



ANDEREP GL PLUS



Произведен согласно СТО 72746455-3.1.23-2017

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ANDEREP GL PLUS получают путем пропитки армирующей основы из стеклохолста битумным вяжущим с добавлением СБС полимеров, с последующей защитой верхнего слоя нетканым полипропиленом (Spunbond), нижнего - мелкозернистой посыпкой. На верхнем слое материала нанесены логотипы и разметка. С верхней стороны материал имеет продольную клеевую полосу, с нижней битумную, защищенную силиконизированной съемной пленкой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в качестве дополнительного подкладочного слоя в конструкциях скатных кровель с финишным покрытием из гибкой, битумной черепицы.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- может выполнять функции временной кровли;
- основа из полиэфира;
- удобная монтажная разметка;
- нескользящая поверхность;
- продольная безбитумная монтажная полоса сверху, битумная – снизу.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса 1 м ²	кг	±0,1	0,9	ГОСТ EN 1849-1-2011
Температура гибкости на брусе R=15 мм	°С	не выше	-15	ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 60 кПа	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Теплостойкость	°С	не менее	100	ГОСТ EN 1110-2011
Относительное удлинение в продольном/ поперечном направлениях	%	±2	4/4	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Разрывная сила в продольном/ поперечном направлении	Н	не менее	300/-	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Тип защитного покрытия: низ верх	-		мелкозернистая посыпка нетканый полипропилен	

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Критерий	Метод испытаний
Длина	м	15	±0,2	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	мм	1000	±3,0 %	ГОСТ EN 1848-1-2011

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Монтаж материала осуществляется согласно:

- Инструкции по применению, указанной на упаковке продукции;
- [Инструкции по монтажу профессиональных подкладочных материалов для скатной кровли;](#)
- [Инструкции по монтажу скатной крыши с применением гибкой черепицы ТЕХНОКОЛЬ SHINGLAS.](#)

Укладка материала на поверхности осуществляется логотипами и разметкой вверх.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

ХРАНЕНИЕ:

Рулоны подкладочных материалов должны храниться рассортированными по маркам в вертикальном положении в один ряд по высоте в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от минус 35 °С до плюс 35 °С.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Рулоны скрепляются в нескольких местах скотчем, с последующей упаковкой в бумагу (пленку, коробку) с указанием сведений о выпускаемой продукции (паспорт). Поддон с рулонами упаковывается в термоусадочный пакет. Упаковка должна сохранять материал при хранении и транспортировке. Сохраняйте паспорт продукции в течение всего срока эксплуатации материала.

ЕКН №688455

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

