



ANDEREP FLAME

Произведено согласно: СТО 72746455-3.1.23-2017



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ANDEREP FLAME получают путем пропитки основы из полиэфира битумным вяжущим с добавлением АПП полимеров, с последующей защитой верхнего и нижнего слоев полимерной, несъемной, легкоплавкой пленкой с рисунком.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется на сплошные, ровные, негорючие основания в качестве наплавляемого подкладочного ковра в конструкциях скатных крыш с финишным покрытием из наплавляемой битумной черепицы и в качестве нижнего слоя в системах плоских кровель из наплавляемых битумных материалов.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- наплавляемый;
- специальная разметка для наплавления;
- основа из полиэфира.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Масса 1 м ²	кг	±0,2	3,5	ГОСТ EN 1849-1-2011
Температура гибкости на брусе R = 15 мм	°С	не выше	0	ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,06 МПа	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011, метод А
Теплостойкость	°С	не ниже	130	ГОСТ EN 1110-2011
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения в продольном направлении	%	±10	20	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения в поперечном направлении	%	±10	20	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Максимальная сила растяжения вдоль	Н	не менее	400	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Максимальная сила растяжения поперек	Н	не менее	300	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Тип защитного покрытия сверху	-	-	Полимерная пленка	-
Тип защитного покрытия снизу	-	-	Полимерная пленка	-

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	м	±0,2	10	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	мм	±3%	1000	ГОСТ EN 1848-1-2011

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкция по монтажу гибкой черепицы SHINGLAS методом наплавления 2020](#)
- [Инструкция по монтажу скатной крыши с применением гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ SHINGLAS 2020](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Рулоны подкладочных материалов должны храниться рассортированными по маркам в вертикальном положении в один ряд по высоте в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от минус 35 °С до плюс 35 °С.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

24 месяца со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Рулоны скрепляются в нескольких местах скотчем, с последующей упаковкой в бумагу (пленку, коробку) с указанием сведений о выпускаемой продукции (паспорт). Поддон с рулонами упаковывается в термоусадочный пакет. Упаковка должна сохранять материал при хранении и транспортировке. Сохраняйте паспорт продукции в течение всего срока эксплуатации материала.

КОДЫ ЕКН ПРОДУКТОВ ДЛЯ ЗАКАЗА:

651662 - Подкладочный ковер ANDEREP FLAME

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

