профиля.

$$N \text{ финишный профиль} = (L \text{ карниза} + L \text{ окон}) \times 1,05 / 3$$

- *Опционально, в зависимости от условий монтажа.*

При оформлении проемов окон околооконным профилем финишный профиль нужно считать в том же количестве, что и околооконный профиль, то есть по трем сторонам окна.

$$N \text{ финишный профиль} = (2 \times N \text{ окон} + L \text{ окон}) \times 1,05 / 3$$

Если используется околооконный профиль по всему периметру окна, то и финишный профиль считаем по периметру.



ПРОИЗВОДСТВО ВИНИЛОВОГО САЙДИНГА

ПРОИЗВОДСТВО ПРОФИЛЬНЫХ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ: САЙДИНГА, СОФИТОВ И ДОБОРОВ К НИМ НА ОСНОВЕ ПВХ, ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ МЕТОДОМ КО-ЭКСТРУЗИИ.

Ко-экструзия позволяет комбинировать два слоя пластика и получать продукцию с заданными физико-механическими свойствами и высокой декоративной поверхностью.

Производство погонажных изделий осуществляется на немецком оборудовании KRAUSS-MAFFEI WEGMANN GMBH & CO KG. Это оборудование от лидеров отрасли изготовлено по спец заказу для корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ.



ВСЕ ИЗДЕЛИЯ: САЙДИНГ, СОФИТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА ОСНОВЕ ПВХ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ПОДЛЕЖАТ ТЩАТЕЛЬНОМУ КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА.

Это три стадии контроля:

- входного сырья и материалов, а так же контроль ПВХ- компаунда с собственной станции смешения;
- технологический контроль, по системе встроенного качества, контроль образцов не реже одного раза в час.
- паспортизация продукции

На стадии технологического контроля проверяется работа производственного персонала линии и ведется корректировка параметров процесса. Далее идет третий этап - паспортизация. При положительном результате продукция получает статус "годная" и поступает на отгрузку.

На каждом этапе проверки сотрудниками оценивается:

- соответствие внешнего вида и геометрии продукции, требованиям установленным в Стандарте предприятия на погонажные изделия;
- теплостойкость, морозостойкость/ ударопрочность изделий;
- качество замковых соединений и сопряжение между панелями и доборными элементами.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ЦЕНТРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM04.H0059/19
Срок действия с 24.12.2019 по 23.12.2022
№ 0537784

Орган по сертификации: рег. № RA.RU.11AM04. Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ВОСТОК-ЗАПАД», 109029, РОССИЯ, город Москва, Сибирский проезд, дом 2, стр.8/8, комната 4

ПРОДУКЦИЯ: Изделия легированные профилированные поливинилхлоридные для наружной отделки г. м. ТЕХНИКОЛЬ (по согласованию, бланк №016050), Сербийский выпуск.

код ОК: 22.23.19.000
код ТН ВЭД: 3925908009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
СТО 72746455-5.14-2019

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Завод Шинглас»
Место нахождения: 390000, РФ, г. Рязань, р-н Восточный Промысел, 21, стр. 58, ОГРН 504280601047

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: ООО «Завод Шинглас»
Место нахождения: 390000, РФ, г. Рязань, р-н Восточный Промысел, 21, стр. 58

НА ОСНОВАНИИ: Протокола испытаний № Г20191224-006 от 24.12.2019 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Интергаз, агент аккредитации РОСС RU.1737.0409106

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Дата изготовления, срок годности, условия хранения указаны в гарантийной и производственной документации изделия на упаковке и/или каждой единице продукции. Схема сертификации: ЗС

Руководитель органа: Д.М. Беляев
Эксперт: М.М. Пашаев

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ЦЕНТРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ
№ 0106500
К сертификату соответствия № РОСС RU.AM04.H0059/19

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, на которую выдана декларация	Обозначение документации, на которой выполняется продукция
22.23.19.000	Изделия легированные профилированные поливинилхлоридные для наружной отделки г. м. ТЕХНИКОЛЬ	
3925908009	ТН: Сайдинг, Корыбельный брус ТН: Сайдинг, Блок Харт ТН: Н-профиль, оцинкованный ТН: Угол наружный 75 ТН: Угол наружный 50 ТН: Угол угловой ТН: J-профиль ТН: Финишный профиль ТН: Облицовочная планка ТН: Сайдинг, Брус ТН: Стартовый профиль ТН: Блок ТН: Софит, застегивающийся клиновидный ТН: Софит, полностью перфорированный ТН: Софит, без перфорации	

Руководитель органа: Д.М. Беляев
Эксперт: М.М. Пашаев

СИСТЕМА ДОВЕРИТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Самостоятельно зарегистрирована № РОСС RU.10339.04.0090

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССВК RU.1021.00.00110 № ДС 036997

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «Самостоятельная сертификация «Безопасность и Качество» (ИПН 5017040004, ИНН 5017040004, ОГРН 1045017040004, ОГРНИП 10450170400040001)

ПОЛУЧИТЕЛЬ: ООО «Самостоятельная сертификация «Безопасность и Качество» (ИПН 5017040004, ИНН 5017040004, ОГРН 1045017040004, ОГРНИП 10450170400040001)

ОБЪЕКТ СЕРТИФИКАЦИИ: Система 2-х ступенчатая сертификация «Безопасность и Качество» (ИПН 5017040004, ИНН 5017040004, ОГРН 1045017040004, ОГРНИП 10450170400040001)

ОБЪЕКТ СЕРТИФИКАЦИИ: Система 2-х ступенчатая сертификация «Безопасность и Качество» (ИПН 5017040004, ИНН 5017040004, ОГРН 1045017040004, ОГРНИП 10450170400040001)

ИЗДЕЛИЯ, ЧТО НЕ ПОДЛЕЖАТ СЕРТИФИКАЦИИ: Изделия легированные профилированные поливинилхлоридные для наружной отделки г. м. ТЕХНИКОЛЬ, выданные на СТО 72746455-5.14-2019, в количестве 10000 шт. (ИПН 5017040004, ИНН 5017040004, ОГРН 1045017040004, ОГРНИП 10450170400040001)

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ: Система 2-х ступенчатая сертификация «Безопасность и Качество» (ИПН 5017040004, ИНН 5017040004, ОГРН 1045017040004, ОГРНИП 10450170400040001)

ПРОВЕРКА: Проверка выполнена в соответствии с требованиями системы сертификации «Безопасность и Качество» (ИПН 5017040004, ИНН 5017040004, ОГРН 1045017040004, ОГРНИП 10450170400040001)

ПРИСОУЩЕСТВУЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ: Система 2-х ступенчатая сертификация «Безопасность и Качество» (ИПН 5017040004, ИНН 5017040004, ОГРН 1045017040004, ОГРНИП 10450170400040001)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ: с 01.11.2020 по 01.11.2022

Руководитель органа: Д.М. Беляев
Эксперт: М.М. Пашаев

СИСТЕМА ДОВЕРИТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Самостоятельно зарегистрирована № РОСС RU.10339.04.0090

ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ССВК RU.1021.00.00110 № ДС 036999

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, на которую выдана декларация	Обозначение документации, на которой выполняется продукция
22.23.19.000	Изделия легированные профилированные поливинилхлоридные для наружной отделки г. м. ТЕХНИКОЛЬ (по согласованию, бланк №016050), Сербийский выпуск.	
3925908009	ТН: Сайдинг, Корыбельный брус ТН: Сайдинг, Блок Харт ТН: Н-профиль, оцинкованный ТН: Угол наружный 75 ТН: Угол наружный 50 ТН: Угол угловой ТН: J-профиль ТН: Финишный профиль ТН: Облицовочная планка ТН: Сайдинг, Брус ТН: Стартовый профиль ТН: Блок ТН: Софит, застегивающийся клиновидный ТН: Софит, полностью перфорированный ТН: Софит, без перфорации	

Руководитель органа: Д.М. Беляев
Эксперт: М.М. Пашаев

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ ТН	ЕД.ИЗМ.	САЙДИНГ	СОФИТ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Температура размягчения по Вика, не менее	°С	80	75	ГОСТ 15088
Ударопрочность + 23 °С 0 °С - 15 °С		Разрушение не более 10% испытываемых образцов		ГОСТ 30673
Относительное удлинение при разрыве , не менее	%	100		ГОСТ 11262
Сила растяжения	Н /мм ²	≥40		ГОСТ 11262
Твердость по Шору, не менее	ед.	70		ГОСТ 24621
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, при 70 °С в течение 60 мин, не более	%	0,8		ГОСТ 11529
Стойкость к воздействию климатических факторов после облучения при конденсированной влаге, 1000 часов, не более 2000 часов, не более	ед.	Отсутствие изменения цвета, пятен, трещин и отслоений 1.0 2.0		ГОСТ 30673
Параметры пожарной безопасности:				
класс пожарной опасности строительных материалов		КМ4		
группа горючести		Г3		ГОСТ 30244
группа воспламеняемости		В2		ГОСТ 30402
группа по дымообразующей способности		Д3		ГОСТ 12.01.044
группа по токсичности продуктов горения		Т3		ГОСТ 12.01.044



ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель обязуется обеспечивать возможность использования продукта по назначению. Отсутствие деформаций, растрескивания, вздутий и расслаивания.



ГАРАНТИЯ НА СТАБИЛЬНОСТЬ ЦВЕТА

На цветовую гамму:
жасмин, акация, мимоза,
мелисса, вереск.



ГАРАНТИЯ НА СТАБИЛЬНОСТЬ ЦВЕТА

На цветовую гамму: каштан,
пекан.



ЛОГИСТИКА



1
Панели софита и сайдинга транспортируются в поддонах размером 1160*1100*3100мм.



2
Торцы изделий укреплены картонными коробками.



3
Изделия упакованы в белый брендированный полиэтиленовый рукав.

Хранение:

Виниловый сайдинг, софиты и комплектующие элементы ТехноНИКОЛЬ хранят в специализированных корзинах или паллетах, рассортированными по маркам, в закрытом помещении при температуре воздуха (23±25) °С и относительной влажности не более 65 %. Изделия должны храниться в контейнерах или паллетах в закрытых помещениях вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей в условиях, обеспечивающих их предохранение от загрязнения, деформации и механических повреждений. Гарантийный срок хранения составляет 24 месяца.

Транспортировка:

Транспортировку изделий осуществляют крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта. Запрещается свес краев при транспортировке и хранении продукции более чем 0,3 м.

В каждой упаковке панелей сайдинга и софитов вложены правила по хранению и транспортировке.

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	ед изм	вес шт, кг	р-р шт, мм	шт в пачке	вес пачка, кг	р-р пачки, мм	шт на поддоне	р-р поддона, мм	упак в поддоне	Вес поддон, кг
ТН, Сайдинг, Корабельный брус	шт	1,05	238*13*3000	22	23,6	260*150*3020	528	1160*1100*3100	24	616,4
ТН, Сайдинг, Блок Хаус	шт	1,59	282*143*3000	22	35,48	300*150*3020	396	1160*1100*3100	18	688,64
ТН, Сайдинг, Брус	шт	1,47	338*126*3000	22	32,84	350*160*3020	396	1160*1100*3100	18	641,12
ТН, Н профиль соединительный	шт	0,9	78*23*3000	10	9,5	180*55*3020	720	1160*900*3100	72	734
ТН, Стартовый профиль	шт	0,42	52,5*13*3000	44	18,98	1500*105*3020	1848	1160*900*3100	42	847,16
ТН, Угол наружный 75	шт	1,41	119*119*3000	8	11,78	360*90*3020	192	1160*900*3100	24	332,72
ТН, Угол наружный 50	шт	1,17	83*83*3000	11	13,37	360*90*3020	264	1160*900*3100	24	370,88
ТН, Угол внутренний	шт	0,78	107*28*3000	20	16,1	360*90*3020	480	1160*900*3100	24	436,4
ТН, J фаска	шт	1,92	250*98*3000	12	23,54	360*120*3040	216	1160*900*3100	18	473,72
ТН, J профиль	шт	0,354	38*22*3000	40	14,66	1500*105*3020	1680	1160*900*3100	42	665,72
ТН, Финишный профиль	шт	0,33	42*13*3000	48	16,34	1500*105*3020	2016	1160*900*3100	42	736,28
ТН, Околооконная планка	шт	1,83	230*99*3000	12	22,46	360*120*3040	216	1160*900*3100	18	454,28
ТН, Софит, частично перфорированный, 3м	шт	1,809	340*11*3000	10	18,59	360*70*3020	360	1160*1100*3100	36	719,24
ТН, Софит, полностью перфорированный, 3м	шт	1,809	340*11*3000	10	18,59	360*70*3020	360	1160*1100*3100	36	719,24
ТН, Софит, без перфорации, 3м	шт	1,809	340*11*3000	10	18,59	360*70*3020	360	1160*1100*3100	36	719,24

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

Подробная информация о продукте на сайте:
WWW.TN-SIDING.RU



Профессиональные консультации:
8 800 600 05 65



You Tube

Подробные инструкции по монтажу на канале
ТЕХНОНИКОЛЬ. Скатная кровля. Фасады